

The logo consists of the letters '3L' in a bold, white, stylized font with a black outline. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the 'L'.

**3L**<sup>®</sup>

specialized working gloves



**CATALOGO**

**2022**



# RIESGO MECÁNICO

## RISQUE MÉCANIQUE · MECHANICAL RISK · RISCO MECANICO

**SUPERGRIP BL**  
SL-322

Pág. 32



2 2 4 2 X



X 2 X X X X



**SUPERGRIP OR**  
SL-324

Pág. 32



2 2 4 2 X



X 2 X X X X



**SUPERTEX**  
SL-010

Pág. 33



2 1 3 1 X



**MICROFLEX**  
S-1001

Pág. 33



4 1 2 1 X



**UNIKO**  
WX-060

Pág. 34



3 1 3 1 X



X 1 X X X X  
01X



**SUPERFLEX**  
SN-349

Pág. 34



3 1 2 1 X



**SUPERFLEX N**  
SN-349N

Pág. 35



3 1 2 1 X



**SUPERFLEX F**  
SN-349F

Pág. 35



3 1 2 1 X



**MICRODOT**  
WX-666

Pág. 37



3 1 2 1 X



X 1 X X X X



**FULLFLEX**  
SN-500

Pág. 38



3 1 2 1 X



**SOFTFOAM**  
ED-115

Pág. 38



4 1 2 1 X



**DURFLEX**  
SN-400

Pág. 39



2 1 4 2 X



**VITOFLEX**  
SN-450

Pág. 39



3 1 3 1 X



**SOFTFLEX**  
ED-110

Pág. 40



4 1 2 1 X



**ULTRA GRIP**  
ED-105

Pág. 40



4 1 2 1 X



**NOVA GRIP**  
ED-100

Pág. 41



4 1 2 1 X



**BIPREN**  
BP-020

Pág. 41



4 X 4 2 B



**SYRITE**  
SN-785

Pág. 42



3 1 2 1 X



**SYRITE Y**  
SN-985

Pág. 42



3 1 2 1 X



**SYRITE F**  
SN-786

Pág. 42



3 1 2 1 X



**SYRITE YF**  
SN-986

Pág. 42



3 1 2 1 X



**MINER**  
SN-215

Pág. 43



3 1 2 1 X



**CONFORT**  
SN-261

Pág. 43



3 1 2 1 X



**FORT**  
SN-185

Pág. 44



4 2 2 1 X



**TIVEX**  
SN-186

Pág. 44



4 2 2 1 X



**VULCAN 6**  
SN-195

Pág. 45



4 2 2 1 X



**TITAN GRIP 6F**  
SN-295

Pág. 46



4 1 2 2 X



X 3 X X X X \*  
X 2 X X X X \*\*



**VULCAN 6F**  
SN-296

Pág. 46



4 2 2 1 X



**VULCAN 10F**  
SN-176

Pág. 47



4 2 2 1 X



**MASSTER**  
GP-015

Pág. 47



3 1 4 2 A



4 1 3 2 4 X \*  
4 1 3 2 X X \*\*



**MASSTER N**  
GP-016

Pág. 48



3 1 4 2 A



4 1 3 2 4 X \*  
4 1 3 2 X X \*\*



**MASTER NB**  
GP-016B

Pág. 48



2 1 2 2 A



4 1 3 2 X X \*  
4 1 2 2 X X \*\*



**MASTER NC**  
GP-016C

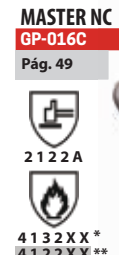
Pág. 49



2 1 2 2 A



4 1 3 2 X X \*  
4 1 2 2 X X \*\*



**MASTER NK**  
GP-016K

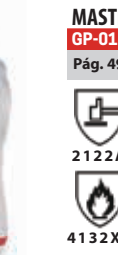
Pág. 49



2 1 2 2 A



4 1 3 2 X X



**MASTER PLUS**  
GP-016P

Pág. 50



3 1 3 3 X



4 1 2 X 3 X



**MASTER M**  
GP-016M

Pág. 50



2 1 2 2 A



4 1 3 2 X X



**ARCO**  
GP-010

Pág. 51



2 1 2 1 X



**SUPERARCO**  
SGP-010

Pág. 52



4 1 4 4 X



**KINETYKY**  
GS-001

Pág. 52



4 1 2 1 X



X 1 X X X X



**KINETYKY GR**  
GS-002

Pág. 52



4 1 2 1 X



X 1 X X X X



**KINETYKY BL**  
GS-003

Pág. 52



4 1 2 1 X



X 1 X X X X





# RIESGO MECÁNICO

## RISQUE MÉCANIQUE · MECHANICAL RISK · RISCO MECANICO

<b>NIPON</b> <b>GP-022</b> Pág. 54  2142X 	<b>NIPON N</b> <b>GP-023</b> Pág. 54  2142X 	<b>BORNEO</b> <b>GP-020</b> Pág. 54  3133X  X1XXXX 	<b>CANADA</b> <b>GP-017</b> Pág. 55  3132X 	<b>CANADA N</b> <b>GP-018</b> Pág. 55  3132X 	<b>GRIPPER 70</b> <b>GP-038</b> Pág. 55  4233X  X1XXXX 
<b>STAR 70</b> <b>GP-032</b> Pág. 56  4224X  X1XXXX 	<b>STARBLU</b> <b>GP-035</b> Pág. 56  4224X  X1XXXX 	<b>STARMIL</b> <b>GP-034</b> Pág. 57  4224X  X1XXXX 	<b>STARMIL S</b> <b>GP-034S</b> Pág. 57  3244X  X2XXX 	<b>CONTACT</b> <b>S-2001N</b> Pág. 58  1131X 	<b>CONTACT F</b> <b>S-2005</b> Pág. 58  1131X 
<b>ELECTRO CARBON</b> <b>S-2007</b> Pág. 59  1131X  	<b>SUPERCONTACT N</b> <b>SC-2000</b> Pág. 59  2121X 	<b>SUPERCONTACT</b> <b>SC-2001</b> Pág. 59  3121X 	<b>SUPERCONTACT GR</b> <b>SC-2002</b> Pág. 59  3121X 	<b>SUPERCONTACT BL</b> <b>SC-2003</b> Pág. 59  3121X 	<b>FIREXMAN 45</b> <b>AK-209 MM</b> Pág. 60  3344X* 4244X**  41XX4X 
<b>FIREXMAN 60</b> <b>AK-209 ML</b> Pág. 60  3344X* 4244X**  41XX4X 	<b>MICROCUT</b> <b>WX-667</b> Pág. 61  3X31D 	<b>GRIPPER CUT</b> <b>SL-500</b> Pág. 62  4X42D  X2XXXX 	<b>GRIPPER CUT R</b> <b>SL-501</b> Pág. 63  4X42DP  X2XXXX 	<b>DYN CONTACT</b> <b>S-2004</b> Pág. 64  3X42B 	<b>DYN CONTACT 5</b> <b>S-2006</b> Pág. 64  3X42C 
<b>MAXFLEX</b> <b>S-303</b> Pág. 65  3X41C 	<b>TECHNOFLEX</b> <b>S-301</b> Pág. 65  4X43E* 4X43F**  X1XXXX 	<b>CATTER LX 5</b> <b>WX-022</b> Pág. 66  3X42D  X2XXXX 	<b>CATTER 5</b> <b>WX-020</b> Pág. 67  4X42E  X1XXXX 	<b>CATTER C</b> <b>WX-024</b> Pág. 67  4X42C  X1XXXX 	<b>CATTER NT 5</b> <b>WX-021</b> Pág. 68  4X44B* 4X43F**  X2XXXX* X1XXXX** 
<b>FLEXTOP</b> <b>S-501</b> Pág. 68  3X43D  X1XXXX 	<b>DEFENDER 5</b> <b>HV-030</b> Pág. 69  4X42C 	<b>DEFENDER 4</b> <b>HV-020</b> Pág. 70  3X43C 	<b>DEFENDER 3</b> <b>HV-010</b> Pág. 70  4242B 	<b>BIPREN 5</b> <b>BP-050</b> Pág. 70  4X44F  X1XXXX 	<b>HAMMERFLEX</b> <b>HF-100</b> Pág. 71  4X43BP  X1XXXX 
<b>GREENFLEX</b> <b>GR-002</b> Pág. 72  4121X 	<b>GREENLAT</b> <b>GR-001</b> Pág. 73  2121X 	<b>ECOFLEX</b> <b>SH-349</b> Pág. 74  3121X 	<b>ECOFLEX GR</b> <b>SH-349R</b> Pág. 74  3121X 	<b>ECOFOAM</b> <b>NF-002</b> Pág. 74  2121X 	<b>ECOCONTACT N</b> <b>A-2000</b> Pág. 75  2121X 

# RIESGO MECÁNICO

## RISQUE MÉCANIQUE · MECHANICAL RISK · RISCO MECANICO



<b>ECOCONTACT GR</b> <b>A-2002</b> Pág. 75  2 1 2 1 X	<b>ECOG RIP GR</b> <b>WL-1008</b> Pág. 75  1 1 4 3 X	<b>ECOLATEX</b> <b>ESL-010</b> Pág. 76  2 1 3 1 X	<b>ECOCAT</b> <b>WX-023</b> Pág. 76  4 X 4 2 D	<b>ECOPLUS</b> <b>GT-110</b> Pág. 77  1 2 3 0 X	<b>ECOFISH</b> <b>GT-115</b> Pág. 77  1 2 3 0 X
<b>ECOMIL</b> <b>DP-1002</b> Pág. 78  2 1 2 1 X	<b>ECOBLU</b> <b>EGP-035</b> Pág. 78  2 1 3 3 X** 2 2 3 3 X**	<b>ECOCAN N</b> <b>EGP-018</b> Pág. 79  2 1 2 2 X	<b>ECOBOR</b> <b>EGP-020</b> Pág. 79  3 1 4 3 X* 2 1 2 4 X**	<b>ECOBOR RE</b> <b>EGP-020RE</b> Pág. 80  3 1 4 3 X* 2 1 2 4 X**	<b>ECOARC NC</b> <b>EGP-010NC</b> Pág. 80  2 1 2 1 X
<b>ECOVEL</b> <b>EGP-011</b> Pág. 81  2 1 2 1 X	<b>ECOVEX</b> <b>WN-1860</b> Pág. 81  4 1 2 1 X	<b>ECOVUL 6F</b> <b>WN-1960</b> Pág. 82  4 1 2 1 X	<b>EXIT YF</b> <b>WN-0126</b> Pág. 82  3 1 1 1 X	<b>EXIT</b> <b>WN-1123</b> Pág. 83  3 1 1 1 X	<b>EXIT Y</b> <b>WN-0124</b> Pág. 83  3 1 1 1 X



# RIESGO TÉRMICO

## RISQUE TERMIQUE · THERMICAL RISK · RISCO TÉRMICO

<b>FORJA 350</b> <b>GP-044</b> Pág. 86   3 1 3 3 X 4 1 3 2 4 X TIPO A	<b>FORJA 400</b> <b>GP-044L</b> Pág. 86   3 1 3 3 X 4 1 3 2 4 X TIPO A	<b>FUNKER 80</b> <b>GP-040</b> Pág. 87   3 1 2 2 X 4 1 X 2 4 X* 4 1 3 2 X X**	<b>FUNKER 150</b> <b>GP-042</b> Pág. 87   3 1 2 2 X 4 1 X 2 4 X* 4 1 3 2 4 X** TIPO A	<b>VULCANO</b> <b>GP-046</b> Pág. 87   2 1 4 3 X 4 1 X 2 4 X TIPO B
<b>CLEVER N</b> <b>GP-049</b> Pág. 88   2 1 3 2 X 4 1 X 2 4 X TIPO B	<b>FORJATHERM 400</b> <b>GP-045</b> Pág. 88   4 2 3 4 X 4 3 3 2 4 4 X TIPO A	<b>THECNOBLU II R</b> <b>PP-133</b> Pág. 89   4 X 4 2 F 4 1 X X X X	<b>THERMAL 27</b> <b>GE-019</b> Pág. 90   1 5 4 0 D 4 3 X X X X	<b>RECYCAT</b> <b>GT-130</b> Pág. 90   1 X 4 0 C 4 1 X X X X
<b>FIREX</b> <b>AK-205</b> Pág. 91   1 X 4 1 D 4 2 X X X X	<b>ALCRISOL</b> <b>GE-013</b> Pág. 91   3 2 4 4 X 4 3 3 4 4 X	<b>METAL FURNAX</b> <b>AK-123</b> Pág. 92   X X 4 4 X 4 4 4 3 4 X	<b>ECOMAN</b> <b>DP-1009</b> Pág. 93   1 3 2 1 X X 2 X X X X	<b>ECOFORJA 350</b> <b>EGP-044R</b> Pág. 93   2 1 1 2 X 4 1 3 2 X X TIPO B



# RIESGO TÉRMICO FRÍO

## RISQUE TERMIQUE FROID · COLD THERMICAL RISK · RISCO TÉRMICO FRIO

<b>HYBERNUS</b> <b>PL-100</b> Pág. 96   2 1 2 2 X X 3 0	<b>WINTER</b> <b>GP-016F</b> Pág. 96   2 1 2 1 X X 1 0	<b>ARTIK</b> <b>GF-020</b> Pág. 97   3 2 2 1 X 0 2 0	<b>ULTRACOLD</b> <b>GF-050</b> Pág. 97   2 3 3 1 X 0 2 1 X 2 X X X X	<b>THERMY ICE</b> <b>GF-010</b> Pág. 98   3 2 2 1 X 0 2 0	<b>ALASKA 20</b> <b>GF-025</b> Pág. 99   3 3 2 2 X 2 4 1	<b>ALASKA 40</b> <b>GF-040</b> Pág. 99   3 4 3 4 X 2 4 1
---	--	--	--	---	--	--



# RIESGO QUÍMICO

RISQUE CHIMIQUE · CHEMICAL RISK · RISCO QUÍMICO

**SOLVENT 27**  
**SP-71**

Pág. 102



**SOLVENT 35**  
**SP-73**

Pág. 102



**SOLVENT 40**  
**SP-74**

Pág. 102



**SOLVENT PLUS 40**  
**SP-3734**

Pág. 103



**SUPER OIL 28**  
**PR-806-28**

Pág. 104



**SUPER OIL 35**  
**PR-806-35**

Pág. 104



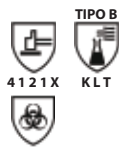
**SUPER OIL EXTRA**  
**PR-896**

Pág. 104



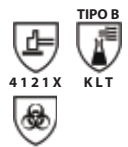
**BASIC 27**  
**SP-11**

Pág. 105



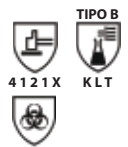
**BASIC 35**  
**SP-13**

Pág. 105



**BASIC 40**  
**SP-14**

Pág. 105



**SUPER RED**  
**PR-807**

Pág. 106



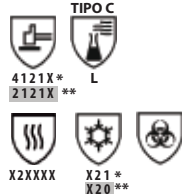
**SUPER BASS 28**  
**PR-880 S**

Pág. 106



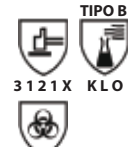
**SUPER GALTER**  
**PR-918**

Pág. 107



**SUPERKEN 30**  
**SN-1611**

Pág. 107



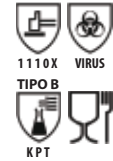
# INDUSTRIAL DOMÉSTICO

INDUSTRIEL-DOMESTIQUE · INDUSTRIAL-HOUSEHOLD · INDUSTRIAL-DOMÉSTICO

**UNI-TEX**

**GSS-001 / LW-1**

Pág. 110



**DUO-TEX**

**GSS-002 / RF-1**

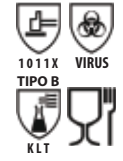
Pág. 110



**FOOD-TEX SILVER**

**GSS-008 / UC-1**

Pág. 111



**FOOD-TEX NATURAL**

**GSS-009 / UC-1**

Pág. 111



**PRO-TEX**

**GID-001 / HD-35**

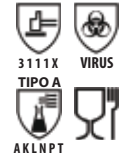
Pág. 112



**BI-NEOX**

**GSS-003 / HP-300**

Pág. 112



**ECOBIC BR**

**BL-17**

Pág. 113



**ECOBIC GRY**

**BL-17**

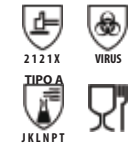
Pág. 113



**NEO-TEX**

**GSS-004 / HD-27**

Pág. 113



**NEOX**

**GSS-007 / NEO-400**

Pág. 114



**NITRIL 330**

**GSS-005 / RNF-15**

Pág. 115



**NITRIL 410**

**GSS-006 / RNF-20-16**

Pág. 115



**SUPERNITRIL BL**

**GSS-011 / RNU-9**

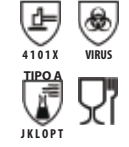
Pág. 116



**SUPER FOOD**

**GSS-012 / RNF-18**

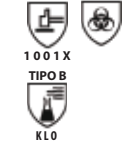
Pág. 116



**ECONIL 11**

**BN-11**

Pág. 117



**ECONIL 15 F**

**BN-15**

Pág. 117





# ALIMENTACIÓN

FOOD · ALIMENTATION · ALIMENTAR

## FOOD CONTACT

**WX-100**

Pág. 120



2 1 3 1 X



## FOOD CONTACT AFC

**WX-200**

Pág. 120



2 1 3 1 X



## FOOD CONTACT NT

**WX-300**

Pág. 121



3 1 3 1 X



## CORAL 30

**SL-430**

Pág. 121



1141X  
TIPO C  
K  
X2XXXX



## METAL PLUS

**GE-081**

Pág. 122



3 X 4 1 C



## METAL PLUS PU

**GE-083**

Pág. 122



4 X 4 2 E



## METAL PLUS NT

**GE-084**

Pág. 123



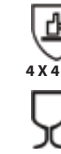
4 X 4 3 E



## METAL MAN 25

**GE-082-25**

Pág. 123



4 X 4 1 D



## METAL MAN 40

**GE-082-40**

Pág. 123



4 X 4 1 D



## METAL MAN 55

**GE-082-55**

Pág. 123



4 X 4 1 D



## THERMOSPAN

**GT-120**

Pág. 124



1 1 3 1 X X 1 0



## THERMY ICE BL

**GF-015**

Pág. 124



3 2 2 1 X 0 2 0



## MICROFOAM

**WX-668**

Pág. 125



4 1 3 1 X



## BETTERFOOD

**BF-001**

Pág. 125



4 1 3 2 X X 1 X X X X



## TOUCHFLEX

**TC-001**

Pág. 126



2 1 2 1 X



## TOUCHSTATIC

**TC-003**

Pág. 126



3 1 2 1 X



## TOUCHCUT

**TC-002**

Pág. 127



3 X 3 1 C



## TOUCHCUT PU

**TC-005**

Pág. 127



3 X 3 1 C



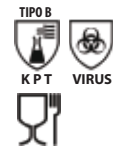
# DESECHABLE

JETABLES · DISPOSABLES · UNICO USO

## UNIUSO LP

**1100**

Pág. 130



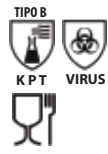
TIPO B  
K P T VIRUS



## UNIUSO LP BL

**1200**

Pág. 130



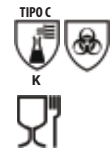
TIPO B  
K P T VIRUS



## UNIVIL LP

**3000**

Pág. 130



TIPO C  
K



## UNIVIL LP BL

**3100**

Pág. 130



TIPO C  
K



## MULTITRIL LP

**2400**

Pág. 131



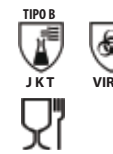
TIPO C  
K L VIRUS



## UNITRIL LP

**2000**

Pág. 131



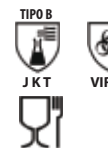
TIPO B  
J K T VIRUS



## UNITRIL LP 30

**2500**

Pág. 131



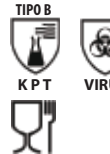
TIPO B  
J K T VIRUS



## UNIGRIP OR

**2550**

Pág. 133



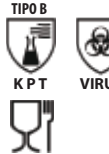
TIPO B  
K P T VIRUS



## UNIGRIP BK

**2560**

Pág. 133



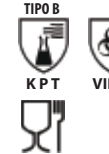
TIPO B  
K P T VIRUS



## UNIGRIP BL

**2570**

Pág. 133



TIPO B  
K P T VIRUS



## MULTIUSO LP BL

**1300**

Pág. 134



TIPO B  
K L O



## UNIBLACK

**2200**

Pág. 134



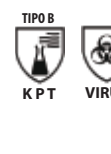
TIPO B  
J K T VIRUS



## UNIUSO E

**1000**

Pág. 135



TIPO B  
K P T VIRUS



## UNITRIL E

**2100**

Pág. 135



TIPO B  
J K T VIRUS





## GUANTES ESPECIALES

GANTS SPÉCIAUX · SPECIAL GLOVES · LUVAS ESPECIAIS

**NEUTRAL ELSEC**  
2,5 RC - 30 RC  
Pág. 138



Voltaje max. uso  
2,5 RC CA 0,5 KV  
5 RC CA 1 KV  
10 RC CA 7,5 KV  
20 RC CA 17 KV  
30 RC CA 26,5 KV

**THERMY ELSEC**  
WW-333  
Pág. 139



1 1 4 1 X 4 X X X 2 X

**OVER ELSEC**  
GPE-010  
Pág. 139



1 1 1 1 X

**PIROX**  
FF-001  
Pág. 140



3 2 4 3 \*  
3 4 4 3 D \*\*

**FLAMER**  
GB-001  
Pág. 140



3 2 3 3 \*  
3 2 3 3 X \*\*

**CRASH**  
RFF-001  
Pág. 141



2 2 3 1 \*  
2 2 3 1 X \*\*

**RESCUE**  
RFF-003  
Pág. 142



4 X 4 4 B P

**PIROX MAN**  
FF-002  
Pág. 143



3 4 4 3 \*  
3 4 4 3 D \*\*

**ALPINO**  
RFF-002  
Pág. 143



2 2 2 1 \*  
2 2 2 1 X \*\*

**PROWOOD**  
CS-300  
Pág. 144



4 1 4 2 X

**VIBRAMAX**  
VM-785  
Pág. 144



2 1 1 3 \*  
2 1 1 3 X \*\*  
EN ISO 10819

**STOPPER**  
TP-001  
Pág. 145



2 4 4 3 X  
ASTM F 2878:2019



## GUANTES DE ALTO RENDIMIENTO

GANTS HAUTE PERFORMANCE · HIGH PERFORMANCE GLOVES · LUVAS DE ALTO DESEMPENHO

**BETTERFIT SUPRAFLEX**  
BL-001  
Pág. 148



4 1 3 1 X

**BETTERFIT SUPRAFLEX AFC**  
BL-002  
Pág. 148



4 1 3 1 X

**BETTERFIT SUPRAFLEX F**  
BL-003  
Pág. 149



4 1 3 1 X

**BETTERFIT ULTRAOLIL**  
BL-007  
Pág. 150



4 X 4 2 D

**BETTERFIT HYPEROIL**  
BL-006  
Pág. 151



4 X 4 2 B

**BETTERFIT FURIOUS**  
BL-013  
Pág. 151



4 X 4 3 F

**BETTERFIT HYPERCUT**  
BL-004  
Pág. 152



3 X 4 2 B

**BETTERFIT ULTRACUT**  
BL-005  
Pág. 152



4 X 4 2 C

**BETTERFIT MAXITEX**  
BL-009  
Pág. 153



2 X 2 1 A

**BETTERFIT MAXINIL**  
BL-010  
Pág. 153



3 X 2 1 A

**BETTERFIT SUPERDOT**  
BL-008  
Pág. 154



3 1 2 1 X \* X 1 X X X X  
4 1 2 1 X \*\*

**BETTERFIT ULTRACHEM**  
BL-012  
Pág. 154



TIPO C  
3 X 4 2 C KL

**BETTERFIT SUPRACHEM**  
BL-011  
Pág. 155



TIPO C  
2 1 4 1 X KL

**BETTERFIT MIX**  
BL-014  
Pág. 156



3 1 2 1 X

**BETTERFIT SUPRATEX**  
BL-015  
Pág. 156



2 1 2 1 X

**BETTERFIT COMFORT**  
BL-016  
Pág. 157



4 1 2 1 X



## BRICOLAGE PROFESSIONAL

BRICOLAGE PROFESSIONNEL · PROFESSIONAL CRAFTS · BRICOLAGEM PROFISSIONAL

**CARRERA**  
BT-1060  
Pág. 160



**FORMULA**  
BT-2105  
Pág. 161



**SENSITOOL**  
BT-1140  
Pág. 162



**CRAFT**  
BT-1055 R  
Pág. 163



**VIBRATOOL**  
BT-5125  
Pág. 164



**HANDY**  
BT-2085  
Pág. 165



**KING**  
BT-2080  
Pág. 167





## RIESGO MECÁNICO

# INDEX

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
ARCO	GP-010	51
BIPREN	BP-020	41
BIPREN 5	BP-050	70
BORNEO	GP-020	54
CANADA	GP-017	55
CANADA N	GP-018	55
CATTER 5	WX-020	67
CATTER C	WX-024	67
CATTER LX 5	WX-022	66
CATTER NT 5	WX-021	68
CONFORT	SN-261	43
CONTACT	S-2001N	58
CONTACT F	S-2005	58
DEFENDER 3	HV-010	70
DEFENDER 4	HV-020	70
DEFENDER 5	HV-030	69
DURFLEX	SN-400	39
DYN CONTACT	S-2004	64
DYN CONTACT 5	S-2006	64
ECOARC NC	EGP-010NC	80
ECOBLU	EGP-035	78
ECOBOR	EGP-020	79
ECOBOR RE	EGP-020RE	80
ECOCAN N	EGP-018	79
ECOCAT	WX-023	76
ECOCONTACT GR	A-2002	75
ECOCONTACT N	A-2000	75
ECOFISH	GT-115	77
ECOFLEX	SH-349	74
ECOFLEX GR	SH-349R	74
ECOFOAM	NF-002	74
ECOGRIP GR	WL-1008	75
ECOLATEX	ESL-010	76
ECOMIL	DP-1002	78

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
ECOPLUS	GT-110	77
ECOVEL	EGP-011	81
ECOVEX	WN-1860	81
ECOVUL 6F	WN-1960	82
ELECTRO CARBON	S-2007	59
EXIT	WN-1123	83
EXIT Y	WN-0124	83
EXIT YF	WN-0126	82
FIREX MAN 45	AK-209MM	60
FIREX MAN 60	AK-209ML	60
FLEXTOP	S-501	68
FORT	SN-185	44
FULLFLEX	SN-500	38
GREENFLEX	GR-002	72
GREENLAT	GR-001	73
GRIPPER 70	GP-038	55
GRIPPER CUT	SL-500	62
GRIPPER CUT R	SL-501	63
HAMMER FLEX	HF-100	71
KINETYK BL	GS-003	52
KINETYK GR	GS-002	52
KINETYK Y	GS-001	52
MASSTER	GP-015	47
MASSTER N	GP-016	47
MASTER NB	GP-016B	48
MASTER NC	GP-016C	48
MASTER NK	GP-016K	49
MASTER M	GP-016M	51
MASTER PLUS	GP-016P	49
MAXFLEX	S-303	65
MICROCUT	WX-667	61
MICRODOT	WX-666	37
MICROFLEX	S-1001	33
MINER	SN-215	43

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
NIPON	GP-022	54
NIPON N	GP-023	54
NOVA GRIP	ED-100	41
SOFTFLEX	ED-110	40
SOFTFOAM	ED-115	38
STAR 70	GP-032	56
STARBLU	GP-035	56
STARMIL	GP-034	57
STARMIL S	GP-034S	57
SUPER GRIP BL	SL-322	32
SUPER GRIP OR	SL-324	32
SUPERARCO	SGP-010	51
SUPERCONTACT	SC-2001	59
SUPERCONTACT BL	SC-2003	59
SUPERCONTACT GR	SC-2002	59
SUPERCONTACT N	SC-2000	59
SUPERFLEX	SN-349	34
SUPERFLEX F	SN-349 F	35
SUPERFLEX N	SN-349 N	35
SUPERTEX	SL-010	33
SYRITE	SN-785	42
SYRITE F	SN-786	42
SYRITE Y	SN-985	42
SYRITE YF	SN-986	42
TECHNOFLEX	S-301	65
TITAN GRIP 6F	SN-296	45
TIVEX	SN-186	44
ULTRA GRIP	ED-105	40
UNIKO	WX-060	34
VITOFLEX	SN-450	39
VULCAN 10F	SN-176	46
VULCAN 6	SN-195	45
VULCAN 6F	SN-196	46



## TÉRMICO CALOR

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
ALCRISOL	GE-013	91
CLEVER N	GP-049	88
ECOFORJA 350	EGP-044	93
ECOMAN	DP-1009	93
FIREX	AK-205	91
FORJA 350	GP-044	86
FORJA 400	GP-044L	86
FORJATHERM 400	GP-045	88
FUNKER 150	GP-042	87
FUNKER 80	GP-040	87
METAL FURNAX	AK-123	92
RECYCAT	GT-130	90
THECNOBLU II	PP-131	89
THERMAL 27	GE-019	90
VULCANO	GP-046	87



## TÉRMICO FRÍO

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
ALASKA 20	GF-025	99
ALASKA 40	GF-040	99
ARTIK	GF-020	97
HYBERNUS	PL-100	96
ULTRACOLD	GF-050	97
THERMY ICE	GF-010	98
WINTER	GF-016F	96



## QUÍMICOS

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
BASIC 27	SP-11	105
BASIC 35	SP-13	105
BASIC 40	SP-14	105
SOLVENT 27	SP-71	102
SOLVENT 35	SP-73	102
SOLVENT 40	SP-74	102
SOLVENT PLUS 40	SP-3734	103
SUPER BASS 28	PR-880 S	106
SUPER OIL 28	PR-806 S	104
SUPER OIL 35	PR-806 M	104
SUPER OIL EXTRA	PR-896	104
SUPER RED	PR-807	106
SUPERGALTER	PR-918	107
SUPERKEN 30	SN-1611	107





## INDUSTRIAL DOMESTICO

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
BI-NEOX	GSS-003	112
DUO-TEX	GSS-002	110
ECOBIC BR	BL-17	113
ECOBIC GRY	BL-17	113
ECONIL 11	BN-11	117
ECONIL 15 F	BN-15	117
FOOD-TEX NATURAL	GSS-009	111
FOOD-TEX SILVER	GSS-008	111
NEO-TEX	GSS-004	113
NEOX	GSS-007	114
NITRIL 330	GSS-005	115
NITRIL 410	GSS-006	115
PRO-TEX	GID-001	112
SUPERFOOD	GSS-012	116
SUPERNITRIL BL	GSS-011	116
UNI-TEX	GSS-001	110



## ALIMENTACIÓN

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
BETTER FOOD	BF-001	125
CORAL 30	SL-430	121
FOOD CONTACT	WX-100	120
FOOD CONTACT AFC	WX-200	120
FOOD CONTACT NT	WX-300	121
METAL MAN 25	GE-082 S	123
METAL MAN 40	GE-082 M	123
METAL MAN 55	GE-082 L	123
METAL PLUS	GE-081	122
METAL PLUS NT	GE-084	123
METAL PLUS PU	GE-083	122
MICROFOAM	WX-668	125
THERMOSPAN	GT-120	124
THERMY ICE BL	GF-015	124
TOUCHCUT	TC-002	127
TOUCHCUT PU	TC-005	127
TOUCHFLEX	TC-001	126
TOUCHSTATIC	TC-003	126



## DESECHABLES

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
MULTIUSO LP BL	1300	134
MULTITRIL LP	2400	131
UNIBLACK	2200	134
UNIGRIP BK	2560	133
UNIGRIP BL	2570	133
UNIGRIP OR	2550	133
UNITRIL E	2100	135
UNITRIL LP	2000	131
UNITRIL LP 30	2500	131
UNIUSO E	1000	135
UNIUSO LP	1100	130
UNIUSO LP BL	1200	130
UNIVIL LP	3000	130
UNIVIL LP BL	3100	130



## ESPECIALES

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
ALPINO	RFF-002	143
CRASH	RFF-001	141
FLAMER	GB-001	140
NEUTRAL ELSEC	2,5 / 5 / 10 / 20 / 30 RC	138
OVER ELSEC	GPE-010	139
PIROX	FF-001	140
PIROX MAN	FF-002	143
PROWOOD	CS-300	144
RESCUE	RFF-003	142
STOPPER	TP-001	145
THERMY ELSEC	WW-333	139
VIBRAMAX	VM-785	144



NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
BETTERFIT COMFORT	BL-016	157
BETTERFIT FURIOUS	BL-013	151
BETTERFIT HYPERCUT	BL-004	152
BETTERFIT HYPEROIL	BL-006	151
BETTERFIT MAXINIL	BL-010	153
BETTERFIT MAXITEX	BL-009	153
BETTERFIT MIX	BL-014	156
BETTERFIT SUPERDOT	BL-008	154
BETTERFIT SUPRACHEM	BL-011	155
BETTERFIT SUPRAFLEX	BL-001	148
BETTERFIT SUPRAFLEX AFC	BL-002	148
BETTERFIT SUPRAFLEX F	BL-003	149
BETTERFIT SUPRATLEX	BL-015	156
BETTERFIT ULTRACHEM	BL-012	154
BETTERFIT ULTRACUT	BL-005	152
BETTERFIT ULTRA OIL	BL-007	150



NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
CARRERA	BT-1060	160
CRAFT	BT-1055 R	163
FORMULA	BT-2105	161
HANDY	BT-2085	165
KING	BT-2080	167
SENSITOOL	BT-1140	162
VIBRATOOL	BT-5125	164



working  
**GLOVES**

# 3L INTERNACIONAL®

## 41 Años al servicio de la protección



El grupo empresarial **3L INTERNACIONAL S.A.** fundado en el año 1981 tiene su sede social en Santa Cruz de Bezana, Cantabria.

Desde sus inicios hasta el presente, todos nuestros esfuerzos se han dirigido a lograr dos principios fundamentales para nuestra compañía: la **PREVENCIÓN** en el entorno industrial y la **SEGURIDAD** del usuario.

Como bien dice uno de nuestros eslóganes favoritos, "3L INTERNACIONAL no vende productos, vende seguridad". Ambos conceptos se basan en lograr la máxima calidad en nuestras fabricaciones mediante el adecuado control, así como nuestro soporte en el más avanzado desarrollo tecnológico de investigación. Tecnología, prevención y seguridad caminan juntos de la mano bajo una misma idea.

A lo largo del tiempo se han modificado procesos y procedimientos de manera que desde su fase inicial, centrada principalmente en la fabricación de guantes donde nuestra empresa a logrado obtener un alto grado de reconocimiento, se ha desarrollado una nueva línea denominada **TOTAL LINE PROTECTION®** que se extiende a todos aquellos productos capaces de garantizar una protección total e integral para todo tipo de riesgo en la industria.

Acuerdos técnicos-comerciales con importantes compañías internacionales nos permiten conocer las últimas tecnologías aplicables y los más novedosos avances en el campo de la protección.

3L INTERNACIONAL S.A. está certificada bajo las normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 para la Gestión de la Fabricación y Comercialización de EPI'S estando igualmente registrada en el registro sanitario con número N.R.S. 39-04347/S.

Esperamos y deseamos que nuestro nuevo catálogo técnico y comercial cumpla el cometido para el cual fue creado y sea de gran ayuda para lograr la información que en todo momento se precise.

Luis Llera Molina  
Presidente



41 years at our customers' service

The business group 3L INTERNACIONAL S.A., founded in 1981, has its head office in Santa Cruz de Bezana, Cantabria. Right from the outset, all our efforts have focused on achieving two main principles for our company: PREVENTION in the industrial environment and SAFETY for the user. As one of our favourite slogans rightly says, «3L INTERNACIONAL does not market products, it markets safety!». Both concepts are based on ensuring optimal manufacturing quality through proper controls, as well as providing support in cutting-edge technological research. Technology, prevention and safety are combined and must be understood as a single concept. Our processes and procedures have changed so much from the initial stage – mainly focusing on manufacturing gloves, where our company has achieved significant renown – that we have now developed a new line, known as TOTAL LINE PROTECTION®, covering all products, which can guarantee complete, comprehensive protection for all types of industry risks.

Signing technical-commercial agreements with important international companies allow us to know the latest applicable technologies and the most recent advances in protection. 3L INTERNACIONAL S.A. is certified under the ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 standards for Managing the Manufacture and Marketing of PPE, and is also registered with Public Health Authority Registration Number 39-04347/S. We trust our new technical and commercial catalogue meets its intended purpose and is helpful in providing the information required.



41 anos ao serviço dos nossos clientes

O grupo empresarial 3L INTERNACIONAL S.A., fundado em 1981, tem a sua sede social em Santa Cruz de Bezana, Cantábria. Desde a sua fundação até ao presente, todos os nossos esforços incidiram sobre dois princípios fundamentais para a nossa empresa: a PREVENÇÃO no ambiente industrial e a SEGURANÇA do utilizador. Tal como diz um dos nossos slogans favoritos, «a 3L INTERNACIONAL não vende produtos, vende segurança». Ambos os conceitos visam alcançar a máxima qualidade na nossa produção, através de um controlo adequado, bem como o nosso suporte no mais avançado desenvolvimento tecnológico de investigação. Tecnologia, prevenção e segurança caminham de mão dada, sob uma mesma ideia. Ao longo do tempo, foram modificados processos e procedimentos desde a sua fase inicial, principalmente no fabrico de luvas onde a nossa empresa conseguiu atingir um elevado grau de reconhecimento. Desta forma, foi desenvolvida uma nova linha denominada TOTAL LINE PROTECTION®, que abrange todos os produtos capazes de garantir uma proteção total e integral para qualquer tipo de risco na indústria.

Acordos técnico-comerciais com importantes empresas internacionais permitem-nos conhecer as mais recentes tecnologias aplicáveis e os mais inovadores avanços no campo da proteção. A 3L INTERNACIONAL S.A. está certificada sob as normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 para a Gestão do Fabrico e Comercialização de EPI, estando igualmente registada no registo sanitário sob o número N.R.S. 39-04347/S. Esperamos e desejamos que o nosso novo catálogo técnico e comercial cumpra a função para a qual foi criado e que seja uma enorme ajuda para a recolha de informações que sejam necessárias a qualquer momento.



Au service de nos clients depuis 41 ans

Le groupe entrepreneurial 3L INTERNACIONAL S.A dont le siège social se trouve à Santa Cruz de Bezana, dans la communauté de Cantabrie, a été créé en 1981 et n'a jamais cessé de concentrer ses efforts sur la mise en œuvre de deux objectifs qu'il considère fondamentaux : la PRÉVOYANCE dans le milieu industriel et la SÉCURITÉ de l'utilisateur. Comme l'affirme l'un de nos slogans de prédilection, « 3L INTERNACIONAL ne vend pas des produits, mais de la sécurité ». Ces deux concepts se retrouvent dans la fabrication de produits finis d'excellente qualité et ce, grâce à un contrôle approprié et à la contribution de l'entreprise à un développement technologique de pointe en matière de recherche. Technologie, prévoyance et sécurité accompagnent une même idée : au fil du temps, les processus et les procédures ont évolué pour passer d'une phase initiale, axée principalement sur la fabrication de gants — un domaine dans lequel notre entreprise a obtenu un haut degré de reconnaissance — au développement de la ligne TOTAL LINE PROTECTION®, qui réunit tous les produits capables de garantir une protection totale et absolue contre tous les risques encourus dans l'industrie.

Des accords techniques et commerciaux passés avec d'importantes sociétés internationales nous permettent d'avoir accès aux dernières technologies applicables et aux progrès les plus novateurs dans le domaine de la protection. 3L INTERNACIONAL S.A. est une entreprise certifiée pour la gestion de la fabrication et de la commercialisation des EPI au regard des normes ISO 9001:2015 et ISO 14001:2015 et est enregistrée au registre de la santé sous le numéro N.R.S. 39-04347/S. Nous espérons vivement que notre nouveau catalogue technique et commercial accomplira l'objectif pour lequel il a été créé et que vous y trouverez toutes les informations dont vous avez besoin.



working  
**GLOVES**

# ~~Accidentes 0~~

Si bien existen diversos tipos de trabajos, la gran mayoría se realizan con las manos. Con ellas elaboramos, escribimos, construimos o manipulamos objetos de diversa índole y riesgo, por lo que si se produce un accidente siempre son las principales afectadas. El 25,1% (131.127) de los accidentes de trabajo ocurridos durante el año 2021 en España, correspondieron a daños en las manos.

FUENTE: Ministerio de Trabajo, Migraciones y Seguridad Social.

**Analiza el riesgo al que te ves expuesto, elige el guante de protección más adecuado y preocúpate, únicamente, de tu trabajo.**

Nuestras manos son el principal punto de multitud de enfermedades profesionales: Tendinitis, artrosis, afecciones por choques o vibraciones, dermatitis etc

Como hemos visto, las estadísticas indican que en nuestro país, manos y antebrazos se ven afectados por accidentes laborales y la mayoría de ellos son cortes.

La correcta elección de la talla es crucial en el rendimiento de los guantes.

Prevenir en términos de salud y calidad de vida laboral es siempre rentable, dado el elevado coste de la no - prevención. Invertir en seguridad supone la reducción de los accidentes y también aporta beneficios como la mejora de las condiciones generales de trabajo, implantación de una cultura preventiva de alcance laboral y social, identificación de los trabajadores con los objetivos de la empresa, etc.

## ¡Tú decides!



Although there are many different types of work, the vast majority involve using our hands. We use our hands to make, write, build or handle a range of objects with different risks, meaning they will always be affected in the event of an accident. 25.1% (131,127) of occupational accidents in Spain in 2019 involved hand injury. SOURCE: Ministry of Work, Migration and Social Security. Analyse the risk you will be exposed to, choose the most suitable protective glove and worry only about your work.

Analyze the risk to which you are exposed, choose the most suitable protective glove and worry only about your work.

Our hands are the main point of many professional diseases: Tendinitis, osteoarthritis, conditions due to shocks or vibrations, dermatitis, etc.

As we have seen, the statistics indicate that in our country, hands and forearms are affected by occupational accidents and most of them are cuts.

The correct selection of the size is crucial in the performance of the gloves.

Prevention in terms of health and quality of working life is always profitable, given the high cost of non-prevention. Investing in safety means reducing accidents and also brings benefits such as the improvement of general working conditions, implementation of a preventive culture of labor and social scope, identification of workers with the company's objectives, etc.

¡ It's up to you !



Bien qu'il existe divers types de travaux, nous réalisons la majorité d'entre eux à la main. Avec nos mains, nous élaborons, nous écrivons, nous construisons ou manipulons des outils différents et plus ou moins dangereux. Pour cette raison, si un accident se produit, les mains en sont toujours les principales victimes. En 2019, 25,1 % des accidents de travail (soit 131 127 cas) survenus en Espagne, ont été des accidents de la main. SOURCE : ministère de l'Emploi, des Migrations et de la Sécurité sociale. Évaluez le risque auquel vous allez être exposé, choisissez le gant de protection le mieux adapté et ne pensez qu'à votre travail.

Analysez le risque auquel vous êtes exposé, choisissez le gant de protection le plus adapté et ne vous préoccupez que de votre travail.

Nos mains sont le point principal de multitude de maladies professionnelles : Tendinites, arthroses, affections par chocs ou vibrations, dermatites etc.

Comme nous l'avons vu, les statistiques indiquent que dans notre pays, les mains et les avant-bras sont touchés par les accidents du travail et la plupart d'entre eux sont coupés.

La sélection correcte du taille est cruciale dans la performance des gantes.

La prévention en termes de santé et de qualité de vie au travail est toujours profitable, compte tenu du coût élevé de la non-prévention. Investir dans la sécurité, c'est réduire le nombre d'accidents et apporter également des avantages tels que l'amélioration des conditions générales de travail, la mise en place d'une culture préventive du travail et de la portée sociale, l'identification des travailleurs aux objectifs de l'entreprise, etc.

¡ C'est vous qui décidez !



Embora existam diversos tipos de trabalhos, a grande maioria é realizada com as mãos. Com elas criamos, escrevemos, construímos ou manipulamos objetos de qualquer natureza e risco. Assim, quando ocorre um acidente, são sempre elas as principais afetadas. 25,1% (131 127) dos acidentes de trabalho ocorridos durante o ano de 2019, em Espanha, corresponderam a lesões nas mãos. FONTE: Ministério de Trabajo, Migraciones y Seguridad Social. Avalie o risco a que estará exposto, escolha as luvas de proteção mais adequadas e preocupe-se exclusivamente com o seu trabalho.

Analise o risco a que está exposto, escolha a luva de proteção mais adequada e preocupe-se apenas com o seu trabalho.

Nossas mãos são o ponto principal de muitas doenças profissionais: tendinite, osteoartrite, condições devido a choques ou vibrações, dermatites, etc.

Como vimos, as estatísticas indicam que em nosso país, mãos e antebraços são acometidos por acidentes de trabalho e a maioria são cortes.

A seleção correta do tamanho é crucial no desempenho das luvas.

A prevenção em termos de saúde e qualidade de vida no trabalho é sempre lucrativa, dado o alto custo da não prevenção. Investir em segurança significa reduzir acidentes e também traz benefícios como a melhoria das condições gerais de trabalho, implantação de uma cultura preventiva de âmbito trabalhista e social, identificação dos trabalhadores com os objetivos da empresa, etc.

¡ Você decide !



working  
**GLOVES**



# I + D + i

## Laboratorio y producto

3L® I+D cuenta con un grupo de Ingenieros y Diseñadores que estudian constantemente soluciones a las demandas del Mercado. En base a los riesgos existentes en la industria y a nuevos retos emergentes, buscamos soluciones adaptadas a los mismos.

La primera fase de la creación y/o modificación de un producto que satisfaga las necesidades y solucione los problemas de nuestros clientes es la fabricación de un prototipo. Éste, debe pasar unos tests de ensayo en nuestro Laboratorio de I+D+i que demuestre realmente el rendimiento esperado. El proceso finaliza obteniendo la certificación de este prototipo mediante un Organismo Notificado. En ese momento 3L® I+D no solo lanza al mercado un producto que soluciona los problemas de nuestro clientes sino que, en constante investigación, sigue evolucionando el prototipo para hacerlo aún mejor.

Así mismo 3L® I+D, una vez fabricado y lanzado al mercado un producto nuevo, continúa controlando su calidad durante los diferentes lotes de fabricación mediante los ensayos realizados en nuestro Laboratorio de I+D+i.



## innovación continua

La inmensa mayoría de productos originalmente son creados como prototipos de innovación en los proyectos de investigación de nuestra compañía. A medida que estos productos se hacen suficientemente maduros, son integrados en los canales comerciales. En esta etapa posterior, 3L® I+D continúa siendo responsable de la evolución de los productos. Existe un proceso continuo de evaluación de la idoneidad de continuar su evolución interna en el que el principal criterio para la continuidad de la participación de 3L® I+D en el desarrollo es el logro de la diferenciación técnica.



### R&D Laboratory

3L® R&D has a group of Engineers and Designers who constantly study solutions to market demands. Based on the risks existing in the industry and new emerging challenges, we seek solutions adapted to them.

The first phase of the creation and / or modification of a product that meets the needs and solves the problems of our customers is the manufacture of a prototype. This must pass some trial tests in our R&D Laboratory that really demonstrates the expected performance. The process ends by obtaining the certification of this prototype through a Notified Body. At that time, 3L® R&D not only launched a product on the market that solves the problems of our customers but, in constant research, continues to evolve the prototype to make it even better.

Likewise, 3L® R&D, once a new product has been manufactured and launched on the market, continues to control its quality during the different manufacturing batches through the tests carried out in our R&D Laboratory.

The vast majority of products are originally created as innovation prototypes in our company's research projects. As these products become mature enough, they are integrated into commercial channels. At this later stage, 3L® R&D continues to be responsible for the evolution of the products. There is a continuous process of evaluation of the suitability of continuing its internal evolution in which the main criterion for the continuity of the participation of 3L® I + D in development is the achievement of technical differentiation.



### R+D+I Laboratoire

3L®R+D+I dispose d'un groupe d'ingénieurs et de concepteurs qui étudient constamment des solutions aux demandes du marché. Sur la base des risques existants dans l'industrie et des nouveaux défis émergents, nous recherchons des solutions adaptées à ces derniers. La première phase de création et / ou de modification d'un produit qui répond aux besoins et résout les problèmes de nos clients est la fabrication d'un prototype. Cela doit passer des tests d'essai dans notre laboratoire R+D+I qui démontre vraiment les performances attendues. Le processus se termine par l'obtention de la certification de ce prototype par l'intermédiaire d'un organisme notifié. A cette époque, 3L® R+D+I a non seulement lancé sur le marché un produit qui résout les problèmes de nos clients mais, en recherche constante, continue à faire évoluer le prototype pour le rendre encore meilleur. De même, 3L® R+D+I, une fois qu'un nouveau produit a été fabriqué et mis sur le marché, continue de contrôler sa qualité au cours des différents lots de fabrication à travers les tests réalisés dans notre Laboratoire R+D+I.

La grande majorité des produits sont à l'origine créés en tant que prototypes d'innovation dans les projets de recherche de notre entreprise. Au fur et à mesure que ces produits deviennent suffisamment matures, ils sont intégrés dans les circuits commerciaux. À ce stade ultérieur, 3L® R&D continue d'être responsable de l'évolution des produits. Il existe un processus continu d'évaluation de l'aptitude à poursuivre son évolution interne dans lequel le principal critère de continuité de la participation de 3L® I + D au développement est la réalisation de la différenciation technique.



### I+D+i Laboratório

3L® I+D+i possui um grupo de Engenheiros e Projetistas que estudam constantemente soluções para as demandas do mercado. Com base nos riscos existentes na indústria e nos novos desafios emergentes, buscamos soluções adaptadas a eles.

A primeira fase da criação e / ou modificação de um produto que atenda às necessidades e resolva os problemas de nossos clientes é a fabricação de um protótipo. Isso deve passar por alguns testes de teste em nosso Laboratório R + D + i que realmente demonstra o desempenho esperado. O processo termina com a obtenção da certificação deste protótipo por meio de um Organismo Notificado. Nessa altura, a 3L® I + D não só lançou no mercado um produto que resolve os problemas dos nossos clientes mas, em constantes pesquisas, continua a evoluir o protótipo para o tornar ainda melhor. Da mesma forma, 3L® I + D, uma vez que um novo produto foi fabricado e lançado no mercado, continua controlando sua qualidade durante os diferentes lotes de fabricação através dos testes realizados em nosso Laboratório de I + D + i.

A grande maioria dos produtos são originalmente criados como protótipos de inovação nos projetos de pesquisa de nossa empresa. À medida que esses produtos se tornam suficientemente maduros, eles são integrados aos canais comerciais. Nesta fase posterior, a 3L® R&D continua a ser responsável pela evolução dos produtos. Existe um processo contínuo de avaliação da aptidão para continuar a sua evolução interna em que o principal critério para a continuidade da participação de 3L® I + D no desenvolvimento é a obtenção da diferenciação técnica.



# Packaging

## la mejor presentación en su punto de venta

Nuestro departamento de Marketing y comunicación pone todo su empeño en introducir nuevos y diferenciadores conceptos en su relación directa con nuestros clientes y usuarios finales. Nuestros productos se presentan con un packaging tipo "hanger" de cartón de 450 g/m<sup>2</sup> plastificado o en bolsa impresa con solapa de apertura fácil de manera que se pueda extraer el guante con facilidad. El objetivo final, que justifica el esfuerzo de nuestros diseñadores, es el de reforzar la imagen de nuestros productos acorde a la calidad de los mismos y la de prolongar el óptimo estado de nuestros productos para ofrecer en todo momento la mejor calidad e imagen en su punto de venta.



## información técnica y legal

La información recogida en todos nuestros empaquetados, recoge toda la documentación técnica acorde al nuevo Reglamento (UE) 2016/425 de EPIs traducida a 4 idiomas como son el Español, Inglés, Francés y Portugués, diferenciando a nuestros productos con criterios técnicos y en base a los requisitos establecidos para una correcta información al usuario sobre los EPIs con los que protegerán partes de su cuerpo.

## responsabilidad social corporativa

Como compañía comprometida, 3L<sup>®</sup> Internacional es consciente de la importancia de disminuir el impacto de su actividad en el medio ambiente. Por ello, las principales prioridades en materia medioambiental enfocada a nuestra producción se centran en tres líneas de actuación, diseño ecológico de producto y packaging, consumo eficiente de recursos naturales y la correcta gestión de los residuos.

El cartón empleado para el envasado de nuestros productos es proveniente de fuentes responsables con el sello acreditado FSC<sup>®</sup>. El reto de nuestra compañía a nivel mediambiental y para este año 2020, está centrado en estos momentos en la disminución de materiales degradadores de nuestro medio ambiente hasta retirar por completo el plástico y derivados de nuestros empaquetados, con la consecución final de este objetivo que retiraría del mercado un total de 150 Tn. plástico anuales.





Optimal presentation at your point of sale:

Our Marketing and Communication Department is committed to introducing new, stand-out concepts in its direct relationship with our customers and end users. Our products are packaged with a 450 g/m<sup>2</sup> plastic-covered cardboard hanger or in a printed bag with an easy-opening flap to quickly remove the glove. The ultimate goal, which justifies all our designers' efforts, is to reinforce the image of our products in line with their quality, and to keep them in an optimal condition as a way to guarantee quality and image at the point of sale.

technical and legal information

The information shown on our packaging includes all the technical documentation, in compliance with the new Regulation (EU) 2016/425 on PPE, written in 4 languages (Spanish, English, French and Portuguese), differentiating our products through technical criteria and based on the requirements set forth, in order to ensure users are correctly informed about what types of PPE can be used to protect parts of their body.

corporate social responsibility

As a company committed to protecting the environment, 3L® International is aware of the importance of minimising the environmental impact of its activities. Therefore, our environmental priorities focus on three areas: eco-friendly product and packaging design, efficient consumption of natural resources and proper waste management. The cardboard used for packaging our products is marked with the FSC® symbol to certify it comes from eco-friendly sources. Our company's environmental challenge for 2019 focuses on reducing environmentally harmful materials, with the ultimate goal of removing plastic and derivatives from our packaging. This would mean taking 150 tonnes of plastic off the market every year.



La meilleure présentation de votre point de vente

Notre service de marketing et communication met tout en œuvre pour introduire des concepts novateurs et différenciés en termes de relation directe avec nos clients et les utilisateurs finaux. Nos produits sont présentés dans un emballage de type « suspension » en carton de 450 g/m<sup>2</sup> plastifié, ou bien dans des pochettes imprimées à rabat pour une ouverture et une extraction faciles des gants. L'objectif ultime de nos concepteurs, qui justifie tous leurs efforts, est de renforcer l'image de nos produits de manière à ce qu'elle soit en phase avec leur qualité et, dans le même temps, de prolonger le plus longtemps possible l'excellence de leur état pour que votre point de vente soit en mesure d'offrir à tout moment la meilleure qualité et la meilleure image possible.

informations techniques et légales

Les informations affichées sur nos emballages font état de tous les renseignements techniques exigés par le règlement (UE) 2016/425 sur les EPI. Elles sont traduites en 4 langues : l'espagnol, l'anglais, le français et le portugais et différencient nos produits sur la base de critères techniques, et sont conformes aux conditions requises par la réglementation, pour une information correcte destinée à l'utilisateur sur les EPI qui le protégeront.

responsabilité sociale de l'entreprise

Société engagée, 3L® International est sensible à l'importance que revêt la diminution de l'impact de son activité sur l'environnement. Pour cette raison, nos principales priorités en matière d'environnement sont axées sur la production par le biais de trois types d'actions : une conception écologique de nos produits et de leurs emballages, une consommation efficiente des ressources naturelles et une bonne gestion de nos déchets. Le carton d'emballage de nos produits provient de sources responsables portant le label d'accréditation FSC®. Notre défi environnemental pour 2019 consiste, à l'heure actuelle, à diminuer l'utilisation de matériaux nuisibles à l'environnement au sein de notre entreprise, et ce jusqu'au retrait définitif des matières plastiques et de leurs dérivés dans tous nos emballages. En accomplissant cet objectif, 150 tonnes annuelles de matières plastiques seraient retirées du marché.



A melhor apresentação no seu ponto de venda

O nosso departamento de Marketing e Comunicação envida todos os esforços para introduzir conceitos novos e diferenciadores na sua relação direta com os nossos clientes e utilizadores finais. Os nossos produtos são apresentados com um packaging do tipo «hanger» de cartão de 450 g/m<sup>2</sup> plastificado ou num saco impresso com aba de abertura fácil, de forma a poder extrair facilmente as luvas. O objetivo final, que justifica o esforço dos nossos designers, é reforçar a imagem dos nossos produtos em harmonia com a respetiva qualidade e prolongar o perfeito estado dos mesmos, para oferecer sempre a melhor qualidade e imagem no seu ponto de venda.

informação técnica e legal

As informações incluídas nas nossas embalagens reúnem toda a documentação técnica de acordo com o novo Regulamento (UE) 2016/425 relativo aos EPI, traduzida para 4 idiomas (espanhol, inglês, francês e português), que distingue os nossos produtos segundo critérios técnicos e com base em requisitos estabelecidos para uma correta informação do utilizador sobre os EPI a usar para proteger as diferentes partes do seu corpo.

responsabilidade social corporativa

Como empresa empenhada, a 3L® Internacional está consciente da importância de diminuir o impacto da sua atividade no meio ambiente. Como tal, as principais prioridades ambientais focadas na nossa produção concentram-se em três linhas de atuação: design ecológico de produtos e packaging, consumo eficiente de recursos naturais y gestão correta dos resíduos. O cartão utilizado para a embalagem dos nossos produtos provém de fontes responsáveis, com a certificação reconhecida FSC®. O desafio da nossa empresa a nível ambiental para este ano de 2019 está concentrado, neste momento, na diminuição de materiais prejudiciais para o meio ambiente, até à eliminação completa do plástico e derivados das nossas embalagens. A concretização final deste objetivo retirará do mercado um total de 150 toneladas de plástico anuais.



**MÓDULOS DE IMPLANTACIÓN** **1**

Diseñado para configurar cualquier tipo de lineal, forma de "L", forma de "U", isla o corner. Todas las posibilidades para adaptarse a su espacio. Fabricado en metal Ps de alta resistencia y pintura base epoxi. Módulo en combinación con el resto de gama de productos Total LP®.  
DIM: 2200x1000x640 mm.

**MINIFIT** **2**

Expositor BetterFit® de mostrador. Está fabricado en PVC espumado con base y trasera de composite, es muy ligero y resistente. Está compuesto por 4 ganchos con una capacidad 48 pares de guantes.  
DIM: 460x600x480 mm.

**SUPERFIT** **3**

Expositor BetterFit® de suelo. Está fabricado en PVC espumado con base y trasera de composite, es muy ligero y resistente. Está compuesto por 16 ganchos con una capacidad 192 pares de guantes. Fabricado en una sola pieza.  
DIM: 2000x1200x650 mm.

**EXPOVERT** **4**

Expositor Expovert de suelo. Está fabricado en PVC espumado con base y trasera de composite, es muy ligero y resistente. Está compuesto por 16 ganchos con una capacidad 192 pares de guantes. Fabricado en una sola pieza.  
DIM: 2000x800x400 mm.

**ECOVERT** **5**

Expositor Ecovert de suelo. Está fabricado en cartón ondulado de gran espesor acabado con laminado vinílico mate de alta protección, muy resistente y de gran capacidad expositiva, ligero y fácil de transportar y montar. Está equipado con 20 ganchos y un estante en la parte inferior para las cajas de guantes desechables.  
DIM: 1900x790x305 mm.

**ROLL UP PUBLICITARIO** **6**

Publicidad rollup de 2 m. de altura con base de aluminio. Disponible con diferentes gráficas publicitarias que sin duda, potenciarán el interés por los productos expuestos.  
DIM: 2000x1000 mm.

descargue los planos técnicos de cada expositor en:  
**www.3internacional.com**  
y configure su establecimiento

**CONSULTE CONDICIONES**

4



5



6



#### 1.- IMPLEMENTATION MODULES

Designed to configure any type of linear, «L» shape, «U» shape, island or corner. All the possibilities to adapt to your space. Made of high-strength Ps metal and epoxy-based paint. Module in combination with the rest of the Total LP® product range.

DIM: 2200x1000x640 mm.

#### 2.- MINIFIT

Counter BetterFit® display. It is made of foamed PVC with a composite base and back, it is very light and resistant. It is composed of 4 hooks with a capacity of 48 pairs of gloves.

DIM: 460x600x480 mm.

#### 3.- SUPERFIT

BetterFit® floor display. It is made of foamed PVC with a composite base and back, it is very light and resistant. It is composed of 16 hooks with a capacity of 192 pairs of gloves. Manufactured in one piece.

DIM: 2000x1200x650 mm.

#### 4.- EXPOVERT

Expovert floor display. It is made of foamed PVC with a composite base and back, it is very light and resistant. It is composed of 16 hooks with a capacity of 192 pairs of gloves. Manufactured in one piece.

DIM: 2000x800x400 mm.

#### 5.- ECOVERT

Ecovert floor display. It is made of thick corrugated cardboard finished with a high protection matte vinyl laminate, very resistant and with a great display capacity, light and easy to transport and assemble. It is equipped with 20 hooks and a shelf at the bottom for disposable glove boxes.

DIM: 1900x790x305 mm.

#### 6.- ADVERTISING ROLLUP

Advertising rollup of 2 m. high with aluminum base. Available with different advertising graphics that will undoubtedly enhance interest in the products on display.

DIM: 2000x1000 mm.



#### 1.- MODULES DE MISE EN ŒUVRE

Conçu pour configurer tout type de linéaire, forme en «L», forme en «U», îlot ou coin. Toutes les possibilités pour s'adapter à votre espace. Fabriqué en métal Ps haute résistance et peinture à base d'époxy. Module en combinaison avec le reste de la gamme de produits Total LP®.

DIM: 2200x1000x640 mm.

#### 2.- MINIFIT

Écran Counter BetterFit®. Il est fait de PVC expansé avec une base et un dos en composite, il est très léger et résistant. Il est composé de 4 crochets d'une capacité de 48 paires de gants.

DIM: 460x600x480 mm.

#### 3.- SUPERFIT

Présentoir au sol BetterFit®. Il est fait de PVC expansé avec une base et un dos en composite, il est très léger et résistant. Il est composé de 16 crochets d'une capacité de 192 paires de gants. Fabriqué en une seule pièce.

DIM: 2000x1200x650 mm.

#### 4.- EXPOVERT

Présentoir au sol Expovert. Il est fait de PVC expansé avec une base et un dos en composite, il est très léger et résistant. Il est composé de 16 crochets d'une capacité de 192 paires de gants. Fabriqué en une seule pièce.

DIM: 2000x800x400 mm.

#### 5.- ECOVERT

Présentoir au sol Ecovert. Il est fait de carton ondulé épais fini avec un stratifié de vinyle mat haute protection, très résistant et avec une grande capacité d'affichage, léger et facile à transporter et à assembler. Il est équipé de 20 crochets et d'une étagère en bas pour les boîtes à gants jetables.

DIM: 1900x790x305 mm.

#### 6.- ROLLUP PUBLICITAIRE

Rollup publicitaire de 2 m. haut avec base en aluminium. Disponible avec différents graphiques publicitaires qui augmenteront sans aucun doute l'intérêt pour les produits exposés.

DIM: 2000x1000 mm.



#### 1.- MÓDULOS DE IMPLEMENTAÇÃO

Projetado para configurar qualquer tipo de linear, formato em «L», formato em «U», ilha ou canto. Todas as possibilidades de se adaptar ao seu espaço. Fabricado em metal Ps de alta resistência e pintura à base de epóxi. Módulo em combinação com o resto da linha de produtos Total LP®.

DIM: 2200x1000x640 mm.

#### 2.- MINIFIT

Visor do contador BetterFit®. Fabricado em espuma de PVC com base e verso em composto, é muito leve e resistente. É composto por 4 ganchos com capacidade para 48 pares de luvas.

DIM: 460x600x480 mm.

#### 3.- SUPERFIT

Tela de chão BetterFit®. Fabricado em espuma de PVC com base e verso em composto, é muito leve e resistente. É composto por 16 ganchos com capacidade para 192 pares de luvas. Fabricado em uma única peça.

DIM: 2000x1200x650 mm.

#### 4.- EXPOVERT

Expositor de chão Expovert. Fabricado em espuma de PVC com base e verso em composto, é muito leve e resistente. É composto por 16 ganchos com capacidade para 192 pares de luvas. Fabricado em uma única peça.

DIM: 2000x800x400 mm.

#### 5.- ECOVERT

Expositor de chão Ecovert. É feito em papelão ondulado grosso com acabamento em laminado vinílico fosco de alta proteção, muito resistente e com grande capacidade de exposição, leve e fácil de transportar e montar. É equipado com 20 ganchos e uma prateleira na parte inferior para porta-luvas descartáveis.

DIM: 1900x790x305 mm.

#### 6.- ROLO DE PUBLICIDADE

Rollup publicitário de 2 m. alto com base de alumínio. Disponível com diversos gráficos publicitários que sem dúvida aumentarão o interesse pelos produtos expostos.

DIM: 2000x1000 mm.



working  
**GLOVES**



# Implantaciones

## su local comercial con el mejor visual merchandising

Nuestra publicidad en el punto de venta está diseñada con la intención de mejorar su punto de venta e influir sobre el consumidor en su establecimiento. Engloba expositores, carteles, displays y otros elementos portadores de mensajes publicitarios.

Disponemos de un amplio abanico de recursos expositivos y publicitarios, desde elementos de sobremesa hasta expositores de suelo de gran capacidad. Todos ellos fabricados en Pvc espumado y composite, ligeros, resistentes y con el mejor atractivo. Disponemos de módulos configurables capaces de crear cualquier tipo de combinación o forma tipo "corner", lineal, isla, etc...

Consúltenos y le haremos un proyecto a su medida.

Una solución integral 360°

**UNA SOLUCIÓN A SU MEDIDA**

[CONSULTE CONDICIONES](#)



## ¿Qué ofrecemos?

### Una implantación llave en mano:

- ✓ UNA ÚNICA COMPAÑÍA QUE OFRECE UNA SOLUCIÓN INTEGRAL DE EPI'S
- ✓ Realización de planos e infografías fotorrealistas 3D de la implantación
- ✓ Estudio de gamas de producto adecuadas según la zona o características del cliente
- ✓ Diseño del espacio de ventas
- ✓ Instalación de Mobiliario de alta calidad y durabilidad
- ✓ Más de 4.000 referencias en stock con reposición entre 24/48 h
- ✓ Reposiciones periódicas de los artículos del lineal (su lineal siempre a punto)
- ✓ Publicidad punto venta
- ✓ Asistencia comercial y técnica constante



your commercial premises with the best visual merchandising

Our advertising and communication strategy at the point of sale is designed with the purpose of improving the image and influencing the consumer in your establishment. It includes exhibitors, posters, displays and other elements carrying advertising messages.

We have a wide range of exhibition and advertising resources, from tabletop elements to high-capacity POS displays made of PS metal capable of creating any type of corner, linear, island, etc. configuration.



vos locaux commerciaux avec le meilleur merchandising visuel

Notre stratégie de publicité et de communication au point de vente est conçue dans le but d'améliorer l'image et d'influencer le consommateur de votre établissement. Il comprend des exposants, des affiches, des présentoirs et d'autres éléments porteurs de messages publicitaires.

Nous disposons d'un large éventail de ressources d'exposition et de publicité, des éléments de table aux présentoirs de point de vente haute capacité en métal PS capables de créer tout type de configuration d'angle, linéaire, îlot, etc.



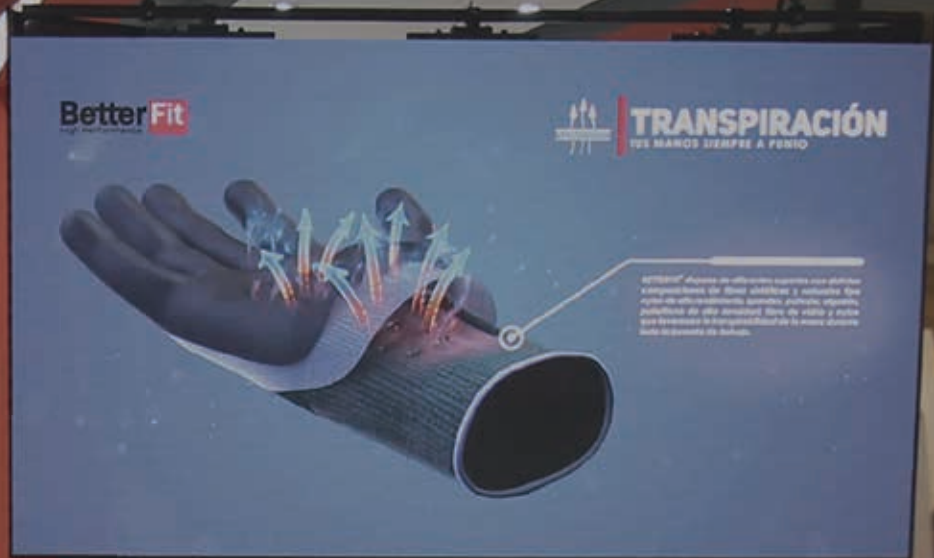
suas instalações comerciais com o melhor visual merchandising

A nossa estratégia de publicidade e comunicação no ponto de venda é pensada com o objetivo de melhorar a imagem e influenciar o consumidor do seu estabelecimento. Inclui expositores, cartazes, displays e outros elementos com mensagens publicitárias.

Temos uma ampla gama de recursos de exibição e publicidade, desde elementos de mesa a visores de PDV de grande capacidade feitos de metal PS, capazes de criar qualquer tipo de configuração de canto, linear, de ilha, etc.



king  
**GLOVES**



**TRANSPIRACIÓN**  
TUS MANOS SIEMPRE A PUNTO



**3L**  
3L INTERNATIONAL

# Marketing & Comunicación

Desde nuestro departamento de Marketing estudiamos las necesidades del mercado para ofrecer la mejor solución y relación entre nuestra compañía, clientes y usuarios con diferentes herramientas tales como:

Publicidad en los diferentes medios de comunicación (online y offline), la fuerza de ventas, las promociones u ofertas, las relaciones públicas, el marketing directo y también todas las estrategias de comunicación digital y social media que pueden usarse para transmitir nuestro mensaje sobre producto, calidad y servicio.

3L INTERNACIONAL actualiza continuamente sus páginas web y blogs para optimizar la proyección exterior con un intenso flujo de información.

Nuestro portal web dispone de un área privada donde poder descargar toda la información de valor e interés sobre nuestros productos y publicidad para nuestros clientes.

Web y blogs potencian la interactividad con los navegantes, permiten compartir información en las principales redes sociales y recibir el feedback de una comunidad virtual desarrollada en torno más actual.

La interactividad permite difundir mensajes clave, como el de utilizar los guantes, pues el mejor de los EPI no nada sirve si no se utiliza.



Marketing and communication

Our Marketing Department studies market needs to offer the best solution and relationship between our company, customers and users, thanks to a range of tools such as: Advertising in different media (online and offline), sales force, promotions or offers, public relations, direct marketing, as well as all digital and social media strategies to convey our message about the product, quality and service.

3L INTERNATIONAL continually updates its web pages and blogs to optimize external projection with an intense flow of information.

Our website has a private area where you can download all the information of value and interest about our products and advertising for our customers.

Our web and blogs enhance interactivity with surfers, allow information to be shared on the main social networks and receive feed-back from a virtual community developed around the latest.

Interactivity makes it possible to spread key messages, such as the use of gloves, since the best PPE is useless if it is not used.



Marketing et communication

Notre service marketing étudie les besoins du marché afin d'offrir les meilleures solutions et de garantir les meilleures relations possible entre notre entreprise, nos clients et les utilisateurs. Nous disposons pour cela d'outils tels que : Des annonces publicitaires présentes dans différents médias (en ligne et hors ligne), notre force de vente, nos promotions et nos remises, nos services de relations publiques, le marketing direct, mais aussi toutes les stratégies de communication numérique sur tous les médias sociaux disponibles pour transmettre nos messages concernant nos produits, notre qualité et nos services.

3L INTERNATIONAL met continuellement à jour ses pages web et ses blogs pour optimiser la projection externe avec un flux intense d'informations.

Notre portail Web dispose d'un espace privé où vous pouvez télécharger toutes les informations de valeur et d'intérêt sur nos produits et la publicité pour nos clients.

Le web et les blogs renforcent l'interactivité avec les internautes, permettent de partager l'information sur les principaux réseaux sociaux et de recevoir les retours d'une communauté virtuelle développée autour des nouveautés.

L'interactivité permet de diffuser des messages clés, comme le port de gants, car le meilleur EPI ne sert à rien s'il n'est pas utilisé.



Marketing e comunicação

No nosso Departamento de Marketing, analisamos as necessidades do mercado para oferecer a melhor solução e relação entre a nossa empresa, os clientes e os utilizadores, utilizando diferentes ferramentas como: Publicidade nos diversos meios de comunicação (online e offline), força de vendas, promoções ou ofertas, relações públicas, marketing direto e ainda todas as estratégias de comunicação digital e de redes sociais que possam ser utilizadas para transmitir a nossa mensagem sobre o produto, a qualidade e o serviço.

A 3L INTERNATIONAL atualiza continuamente suas páginas web e blogs para otimizar a projeção externa com um intenso fluxo de informações.

O nosso portal web dispõe de uma área privada onde pode descarregar toda a informação de valor e interesse sobre os nossos produtos e publicidade para os nossos clientes.

A web e os blogs potencializam a interatividade com os internautas, permitem o compartilhamento de informações nas principais redes sociais e recebem feedback de uma comunidade virtual desenvolvida em torno das novidades.

A interatividade possibilita a divulgação de mensagens-chave, como o uso de luvas, pois de nada serve o melhor EPI se não for utilizado.



working  
**GLOVES**





# Markado

## de nuestros guantes

Todos nuestros productos están certificados en conformidad con las exigencias del Reglamento (UE) 2016/425. Disponemos de dos tipos de marcado normalizado: el marcado por estampación y el marcado sobre etiqueta.

Los dos tipos de "marking" corresponden a una normalización en la que se incluye toda la información que exige la normativa.

Todas las fichas técnicas y su declaración de conformidad de cada producto están disponibles para todos nuestros clientes en:

[www.3linternacional.com](http://www.3linternacional.com)

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>1</b> Nombre comercial<br/><i>Tradename<br/>Nom commercial<br/>Nome comercial</i></p> <p><b>2</b> Referencia de producto<br/><i>Product reference<br/>Référéncie de produit<br/>Referência do produto</i></p> <p><b>3</b> Talla<br/><i>Size<br/>Taille<br/>Tamanho</i></p> <p><b>4</b> Marcado Sanitized® Actifresh<br/><i>Sanitized® Actifresh marking<br/>Marquage Sanitized® Actifresh<br/>Marcação Sanitized® Actifresh</i></p> <p><b>5</b> Lote de fabricación<br/><i>Manufacturing batch<br/>Lot de fabrication<br/>Lote de fabricação</i></p> | <p><b>6</b> Marcado CE<br/><i>CE marking<br/>marquage CE<br/>marcação CE</i></p> <p><b>7</b> Pictograma normativa<br/><i>Normative pictogram<br/>Pictogramme normatif<br/>Pictograma normativo</i></p> <p><b>8</b> Valores de protección<br/><i>Protection values<br/>Valeurs de protection<br/>Valores de proteção</i></p> <p><b>9</b> Identificación del fabricante<br/><i>Manufacturer identification<br/>Identification du fabricant<br/>Identificação do fabricante</i></p> <p><b>10</b> Certificado OEKO-TEX®<br/><i>OEKO-TEX® certificate<br/>Certificat OEKO-TEX®<br/>Certificado OEKO-TEX®</i></p> |
|--|---|



Marking of our gloves

All our products are certified in accordance with the requirements of Regulation (UE) 2016/425. We have two types of standard marking: stamp marking and label marking. The two types of "marking" correspond to a standardization that includes all the information required by the regulations.

All the technical sheets and their declaration of conformity for each product are available to all our clients at: [www.3linternacional.com](http://www.3linternacional.com)



Marquage de nos gants

Tous nos produits sont certifiés conformément aux exigences du Règlement (UE) 2016/425. Nous disposons de deux types de marquage standard: le marquage du tampon et le marquage des étiquettes. Les deux types de «marquage» correspondent à une normalisation qui comprend toutes les informations requises par la réglementation.

Toutes les fiches techniques et leur déclaration de conformité pour chaque produit sont disponibles pour tous nos clients sur: [www.3linternacional.com](http://www.3linternacional.com)



Marcação de nossas luvas

Todos os nossos produtos são certificados de acordo com os requisitos do Regulamento (UE) 2016/425. Temos dois tipos de marcação padrão: marcação de carimbo e marcação de etiqueta. Os dois tipos de "marcação" correspondem a uma padronização que inclui todas as informações exigidas pela regulamentação.

Todas as fichas técnicas e respectivas declarações de conformidade de cada produto estão à disposição de todos os nossos clientes em: [www.3linternacional.com](http://www.3linternacional.com)



working  
**GLOVES**

Working Gloves

N 511



020



# & Pictogramas & Simbología

Gracias a esta colección de símbolos y pictogramas, facilitamos al usuario una información más visual de las características principales de nuestros productos.

En todas las páginas de producto encontrará una serie de símbolos que complementan a las descripciones e información técnica de cada EPI.



Máximo agarre  
Maximum grip  
Maxime adhérence  
Maximo agarramento



Guante térmico calor  
Heat thermal glove  
Gant thermal chaleur  
Luva térmica calor



Protección golpes  
Impact protection  
Protection contre les chocs  
Proteção contra choque



Guante con refuerzos  
Reinforced glove  
Gant avec renforcements  
Luva con reforços



Acabado rugoso  
Rough finish  
Finition rugueux  
Acabado enrugado



Uso químico  
Chemical use  
Use chimique  
Uso químico



Antiestático  
Antistatic  
Antistatique  
Antiestático



Impermeable  
Waterproof  
Imperméable  
Impermeável



Táctil  
Touch  
Tactil  
Tátil



Transpirable  
Breathable  
Respirant  
Respirável



Anticorte  
Anticut  
Anticoupure  
Anticorte



Anti pinchazo  
Anti-puncture  
Anti-crevaison  
Antifuro



Guante térmico frío  
Cold thermal glove  
Gant thermal froid  
Luva térmica frio



Alimentación  
Food handling  
Alimentation  
Alimentação



Eco  
Eco  
Eco  
Eco



## Pictograms and symbols

These symbols and pictograms help users see the main characteristics of our products, using a more visual approach. Each product page has a series of symbols, alongside the descriptions and technical information for each PPE item.



## Pictogrammes et symbolique

Avec cet ensemble de symboles et de pictogrammes, nous fournissons à l'utilisateur une information plus visuelle des caractéristiques principales de nos produits. Sur toutes les pages de produits, vous trouverez une série de symboles venant compléter les descriptions et les informations techniques de chaque ÉPI.



## Pictogramas e simbologia

Gracias a este conjunto de símbolos e pictogramas, fornecemos ao utilizador informações visuais sobre as características principais dos nossos produtos. Em todas as páginas de produto, encontrará uma série de símbolos que complementam as descrições e informações técnicas de cada EPI.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Categoría de los equipos de protección individual. Los equipos de protección individual (EPI) se clasifican en 3 categorías según el Reglamento (UE) 2016/425:

### CATEGORÍA I

Protegen contra riesgos mínimos como lesiones mecánicas superficiales; contacto con materiales de limpieza de acción débil o contacto prolongado con agua; contacto con superficies calientes que no excedan de 50°C; lesiones oculares causadas por la luz solar (salvo durante la observación del sol); condiciones atmosféricas que no sean de naturaleza extrema.

### CATEGORÍA III

La categoría III incluye exclusivamente los riesgos que puedan tener consecuencias muy graves, como la muerte o daños irreversibles a la salud, en relación con lo siguiente: sustancias y mezclas peligrosas para la salud; atmósferas con falta de oxígeno; agentes biológicos nocivos; radiaciones ionizantes; ambientes con altas temperaturas cuyos efectos sean comparables a los de una temperatura del aire de al menos 100°C; ambientes con bajas temperaturas cuyos efectos sean comparables a los de una temperatura del aire de -50°C o menos; caídas de altura; descargas eléctricas y trabajos en tensión; ahogamiento; cortes por sierras de cadena accionadas a mano; chorros de alta presión; heridas de bala o arma blanca; ruidos nocivos.

### CATEGORÍA II

La categoría II incluye riesgos distintos de los enumerados en las categorías I y III.

### MARCADO.

Los EPIs se deben marcar de acuerdo con las categorías indicadas anteriormente.



YYYY - número distintivo del organismo notificado encargado del procedimiento de control (Módulo C2 ó D).

## NORMAS EUROPEAS PARA GUANTES.

**EN 420:2003+A1:2009** - Requisitos generales y métodos de ensayo. Esta norma establece los requisitos generales y los procedimientos de ensayo adecuados para la construcción y diseño del guante. La norma específica también el marcado y los pictogramas aplicables para cada caso en particular.



**EN 388:2016/A1:2018** - Guantes de protección contra riesgos mecánicos. Esta norma se aplica a todos los tipos de guantes de protección destinados a proteger de los riesgos mecánicos y físicos ocasionados por abrasión, corte por cuchilla, perforación y desgarrado. En la siguiente tabla se clasifican las prestaciones de los guantes de acuerdo con los valores mínimos para cada nivel.

ENSAYO	NIVEL 1	NIVEL 2	NIVEL 3	NIVEL 4	NIVEL 5
Resistencia a la abrasión (n° ciclos)	100	500	2000	8000	-
Resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Resistencia al rasgado (N)	10	25	50	75	-
Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-

ENSAYO	NIVEL A	NIVEL B	NIVEL C	NIVEL D	NIVEL E	NIVEL F
Resistencia al corte TDM (N)	2	5	10	15	22	30

Protección frente al impacto: Si cumple: P  
Pictogramas de marcado.



- A: Resistencia a la abrasión
- B: Resistencia al corte por cuchilla
- C: Resistencia al rasgado
- D: Resistencia a la perforación
- E: Resistencia al corte TDM (EN ISO 13997)
- F: Resistencia a los impactos

Un valor 0 indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para ese riesgo.  
Un valor X indica que el guante no ha sido sometido al ensayo, el método de

ensayo no es adecuado para el diseño/material del guante ó que el guante no ha sido diseñado para ser usado contra ese riesgo.

**EN ISO 374-1:2016/A1:2018** - Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos. Parte 1: Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos químicos.

### Terminología y requisitos de prestaciones.

La norma define el marcado de los guantes así como la utilización del pictograma adecuado.

Esta norma se aplica para determinar la resistencia de los materiales de los guantes a la permeación por productos químicos no gaseosos, potencialmente peligrosos bajo condiciones de contacto continuo. Se debe resaltar que el ensayo no representa condiciones que se puedan encontrar durante el uso y que los datos de ensayo deben estar restringidos a comparar materiales, principalmente, en base a amplias categorías de tiempo de penetración.

La resistencia del material del guante de protección a la permeación para un producto químico, sólido o líquido se determina midiendo el tiempo de paso del producto químico a través del material del guante.

Cada combinación guantes de protección/producto químico se clarifica en términos de tiempo de paso, según cada producto químico individual para el cual el guante resiste la permeación.

Los guantes se clasifican en tres tipos:

- Tipo A** (resistencia al menos a seis compuestos químicos con, al menos, nivel 2 de permeación)
- Tipo B** (resistencia al menos a tres compuestos químicos con, al menos, nivel 2 de permeación)
- Tipo C** (resistencia a al menos un compuesto químico con, al menos, nivel 1 de permeación)

Pictogramas para guantes con protección química.



Los niveles de la siguiente tabla están basados en el tiempo de permeación determinado durante un contacto constante con el producto químico de ensayo bajo condiciones de laboratorio normalizadas. El tiempo de protección en el lugar de trabajo puede variar considerablemente en relación con este nivel.

LETRA CÓDIGO	SUSTANCIA QUÍMICA	CLASE
A	Metanol	Alcohol primario
B	Acetona	Cetona
C	Acetonitrilo	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	Compuesto orgánico sulfurado
F	Tolueno	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	Amina
H	Tetrahidrofurano	Éter heterocíclico
I	Etil acetato	Éster
J	n-Heptano	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico (40%)	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico (96%)	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico (65%)	Ácido mineral inorgánico, oxidante
N	Ácido acético (99%)	Ácido orgánico
O	Hidróxido amónico (25%)	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno (30%)	Peróxido
S	Ácido fluorhídrico (40%)	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldehído (37%)	Aldehído

PERMEACIÓN - NIVELES DE PRESTACIÓN	
Tiempo de paso	Nivel de prestación
> 10 min	NIVEL 1
> 30 min	NIVEL 2
> 60 min	NIVEL 3
> 120 min	NIVEL 4
> 240 min	NIVEL 5
> 480 min	NIVEL 6

**EN ISO 374-5:2016** - Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos peligrosos. Parte 5: Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos por microorganismos.

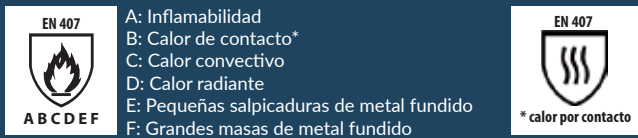
Los guantes que resistan los ensayos de fuga al aire y fuga al agua constituirán una barrera efectiva contra los riesgos microbiológicos. Cuando el guante se ensaye satisfactoriamente según la norma ISO 16604 (procedimiento B) será aceptable para proteger contra los virus y se añadirá el texto VIRUS al pictograma:



**EN 407:2020** – Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego)  
Esta norma especifica los requisitos y métodos de ensayo para los guantes contra el calor y/o fuego.  
En la siguiente tabla se clasifican las prestaciones de los guantes de acuerdo con los valores mínimos para cada nivel.

ENSAYO	NIVEL 1	NIVEL 2	NIVEL 3	NIVEL 4
Comportamiento a la llama	Tiempo de post-inflamación (s) ≤ 20	Tiempo de post-inflamación (s) ≤ 10	Tiempo de post-inflamación (s) ≤ 3	Tiempo de post-inflamación (s) ≤ 2
		Tiempo de post-incandescencia (s) ≤ 120	Tiempo de post-incandescencia (s) ≤ 25	Tiempo de post-incandescencia (s) ≤ 5
Calor de contacto (tiempo umbral ≥ 15 s)	100°C	250°C	350°C	500°C
Calor convectivo HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Calor radiante t <sub>24</sub> (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº de gotas)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Grandes masas de metal fundido (hierro fundido (g))	30	60	120	200

Pictograma de marcado.



Un valor 0 indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para ese riesgo.  
Un valor X indica que el guante no ha sido sometido al ensayo, el método de ensayo no es adecuado para el diseño/material del guante ó que el guante no ha sido diseñado para ser usado contra ese riesgo.

**EN 12477:2001/A1:2005** – Guantes de protección para soldadores  
Los guantes de protección para los soldadores protegen las manos y muñecas durante los procesos de soldadura y tareas relacionadas. Protegen contra pequeñas gotas de metal fundido, exposición de corta duración a una llama limitada, el calor convectivo, el calor de contacto y la radiación UV emitida por el arco. Además ofrecen protección frente a las agresiones mecánicas.  
Los guantes para soldadores se clasifican en dos tipos:  
1. Tipo A: menor desteridad (con las otras propiedades aumentadas)  
2. Tipo B: mayor desteridad (con las otras propiedades disminuidas)

Estos guantes deben cumplir los siguientes requisitos:

PROPIEDAD	REQUISITO MÍNIMO		
	NORMA EN	TIPO A	TIPO B
Abrasión	EN 388	2	1
Corte por cuchilla	EN 388	1	1
Desgarro	EN 388	2	1
Perforación	EN 388	2	1
Comportamiento a la llama	EN 407	3	1
Calor de contacto	EN 407	1	1
Calor convectivo	EN 407	2	-
Pequeñas salpicaduras de metal fundido	EN 407	3	2
Desteridad	EN 420	1	4

Pictograma de marcado.

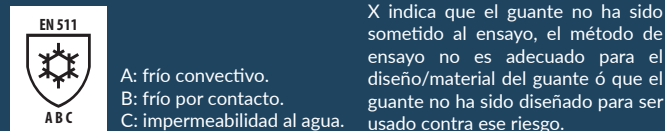


**EN 511:2006** – Guantes de protección contra el frío.  
Esta norma define los requerimientos y métodos de ensayo para guantes de protección contra el frío convectivo o conductivo hasta -50°C. Este frío puede estar ligado a condiciones climáticas o a una actividad industrial.  
En la siguiente tabla se clasifican las prestaciones de los guantes de acuerdo con los valores mínimos para cada nivel

ENSAYO	NIVEL 1	NIVEL 2	NIVEL 3	NIVEL 4
Frío convectivo (Aislamiento térmico I <sub>TR</sub> (m²K/W))	0.10 ≤ I <sub>TR</sub> < 0.15	0.15 ≤ I <sub>TR</sub> < 0.22	0.22 ≤ I <sub>TR</sub> < 0.30	0.30 ≤ I <sub>TR</sub>
Frío de contacto (Resistencia térmica R (m²K/W))	0.025 ≤ R < 0.050	0.050 ≤ R < 0.100	0.100 ≤ R < 0.150	0.150 ≤ R

ENSAYO	PASA	NO PASA
Penetración de agua (no entra agua durante 30 min)	1	0

Pictograma de marcado.



Un valor 0 indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para ese riesgo. Un valor X indica que el guante no ha sido sometido al ensayo, el método de ensayo no es adecuado para el diseño/material del guante ó que el guante no ha sido diseñado para ser usado contra ese riesgo.

**EN 659:2003+A1:2008** – Guantes de protección para bomberos  
Estos guantes permiten trabajar durante largo tiempo en condiciones peligrosas y están destinados a proteger frente a los riesgos asociados a las tareas de lucha contra incendios y salvamento (exposición al calor y a las llamas, abrasiones, cortes, pinchazos, exposición al agua y a productos químicos, etc.) y, aunque no están destinados específicamente a la protección contra productos químicos líquidos, proporcionan cierta protección contra el contacto accidental con estos productos. Los guantes para bomberos deben reunir una serie de requisitos mecánicos y térmicos.  
Nota – Para los requisitos térmicos, el único requisito que aparece como criterio de selección es el calor por convección ya que la resistencia a la llama exige el máximo nivel de prestación según EN 407 y los otros requisitos no se clasifican por niveles de prestación. Los guantes de bomberos presentarán resistencia a la penetración de H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> al 30%, NaOH al 40%, HCl al 36% y Heptano durante al menos 10 segundos. Si se requiere el material del guante se ensayará para determinar la resistencia a la penetración de agua. Los niveles de prestación son los de la siguiente tabla:

ENSAYO	Min. Valor	Nivel de comportamiento	Tiempo de penetración (min)
Desteridad	1	1	30
EN 388	Min. Valor	2	60
Abrasión	3	3	120
Corte por cuchilla	2	4	180
Desgarro	3		
Perforación	3		

Pictograma de marcado

ENSAYO	Min. Valor
EN 407	Min. Valor
Comportamiento a la llama	4
Calor Convectivo	3
Calor Radiante (40 kW/m <sup>2</sup> )	HTI <sub>24</sub> > 20
Calor Contacto (250°C)	t ≥ 10 s

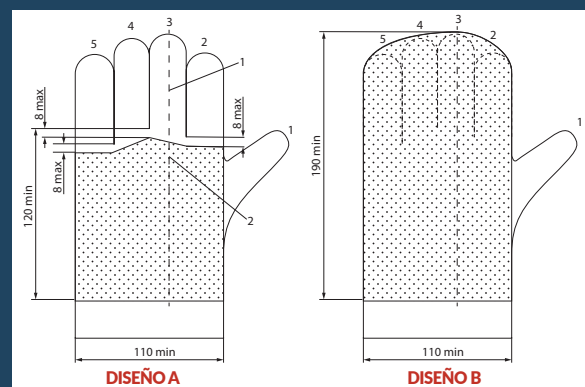
**EN 381-7:1999** – Ropas de protección para usuarios de sierras de cadena accionadas a mano. Parte 7: Requisitos para guantes de protectores contra sierras de cadena.

CLASE	VELOCIDAD
0	16 m/s
1	20 m/s
2	24 m/s
3	28 m/s

La protección contra el corte por una sierra de cadena debe evaluarse según lo que se indica en la Norma EN 381-4, con las siguientes velocidades de la cadena:

Cuando se realiza el ensayo de resistencia al corte, de acuerdo con dicha norma, no se permite ningún corte que atravesase cualquiera de las probetas.  
**DISEÑO A:** Se aplica a los guantes de cinco dedos, sin protección contra el corte de sierra de cadena en los dedos o en el pulgar.  
Guantes de la mano izquierda: El área protectora requerida corresponde al dorso del metacarpo y se muestra en la Figura 1.  
Guante de la mano derecha: No se requiere ninguna área protectora. Sin embargo, si se ofrece dicha protección, debe ser al menos igual a la requerida para la mano izquierda.

**DISEÑO B:** Se aplica a los guantes o manoplas de protección con una protección requerida igual a la del diseño A, pero que además incluye el dorso de los dedos, excepto el pulgar.  
Guantes de la mano izquierda: El área protectora requerida corresponde a todo el dorso de la mano, incluyendo los dedos, excepto el pulgar, y se muestra en la figura 2.  
Guantes de la mano derecha: No se requiere ninguna área protectora. Sin embargo, si se ofrece dicha protección, debe ser al menos igual a la requerida para la mano izquierda.



Además, los guantes de protección frente a sierras de cadena deben cumplir los siguientes requisitos mínimos según la norma EN 388:

ENSAYO	NIVEL DE PRESTACIÓN
Abrasión	2
Corte por cuchilla	1
Desgarro	2
Perforación	2

Pictograma de marcado.



Nota: en caso de que sólo un guante del par ofrezca protección contra las sierras de cadena, el pictograma sólo debe colocarse sobre el guante protector.

# Technical information

## TECHNICAL INFORMATION

Category of the Personal Protective Equipment.  
The Personal Protective Equipment (PPE) are classified in three different categories as per the Regulation (EU) 2016/425:

### CATEGORY I

Includes exclusively the following minimal risks: superficial mechanical injury; contact with cleaning materials of weak action or prolonged contact with water; contact with hot surfaces not exceeding 50 °C; damage to the eyes due to exposure to sunlight (other than during observation of the sun); atmospheric conditions that are not of an extreme nature.

### CATEGORY III

Includes exclusively the risks that may cause very serious consequences such as death or irreversible damage to health relating to the following: substances and mixtures which are hazardous to health; atmospheres with oxygen deficiency; harmful biological agents; ionising radiation; high-temperature environments the effects of which are comparable to those of an air temperature of at least 100 °C; low-temperature environments the effects of which are comparable to those of an air temperature of -50°C or less; falling from a height; electric shock and live working; drowning; cuts by hand-held chainsaws; high-pressure jets; bullet wounds or knife stabs; harmful noise.

### CATEGORY II

Includes risks other than those listed in Categories I and III.

### MARKING

The PPE must be marked as per the previous categories.



YYYY –identification number of the Notified Body in charge of the control procedure (Module C2 o D).

## EUROPEAN STANDARDS FOR GLOVES

**EN 420:2003+A1:2009** – Protective gloves. General requirements and test methods.  
This standard establishes the general requirements and the appropriate test procedures for the construction and design of the glove.  
The standard also specifies the marking and the applicable pictograms for each particular case.



\* calor por contacto

**EN 388:2016/A1:2018** – Protective gloves against mechanical risks.

This standard applies to all types of protective gloves intended to protect against mechanical and physical risks caused by abrasion, blade cutting, tearing and perforation.

In the following table, the performance of the gloves are classified according to the minimum values for each level.

TEST	LEVEL 1	LEVEL 2	LEVEL 3	LEVEL 4	LEVEL 5
Abrasion resistance (cycles)	100	500	2000	8000	-
Blade cut resistance (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Tear resistance (N)	10	25	50	75	-
Perforation resistance (N)	20	60	100	150	-

TEST	LEVEL A	LEVEL B	LEVEL C	LEVEL D	LEVEL E	LEVEL F
TDM Cut resistance (N)	2	5	10	15	22	30

Impact protection: if meet: P

Marking Pictograms



- A: Abrasion resistance
- B: Blade cut resistance
- C: Tear resistance
- D: Perforation resistance
- E: TDM cut resistance (EN ISO 13997)
- F: Impact resistance

A value of 0 indicates that the glove is below the minimum performance level for the individual risk.

An X value indicates that the glove has not been tested, the test method is not suitable for the design / material of the glove or that the glove has not been designed to be used against that risk.

**EN ISO 374-1:2016/A1:2018** – Protective gloves against dangerous chemicals and microorganisms. Part 1: Terminology and performance requirements for chemical risks.

### Terminology and performance requirements.

The standard defines the marking of the gloves as well as the use of the appropriate pictogram.

This standard is applied to determine the resistance of the materials of the gloves to permeation by non-gaseous, potentially hazardous chemicals under conditions of continuous contact. It should be noted that the test does not represent conditions that may be encountered during use and that the test data should be restricted to comparing materials, mainly, based on broad categories of penetration time.

The resistance of the glove material to the permeation for a chemical, solid or liquid is determined by measuring the passage time of the chemical through the glove material.

Each protective gloves / chemical combination is clarified in terms of passage time, according to each individual chemical for which the glove resists permeation.

The gloves are classified in three types:

- Type A** (resistant to, at least, six chemical compounds with, at least, permeation level 2)
- Type B** (resistant to, at least, three chemical compounds with, at least, permeation level 2)
- Tipo C** (resistant to, at least, one chemical compound with, at least, permeation level 1)

Pictograms for chemical protective gloves.



The levels in the following table are based on the permeation time determined during constant contact with the testing chemical under standard laboratory conditions. The protection time in the workplace can vary considerably in relation to this level.

CODE LETTER	CHEMICAL SUBSTANCE	CLASS
A	Methanol	Primary alcohol
B	Acetone	Ketone
C	Acetonitrile	Nitrile compound
D	Dichloromethane	Chlorinated hydrocarbon
E	Carbon disulphide	Sulphur containing organic compound
F	Toluene	Aromatic hydrocarbon
G	Diethylamine	Amine
H	Tetrahydrofuran	Heterocyclic and ether compound
I	Ethyl acetate	Ester
J	n-Heptane	Saturated hydrocarbon
K	Sodium hydroxide (40%)	Inorganic base
L	Sulphuric acid (96%)	Inorganic mineral acid, oxidizing
M	Nitric acid (65%)	Inorganic mineral acid, oxidizing
N	Acetic acid (99%)	Organic acid
O	Ammonium hydroxide (25%)	Organic base
P	Hydrogen peroxide (30%)	Peroxide
S	Hydrofluoric acid (40%)	Inorganic mineral acid
T	Formaldehyde (37%)	Aldehyde

PERMEATION – PERFORMANCE LEVELS	
Breakthrough time	Performance level
> 10 min	Level 1
> 30 min	Level 2
> 60 min	Level 3
> 120 min	Level 4
> 240 min	Level 5
> 480 min	Level 6

**EN ISO 374-5:2016** – Protective gloves against dangerous chemicals and microorganisms. Part 5: Terminology and performance requirements for microorganisms' risks.

Gloves that withstand air leakage and water leakage tests will be an effective barrier against microbiological hazards. When the glove is successfully tested according to ISO 16604 (procedure B) it will be acceptable to protect against viruses and the text VIRUS will be added to the pictogram:



**EN 407:2020** – Protective gloves against thermal risks (heat and/ or fire)

This standard specifies the requirements and test methods for gloves against heat and / or fire.

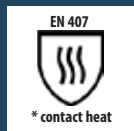
In the following table, the performance of the gloves is classified according to the minimum values for each level

TEST	LEVEL 1	LEVEL 2	LEVEL 3	LEVEL 4
Flame behaviour	Post-inflammation time (s) ≤ 20	Post-inflammation time (s) ≤ 10 Post-incandescence time (s) ≤ 120	Post-inflammation time (s) ≤ 3 Post-incandescence time (s) ≤ 25	Post-inflammation time (s) ≤ 2 Post-incandescence time (s) ≤ 5
Contact heat (threshold time ≥ 15 s)	100°C	250°C	350°C	500°C
Convective heat HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Radiant heat t24 (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Small splashes of molten metal (No. of drops)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Large quantities of molten metal (molten iron (g))	30	60	120	200

Marking pictogram.



- A: Burning behaviour
- B: Contact heat\*
- C: Convective heat
- D: Radiant heat
- E: Small splashes of molten metal
- F: Large quantities of molten metal



A value of 0 indicates that the glove is below the minimum performance level for the individual risk.

An X value indicates that the glove has not been tested, the test method is not suitable for the design / material of the glove or that the glove has not been designed to be used against that risk.

**EN 12477:2001/A1:2005** – Protective gloves for welders

Protective gloves for welders protect hands and wrists during welding processes and related tasks. They protect against small drops of molten metal, short-term exposure to a limited flame, convective heat, contact heat and UV radiation emitted by the arc. They also offer protection against mechanical aggressions.

Welder's gloves are classified in two types:

1. Type A: lower dexterity (with the other properties enhanced)
2. Type B: higher dexterity (with the other properties diminished)

These gloves must meet the following requirements:

PROPERTY	MINIMUM REQUIREMENT		
	EN STANDARD	TYPE A	TYPE B
Abrasion	EN 388	2	1
Blade cut	EN 388	1	1
Tear	EN 388	2	1
Perforation	EN 388	2	1
Flame behaviour	EN 407	3	1
Contact heat	EN 407	1	1
Convective heat	EN 407	2	-
Small splashes of molten metal	EN 407	3	2
Dexterity	EN 420	1	4

Marking pictogram.



**EN 511:2006** – Protective gloves against cold.

This standard defines the requirements and test methods for protective gloves against convective or conductive cold up to -50°C. This cold may be linked to weather conditions or an industrial activity.

In the following table, the performance of the gloves is classified according to the minimum values for each level.

TEST	LEVEL 1	LEVEL 2	LEVEL 3	LEVEL 4
Convective cold (Thermal Isolation I <sub>TR</sub> (m <sup>2</sup> K/W))	0.10 ≤ I <sub>TR</sub> < 0.15	0.15 ≤ I <sub>TR</sub> < 0.22	0.22 ≤ I <sub>TR</sub> < 0.30	0.30 ≤ I <sub>TR</sub>
Contact cold (Thermal Resistance R (m <sup>2</sup> K/W))	0.025 ≤ R < 0.050	0.050 ≤ R < 0.100	0.100 ≤ R < 0.150	0.150 ≤ R

TEST	PASS	NO PASS
Water penetration (no water penetration for 30 min)	1	0

Marking pictogram.



- A: convective cold
- B: contact cold
- C: water permeability

A value of 0 indicates that the glove is below the minimum performance level for the individual risk.

An X value indicates that the glove has not been tested, the test method is not suitable for the design / material of the glove or that the glove has not been designed to be used against that risk.

**EN 659:2003+A1:2008** – Protective gloves for firefighters

These gloves allow working for a long time in dangerous conditions and are intended to protect against the risks associated with the tasks of firefighting and rescue (exposure to heat and flames, abrasions, cuts, punctures, exposure to water and chemicals, etc.) and, although they are not specifically intended for protection against liquid chemicals, they provide some protection against accidental contact with these products.

Gloves for firefighters must meet a series of mechanical and thermal requirements. Note - For thermal requirements, the only requirement that appears as a selection criterion is convective heat, since flame resistance requires the highest level of performance according to EN 407 and the other requirements are not classified by levels of performance.

The gloves for firefighters will present resistance to the penetration of H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (30%), NaOH (40%), HCl (36%) and Heptane during at least 10 seconds.

If required, the glove material will be tested to determine the resistance to water penetration. The levels of performance are those of the following table:

EN 420	Min. Value	Performance level	Breakthrough time (min)
Dexterity	1		
EN 388	Min. Value	1	30
Abrasion	3	2	60
Blade cut	2	3	120
Tear	3	4	180
Perforation	3		
EN 407	Min. Value		
Flame behaviour	4		
Convective heat	3		
Radiant heat (40 kW/m <sup>2</sup> )	HTI <sub>24</sub> > 20		
Contact heat (250°C)	t ≥ 10 s		

Marking pictogram



**EN 381-7:1999** – Protective clothing for users of hand-held chainsaws. Part 7: Requirements for chainsaw protective glove.

The protection against cutting by a chain saw must be evaluated according to what is indicated in the Standard EN 381-4, with the following chain speeds:

CLASS	SPEEDS
0	16 m/s
1	20 m/s
2	24 m/s
3	28 m/s

When performing the cut resistance test, in accordance with said standard, no cut is allowed through any of the test pieces:

**DESIGN A:** Is applied to the five-finger gloves, without protection against chainsaw cut on the fingers nor thumb.

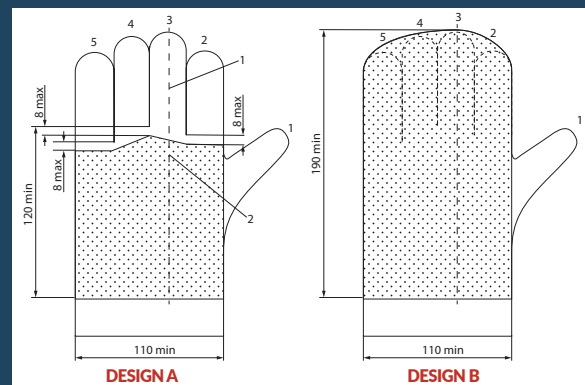
Left hand gloves: the protective requested area correspond with the back of the hand and is shown in figure 1.

Right hand glove: no protective area is requested. Although, if that protection is offered, it must be, at least, equal to the one requested for the left hand.

**DESIGN B:** Is applied to the protective glove or mittens with a requested protection equal to the Design A, but it also must include the back of the fingers, except the thumb.

Left hand gloves: the protective area correspond to the whole back of the hand, including the fingers, except the thumb and it is shown on figure 2.

Right hand gloves: no protective area is requested. Although, if that protection is offered, it must be, at least, equal to the one requested for the left hand.



Moreover, the chainsaw protective gloves must meet the following requirements as per EN 388:

ENSAYO	NIVEL DE PRESTACION
Abrasión	2
Corte por cuchilla	1
Desgarro	2
Perforación	2

Marking pictogram



Note: in case only one glove of the pair offers protection against the chainsaws, the pictogram should only be placed on the protective glove.

## INFORMATION TECHNIQUE

Catégories de risques des Equipements de Protection Individuelle. Les Equipements de Protection Individuelle (EPI) sont classifiés en trois catégories alors le Règlement (UE) 2016/425:

### CATÉGORIE I

Comprend exclusivement les risques minimaux suivants: agression mécanique superficielle; contact avec des produits d'entretien peu nocifs ou contact prolongé avec de l'eau ; contact avec des surfaces chaudes dont la température n'excède pas 0 °C; lésion oculaire due à une exposition à la lumière solaire (autre que celles survenant pendant une observation du soleil); conditions atmosphériques qui ne sont pas extrêmes.

### CATÉGORIE III

Comprend exclusivement les risques qui peuvent avoir des conséquences très graves comme la mort ou des dommages irréversibles pour la santé et se rapportant à des: substances et mélanges dangereux pour la santé; atmosphères présentant un déficit en oxygène; agents biologiques nocifs; rayonnements ionisants; ambiances chaudes dont les effets ont comparables à ceux d'une température d'air égale ou supérieure à 100 °C; ambiances froides dont les effets sont comparables à ceux d'une température d'air inférieure ou égale à -50 °C; chutes de hauteur; chocs électriques et travaux sous tension; noyades; coupures par scie à chaîne tenue à la main; jets d'eau haute pression; blessures par balles ou coups de couteau; bruits nocifs.

### CATÉGORIE II

Catégorie II inclut les risques autres que ceux énumérés dans les catégories I et III.

### MARQUAGE

Les EPI doivent être marquées selon les catégories précédentes.



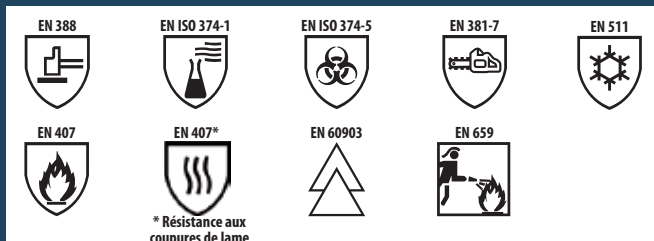
YYYY : numéro d'identification de l'organisme notifié chargé de la procédure de contrôle (module C2 o D).

## NORMES EUROPÉENNES POUR LES GANTS

**EN 420:2003+A1:2009** – Gants de protection. Exigences générales et méthodes d'essai

Cette norme établit les exigences générales et les procédures d'essai appropriées pour la construction et la conception du gant.

La norme spécifie également le marquage et les pictogrammes applicables à chaque cas particulier.



**EN 388:2016/A1:2018** – Gants de protection contre les risques mécaniques.

La présente norme s'applique à tous les types de gants de protection destinés à protéger contre les risques mécaniques et physiques causés par l'abrasion, les coupures de lame, les déchirures et les perforations.

Dans le tableau suivant, les performances des gants sont classées en fonction des valeurs minimales pour chaque niveau.

TEST	NIVEAU 1	NIVEAU 2	NIVEAU 3	NIVEAU 4	NIVEAU 5
Résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2000	8000	-
Résistance aux coupures de lame (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Résistance à la déchirure (N)	10	25	50	75	-
Résistance à la perforation (N)	20	60	100	150	-

TEST	NIVEAU A	NIVEAU B	NIVEAU C	NIVEAU D	NIVEAU E	NIVEAU F
Résistance aux coupures TDM (N)	2	5	10	15	22	30

Protection contre les impacts : si répondre : P

Pictogrammes de marquage.



A: Résistance à l'abrasion  
 B: Résistance aux coupures de lame  
 C: Résistance à la déchirure  
 D: Résistance à la perforation  
 E: Résistance aux coupures TDM (EN ISO 13997)  
 F: Protection contre les impacts

Une valeur de 0 indique que le gant est inférieur au niveau de performance minimal pour le risque individuel.

Une valeur X indique que le gant n'a pas été testé, la méthode d'essai n'est pas adaptée à la conception / au matériau du gant ou que le gant n'a pas été conçu pour être utilisé contre ce risque.

**EN ISO 374-1:2016/A1:2018** – Gants de protection contre les produits chimiques dangereux et les micro-organismes. Partie 1 : Terminologie et exigences de performance pour les risques chimiques.

### Terminologie et exigences de performance.

La norme définit le marquage des gants ainsi que l'utilisation du pictogramme approprié. Cette norme est appliquée pour déterminer la résistance des matériaux des gants à la perméation par des produits chimiques non gazeux et potentiellement dangereux dans des conditions de contact continu. Il convient de noter que l'essai ne représente pas les conditions pouvant être rencontrées lors de l'utilisation et que les données d'essai doivent être limitées à la comparaison de matériaux, principalement sur la base de grandes catégories de temps de pénétration.

La résistance du matériau du gant à la pénétration d'un produit chimique, solide ou liquide est déterminée en mesurant le temps de passage du produit chimique à travers le matériau du gant.

Chaque combinaison de gants de protection / produit chimique est clarifiée en termes de temps de passage, en fonction de chaque produit chimique pour lequel le gant résiste à la perméation.

**Type A** (résistant à au moins six composés chimiques ayant au moins le niveau de perméation 2)  
**Type B** (résistant à au moins trois composés chimiques ayant au moins le niveau de perméation 2)  
**Type C** (résistant à au moins un composé chimique ayant au moins le niveau de perméation 1)

Pictogrammes pour gants de protection contre les produits chimiques.



Les niveaux dans le tableau suivant sont basés sur le temps de perméation déterminé lors d'un contact constant avec le produit chimique à tester dans des conditions de laboratoire standard. La durée de protection sur le lieu de travail peut varier considérablement par rapport à ce niveau.

LETTRE DE CODE	SUBSTANCE CHIMIQUE	CLASS
A	Méthanol	Alcohol primario
B	Acétone	Cetona
C	Acétonitrile	Compuesto de nitrilo
D	Dichlorométhane	Hidrocarburo clorado
E	Disulfure de carbone	Compuesto orgánico sulfurado
F	Toluène	Hidrocarburo aromático
G	Diéthylamine	Amina
H	Tétrahydrofurane	Éter heterocíclico
I	Acétate d'éthyle	Éster
J	n-Heptane	Hidrocarburo saturado
K	Hydroxyde de sodium (40%)	Base inorgánica
L	Acide sulfurique (96%)	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Acide nitrique (65%)	Ácido mineral inorgánico, oxidante
N	Acide acétique (99%)	Ácido orgánico
O	Hydroxyde d'ammonium (25%)	Base orgánica
P	Peroxyde d'hydrogène (30%)	Peróxido
S	Acide hydrofluorique (40%)	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldéhyde (37%)	Aldehído

PERMEATION - NIVEAUX DE PERFORMANCE	
Temps de perméation	Niveau de Performance
> 10 min	NIVEAU 1
> 30 min	NIVEAU 2
> 60 min	NIVEAU 3
> 120 min	NIVEAU 4
> 240 min	NIVEAU 5
> 480 min	NIVEAU 6

**EN ISO 374-5:2016** – Gants de protection contre les produits chimiques dangereux et les micro-organismes. Partie 5 : Terminologie et exigences de performance pour des risques par des micro-organismes.

Les gants qui résistent aux tests de fuite d'air et de fuite d'eau constitueront une barrière efficace contre les risques microbiologiques. Lorsque le gant a été testé avec succès conformément à la norme ISO 16604 (procédure B), il sera acceptable de se protéger contre les virus et le texte VIRUS sera ajouté au pictogramme :





**EN 407:2020** – Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)  
 Cette norme spécifie les exigences et les méthodes d'essai des gants contre la chaleur et / ou le feu.  
 Dans le tableau suivant, les performances des gants sont classées en fonction des valeurs minimales pour chaque niveau.

TEST	NIVEAU 1	NIVEAU 2	NIVEAU 3	NIVEAU 4
Comportement à la flamme	Temps post-inflammatoire (s) ≤ 20	Temps post-inflammatoire (s) ≤ 10 Temps post-incandescence (s) ≤ 120	Temps post-inflammatoire (s) ≤ 3 Temps post-incandescence (s) ≤ 25	Temps post-inflammatoire (s) ≤ 2 Temps post-incandescence (s) ≤ 5
Chaleur de contact (temps seuil ≥ 15 s)	100°C	250°C	350°C	500°C
Chaleur convective HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Chaleur rayonnante t <sub>24</sub> (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Petites éclaboussures de métal en fusion (Nb de gouttes)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Grandes quantités de métal en fusion (fer fondu (g))	30	60	120	200

Pictogramme de marquage.



A: Comportement à la flamme  
 B: Chaleur de contact  
 C: Chaleur convective  
 D: Chaleur radiante  
 E: Petites éclaboussures de métal en fusion  
 F: Grandes quantités de métal en fusion



Une valeur de 0 indique que le gant est inférieur au niveau de performance minimal pour le risque individuel.  
 Une valeur X indique que le gant n'a pas été testé, la méthode d'essai n'est pas adaptée à la conception / au matériau du gant ou que le gant n'a pas été conçu pour être utilisé contre ce risque.

**EN 12477:2001/A1:2005** – Gants de protection pour soudeurs  
 Les gants de protection pour soudeurs protègent les mains et les poignets pendant les processus de soudage et les tâches connexes. Ils protègent contre les petites gouttes de métal en fusion, l'exposition à court terme à une flamme limitée, la chaleur convective, la chaleur de contact et le rayonnement UV émis par l'arc. Ils offrent également une protection contre les agressions mécaniques. Les gants de soudeur sont classés en deux types :

1. Type A : faible dextérité (avec les autres propriétés améliorées)
2. Type B : plus grande dextérité (avec les autres propriétés diminuées)

Ces gants doivent répondre aux exigences suivantes :

PROPRIÉTÉ	MINIMUM REQUIS		
	NORME EN	TYPE A	TYPE B
Abrasion	EN 388	2	1
Coupures de Lame	EN 388	1	1
Déchirure	EN 388	2	1
Perforation	EN 388	2	1
Comportement à la flamme	EN 407	3	1
Chaleur de contact	EN 407	1	1
Chaleur convective	EN 407	2	-
Petites éclaboussures de métal en fusion	EN 407	3	2
Dextérité	EN 420	1	4

Pictogramme de marquage.



**EN 511:2006** – Gants de protection contre le froid.  
 Cette norme définit les exigences et les méthodes d'essai relatives aux gants de protection contre le froid convectif ou conducteur jusqu'à -50 ° C. Ce froid peut être lié aux conditions climatiques ou à une activité industrielle.  
 Dans le tableau suivant, les performances des gants sont classées en fonction des valeurs minimales pour chaque niveau.

TEST	NIVEAU 1	NIVEAU 2	NIVEAU 3	NIVEAU 4
Froid convective (Isolation thermique I <sub>TR</sub> (m <sup>2</sup> K/W))	0.10 ≤ I <sub>TR</sub> < 0.15	0.15 ≤ I <sub>TR</sub> < 0.22	0.22 ≤ I <sub>TR</sub> < 0.30	0.30 ≤ I <sub>TR</sub>
Froid de contact (Résistance thermique R (m <sup>2</sup> K/W))	0.025 ≤ R < 0.050	0.050 ≤ R < 0.100	0.100 ≤ R < 0.150	0.150 ≤ R

TEST	PASSE	NO PASSE
Pénétration de l'eau (pas de pénétration de l'eau pendant 30 min)	1	0

Pictogramme de marquage.



A: Froid convective.  
 B: Froid de contact.  
 C: Imperméabilité à l'eau.

Une valeur de 0 indique que le gant est inférieur au niveau de performance minimal pour le risque individuel.  
 Une valeur X indique que le gant n'a pas été testé, la méthode d'essai n'est pas adaptée à la conception / au matériau du gant ou que le gant n'a pas été conçu pour être utilisé contre ce risque.

**EN 659:2003+A1:2008** – Gants de protection pour sapeurs-pompiers  
 Ces gants permettent de travailler longtemps dans des conditions dangereuses et sont destinés à protéger contre les risques liés aux tâches de lutte contre l'incendie et de secours (exposition à la chaleur et aux flammes, abrasions, coupures, perforations, exposition à l'eau et aux produits chimiques, etc.) et, bien qu'ils ne soient pas spécifiquement destinés à la protection contre les produits chimiques liquides, ils offrent une certaine protection contre le contact accidentel avec ces produits.

Les gants pour pompiers doivent satisfaire à une série d'exigences mécaniques et thermiques.

Remarque - Pour les exigences thermiques, la seule exigence qui apparaît comme critère de sélection est la chaleur convective, car la résistance à la flamme exige le niveau de performance le plus élevé, conformément à la norme EN 407, et les autres exigences ne sont pas classées par niveaux de performance.

Les gants pour pompiers présenteront une résistance à la pénétration de H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (30%), de NaOH (40%), de HCl (36%) et d'heptane pendant au moins 10 secondes.

Si nécessaire, le matériau des gants sera testé pour déterminer la résistance à la pénétration de l'eau. Les niveaux de performance sont ceux du tableau suivant :

EN 420	Min. Valeur	Niveau de performance	Temps de passage (min)
Dextérité	1	1	30
EN 388	Min. Valeur	1	30
Abrasion	3	2	60
Coupures de lame	2	3	120
Déchirure	3	4	180
Perforation	3		
EN 407	Min. Valeur		
Comportement à la flamme	4		
Chaleur convective	3		
Chaleur radiante (40 kW/m <sup>2</sup> ) HTI <sub>24</sub>	> 20		
Chaleur de contact (250°C)	t ≥ 10 s		

Pictogramme de marquage.



**EN 381-7:1999** – Vêtements de protection pour utilisateurs de scies à chaîne  
 tenues à la main. Partie 7 : Exigences pour les gants de protection contre les scies à chaîne.

CLASSE	VITESSE
0	16 m/s
1	20 m/s
2	24 m/s
3	28 m/s

La protection contre les coupures à la scie à chaîne doit être évaluée conformément à la norme EN 381-4, aux vitesses de chaîne suivantes :

Lors de l'essai de résistance à la coupe, conformément à cette norme, aucune coupure n'est autorisée dans les éprouvettes :

**DESIGN A** : S'applique aux gants à cinq doigts, sans protection contre la coupe à la scie à chaîne et au pouce.

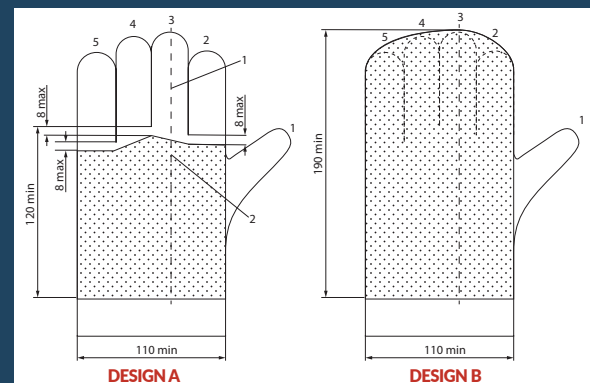
Gants pour la main gauche : la zone de protection demandée correspond au dos de la main et est représentée à la figure 1.

Gant pour la main droite : aucune zone de protection n'est requise. Bien que, si cette protection est offerte, elle doit être au moins égale à celle demandée pour la main gauche.

**DESIGN B** : S'applique sur le gant de protection ou les mitaines avec une protection requise égale à celle du design A, mais doit également inclure le dos des doigts, à l'exception du pouce.

Gants pour la main gauche : la zone de protection correspond à tout le dos de la main, y compris les doigts, à l'exception du pouce. Elle est représentée à la figure 2.

Gant pour la main droite : aucune zone de protection n'est requise. Bien que, si cette protection est offerte, elle doit être au moins égale à celle demandée pour la main gauche.



De plus, les gants de protection contre la scie à chaîne doivent satisfaire aux exigences suivantes de la norme EN 388:

Pictogramme de marquage.

ENSAYO	NIVEL DE PRESTACION
Abrasión	2
Corte por cuchilla	1
Desgarro	2
Perforación	2



Remarque : si un seul gant de la paire offre une protection contre les scies à chaîne, le pictogramme ne doit être placé que sur le gant de protection.

# Informação técnica

## INFORMAÇÃO TÉCNICA

Categoria do Equipamento de Proteção Individual.  
Os Equipamentos de Proteção Individual (EPI) são classificados em três categorias diferentes conforme o Regulamento (UE) 2016/425:

### CATEGORIA I

A categoria I inclui exclusivamente os seguintes riscos mínimos: Lesões mecânicas superficiais; Contacto com produtos de limpeza de baixa agressividade ou contacto prolongado com água; Contacto com superfícies quentes de temperatura não superior a 50 °C; Lesões oculares devido à exposição à luz solar (exceto durante a observação do sol); Condições atmosféricas não extremas.

### CATEGORIA III

Inclui exclusivamente os riscos, que podem ter consequências muito graves como a morte ou danos irreversíveis para a saúde, relacionados com: Substâncias e misturas perigosas para a saúde; Atmosferas com falta de oxigénio; Agentes biológicos nocivos; Radiações ionizantes; Ambientes quentes, cujos efeitos sejam comparáveis aos de uma temperatura do ar igual ou superior a 100 °C; Ambientes frios, cujos efeitos sejam comparáveis aos de uma temperatura do ar igual ou inferior a - 50 °C; Queda de altura; Choque elétrico e trabalhos sob tensão; Afogamento; Cortes por motosserras manuais; Jatos de alta pressão; Ferimentos por bala ou arma branca; Ruídos prejudiciais.

### CATEGORIA II

Inclui riscos diferentes dos riscos descritos nas categorias I e III.

### MARCAÇÃO.

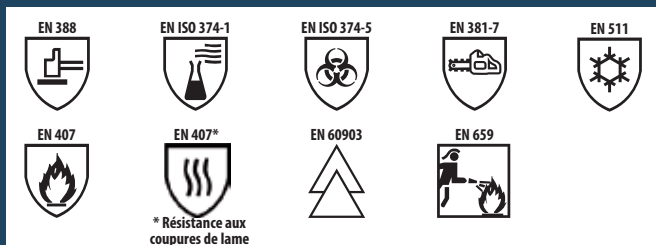
O EPI deve ser marcado de acordo com as categorias anteriores.



YYYY - Número de identificação do organismo notificado responsável pelo procedimento de controlo (Módulo C2 o D).

### NORMAS EUROPEIAS PARA LUVAS.

**EN 420:2003+A1:2009** – Luvas de proteção. Requisitos gerais e métodos de ensaio  
Esta norma estabelece os requisitos gerais e os procedimentos de teste apropriados para a construção e projeto da luva.  
A norma também especifica a marcação e os pictogramas aplicáveis para cada caso particular.



**EN 388:2016/A1:2018** – Luvas de proteção contra riscos mecânicos.  
Esta norma aplica-se a todos os tipos de luvas de proteção destinadas a proteger contra os riscos mecânicos e físicos causados pela abrasão, corte da lâmina, rasgamento e perfuração.  
Na tabela a seguir, o desempenho das luvas é classificado de acordo com os valores mínimos para cada nível.

TESTE	NÍVEL 1	NÍVEL 2	NÍVEL 3	NÍVEL 4	NÍVEL 5
Resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
Resistência ao corte da lâmina (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Resistência ao rasgamento (N)	10	25	50	75	-
Resistência à perfuração (N)	20	60	100	150	-

TESTE	NÍVEL A	NÍVEL B	NÍVEL C	NÍVEL D	NÍVEL E	NÍVEL F
Resistência ao corte TDM (N)	2	5	10	15	22	30

Proteção de impacto: se atender: P

### Pictograma de marcação



- A: Resistência à abrasão
- B: Resistência ao corte da lâmina
- C: Resistência ao rasgamento
- D: Resistência à perfuração
- E: Resistência ao corte TDM (EN ISO 13997)
- F: Proteção de impacto

Um valor de 0 indica que a luva está abaixo do nível de desempenho mínimo para

o risco individual.

Um valor X indica que a luva não foi testada, que o método de ensaio não é adequado para o desenho / material da luva ou que a luva não foi concebida para ser utilizada contra esse risco.

**EN ISO 374-1:2016/A1:2018** – Luvas de proteção contra químicos perigosos e microrganismos. Parte 1: Terminologia e requisitos de desempenho para riscos químicos.

### Terminologia e requisitos de desempenho.

A norma define a marcação das luvas, bem como o uso do pictograma apropriado. Esta norma é aplicada para determinar a resistência dos materiais das luvas à permeação por produtos químicos não gasosos e potencialmente perigosos em condições de contato contínuo. Deve-se notar que o teste não representa condições que podem ser encontradas durante o uso e que os dados do teste devem ser restritos à comparação de materiais, principalmente, com base em categorias amplas de tempo de penetração.

A resistência do material das luvas à permeação de um produto químico, sólido ou líquido é determinada medindo o tempo de passagem do produto químico através do material da luva.

Cada combinação de luvas de proteção / produto químico é esclarecida em termos de tempo de passagem, de acordo com cada substância química individual para a qual a luva resiste à permeação.

As luvas são classificadas em três tipos:

- Tipo A** (resistente a, pelo menos, seis compostos químicos com, pelo menos, nível de permeação 2)
- Tipo B** (resistente a, pelo menos, três compostos químicos com, pelo menos, nível de permeação 2)
- Tipo C** (resistente a, pelo menos, um composto químico com, pelo menos, nível de permeação 1)

### Pictogramas para luvas de proteção química



Os níveis na tabela a seguir baseiam-se no tempo de permeação determinado durante o contato constante com o teste químico em condições padrão de laboratório. O tempo de proteção no local de trabalho pode variar consideravelmente em relação a esse nível.

LETRA CÓDIGO	SUBSTÂNCIA QUÍMICA	CLASSE
A	Metanol	Álcool Primário
B	Acetona	Cetona
C	Acetonitrilo	Composto de nitrilo
D	Diclorometano	Hidrocarboneto clorado
E	Dissulfeto de carbono	Enxofre contendo composto orgânico
F	Tolueno	Hidrocarboneto aromático
G	Dietilamina	Amina
H	Tetraidrofurano	Composto heterocíclico e éter
I	Acetato de etilo	Éster
J	n-heptano	Hidrocarboneto saturado
K	Hidróxido de sódio (40%)	Base inorgânica
L	Ácido Sulfúrico (96%)	Ácido mineral inorgânico oxidante
M	Ácido nítrico (65%)	Ácido mineral inorgânico oxidante
N	Ácido acético (99%)	Ácido orgânico
O	Hidróxido de amônio (25%)	Base orgânica
P	Peróxido de hidrogênio (30%)	Peróxido
S	Ácido fluorídrico (40%)	Ácido mineral inorgânico
T	Formaldeído (37%)	Aldeído

PERMEAÇÃO - NÍVEIS DE DESEMPENHO	
Tempo de penetração	Nível de desempenho
> 10 min	NÍVEL 1
> 30 min	NÍVEL 2
> 60 min	NÍVEL 3
> 120 min	NÍVEL 4
> 240 min	NÍVEL 5
> 480 min	NÍVEL 6

**EN ISO 374-5:2016** – Luvas de proteção contra químicos perigosos e microrganismos. Parte 5: Terminologia e requisitos de desempenho para riscos de microrganismos.

Luvas que resistem a vazamentos de ar e testes de vazamento de água serão uma barreira eficaz contra riscos microbiológicos. Quando a luva for testada com sucesso de acordo com a ISO 16604 (procedimento B), será aceitável proteger contra vírus e o texto VÍRUS será adicionado ao pictograma::



**EN 407:2020** – Luvas de proteção contra riscos térmicos (calor e/ou fogo)

Esta norma especifica os requisitos e métodos de teste para luvas contra calor e/ou fogo.

Na tabela a seguir, o desempenho das luvas é classificado de acordo com os valores mínimos para cada nível.

TESTE	NÍVEL 1	NÍVEL 2	NÍVEL 3	NÍVEL 4
Comportamento a chamas	Tempo pós-inflamação (s) ≤ 20	Tempo pós-inflamação (s) ≤ 10 Tempo de pós-incandescência (s) ≤ 120	Tempo pós-inflamação (s) ≤ 3 Tempo de pós-incandescência (s) ≤ 25	Tempo pós-inflamação (s) ≤ 2 Tempo de pós-incandescência (s) ≤ 5
Calor de contato (tempo limite ≥ 15 s)	100°C	250°C	350°C	500°C
Calor convectivo HTI (s)	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Calor radiante t <sub>24</sub> (s)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Pequenos salpicos de metal fundido (No. de gotas)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Grandes quantidades de metal fundido (ferro fundido (g))	30	60	120	200

**Pictograma de marcação**



- A: Comportamento a chamas
- B: Calor de contato
- C: Calor convectivo
- D: Calor radiante
- E: Pequenos salpicos de metal fundido
- F: Grandes quantidades de metal fundido



Um valor de 0 indica que a luva está abaixo do nível de desempenho mínimo para o risco individual.

Um valor X indica que a luva não foi testada, que o método de ensaio não é adequado para o desenho / material da luva ou que a luva não foi concebida para ser utilizada contra esse risco.

**EN 12477:2001/A1:2005** – Luvas de proteção para soldadores

As luvas de proteção para soldadores protegem as mãos e os pulsos durante os processos de soldagem e tarefas relacionadas. Eles protegem contra pequenas gotas de metal fundido, exposição a curto prazo a uma chama limitada, calor convectivo, calor de contato e radiação UV emitida pelo arco. Eles também oferecem proteção contra agressões mecânicas.

As luvas do soldador são classificadas em dois tipos:

1. Tipo A: menor destreza (com as outras propriedades aprimoradas)
2. Tipo B: maior destreza (com as outras propriedades diminuídas)

Essas luvas devem atender aos seguintes requisitos:

PROPRIEDADE	REQUERIMENTO MÍNIMO		
	NORMA EN	TIPO A	TIPO B
Abrasão	EN 388	2	1
Corte da lâmina	EN 388	1	1
Rasgamento	EN 388	2	1
Perfuração	EN 388	2	1
Comportamento a chamas	EN 407	3	1
Calor de contato	EN 407	1	1
Calor convectivo	EN 407	2	-
Pequenos salpicos de metal fundido	EN 407	3	2
Desteridade	EN 420	1	4

**Pictograma de marcação**



**EN 511:2006** – Luvas de proteção contra o frio

Esta norma define os requisitos e métodos de teste para luvas de proteção contra resfriamento convectivo ou condutivo até -50°C. Esse frio pode estar ligado a condições climáticas ou a uma atividade industrial.

Na tabela a seguir, o desempenho das luvas é classificado de acordo com os valores mínimos para cada nível.

TESTE	NÍVEL 1	NÍVEL 2	NÍVEL 3	NÍVEL 4
Frio convectivo (Isolamento térmico I <sub>tr</sub> (m²K/W))	0.10 ≤ ITR < 0.15	0.15 ≤ ITR < 0.22	0.22 ≤ ITR < 0.30	0.30 ≤ ITR
Frio de contato (Resistência térmica R (m²K/W))	0.025 ≤ R < 0.050	0.050 ≤ R < 0.100	0.100 ≤ R < 0.150	0.150 ≤ R

TESTE	PASSE	NO PASSE
Penetração de água (sem penetração de água durante 30 min)	1	0

**Pictograma de marcação**



- A: frio convectivo
- B: frio de contato
- C: penetração de água

Um valor de 0 indica que a luva está abaixo do nível de desempenho mínimo para o risco individual.

Um valor X indica que a luva não foi testada, que o método de ensaio não é adequado para o desenho / material da luva ou que a luva não foi concebida para ser utilizada contra esse risco.

**EN 659:2003+A1:2008** – Luvas de proteção para bombeiros

Estas luvas permitem trabalhar por muito tempo em condições perigosas e são destinadas a proteger contra os riscos associados com as tarefas de combate a incêndios e salvamento (exposição ao calor e chamas, escoriações, cortes, perfurações, exposição à água e produtos químicos, etc.) e, embora não sejam especificamente destinados à proteção contra produtos químicos líquidos, eles fornecem alguma proteção contra contato acidental com esses produtos.

As luvas para bombeiros devem atender a uma série de requisitos mecânicos e térmicos.

Nota - Para requisitos térmicos, o único requisito que aparece como um critério de seleção é o calor convectivo, uma vez que a resistência à chama requer o mais alto nível de desempenho de acordo com a EN 407 e os outros requisitos não são classificados pelos níveis de desempenho. As luvas para bombeiros apresentarão resistência à penetração de H2SO4 (30%), NaOH (40%), HCl (36%) e heptano durante pelo menos 10 segundos.

Se necessário, o material das luvas será testado para determinar a resistência à penetração de água. Os níveis de desempenho são os da tabela a seguir:

EN 420	Min. Valor	Nível de desempenho	Tempo de penetração (min)
Desteridade	1	1	30
EN 388	Min. Valor	2	60
Abrasão	3	3	120
Corte da lâmina	2	4	180
Rasgamento	3		
Perfuração	3		
EN 407	Min. Valor		
Comportamento a chamas	4		
Calor convectivo	3		
Calor radiante (40 kW/m²)	HTI <sub>24</sub> > 20		
Calor de contato (250°C)	t ≥ 10 s		

**Pictograma de marcação**



**EN 381-7:1999** – Vestuário de proteção para utilizadores de motosserras manuais. Parte 7: Requisitos para luvas de proteção para motosserras.

A proteção contra o corte por motosserra deve ser avaliada de acordo com o indicado na Norma EN 381-4, com as seguintes velocidades de corrente:

CLASSE	VELOCIDADES
0	16 m/s
1	20 m/s
2	24 m/s
3	28 m/s

Ao realizar o teste de resistência ao corte, de acordo com a referida norma, nenhum corte é permitido através de qualquer um dos corpos de prova:

**DESENHO A:** É aplicado nas luvas de cinco dedos, sem proteção contra corte de motosserra nos dedos nem no polegar.

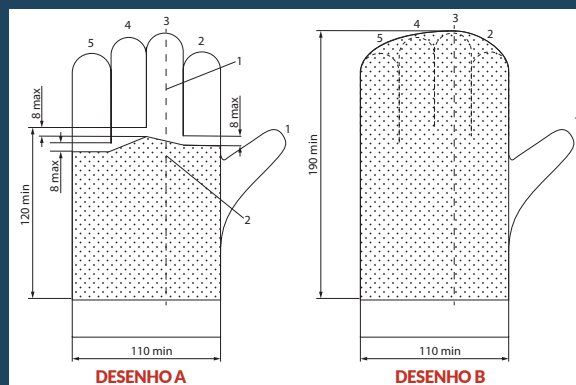
Luva da mão esquerda: a área de proteção solicitada corresponde às costas da mão e é mostrada na figura 1.

Luva do lado direito: não é solicitada área de proteção. Embora, se essa proteção for oferecida, ela deve ser, no mínimo, igual àquela solicitada para a mão esquerda.

**DESENHO B:** É aplicado à luva protetora ou luvas com uma proteção solicitada igual ao Projeto A, mas também deve incluir a parte de trás dos dedos, exceto o polegar.

Luva da mão esquerda: a área de proteção corresponde a toda a parte de trás da mão, incluindo os dedos, exceto o polegar e é mostrado na figura 2.

Luva do lado direito: não é solicitada área de proteção. Embora, se essa proteção for oferecida, ela deve ser, no mínimo, igual àquela solicitada para a mão esquerda.



Além disso, as luvas de proteção da motosserra devem atender aos seguintes requisitos conforme a EN 388:

TESTE	NÍVEL DE DESEMPENHO
Abrasão	2
Corte da lâmina	1
Rasgamento	2
Perfuração	2

**Pictograma de marcação**



Nota: no caso de apenas uma luva do par oferecer proteção contra as motosserras, o pictograma só deve ser colocado na luva de proteção.



# RIESGO MECÁNICO

Frontera entre el usuario y cualquier tipo de agresión física. Las manos son una de las partes anatómicas más propensas a sufrir todo tipo de accidentes. Soportes de alta tecnología y de nuevos materiales propios de avanzados desarrollos se unen para máxima efectividad ante cualquier tipo de riesgo mecánico.

En cualquier caso la adecuada protección debe estar íntimamente ligada con el uso comfortable del producto.



## MECHANICAL

*Boundary between the user and any kind of physical aggression. Hands are one of the anatomical parts more prone to all kind of accidents. High-tech supports and new materials from advanced developments, come together for maximum effectiveness against any kind of mechanical risk. In any case, adequate protection must be intimately linked with the comfortable use of the product.*



## MÉCANIQUES

*Frontière entre l'utilisateur et toute sorte d'agression physique. Les mains sont une des parties anatomiques les plus sujettes à souffrir toutes sortes d'accidents. Des supports de haute technologie et de nouveaux matériaux propres aux développements avancés s'unissent pour une efficacité maximale face à toutes sortes de risques mécaniques. Quoiqu'il en soit, la protection adéquate doit être intimement liée à l'utilisation comfortable du produit.*



## MECÂNICOS

*Fronteira entre o usuário e qualquer tipo de agressão física. As mãos são uma das partes anatómicas mais propensas a sofrer todo tipo de acidentes. Suportes de alta tecnologia e de novos materiais de última tecnologia unem-se para a máxima efetividade ante qualquer tipo de risco mecânico. Uma proteção adequada também deve de estar sempre unida ao conforto.*



# SUPER GRIP

REFERENCIA **SL-322/SL-324**



EN 388



2 2 4 2 X

EN 407



X 2 X X X X



CAT II

### DESCRIPCIÓN:

Guante de especial tecnología con soporte de poliéster sin costuras Totalmente descubierto en el dorso para una máxima ventilación. Palma y dedos con acabado rugoso para lograr excelente agarre en seco y húmedo. Diseño anatómico especial para que tenga el máximo ajuste y confort. Excelentes valores mecánicos, especialmente al desgarro.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de uso con bajo riesgo de corte donde se necesite un excelente agarre y alta resistencia mecánica especialmente en ingeniería, construcción, transporte, envío y recepción de mercancía, parques, agricultura, jardinería y recogida de basuras.



SUPER GRIP OR SL-324



SUPER GRIP BL SL-322



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Naranja / Azul	Poliéster	Látex natural	Galga 10



#### SUPER GRIP:

1. Seamless poly cotton liner
2. Natural latex coating
3. Available in blue or orange

**Recommended use:** Building. Engineering. Transportation. Agriculture. Gardening.



#### SUPER GRIP:

1. Support polycoton sans coutures
2. Recouvrement de Latex naturel
3. Disponible en bleu ou orange

**Utilisation recommandée:** Construction. Céramique. Transport. Agriculture. Jardinerie.



#### SUPER GRIP:

1. Suporte poly algodão sem costuras
2. Revestimento de látex natural
3. Disponível em azul ou laranja

**Uso recomendado:** Construção. Cerâmica. Transporte. Agricultura. Jardinagem.

# SUPERTEX

REFERENCIA  
**SL-010**



## DESCRIPCIÓN:

Guante con soporte de nylon sin costuras recubierto en palma y uñeros con látex natural. Totalmente descubierto en el dorso para una máxima ventilación. Excelente destieridad y agarre en seco y húmedo. Buena resistencia a la abrasión y buen comportamiento a abrasión y desgarr.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y destieridad sin riesgo de corte. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, mecanizado, construcción, microingeniería, instrumentación y elementos de precisión.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11	Amarillo / Negro	Nylon	Látex natural	Galga 15



EN 388  
2 1 3 1 X  
CE  
CAT II



MECANICOS



1 12 120

# MICROFLEX

REFERENCIA  
**S-1001**



## DESCRIPCIÓN:

Guante de nitrilo microporoso con soporte de nylon sin costuras. Excelente resistencia a la abrasión. Alta destieridad y confort. Diseño ergonómico. Extraordinario agarre. Propiedades antideslizantes sobre superficies aceitadas. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en automoción, empaquetado, inspección, ensamblaje de componentes, industria electrodoméstica, jardinería.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro	Nylon	Nitrilo microporoso	Galga 15



EN 388  
4 1 2 1 X  
CE  
CAT II



1 12 120



### SUPERTEX:

1. Seamless nylon liner
2. Natural latex coating

### MICROFLEX:

1. Seamless nylon liner
  2. Microporous nitrile coating
- No slipping



### SUPERTEX:

1. Support nylon sans coutures
2. Recouvrement de Latex naturel

### MICROFLEX:

1. Support nylon sans coutures
2. Recouvrement de nitrile microporeux



### SUPERTEX:

1. Suporte de nylon sem costuras
2. Revestimento de látex natural

### MICROFLEX:

1. Suporte de nylon sem costuras
2. Revestimento de nitrilo microporoso Anti deslizante

**Recommended use:** SUPERTEX. Handling of small pieces and components, general assembly, mechanized, micro engineering, instrumentation and precision elements. MICROFLEX. Automobile. Packing. Inspection. Components assembly. Gardening. Electrical appliance industry.

**Utilisation recommandée:** SUPERTEX. Manipulation de petites pièces et composants, assemblée générale, l'usinage, la micro-ingénierie, les instruments de précision et des éléments.

MICROFLEX. Automobile. Empaquetage. Inspection. Assemblage de composants. Industrie électroménagers. Jardinerie.

**Uso recomendado:** SUPERTEX. Manipulação de pequenas peças e componentes, montagem geral, usinagem, micro-engenharia, instrumentação e elementos de precisão. MICROFLEX. Automóvel. Empacotamento. Inspeção. Montagem de componentes. Indústria electrodomésticos. Jardineria.

# UNIKO

REFERENCIA  
**WX-060**



## DESCRIPCIÓN:

Soporte sin costuras térmico con recubrimiento de nitrilo foam en palma y uñeros. Gran resistencia a la abrasión y desgarro. Perfecto ajuste a la mano y excelente dexteridad con dedos anatómicos. Muy confortable para trabajos en condiciones de calor hasta 100 °C y/o frío hasta -10 °C. Gran agarre gracias a la palma texturizada.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajo en condiciones ambientales de frío y/o calor en ambientes secos y sin riesgo de corte. Construcción, almacenaje, automoción e industria general.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris/Negro	Tejido Térmico	Nitrilo foam	Galga 13



# SUPERFLEX

REFERENCIA  
**SN-349**



## DESCRIPCIÓN:

Guante de especial tecnología con soporte de nylon sin costuras. Totalmente descubierto en el dorso para una máxima ventilación. Excelente dexteridad, sensibilidad y agarre en seco y húmedo. Diseño especial para que tenga el máximo ajuste a la mano. Gran resistencia a la abrasión y buen comportamiento a abrasión y desgarro. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y dexteridad sin riesgo de corte. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, mecanizado, microingeniería, instrumentación, elementos de precisión, horticultura y mantenimiento. Uso específico en industria del automóvil.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Blanco	Nylon	Nitrilo	Galga 15



UNIKO:

- Seamless thermal support glove
- Nitrile coating

SUPERFLEX:

- Seamless nylon liner
- Nitrile coating



UNIKO:

- Gant sans couture de support thermique
- Recouvrement de Nitrile

SUPERFLEX:

- Support nylon sans coutures
- Recouvrement de nitrile



UNIKO:

- Luva sem costuras de suporte térmico
- Revestimento de Nitrilo

SUPERFLEX:

- Suporte nylon sem costuras
- Recobrimto de nitrilo

**Recommended use:** UNIKO. General works that require thermal protection (cold and heat). Construction, assembly. SUPERFLEX: Tools handling and assembly of small components. Machining. Maintenance. Electrical appliance industry.

**Utilisation recommandée:** UNIKO. Pêche. Travaux généraux nécessitant une protection thermique (froid et chaleur). Construction, assemblage.

SUPERFLEX: Instrumentation manipulation de petits composants. Usinage. Maintenance. Industrie des électroménagers.

**Uso recomendado:** UNIKO. Pesca. Trabalhos gerais que requerem proteção térmica (frio e calor). Construção, montagem SUPERFLEX: Instrumentação manejo pequenos componentes. Mecanizado. Manutenção. Industria electrodomésticos.



# SUPERFLEX N

REFERENCIA  
**SN-349N**



EN 388  
3 1 2 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante de especial tecnología con soporte de nylon sin costuras. Totalmente descubierto en el dorso para una máxima ventilación. Excelente destierda, sensibilidad y agarre en seco y húmedo. Diseño especial para que tenga el máximo ajuste a la mano. Gran resistencia a la abrasión y buen comportamiento a abrasión y desgarró. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y destierda sin riesgo de corte. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, mecanizado, microingeniería, instrumentación, elementos de precisión, horticultura y mantenimiento. Uso específico en industria del automóvil.



MECANICOS

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro	Nylon	Nitrilo	Galga 15



# SUPERFLEX F

REFERENCIA  
**SN-349F**



EN 388  
3 1 2 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante de especial tecnología con soporte de Nylon sin costuras. Totalmente cubierto en el dorso para mejor protección. Excelente destierda, sensibilidad y agarre. Diseño especial para que tenga el máximo ajuste a la mano. Excelente resistencia a la abrasión y buen comportamiento a abrasión y desgarró.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y destierda sin riesgo de corte. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, mecanizado, microingeniería, instrumentación y elementos de precisión. Horticultura y mantenimiento. Uso específico en industria del automóvil.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro/Gris	Nylon	Nitrilo	Galga 15



SUPERFLEX N / SUPERFLEX F:

1. Seamless nylon liner
2. Nitrile coating



SUPERFLEX N / SUPERFLEX F:

1. Support nylon sans coutures
2. Recouvrement de nitrile



SUPERFLEX N / SUPERFLEX F

1. Suporte nylon sem costuras
2. Recobrimento de nitrilo

**Recommended use:** SUPERFLEX N / SUPERFLEX F: Tools handling and assembly of small components. Machining. Maintenance. Electrical appliance industry.

**Utilisation recommandée:** SUPERFLEX N / SUPERFLEX F: Instrumentation manipulation de petits composants. Usinage. Maintenance. Industrie des électroménagers.

**Uso recomendado:** SUPERFLEX N / SUPERFLEX F: Instrumentação manejo pequenos componentes. Mecanizado. Manutenção. Indústria electrodomésticos.



MECANICOS



1. Seamless nylon liner
2. Foam nitrile coating and nitrile dots on palm

**Recommended use:** Automotive sector, mechanics, cardboard industry, assembling and similar.



1. Support nylon sans coutures
2. Recouvrement de nitrile foam et "dots" de nitrile dans la paume

**Utilisation recommandée:** Secteur automotrice, mécaniques, industrie du cartonage, assemblage et autres similaires.



1. Suporte nylon sem costuras
2. Recobrimento de nitrilo foam e "dots" de nitrilo na palma

**Uso recomendado:** Sector automobilismo, mecânicos, indústria do cartonagem, montagem e similares.

# MICRODOT

REFERENCIA  
**WX-666**

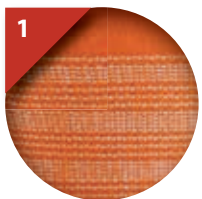


**DESCRIPCIÓN:**

Guante tipo ligero muy versátil, con excelente adaptación del soporte a la mano y recubrimiento reforzado por elemento antideslizante. Dicha unión en su configuración permite realizar trabajos varios con la máxima destreza y agarre. Recubrimiento nitrilo esponjoso (tipo foam) antideslizante y dots de nitrilo (2) con soporte de nylon sin costuras (1). Muy buena resistencia a la abrasión. Alta dexteridad y confort debido a su diseño ergonómico. Extraordinario agarre. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y dexteridad sin riesgo de corte. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, mecanizado, construcción, microingeniería, instrumentación y elementos de precisión.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Naranja/Negro	Nylon Spandex	Nitrilo foam y dots de nitrilo	Galga 15



# FULLFLEX

REFERENCIA  
**SN-500**



EN 388  
3 1 2 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante de nitrilo esponjoso (tipo microporoso) antideslizante con soporte de nylon y lycra sin costuras. Excelente resistencia a la abrasión. Alta dexteridad y confort. Diseño ergonómico. Extraordinario agarre.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en automoción, empaquetado, inspección, ensamblaje de componentes, industria electrodoméstica, jardinería.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris/Negro	Nylón/Lycra	Nitrilo	Galga 15



# SOFTFOAM

REFERENCIA  
**ED-115**



EN 388  
4 1 2 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Muy confortable y flexible recubrimiento de nitrilo foam sobre tejido de nylon. Sobresaliente ajuste del guante sobre la mano. Excelente resistencia a la abrasión. Exclusivo acabado para agarre superior en húmedo. Gran tacto para el manejo de pequeños componentes. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos de instrumentación, mecanizado, mantenimiento, manejo de pequeños componentes e industria electrodomésticos donde no haya riesgo de corte.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Beige/Gris	Nylon	Nitrilo foam	Galga 13



### FULLFLEX:

1. Seamless nylon liner
2. Fully coated foam nitrile glove. High sensitivity

### SOFTFOAM

1. Seamless nylon liner
2. Nitrile foam coating glove.



### FULLFLEX:

1. Support nylon sans coutures
2. Recouvrement nitrile foam totalement couvert. Haute sensibilité

### SOFTFOAM

1. Support nylon sans coutures
2. Recouvrement nitrile foam



### FULLFLEX:

1. Suporte de nylon sem costuras
2. Revestimento nitrilo foam totalmente coberto. Alta sensibilidade

### SOFTFOAM

1. Suporte nylon sem costuras
2. Recobrimento Nitrilo foam

**Recommended use:** FULLFLEX: Tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry.

SOFTFOAM: Tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry, wet environments.

**Utilisation recommandée:** FULLFLEX: Instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petites composants, industrie des électroménagers.

SOFTFOAM: Instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petits composants, industrie des électroménagers, milieux humides.

**Uso recomendado:** FULLFLEX: Instrumentação, mecanizado, manutenção, manejo de pequenos componentes, indústria electrodomésticos.

SOFTFOAM: mecanizado, Instrumentação, manutenção, manejo pequenos componentes, indústria eletrodomésticos, ambientes molhados.



# DURFLEX

REFERENCIA  
**SN-400**



## DESCRIPCIÓN:

Guante de tejido de nylon con membrana impermeable para un acabado hidrofugado. Recubrimiento de nitrilo foam para un máximo agarre. Muy buena resistencia al desgarro. Muy alta destreza y confort. Diseño ergonómico. Cierre por velcro y puño elástico (1).

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos tanto en entornos secos como húmedos. Sector automoción, mecánicos, industria del cartón, jardinería, ensamblajes y otros similares.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris/Negro	Nylon	Nitrilo foam	1.1 - 1.2 mm

EN 388



2 1 4 2 X

CE  
CAT II



MECANICOS



# VITOFLEX

REFERENCIA  
**SN-450**



## DESCRIPCIÓN:

Guante con acabado de alta sensibilidad que se adapta perfectamente a la mano. Recubrimiento nitrilo con soporte de tejido de nylon y licra. Muy buena resistencia a la abrasión y al desgarro. Muy alta destreza y confort. Diseño ergonómico. Cierre por velcro y puño elástico.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Sector automoción, mecánicos, industria del cartón, ensamblajes y otros similares.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro	Nylon/Lycra	Nitrilo	1.1 - 1.2 mm

EN 388



3 1 3 1 X

CE  
CAT II



DURFLEX:

1. Waterproof nylon liner
2. Nitrile foam coating
3. Velcro closure with elastic cuff

VITOFLEX:

1. Nylon&Lycra liner
2. Nitrile coating
3. Velcro closure with elastic cuff
4. High sensitivity



DURFLEX:

1. Support nylon hydrofugée
2. Recouvrement de nitrile foam
3. Fermeture par velcro avec poing élastique

VITOFLEX:

1. Support nylon et lycra
2. Recouvrement de nitrile
3. Fermeture par velcro avec poing élastique.
4. Haute sensibilité



DURFLEX:

1. Suporte nylon hidrofugado
2. Recobrimento Nitrilo foam
3. Cerramento com velcro e elastico

VITOFLEX:

1. Suporte nylon e licra
2. Recobrimento Nitrilo
3. Cerramento com velcro e elastico
4. Alta sensibilidade

**Recommended use:** DURFLEX / VITOFLEX: Tools handling and assembly of small components. Machining. Maintenance. Electrical appliance industry.

**Utilisation recommandée:** DURFLEX / VITOFLEX: Instrumentation manipulation de petits composants. Usinage. Maintenance. Industrie des électroménagers.

**Uso recomendado:** DURFLEX / VITOFLEX: Instrumentação manejo pequenos componentes. Mecanizado. Manutenção. Industria electrodomésticos.

# SOFTFLEX

REFERENCIA  
**ED-110**



EN 388



4 1 2 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Soporte de nylon sin costuras. Recubrimiento flexible de nitrilo. Sobresaliente ajuste del guante sobre la mano. Excelente resistencia al desgarro y la abrasión. Exclusivo acabado para agarre máximo en seco. Gran tacto para el manejo de componentes. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, mecanizado, mantenimiento, instrumentación e industria de electrodomésticos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Amarillo/Negro	Nylon	Nitrilo	Galga 13

# ULTRA GRIP

REFERENCIA  
**ED-105**



EN 388



4 1 2 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Muy confortable y flexible recubrimiento de nitrilo foam sobre tejido de nylon texturizado. Sobresaliente ajuste del guante sobre la mano. Excelente resistencia al desgarro y abrasión. Exclusivo acabado "tipo foam" para agarre superior en húmedo. Gran tacto para el manejo de pequeños componentes. Guante sin costuras.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Instrumentación, mecanizado, mantenimiento, manejo de pequeños componentes e industria electrodomésticos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro/Gris	Nylon texturizado	Nitrilo foam	Galga 13



SOFTFLEX:

1. Seamless nylon liner. Nitrile coating high sensitivity

ULTRA GRIP:

1. Seamless nylon liner  
2. Texturized nitrile foam coating. High sensitivity



SOFTFLEX:

1. Support nylon sans coutures  
2. Recouvrement nitrile Haute sensibilité

ULTRA GRIP

1. Support nylon sans coutures  
2. Recouvrement Nitrile foam texturé. Haute sensibilité



SOFTFLEX:

1. Suporte nylon sem costuras  
2. Recobrimento Nitrilo. Alta sensibilidade

ULTRA GRIP:

1. Suporte nylon sem costuras  
2. Recobrimento Nitrilo foam texturado. Alta sensibilidade

**Recommended use:** SOFTFLEX: Tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry.

ULTRA GRIP: Tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry, wet environments.

**Utilisation recommandée:** SOFTFLEX: Instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petits composants, industrie des électroménagers.

ULTRA GRIP: Instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petits composants, industrie des électroménagers, milieux humides.

**Uso recomendado:** SOFTFLEX: Instrumentação, mecanizado, manutenção, manejo pequenos componentes, indústria eletrodomésticos.

ULTRA GRIP: mecanizado, Instrumentação, manutenção, manejo pequenos componentes, indústria eletrodomésticos, ambientes molhados.

# NOVAGRIP

REFERENCIA  
**ED-100**



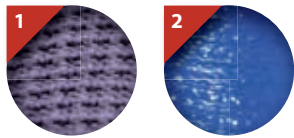
EN 388  
CE  
CAT II  
4 1 2 1 X

## DESCRIPCIÓN:

Muy confortable y flexible recubrimiento de nitrilo (2) sobre tejido de nylon texturizado (1). Sobresaliente ajuste del guante sobre la mano. Excelente resistencia al desgarro y abrasión. Exclusivo acabado para agarre superior en seco. Gran tacto para el manejo de pequeños componentes. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Instrumentación, mecanizado, mantenimiento, manejo de pequeños componentes e industria electrodomésticos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris/Azul	Nylon texturizado	Nitrilo	Galga 13



# BIPREN

REFERENCIA  
**BP-020**



EN 388  
CE  
CAT II  
4 X 4 2 B

## DESCRIPCIÓN:

Soporte anticorte sin costuras fabricado en poliéster y fibra de vidrio. Máxima resistencia a la abrasión y desgarro. Extra flexible. Perfecto ajuste a la mano y excelente dexteridad con dedos anatómicos. Capa de nitrilo que cubre la mano completamente. Segunda capa de nitrilo hasta medio dorso para mejorar la resistencia a la abrasión y la impermeabilidad frente al agua y a aceites industriales.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Procesos Industriales abrasivos con riesgo de corte. Montajes de electrodomésticos. Automoción. Envases y embalajes.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro/Morado Blanco	Poliéster/Fibra de vidrio	Doble capa de nitrilo	Galga 13



NOVAGRIP:

1. Seamless nylon liner
  2. Texturized nitrile coating.
- High sensitivity

BIPREN:

1. Seamless polyester and fiber glass liner
2. Nitrile coating and nitrile foam coating up to half back



NOVAGRIP:

1. Support nylon sans coutures
2. Recouvrement nitrile texturé. Haute sensibilité

BIPREN:

1. Support polyester et fibre de verre sans coutures
2. Recouvrement de nitrile et de nitrile foam jusqu'à la moitié arrière de revêtement



NOVAGRIP:

1. Suporte nylon sem costuras
2. Recobrimento nitrilo texturado Alta sensibilidade

BIPREN:

1. Suporte poliéster e fibra de vidro sem costuras
2. Recobrimento de nitrilo e de nitrilo foam até meia volta

**Recommended use:** NOVA GRIP: Tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry.

BIPREN: Metallic structure assemblers, blocks and beams handling in the construction industry on wet or dry conditions

**Utilisation recommandée:** NOVA GRIP: Instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petits composants, industrie des électroménagers.

BIPREN: Ferrailage, manipulation des blocs et poutres dans la construction en conditions sèches ou humides.

**Uso recomendado:** NOVA GRIP: Instrumentação, mecanizado, manutenção, manejo pequenos componentes, indústria eletrodomésticos.

BIPREN: Montadores de estruturas metálicas, manipulação de blocos e vigas na construção em condições secas e úmidas.

# SYRITE

REFERENCIA  
**SN-785/SN-985**



EN 388  
3 1 2 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Capa de butadieno-acrilonitrilo (nitrilo) sobre soporte de algodón 100% tipo interlock. Dorso transpirable. Buena resistencia a la abrasión y desgarró. Ajuste perfecto al contorno de la mano. Buena resistencia a los aceites y grasas. Exclusivo acabado superficial texturizado para mejorar el agarre en seco y húmedo. Puño elástico.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Fabricación de partes metálicas, ensamblado industria automotriz, proceso de plásticos, almacenes, mantenimiento, láminas metálicas, manejo de pequeñas piezas.



MECANICOS



SYRITE Y SN-985

SYRITE SN-785

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo/Azul	Algodón tipo Interlock	Nitrilo	0.8 - 0.9 mm



# SYRITE F

REFERENCIA  
**SN-786/SN-986**



EN 388  
3 1 2 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Totalmente recubierto de una capa de butadieno-acrilonitrilo sobre soporte de algodón 100% tipo interlock. Buena resistencia a la abrasión y desgarró. Ajuste perfecto al contorno de la mano. Buena resistencia a los aceites y grasas. Exclusivo acabado superficial texturizado para mejorar el agarre en seco y húmedo. Puño elástico.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Fabricación de partes metálicas, ensamblado industria automotriz, proceso de plásticos, almacenes, mantenimiento, láminas metálicas, manejo de pequeñas piezas.



SYRITE YF SN-986

SYRITE F SN-786

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo/Azul	Algodón tipo Interlock	Nitrilo	0.8 - 0.9 mm



SYRITE / SYRITE F:  
1. 100% interlock cotton liner  
2. Nitrile coating

**Recommended use:** SYRITE / SYRITE F: Metal industries. Automotive. Maintenance.



SYRITE / SYRITE F:  
1. Support 100% cotton type interlock  
2. Recouvrement de nitrile

**Utilisation recommandée:** SYRITE / SYRITE F: Industrie métallique. Automotrice. Entretien.



SYRITE / SYRITE F:  
1. Suporte 100% algodão. Tipo interlock  
2. Recobrimento Nitrilo

**Uso recomendado:** SYRITE / SYRITE F: Indústria metálica. Automotriz. Manutenção.



# MINER

REFERENCIA  
**SN-215**



## DESCRIPCIÓN:

Recubrimiento de butadieno-acrilonitrilo (nitrilo) hasta la muñeca sobre algodón 100% tipo Interlock. Ajuste perfecto al contorno de la mano. Puño elástico. Resistente a grasas y aceites. Buena resistencia a la abrasión, desgarró. Buen agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industria automotriz, minería, industria metalúrgica, industria de transformación, mantenimiento, almacenes y en general, manejo de pequeñas piezas.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Blanco/Azul	Algodón tipo Interlock	Nitrilo	0.9 mm



# CONFORT

REFERENCIA  
**SN-261**



## DESCRIPCIÓN:

Capa de butadieno-acrilonitrilo (nitrilo) sobre soporte de algodón 100% tipo interlock. Aireado en el dorso. Puño elástico. Ajuste perfecto al contorno de la mano. Buena resistencia a la abrasión, desgarró. Resistente a grasas y aceites. Buen agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en fabricación de partes metálicas, ensamblado industria automotriz, proceso de plásticos, almacenes, mantenimiento, láminas metálicas, manejo de pequeñas piezas.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Blanco/Azul	Algodón tipo Interlock	Nitrilo	0.9 mm



MINER / CONFORT:  
1. interlock cotton liner  
2. Nitrile coating rough finishing

**Recommended use:** MINER / CONFORT: Maintenance, building, metallurgy, Metallurgy-mining.



MINER / CONFORT:  
1. Support 100% coton type interlock  
2. Recouvrement de nitrile Rugueux.

**Utilisation recommandée:** MINER / CONFORT: Maintenance, construction, metallurgie.



MINER / CONFORT:  
1. Suporte 100% algodão. Tipo interlock  
2. Recobrimento de nitrilo. Acabamento rugoso

**Uso recomendado:** MINER / CONFORT: Manutenção, construção, metalurgia.

# FORT

REFERENCIA  
**SN-185**



EN 388  
4 2 2 1 X

CE  
CAT II



### DESCRIPCIÓN:

Resistente recubrimiento de butadieno-acrilonitrilo (nitrilo) sobre soporte de algodón afelpado tipo jersey. Peso alto. Abierto en el dorso. Puño elástico. Destacado ajuste, el guante se moldea al contorno de la mano. Alta resistencia a la abrasión y desgarr. Buena resistencia a los aceites y grasas. Gran agarre en seco y húmedo.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industria de construcción, cervecera, forestal, ferrocarril, fabricaciones metálicas, montajes automotrices, proceso de plásticos. Excelente para manejo de materiales abrasivos (fundición, bobinados, extrusión, tuberías de acero, láminas metálicas, industria maderera, chapeados, bloques de cemento, tejas y ladrillos).

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Blanco/Azul	Algodón tipo jersey	Nitrilo	1.3 mm



# TIVEX

REFERENCIA  
**SN-186**



EN 388  
4 2 2 1 X

CE  
CAT II



### DESCRIPCIÓN:

Recubrimiento total de butadieno-acrilonitrilo (nitrilo) sobre soporte de algodón afelpado tipo jersey. Peso alto. Puño elástico. Destacado ajuste, el guante se moldea al contorno de la mano. Alta resistencia a la abrasión y desgarr. Buena resistencia a los aceites y grasas. Gran agarre en seco y húmedo.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industria de construcción, cervecera, forestal, ferrocarril, fabricaciones metálicas, montajes automotrices, proceso de plásticos. Excelente para manejo de materiales abrasivos (fundición, bobinados, extrusión, tuberías de acero, alambre de púas, láminas metálicas, industria maderera, chapeados, bloques de cemento, tejas).

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Blanco/Azul	Algodón tipo Jersey	Nitrilo	1.3 mm



FORT / TIVEX:  
1. 100% jersey cotton liner  
2. Nitrile coating

**Recommended use:** FORT/TIVEX: Metal industries. Building. Abrasive materials. Maintenance and heavy duty applications in general. Railway industry.



FORT / TIVEX:  
1. Support 100% cotton type jersey  
2. Recouvrement de nitrile

**Utilisation recommandée:** FORT/TIVEX: Ateliers mécaniques, maintenance et travaux lourds en général. Bâtiment. Matériaux abrasifs. Industrie ferroviaire.



FORT / TIVEX:  
1. Suporte 100% algodão. Tipo malha  
2. Recobrimento Nitrilo

**Uso recomendado:** FORT/TIVEX: Indústria metálica. Oficinas mecânicas, manutenção e trabalhos pesados em geral. Construção. Materiais abrasivos. Indústria ferroviária.



# VULCAN 6

REFERENCIA  
**SN-195**



EN 388  
4 2 2 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Resistente recubrimiento de butadieno-acrilonitrilo (nitrilo) sobre un soporte de algodón afelpado tipo jersey. Peso alto. Abierto en el dorso. Manga de lona de 60 mm. Destacado ajuste, el guante se moldea al contorno de la mano. Alta resistencia a la abrasión y desgarrar. Buena resistencia a los aceites y grasas. Gran agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industria de construcción, cervecera, forestal, ferrocarril, fabricaciones metálicas, montajes automotrices, proceso de plásticos. Excelente para manejo de materiales abrasivos (fundición, bobinados, extrusión, tuberías de acero, alambre de púas, láminas metálicas, industria maderera, chapeados, bloques de cemento, tejas y ladrillos).



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Blanco / Azul	Algodón tipo Jersey	Nitrilo	1.1 - 1.2 mm



# TITAN GRIP 6F

REFERENCIA  
**SN-296**



EN 388  
4 1 2 2 X

EN 407  
X3XXXX\*  
X2XXXX\*\*

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante totalmente recubierto de butadienoacrilonitrilo (nitrilo) sobre soporte de algodón tipo jersey con la palma reforzada de tejido rizado, tipo alboroz. Peso alto. Manga de lona de 60 mm. Diseño anatómico a la forma de la mano para un perfecto ajuste. Sobresaliente resistencia al desgarrar, abrasión, corte y perforación. Excelente agarre en seco y húmedo. Buena resistencia a los aceites y grasas.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industria de construcción, cervecera, forestal, ferrocarril, fabricaciones metálicas, montajes automotrices, proceso de plásticos. Excelente para manejo de materiales abrasivos (fundición, bobinados, extrusión, tuberías de acero, alambre de púas, láminas metálicas, industria maderera, chapeados, bloques de cemento, tejas y ladrillos).

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
10	Blanco / Azul	Algodón tipo Jersey	Nitrilo	2.1 mm



XXXXX\* Valores antiguos XXXXX\*\* Valores actuales



**VULCAN 6**  
1. 100% jersey cotton liner  
2. Nitrile coating  
3. L. cuff: 60mm

**TITAN GRIP 6F**  
1. 100% cotton liner  
2. Nitrile coating. Curly palm  
3. L. cuff: 60mm



**VULCAN 6**  
1. Support 100% coton type jersey  
2. Recouvrement de nitrile  
3. L. poignet: 60mm

**TITAN GRIP 6F**  
1. Support 100% coton  
2. Recouvrement de nitrile. Paume frisé  
3. L. poignet: 60mm



**VULCAN 6**  
1. Suporte 100% algodão tipo malha  
2. Revestimento de nitrilo  
3. L. punho: 60mm

**TITAN GRIP 6F**  
1. Suporte 100% algodão tipo malha  
2. Revestimento de nitrilo. Pelúcia palma  
3. L. punho: 60mm

**Recommended use:** VULCAN 6/TITAN GRIP 6F: Metal industries. Building. Abrasive materials. Maintenance and heavy duty applications in general. Railway industry.

**Utilisation recommandée:** VULCAN 6/TITAN GRIP 6F: Ateliers mécaniques, maintenance et travaux lourds en général. Bâtiment. Matériaux abrasifs. Industrie ferroviaire.

**Uso recomendado:** VULCAN 6/TITAN GRIP 6F: Indústria metálica. Oficinas mecânicas, manutenção e trabalhos pesados em geral. Construção. Materiais abrasivos. Indústria ferroviária.

# VULCAN 6F

REFERENCIA  
**SN-196**



## DESCRIPCIÓN:

Guante totalmente recubierto de resistente butadieno-acrilonitrilo (nitrilo) sobre soporte de algodón afelpado tipo jersey. Peso alto. Manga de lona de 60 mm. Destacado ajuste, el guante se moldea al contorno de la mano. Alta resistencia a la abrasión y desgarró. Buena resistencia a los aceites y grasas. Gran agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industria de construcción, cervecera, forestal, ferrocarril, fabricaciones metálicas, montajes automotrices, proceso de plásticos. Excelente para manejo de materiales abrasivos (fundición, bobinados, extrusión, tuberías de acero, alambre de púas, láminas metálicas, industria maderera, chapeados, bloques de cemento, tejas y ladrillos)

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Blanco/Azul	Algodón tipo Jersey	Nitrilo	1.1 - 1.2 mm



# VULCAN 10F

REFERENCIA  
**SN-176**



## DESCRIPCIÓN:

Guante totalmente recubierto de resistente butadieno-acrilonitrilo (nitrilo) sobre soporte de algodón afelpado tipo jersey. Peso alto. Manga de lona de 100 mm. Destacado ajuste, el guante se moldea al contorno de la mano. Alta resistencia a la abrasión y desgarró. Buena resistencia a los aceites y grasas. Gran agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industria de construcción, cervecera, forestal, ferrocarril, fabricaciones metálicas, montajes automotrices, proceso de plásticos. Excelente para manejo de materiales abrasivos (fundición, bobinados, extrusión, tuberías de acero, alambre de púas, láminas metálicas, industria maderera, chapeados, bloques de cemento, tejas y ladrillos).

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Blanco/Azul	Algodón tipo Jersey	Nitrilo	1.1 - 1.2 mm



VULCAN 6F

1. 100% jersey cotton liner
2. Nitrile coating
3. L. cuff: 60mm



VULCAN 10F

1. 100% jersey cotton liner
2. Nitrile coating
3. L. cuff: 100mm



VULCAN 6F

1. Support 100% coton type jersey
2. Recouvrement de nitrile
3. L. poignet: 60mm



VULCAN 10F

1. Support 100% coton type jersey
2. Recouvrement de nitrile
3. L. poignet: 100mm



VULCAN 6F

1. Suporte 100% algodão tipo malha
2. Revestimento de nitrilo
3. L. punho: 60mm



VULCAN 10F

1. Suporte 100% algodão tipo malha
2. Revestimento de nitrilo
3. L. punho: 100mm

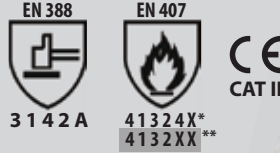
**Recommended use:** VULCAN 6F /VULCAN 10F: Metal industries. Building. Abrasive materials. Maintenance and heavy duty applications in general. Railway industry.

**Utilisation recommandée:** VULCAN 6F /VULCAN 10F: Ateliers mécaniques, maintenance et travaux lourds en général. Bâtiment. Matériaux abrasifs. Industrie ferroviaire.

**Uso recomendado:** VULCAN 6F /VULCAN 10F: Indústria metálica. Oficinas mecânicas, manutenção e trabalhos pesados em geral. Construção. Materiais abrasivos. Indústria ferroviária.

# MASSTER

REFERENCIA  
**GP-015**



**DESCRIPCIÓN:**

Guante tipo conductor fabricado en piel flor vacuno de color amarillo. Grueso de 0,7 mm a 0,8 mm. Ajuste elástico en la muñeca y puño ribeteado.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Control de calidad en procesos industriales, conductores de vehículos, y en todo tipo de trabajo similar donde se necesite una destreza media.



MECANICOS

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10 - 11	Amarillo	Piel flor vacuno	-	0.7 - 0.8 mm



# MASSTER N

REFERENCIA  
**GP-016**



**DESCRIPCIÓN:**

Guante tipo conductor fabricado en piel flor vacuno de color natural. Grueso de 0,7 mm a 0,8 mm. Ajuste elástico en la muñeca y puño ribeteado.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Control de calidad en procesos industriales, conductores de vehículos, y en todo tipo de trabajo similar donde se necesite una destreza media.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	Natural	Piel flor vacuno	-	0.7 - 0.8 mm



XXXXX \* Valores antiguos XXXXX\*\*Valores actuales



MASSTER:  
1. Yellow grain leather  
2. Elastic adjustment at wrist and ribbed cuff

MASSTER N:  
1. Natural colour grain leather  
2. Elastic adjustment at wrist and ribbed cuff



MASSTER:  
1. Fleur bovin jaune  
2. Poignet élastique

MASSTER N:  
1. Fleur bovin naturel  
2. Poignet élastique



MASSTER:  
1. Pele bovina amarelo  
2. Ajuste elástico

MASSTER N:  
1. Pele bovina natural  
2. Ajuste elástico

**Recommended use:** MASSTER / MASSTER N: Quality control. Vehicle drivers. Maintenance.

**Utilisation recommandée:** MASSTER / MASSTER N: Contrôle de qualité. Conducteurs véhicules. Maintenance.

**Uso recomendado:** MASSTER / MASSTER N: Controle de qualidade. Motoristas de veículos. Manutenção.

# MASTER NB

REFERENCIA  
**GP-016B**



EN 388



2 1 2 2 A

EN 407



4 1 3 2 XX\*  
4 1 2 2 XX\*\*

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Piel flor vacuno de color natural y grueso de 0,7 mm a 0,8 mm. Ajuste elástico en la muñeca. Puño ribeteado.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Control de calidad en procesos industriales, conductores de vehículos, y en todo tipo de trabajo similar donde se necesite una destreza media.



MECANICOS

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10 - 11	Natural	Piel flor vacuno	-	0.7 - 0.8 mm



# MASTER NC

REFERENCIA  
**GP-016C**



EN 388



2 1 2 2 A

EN 407



4 1 3 2 XX\*  
4 1 2 2 XX\*\*

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Piel flor vacuno de color natural y grueso de 0,7 mm a 0,8 mm. Ajuste elástico en la muñeca y puño ribeteado.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Control de calidad en procesos industriales, conductores de vehículos, y en todo tipo de trabajo similar donde se necesite una destreza media y no haya riesgo de corte.



**Ribete Azul marino:** Bolsón de 12 pares

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10 - 11	Natural/Ribete Rojo Natural/Ribete Azul	Piel flor vacuno	-	0.7 - 0.8 mm



XXXXX \* Valores antiguos XXXXX\*\* Valores actuales



MASTER NB / MASTER NC:  
1. Cow grain leather  
2. Elastic adjustment at wrist



MASTER NB / MASTER NC:  
1. Fleur bovin  
2. Poignet élastique



MASTER NB / MASTER NC:  
1. Pele bovina  
2. Ajuste elástico

**Recommended use:** MASTER NB / MASTER NC: Quality control. Vehicle drivers. Maintenance.

**Utilisation recommandée:** MASTER NB / MASTER NC: Contrôle de qualité. Conducteurs véhicules. Maintenance.

**Uso recomendado:** MASTER NB / MASTER NC: Controle de qualidade. Motoristas de veículos. Manutenção.

# MASTER NK

REFERENCIA  
**GP-016K**



EN 388



2 1 2 2 A

EN 407



4 1 3 2 XX

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Piel flor vacuno de color natural y grueso de 0,7 mm a 0,8 mm. Ajuste elástico en la muñeca. Puño ribeteado.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Control de calidad en procesos industriales, conductores de vehículos, y en todo tipo de trabajo similar donde se necesite una destreza media.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10 - 11	Natural	Piel flor vacuno	-	0.7 - 0.8 mm



# MASTER PLUS

REFERENCIA  
**GP-016P**



EN 388



3 1 3 3 X

EN 407



4 1 2 X 3 X

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Piel flor vacuno de color natural y grueso de 0,7 mm a 0,8 mm. Ajuste elástico en la muñeca y puño ribeteado.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Control de calidad en procesos industriales, conductores de vehículos, y en todo tipo de trabajo similar donde se necesite una destreza media y no haya riesgo de corte.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10 - 11	Gris/Ribete Rojo	Piel flor vacuno	-	0.7 - 0.8 mm



MASTER NK:

1. Cow grain leather
2. Elastic adjustment at wrist

MASTER PLUS

1. Cow grain leather
2. Elastic adjustment at wrist



MASTER NK:

1. Fleur bovin
2. Poignet élastique

MASTER PLUS:

1. Fleur bovin
2. Poignet élastique



MASTER NK:

1. Pele bovina
2. Ajuste elástico

MASTER PLUS:

1. Pele bovina
2. Ajuste elástico

**Recommended use:** MASTER NK / MASTER PLUS: Quality control in industrial processes, vehicle drivers, and in all types of similar work where medium skill is needed.

**Utilisation recommandée:** MASTER NK / MASTER PLUS: Contrôle de la qualité dans les processus industriels, les conducteurs de véhicules et dans tous les types de travaux similaires nécessitant une compétence moyenne.

**Uso recomendado:** MASTER NK / MASTER PLUS: Controle de qualidade em processos industriais, motoristas de veículos e em todos os tipos de trabalhos similares onde é necessária habilidade média.



# MASTER M

REFERENCIA  
**GP-016M**



EN 388



2 1 2 2 A

EN 407



4 1 3 2 XX



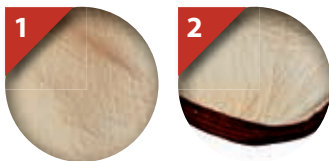
CAT II

### DESCRIPCIÓN:

Guante tipo conductor fabricado en piel flor vacuno (1) de color beige. Grueso de 0,7 mm a 0,8 mm. Ajuste elástico en la muñeca y puño ribeteado (2).

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Control de calidad en procesos industriales, conductores de vehículos, y en todo tipo de trabajo similar donde se necesite una destreza media y no haya riesgo de corte.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10 - 11	Beige	Piel flor vacuno	-	0.7 - 0.8 mm



MASTER M:

1. Bovine grain leather
2. Elastic adjustment on wrist



MASTER M:

1. Gant de cuir bovin
2. Poignet élastique



MASTER M:

1. Pele bovina natural
2. Ajuste elástico

**Recommended use:** Quality control. Vehicle drivers. Maintenance.

**Utilisation recommandée:** Contrôle de qualité. Conducteurs véhicules. Maintenance.

**Uso recomendado:** Controle de qualidade. Motoristas de veículos. Manutenção.



# ARCO

REFERENCIA  
**GP-010**



EN 388



2 1 2 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Palma piel flor de cabra en color natural con grueso de 0,7 mm a 0,8 mm. Dorsal aireado de tejido algodón 100% con ajuste elástico. Excelente tacto y confort.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en condiciones secas. Control de calidad, industria automovil, mantenimiento, ensamblados eléctricos.



MECANICOS

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Blanco	Piel flor cabra/ algodón	-	0.7 - 0.8 mm



# SUPERARCO

REFERENCIA  
**SGP-010**



EN 388



4 1 4 4 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante de piel serraje en palma y uñeros con dorsal transpirable de algodón. Excelentes propiedades mecánicas. Elástico en muñeca para mayor ajuste.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajo en condiciones secas sin riesgo de corte. Control de calidad, industria automovil, mantenimiento, ensamblados eléctricos, industria del vidrio.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Blanco / Natural	Piel serraje / algodón	-	1.4 - 1.5 mm



ARCO:

1. Grain leather on palm
2. 100 % cotton on back
3. Maximum feel

SUPERARCO:

1. Split leather on palm
2. 100% cotton on back
3. Great mechanical resistance



ARCO:

1. Paume pleine fleur
2. Dos coton 100%
3. Tact maximum

SUPERARCO:

1. Croûte dans la paume
2. Dos de coton 100%
3. Grande résistance mécanique



ARCO:

1. Palma pele flor
2. Dorsal algodão 100%
3. Máximo tacto

SUPERARCO:

1. Crupon crute na palma
2. Dorsal algodão 100%
3. Grande resistência mecânica

**Recommended use:** ARCO/SUPERARCO. For works in dry conditions. Quality control, car industry, maintenance, assembly of electrical parts.

**Utilisation recommandée:** ARCO/SUPERARCO. Travail dans des conditions sèches. Contrôle de qualité. Automotiv. Maintenance. Montages électriques.

**Uso recomendado:** ARCO/SUPERARCO. Trabalho em condições secas. Controle de qualidade. Automobilístico. Manutenção. Montagens eléctrica.



MECANICOS



KINETYK Y / BL / GR:  
1. Seamless nylon liner  
2. Nitrile foam coating  
3. Elastic cuff with band

**Recommended use:** Quality control. Vehicle drivers.  
Maintenance. General use. T. max. 100 °C



KINETYK Y / BL / GR:  
1. Support nylon sans coutures  
2. Recouvrement de nitrile foam  
3. Poignet élastique avec band

**Utilisation recommandée:** Contrôle de qualité.  
Conducteurs véhicules. Maintenance. Use general.  
T. max. 100 °C



KINETYK Y / BL / GR:  
1. Suporte de nylon sem costuras  
2. Recobrimento de nitrilo foam  
3. Punho elástico com banda

**Uso recomendado:** Controle de qualidade em processos,  
motoristas de veículos, manutenção. Uso geral. T. max. 100 °C



# KINETYK REFERENCIA GS-001/GS-002/GS-003



**DESCRIPCIÓN:**

Soporte de nylon sin costuras recubierto de Nitrilo foam. Tipo "conductor". Máxima resistencia a la abrasión. Extra flexible. Perfecto ajuste a la mano y excelente dexteridad con dedos anatómicos. Puño elástico con banda para un ajuste confortable.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Control de calidad en procesos, conductores de vehículos, mantenimiento. Uso general en la industria sin riesgo de corte. Trabajos con calor de contacto hasta 100 °C.



KINETYK GS-001



KINETYK GR GS-002



KINETYK BL GS-003

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Mostaza / gris / azul	Nylon	Nitrilo foam	Galga 13 / 1.15 mm



# NIPON

REFERENCIA  
**GP-022/GP-023**



EN 388  
2 1 4 2 X

CE  
CAT II



NIPON N GP-023



NIPON GP-022

### DESCRIPCIÓN:

Guante con palma y dedos en piel flor vacuno. Refuerzo de piel flor en uñeros y nudillos. Dorso de tejido algodón color amarillo con ajuste elástico. Manga de lona de 75 mm. Ribeteada. Protección extra de tejido afelpado en la palma y dedos.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mantenimiento mecánico y eléctrico, automoción e industria ferroviaria.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Amarillo/Blanco Marrón/Amarillo	Piel flor vacuno/ algodón	-	1 - 1.1mm



# BORNEO

REFERENCIA  
**GP-020**



100°C

EN 388  
3 1 3 3 X

EN 407  
X1XXXX

CE  
CAT II



### DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos (índice/pulgar) piel vacuno. Dorso de tejido algodón con ajuste elástico. Refuerzo de piel serraje en uñeros y nudillos. Puño de lona de 75 mm ruberizado y ribeteado. Protección extra de tejido afelpado en la palma y dedos.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Construcción, trabajos mecánicos, automoción, cerámica y en general todo tipo de mantenimiento. Temperatura máxima de contacto 100 °C.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10	Marrón/Amarillo	Serraje crupón vacuno/lona	-	1.1 - 1.2 mm



NIPON/NIPON N

BORNEO

1. Cow grain leather. Extra quality
2. Canvas on cuff and back
3. L. 75mm

**Recommended use:** NIPON/NIPON N. Mechanic and electric works. Railways and car industry.  
BORNEO. Building, automotive, maintenance, ceramics.  
T. max. 100 °C



NIPON/NIPON N

BORNEO

1. Croûte bovin. Qualité extra
2. Dos et manche en toile
3. L. 75mm

**Utilisation recommandée:** NIPON/NIPON N. Maintenance mécanique électrique. Automotio. Industrie ferroviaire.  
BORNEO. Construction, automotio, maintenance, céramique.  
T. max. 100 °C



NIPON/NIPON N

BORNEO

1. Pele bovina. Qualidade extra
2. Dorso e manga lona
3. L. 75mm

**Uso recomendado:** NIPON/NIPON N. Manutenção mecânico-eléctrica. Automobilístico.  
BORNEO. Construção, automobilístico, manutenção, cerâmica.  
T. max. 100 °C

# CANADA



REFERENCIA  
**GP-017**

EN 388



3 1 3 2 X

CE  
CAT II



CANADA N GP-018



MECANICOS

## DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos de piel flor vacuno. Grueso 1,1 mm a 1,2 mm. Refuerzo de piel flor en uñeros y nudillos. Dorso de tejido algodón color verde con ajuste elástico. Manga de lona de 75 mm ruberizada y ribeteada. Protección extra de tejido afelpado en la palma y dedos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mantenimiento mecánico y eléctrico, automoción e industria ferroviaria.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10 (CANADA 9)	Amarillo/verde Blanco/Verde	Piel flor vacuno y lona	-	1.1 - 1.2 mm



# GRIPPER 70



**KEVLAR**  
®

REFERENCIA  
**GP-038**

EN 388



4 2 3 3 X

EN 407



X1XXXX

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos de piel serraje vacuno, de grueso 1,1 mm. a 1,2 mm. en color marrón. Refuerzo de tejido poliéster antideslizante en color negro en palma, pulgar e índice, con doble cosido de hilo Kevlar. Dorso de lona color amarillo con ajuste elástico. Refuerzo de crupón serraje en uñeros y nudillos. Manga de lona de 70 mm ruberizada y ribeteada. Protección extra de tejido afelpado en palma y dedos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mantenimiento, talleres de estampación, metalurgia, con bajo riesgo de corte y temperaturas de contacto de hasta 100 °C.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Negro/Amarillo	Piel serraje vacuno	-	1.1 - 1.2 mm



CANADA/CANADA N:

1. Cow split leather
2. Canvas back with elastic adjustment.
3. L. 70mm

GRIPPER 70:

1. Dyed cow split leather
2. Cotton at the back
3. Palm reinforced. No slipping. Kevlar sewing



CANADA/CANADA N:

1. Croûte bovin. Qualité extra
2. Dos et manche en toile
3. L. 70mm

GRIPPER 70:

1. Croûte croupon bovin
2. Dos et manche en coton
3. Renfort sur la paume. Antiglissant. Cousu kevlar



CANADA/CANADA N:

1. Pele bovina. Qualidade extra
2. Dorso e manga lona
3. L. 70mm

GRIPPER 70:

1. Pele crupon vacum
2. Dorso algodão
3. Forro na palma. Antideslizante. Costura kevlar

**Recommended use:** CANADA/CANADA N: Mechanic and electric works. Railways and car industry.

GRIPPER 70: Maintenance, metallurgy. Printing workshops.

**Utilisation recommandée:** CANADA/CANADA N:

Maintenance mécanique électrique. Automotion. Industrie ferroviaire.

GRIPPER 70: Maintenance, ateliers d'estampage, métallurgie.

**Uso recomendado:** CANADA/CANADA N: Manutenção mecânico-eléctrica. Automobilístico.

GRIPPER 70: Manutenção. Metalúrgia. Oficinas de estampação.

# STAR 70

REFERENCIA  
**GP-032**



100°C



EN 388



4 2 2 4 X

EN 407



X1XXXX



CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos de piel serraje vacuno en color marrón. Refuerzo del mismo material en color rojo en palma, pulgar e índice, con doble cosido de hilo Kevlar. Protección en nudillos. Dorsal de tejido algodón color amarillo con ajuste elástico. Puño de lona de 70 mm ruberizada y ribeteada. Protección extra de tejido afelpado en palma y dedos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mantenimiento, construcción, talleres de estampación, metalurgia. Trabajos con riesgo térmico bajo (100 °C).



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Rojo/Marrón/ Amarillo	Piel serraje	-	1.2 mm + 1.2 mm refuerzo



MECANICOS

# STARBLU

REFERENCIA  
**GP-035**



100°C



EN 388



4 2 2 4 X

EN 407



X1XXXX



CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Refuerzo de serraje azul en palma y dedos índice y pulgar, con doble cosido en hilo kevlar. Dorsal en tejido de algodón color azul con ajuste elástico. Refuerzo de crupón serraje en uñeros y nudillos. Puño de lona de 70 mm ruberizado y ribeteado.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mantenimiento, construcción, talleres de estampación, metalurgia. Trabajos con riesgo térmico bajo (100 °C).



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10	Natural/Azul	Piel serraje	-	1.2 mm + 1.2 mm refuerzo



STAR 70 / STARBLU:

1. Dyed cow split leather
2. Cotton at the back
3. Palm reinforced.
4. Kevlar sewing
5. L. 70mm



STAR 70 / STARBLU:

1. Croûte croupon bovin
2. Dos et manche en coton
3. Renfort sur la paume.
4. Cousu kevlar
5. L. 70mm



STAR 70 / STARBLU:

1. Pele crupon vacum
2. Dorsal e manga lona
3. Forro na palma.
4. Costura kevlar
5. L. 70mm

**Recommended use:** STAR 70: Maintenance, metallurgy. Printing workshops.

STARBLU: Maintenance, ceramics, stones pit, industrial assembly. Printing workshops.

**Utilisation recommandée:** STAR 70: Maintenance, ateliers d'estampage, métallurgie.

STARBLU: Maintenance, céramique, carrière, montages industriels. Ateliers d'estampage.

**Uso recomendado:** STAR 70: Manutenção. Metalurgia. Oficinas de estampação.

STARBLU: Manutenção. Cerâmica. Canteiras. Montagens Industriais. Oficinas de estampação.

# STARMIL

REFERENCIA  
**GP-034**



## DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos de piel serraje vacuno en color marrón. Refuerzo del mismo material en color rojo en palma y dedos, con doble cosido de hilo Kevlar. Dorsal de lona en color amarillo con ajuste elástico. Refuerzo de crupón serraje en uñeros y nudillos. Puño de lona de 70 mm ruberizado y ribeteado. Protección extra de tejido afelpado en palma y dedos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mantenimiento, construcción, talleres de estampación, metalurgia. Trabajos con riesgo termico bajo (100 °C).

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Rojo/Marrón/ Amarillo	Piel serraje	-	1.2 mm + 1.2 mm refuerzo



# STARMIL S

REFERENCIA  
**GP-034S**



## DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos de piel serraje vacuno de color natural. Refuerzo interior del mismo material en palma y dedos (excepto dedo meñique) con doble cosido de hilo Kevlar. Dorsal fabricado en serraje y lona con ajuste elástico. Puño de lona de 70 mm ruberizado y ribeteado.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Automoción, mantenimiento, estampación e industria maderera. Aplicaciones con riesgo de corte medio. Trabajos con riesgo termico medio (250 °C).

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Natural	Piel serraje	-	1.2 mm + 1.2 mm refuerzo



STARMIL / STARMIL S:

1. Dyed cow split leather
2. Canvas on cuff and back
3. Special reinforcement in finger. Kevlar thread
4. L. 70mm

**Recommended use:** STARMIL: Automotive, maintenance, engraving presses, medium protection to cutting risk. Wood industries. T. max. 100 °C

STARMIL S: Automotive, maintenance, stamping and wood industry. Medium cut risk applications. Works with medium thermal risk (250°C)



STARMIL / STARMIL S:

1. Croûte croupon bovin
2. Dos et manche en toile
3. Renfort spécial en doights. Couture kevlar
4. L. 70mm

**Utilisation recommandée:** STARMIL: Automotom, maintenance, estampage, haute protection à la coupure, bois industrie. T. max. 100 °C

STARMIL S: Industrie automobile, maintenance, emboutissage et bois. Applications à risque de coupure moyenne. Fonctionne avec un risque thermique moyen (250°C)



STARMIL / STARMIL S:

1. Pele crupon crute
2. Dorsal e manga lona
3. Reforço especial a os dedos. Costura kevlar
4. L. 70mm

**Uso recomendado:** STARMIL: Automobilístico, manutenção, estampado, alta protecção no corte. T. max. 100 °C  
STARMIL S: Indústria automotiva, manutenção, estamparia e madeira. Aplicações de risco de corte médio. Funciona com risco térmico médio (250°C)

# CONTACT

REFERENCIA  
**S-2001N**



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Nylon sin costuras. Buena resistencia al desgarro. Diseño ergonómico que facilita su alta dexteridad. Total aireación de la mano. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en automoción, ensamblaje, industrias electrodomésticas.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Blanco	Nylon	-	Galga 13



1



12



120

# CONTACT F

REFERENCIA  
**S-2005**



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Nylon sin costuras con recubrimiento de poliuretano (PU) en la punta de los dedos. Buena resistencia al desgarro. Diseño ergonómico que facilita su alta dexteridad. Total aireación de la mano.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Aplicaciones sin riesgo de corte. Industria electrónica y del automóvil. Manejo y ensamblaje de pequeños componentes.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Blanco	Nylon	Poliuretano (PU)	Galga 13



1



12



120



CONTACT:  
1. Seamless nylon

CONTACT F:  
1. Seamless nylon  
2. PU coating on finger tips



CONTACT:  
1. Nylon sans coutures

CONTACT F:  
1. Nylon sans coutures  
2. Recouvrement de PU à la pointe des doigts



CONTACT:  
1. Nylon sem costuras

CONTACT F:  
1. Nylon sem costuras  
2. Revestimento de PU na ponta dos dedos

**Recommended use:** CONTACT: Automotion. Handling. Electrical appliance industry.  
CONTACT F: Electronic and automobile industry. Handling of small components.

**Utilisation recommandée:** CONTACT: Automobile. Assemblage. Industrie des électroménagers.  
CONTACT F: Industrie électronique et de l'automobile. Manipulation et assemblage de petits composants.

**Usso recomendado:** CONTACT: Automotivo, montagem, indústrias de eletrodomésticos.  
CONTACT F: Indústria eletrônica e automobilística. Manuseio e montagem de pequenos componentes.



# ELECTRO CARBON

REFERENCIA  
**S-2007**



## DESCRIPCIÓN:

Guante antiestático. Soporte de nylon/carbono y recubrimiento PU. Diseño ergonómico. Alta dexteridad. Dorso transpirable. Certificado contra la norma EN16350:2014 (Guantes de protección. Propiedades electrostáticas).

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Ensamblaje de componentes electrónicos, automóvil y pintura. Trabajos en atmósferas explosivas.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris	Nylon/Carbono	Poliuretano (PU)	0.9 - 1 mm



# SUPERCONTACT

REFERENCIA  
**SC-2000/SC-2001**  
**SC-2002/SC-2003**



SUPERCONTACT N  
SC-2000

## DESCRIPCIÓN:

Muy buena resistencia a la abrasión y al desgarro. Diseño ergonómico que facilita su alta dexteridad. Descubierta en el dorso para facilitar la aireación de la mano.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industria electrónica y del automóvil. Manejo y ensamblaje de pequeños componentes. Trabajos en seco y húmedo sin riesgo de corte.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 SUPERCONTACT N: 6 - 7 - 8 - 9 - 10-11	Blanco/Gris/Azul/ Negro	Nylón	Poliuretano (PU)	Galga 13



### ELECTRO CARBON:

1. Seamless nylon/carbon
2. PU coating on palm
3. Antistatic

### SUPERCONTACT / GR / BL / N:

1. Seamless nylon
2. Seamless Polyester (Supercontact N)
3. PU coating on palm



### ELECTRO CARBON:

1. Support de nylon/argent sans coutures
2. PU sur la paume de la main
3. Antistatique

### SUPERCONTACT / GR / BL / N:

1. Nylon sans coutures
2. Polyester sans coutures (Supercontact N)
3. Recouvrement de PU dans la paume



### ELECTRO CARBON:

1. Nylon/carbono sem costuras/ carbon
2. Revestimento de PU na palma
3. Antistatic

### SUPERCONTACT / GR / BL:

1. Nylon sem costuras
2. Poliester (Supercontact N)
3. Revestimento de PU na palma

**Recommended use:** ELECTRO CARBON: Electronic components assembly. Automobile. Painting. Works in explosive atmospheres.

SUPERCONTACT: Electronic and automobile industry. Handling of small components. Wet and dry working conditions.

**Utilisation recommandée:** ELECTRO CARBON: Assemblage de composants électroniques. Automobile. Peinture. Travaux dans des atmosphères explosives.

SUPERCONTACT: Industrie électronique et de l'automobile. Manipulation et assemblage de petits composants. Travaux à sec et dans ambiance humide.

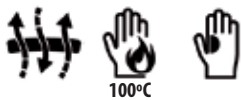
**Uso recomendado:** ELECTRO CARBON: Montagem componentes electrónicos. Automóvel. Pintura. Trabalhos em atmosferas explosivas.

SUPERCONTACT.: Industria electrónica e do automóvel. Manejo e montagem de pequenos componentes. Trabalhos em seco e húmido.



# FIREX MAN

REFERENCIA  
AK-209 MM/ML



100°C

EN 388



3 3 4 4 X\*  
4 2 4 4 X\*\*

EN 407



4 1 X X 4 X



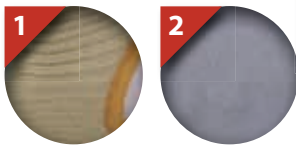
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Manguito de Kevlar (1). Refuerzo de cuero serraje en la manga (2). Sujeción al brazo por dedo pulgar. Longitud manguito 300 mm. Excelentes valores mecánicos. Tª de trabajo hasta 100 °C.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo de corte y calor.



**FIREX MAN 45**  
AK-209 MM

**FIREX MAN 60**  
AK-209 ML



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
450 mm / 600 mm	Amarillo	Kevlar / Cuero serraje	-	-

XXXXX\* Valores antiguos XXXXX\*\*Valores actuales



FIREX MAN 45 / 60  
1. Kevlar mitten sleeve  
2. Cow split leather reinforcement



FIREX MAN 45 / 60  
1. Poignet en Kevlar  
2. Renforce croute de cuir



FIREX MAN 45 / 60  
1. Manga de Kevlar  
2. Reforço couro croute

**Recommended use:** Applications with cutting risk.

**Utilisation recommandée:** Travaux a haut de coupure.

**Usos recomendado:** Trabalhos com risco de cortes.



# MICROCUT

REFERENCIA  
**WX-667**



### DESCRIPCIÓN:

Soporte anticorte sin costuras fabricado en poliéster, elastano y fibra de vidrio. Guante tipo ligero muy versátil, con excelente adaptación del soporte a la mano y recubrimiento reforzado por elemento antideslizante. Dicha unión en su configuración permite realizar trabajos varios con la máxima destreza y agarre. Buena resistencia a la abrasión y desgarró. Extra flexible. Recubrimiento nitrilo esponjoso (tipo foam) antideslizante y dots de nitrilo con soporte de nylon sin costuras. Alta dexteridad y confort debido a su diseño ergonómico. Extraordinario agarre.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo alto de corte. Control de calidad, industria automóvil, mantenimiento, ensamblados eléctricos.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Amarillo / Negro	Poliéster/Elastano/ Fibra de vidrio	Nitrilo foam/Dots de nitrilo	Galga 15



### MICROCUT:

1. Glove made of polyester/fibreglass/elastane
2. Foam nitrile coating and nitrile dots on palm

**Recommended use:** Industrial works with cut risks.



### MICROCUT:

1. Support sans couture en polyester/fibre de verre/élasthanne
2. Recouvrement de nitrile foam et "dots" de nitrile dans la paume

**Utilisation recommandée:** Travaux industriels présentant des risques de coupures.



### MICROCUT:

1. Suporte de poliéster/fibra de vidro/elastano sem costuras
2. Recobrimento de nitrilo foam e "dots" de nitrilo na palma

**Uso recomendado:** Trabalhos industriais com risco de cortes.



# GRIPPER CUT

REFERENCIA  
**SL-500**



EN 388



4 X 4 2 D

EN 407



X 2 XXXX



CAT II

## DESCRIPCIÓN:

SopORTE sin costuras de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE) y fibra de vidrio que provee un nivel de corte D. Látex texturizado en palma que provee buen grip. Excelente confort y ajuste. DorsO transpirable en mano y dedos. Refuerzo de látex entre el pulgar e índice. Resistencia térmica moderada (250 °C).

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con alto riesgo de corte y calor por contacto hasta 250 °C como: metalurgia, manejo de vidrio, construcción, industrias de contrachapado, embotellado y enlatado.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Verde	UHMWPE/Fibra de vidrio	Látex natural	Galga 13



### GRIPPER CUT :

1. Seamless UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene) and fibreglass support
2. Natural rubber coating "N type" on palm with reinforcement between index and thumb
3. Anti-impact reinforcement on back  
T.max. 250 °C

**Recommended use:** GRIPPER CUT: Glass handling. Bottling and canning. Works with cutting risks associated with thermal risks.



### GRIPPER CUT:

1. Gant sans couture de UHMWPE (polyéthylène d'ultra haute poids moléculaire) et fibre de verre
2. Revêtement de latex naturel avec desing de palme "de type N" avec renfort entre le pouce et l'index.
3. Renfort anti-shocks sur le dos  
T.max. 250 °C

**Utilisation recommandée:** GRIPPER CUT: Manipulation du verre. Embouteillage et emballage. Applications avec risque de coupure associées au risque thermique.



### GRIPPER CUT:

1. SopORTE de UHMWPE (polietileno de ultra-alto peso molecular) e fibra de vidro sem costuras
2. Revestimento de látex natural com design de palma "N-type" com reforço entre o polegar eo indicador.
3. Reforço anti-impactos no dorsO  
T.max. 250 °C

**Uso recomendado:** GRIPPER CUT: Manipulação de vidro. Engarrafamento e embalagem. Aplicações com risco de corte associado a riscos térmicos.



# GRIPPER CUT R

REFERENCIA  
**SL-501**



### DESCRIPCIÓN:

SopORTE sin costuras de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE) y fibra de vidrio que provee un nivel de corte D. Látex texturizado en palma que provee buen grip. Excelente confort y ajuste. Dorso transpirable en mano y dedos. Refuerzo de látex entre el pulgar e índice. Protección anti golpes en dorso y dedos. Resistencia térmica moderada (250 °C).

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con alto riesgo de corte, impacto y calor por contacto hasta 250 °C como: metalurgia, manejo de vidrio, construcción, industrias de contrachapado, embotellado y enlatado.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Verde	UHMWPE/Fibra de vidrio	Látex natural	Galga 13



#### GRIPPER CUT R:

1. Seamless UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene) and fibreglass support
  2. Natural rubber coating "N type" on palm with reinforcement between index and
  3. Anti-impact reinforcement on back (GRIPPERCUT R)
- T.max. 250 °C

**Recommended use:** GRIPPER CUT R: Glass handling. Bottling and canning. Works with cutting risks associated with thermal risks.



#### GRIPPER CUT R:

1. Gant sans couture de UHMWPE (polyéthylène d'ultra haute poids moléculaire) et fibre de verre
  2. Revêtement de latex naturel avec desing de palme "de type N" avec renfort entre le pouce et l'index.
  3. Renfort anti-shocks sur le dos (GRIPPERCUT R)
- T.max. 250 °C

**Utilisation recommandée:** GRIPPER CUT R: Manipulation du verre. Embouteillage et emballage. Applications avec risque de coupure associées au risque thermique.



#### GRIPPER CUT R:

1. Suporte de UHMWPE (polietileno de ultra-alto peso molecular) e fibra de vidro sem costuras
  2. Revestimento de látex natural com design de palma "N-type" com reforço entre o polegar eo indicador
  3. Reforço anti-impactos no dorso (GRIPPERCUT R)
- T.max. 250 °C

**Uso recomendado:** GRIPPER CUT R: Manipulacao de vidro. Engarrafamento e embalagem. Aplicacoes com risco de corte associado a riscos termicos.

# DYN CONTACT

REFERENCIA  
**S-2004**



## DESCRIPCIÓN:

Guante sin costuras con soporte de tejido Polietileno de ultra alto peso molecular (UHMWPE). Recubrimiento especial de PU para aumentar resistencia mecánica. Alta resistencia a la abrasión, corte y desgarro. Gran dexteridad. Excelente agarre en seco y en húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado. Trabajos en seco y húmedo con moderado riesgo de corte.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris	UHMWPE	Poliuretano (PU)	Galga 13



# DYN CONTACT 5

REFERENCIA  
**S-2006**



## DESCRIPCIÓN:

Guante sin costuras con soporte de ARGIOPEX® PLUS y elastán con refuerzo en la zona entre índice y pulgar. Recubrimiento de CLEAN PU para aumentar resistencia mecánica. Alta resistencia a la abrasión, corte y desgarro. Gran dexteridad. Excelente agarre en seco y en húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en seco y húmedo. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Trabajos mecánicos. Embotellado y envasado.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Verde/Gris	ARGIOPEX PLUS, elastán	Clean PU	Galga 13



DYN CONTACT:

1. UHMWPE yarn and polyamide with elastane
2. PU coating on palm

DYN CONTACT 5:

1. ARGIOPEX® PLUS and elasthan glove
2. CLEAN PU coating



DYN CONTACT:

1. UHMWPE et polyamide avec elastane
2. Recouvrement de PU dans la paume

DYN CONTACT 5:

1. ARGIOPEX® PLUS avec elastane
2. Recouvrement de CLEAN PU



DYN CONTACT:

1. UHMWPE e polyamida com elastano
2. Revestimento de PU na palma

DYN CONTACT 5:

1. ARGIOPEX® PLUS com elastano
2. Revestimento de CLEAN PU

**Recommended use:** DYN CONTACT/DYN CONTACT 5: Automobile. Glass. Recycling. Bottling and packing. Wet and dry workings.

**Utilisation recommandée:** DYN CONTACT/DYN CONTACT 5: Travaux à sec et dans ambiance humide. Automobile. Verre. Recyclage. Mise en bouteille et autres récipients.

**Usos recomendados:** DYN CONTACT/DYN CONTACT 5: trabalhos em seco e húmido. Automóvel. Vidro. Reciclagem. Engarrafamento e envasilhamento.

# MAXFLEX

REFERENCIA  
**S-303**



EN 388



3 X 4 1 C

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante sin costuras de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE), nylon y fibra de vidrio. Extra flexible. Alta dexteridad. Puño elástico ribeteado.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos industriales, automoción, envases y embalajes.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris	UHMWPE/Nylon/ Fibra de vidrio	-	Galga 13



# TECHNOFLEX

REFERENCIA  
**S-301**



EN 388



4 X 4 3 E\*  
4 X 4 3 F\*\*

EN 407



X 1 X X X X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante sin costuras de Polietileno de alta densidad, poliamida de alta densidad y elastán con recubrimiento de poliuretano (PU). Extra flexible. Perfecto ajuste a la mano. Dedos anatómicos. Refuerzo externo en la zona entre los dedos índice y pulgar.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Procesos Industriales abrasivos con alto riesgo de corte. Montajes de electrodomésticos. Automoción. Envases y embalajes. Trabajos con riesgo termico bajo (100 °C).

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris	Elastán/Polietileno y Poliamida	Poiuretano (PU)	Galga 13



X X X X X \* Valores antiguos X X X X X \*\*Valores actuales



### MAXFLEX:

1. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner with high cutting resistance. Extra flexible

### TECHNOFLEX:

1. Seamless high density UHMWPE/high tenacity fiber/polyamide liner with elastane  
2. CLEAN PU/Nitrile FOAM coating. High resistance to abrasion. Extra flexible  
3. Optional textile reinforcement between thumb and indexcuff  
4. High sensitivity

**Recommended use:** MAXFLEX. Industrial works, automotion and packaging. TECHNOFLEX. Abrasive industrial processes with high cutting risks, assembly of electrical appliances, automotion.



### MAXFLEX:

1. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures avec une résistance haute à la coupe. Extra flexible

### TECHNOFLEX:

1. Haute densité UHMWPE/fibre d'haute tenacité / polyamide sans coutures avec elastane résistance haute à la coupe  
2. Recouvert de CLEAN PU/ Nitrile FOAM de haute résistance à l'abrasion. Extra flexible  
3. Optionnel renfort textile entre le pouce et l'index

**Utilisation recommandée:** MAXFLEX. Travaux industriels, automobile, récipients et emballages. TECHNOFLEX. Procédés industriels abrasifs avec risque haute de coupure, montage d'électroménagers, automobile.



### MAXFLEX:

1. UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras com alta resistência ao corte. Extra flexible

### TECHNOFLEX:

1. UHMWPE de alta densidade/fibra de alta tenacidade/poliamida sem costuras com elastan. Alta resistência ao corte  
2. Recoberto de CLEAN PU/Nitrilo FOAM de resistência superior à abrasão. Extra flexível  
3. Opcion de reforço textil entre dedo polegar e dedo indicador

**Uso recomendado:** MAXFLEX. Trabalhos industriais, automóvel, envasilhamentos e embalagens. TECHNOFLEX. Processos industriais abrasivos com risco alto de corte, montagem de eletrodomésticos, automóvel.



# CATTER LX 5

REFERENCIA  
**WX-022**



EN 388



3 X 4 2 D

EN 407



X2XXXX



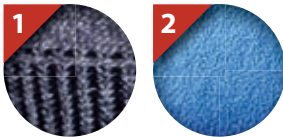
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante sin costuras realizado en PFG (Poliamida /Fibra de vidrio) con recubrimiento de látex en la palma. Buena resistencia a la abrasión, corte y desgarr. Diseño ergonómico y gran dexteridad. Excelente agarre en seco y en húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en seco y húmedo con riesgo de corte. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado. Temperatura máxima de contacto 250 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Azul/Gris Jaspeado	PFG (Poliamida/ Fibra de vidrio)	Latex natural	Galga 13



1. Seamless support made of UHMWPE/Fibreglass/polyamide  
2. Natural latex coating on palm.  
Tª max. 250 °C.



1. Tissu UHMWPE/fibre de verre/polyamide sans coutures  
2. Recouvert de latex naturel dans la paume  
Tª max. 250 °C.



1. Luva sem costuras em UHMWPE/fibra de vidro/poliamida  
2. Revestido de latex natural na palma  
Tª max. 250 °C.

**Recommended use:** Industrial works with cut risks.

**Utilisation recommandée:** Travaux industriels présentant des risques de coupures.

**Uso recomendado:** Trabalhos industriais com risco de cortes.



# CATTER 5

REFERENCIA  
**WX-020**



EN 388



4 X 4 2 E

EN 407



X 1 X X X X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante sin costuras realizado en Poliamida / poliéster / Fibra de vidrio (PFG) con recubrimiento de poliuretano (PU) en la palma. Máxima resistencia a la abrasión y desgarro. Gran nivel de resistencia al corte. Diseño ergonómico y gran dexteridad. Excelente agarre en seco y en húmedo. Temperatura máxima de contacto 100 °C.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en seco y húmedo con riesgo de corte. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11	Gris Jaspeado	Poliamida/Políester/Fibra vidrio	Poliuretano (PU)	Galga 13



# CATTER C

REFERENCIA  
**WX-024**



EN 388



4 X 4 2 C

EN 407



X 1 X X X X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante sin costuras realizado en Poliamida / poliéster / Fibras de vidrio (PFG) con recubrimiento de poliuretano (PU) en la palma. Máxima resistencia a la abrasión y desgarro. Gran nivel de resistencia al corte. Diseño ergonómico y gran dexteridad. Excelente agarre en seco y en húmedo. Temperatura máxima de contacto 100 °C.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en seco y húmedo con riesgo de corte. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11	Gris Jaspeado	Poliamida/Políester/Fibra vidrio	Poliuretano (PU)	Galga 13



CATTER 5/CATTER C:

- Seamless support made of UHMWPE / nylon / fiberglass
  - PU coating on palm
- Tª max. 100 °C

**Recommended use:** CATTER 5 / CATTER C: Industrial works with cutting risk.



CATTER 5/CATTER C:

- Tissu haute densité UHMWPE/fibre de verre/nylon sans coutures
  - Recouvert de PU dans le paume
- Tª max. 100 °C

**Utilisation recommandée:** CATTER 5 / CATTER C: Travaux industriels avec risque de coupure.



CATTER 5/CATTER C:

- Luva sem costuras em UHMWPE/fibra de vidro/nylon
  - revestido de PU na palma
- Tª max. 100 °C

**Uso recomendado:** CATTER 5 / CATTER C: Trabalhos industriais com risco de corte.

# CATTER NT 5

REFERENCIA  
**WX-021**



EN 388



4 X 4 4 B\*  
4 X 4 3 F\*\*

EN 407



X2XXXX\*  
X1XXXX\*\*

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Guante sin costuras realizado en PFG (Poliamida / poliéster / Fibra de vidrio) con recubrimiento de Nitrilo en la palma. Máxima resistencia a la abrasión y desgarró. Diseño ergonómico y gran dederidad. Excelente agarre en seco y en húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en seco y húmedo. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado. Temperatura máxima de contacto 100 °C.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris Jaspeado	Poliester/Fibra vidrio/Poliamida	Nitrilo	Galga 13



XXXXX\* Valores antiguos XXXXX\*\*Valores actuales

# FLEXTOP

REFERENCIA  
**S-501**



EN 388



3 X 4 3 D

EN 407



X1XXXX

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Soprote sin costuras de polietileno de alta densidad (UHMWPE), fibra de vidrio y nylon con recubrimiento de nitrilo foam. Buena resistencia a la abrasión, corte y desgarró. Gran dederidad. Excelente agarre en seco y en húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Procesos industriales abrasivos con alto riesgo de corte. Automoción, envases y embalajes. Temperatura máxima de contacto 100 °C.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11	Gris/Negro	UHMWPE/Fibra vidrio/Nylon	Nitrilo foam	Galga 13



CATTER NT 5:

1. Seamless support made of UHMWPE / nylon / fiberglass
2. Nitrile coating on palm

Tª max. 100 °C

FLEXTOP:

1. Seamless high density UHMWPE/high tenacity fiber/ polyamide liner with elastane. High cutting resistance. High resistance to abrasion
2. Nitrile FOAM coating. Extra flexible.

Tª max. 100 °C



CATTER NT 5:

1. Tissu haute densité UHMWPE/ fibre de verre/nylon sans coutures
2. Recouvert de Nitrile dans le paume

Tª max. 100 °C

FLEXTOP:

1. Tissu haute densité UHMWPE/ fibre d'haute tenacité/polyamide sans coutures avec elastane. Résistance haute à la coupe.
2. Recouvert de Nitrile FOAM de haute résistance à l'abrasion. Extra flexible.

Tª max. 100 °C



CATTER NT 5:

1. Luva sem costuras em UHMWPE/fibra de vidro/nylon
2. revetido de nitrilo na palma

Tª max. 100 °C

FLEXTOP:

1. Tecido UHMWPE de alta densidade/fibra de alta tenacidade/poliamida sem costuras com elastan. Alta resistência ao corte
2. Recoberto de Nitrilo FOAM de resistência superior à abrasão. Extra flexível. Tª max. 100 °C

**Recommended use:** CATTER NT 5: Industrial works with cutting risk. FLEXTOP: Abrasive industrial processes with cutting risks, assembly of electrical appliances, automation.

**Utilisation recommandée:** CATTER NT 5: Travaux industriels avec risque de coupure. FLEXTOP: Procédés industriels abrasifs avec risque de coupure, montage d'électroménagers, automobile.

**Uso recomendado:** CATTER NT 5: Trabalhos industriais com risco de corte. FLEXTOP: Processos industriais abrasivos com risco de corte, montagem de eletrodomésticos, automóvel.



# DEFENDER 5

REFERENCIA  
**HV-030**

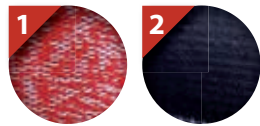


### DESCRIPCIÓN:

Guantes sin costuras de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE), nylon y fibra de vidrio en color rojo (1) con recubrimiento de nitrilo foam negro en la palma (2). Recubrimiento antideslizante para mayor agarre en superficies lisas. Máxima resistencia a la abrasión y al desgarro. Buena resistencia al corte. Gran dexteridad. Excelente agarre en seco y en húmedo.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en seco y húmedo. Automóvil, vidrio, reciclado, embotellado y envasado, estampación. Trabajos auxiliares con protección media al corte.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Rojo/Negro	UHMWPE/Fibra vidrio/Nylon	Nitrilo foam	Galga 13



1. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner.  
Great visibility in red  
2. Foam nitrile coating on palm

**Recommended use:** Automobile. Glass. Recycling. Bottling and packing. Wet and dry workings.



1. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon rouge sans coutures.  
Grande visibilité  
2. Recouvrement de nitrile foam dans la paume

**Utilisation recommandée:** Travaux à sec et dans ambiance humide. Automobile. Verre. Recyclage.



1. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon vermelho sem costuras.  
Grande visibilidade  
2. Revestimento de nitrilo foam na palma

**Uso recomendado:** Trabalhos em seco e húmido. Automóvel. Vidro. Reciclagem.

# DEFENDER

REFERENCIA  
**HV-020/HV-010**



EN 388  
4 2 4 2 B

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guantes sin costuras de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE), nylon y fibra de vidrio de gran visibilidad en color amarillo/naranja con recubrimiento de nitrilo foam en la palma. Recubrimiento antideslizante para mayor agarre en superficies lisas. Máxima resistencia a la abrasión y al desgarro. Gran resistencia al corte. Gran destierzo. Excelente agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en seco y húmedo. Automóvil, vidrio, reciclado, embotellado y envasado, estampación. Trabajos auxiliares con protección intermedia al corte.

EN 388  
3 X 4 3 C

DEFENDER 4 HV-020

DEFENDER 3 HV-010



MECANICOS

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Amarillo-Naranja/ Negro	UHMWPE/Fibra vidrio/Nylon	Nitrilo Foam	Galga 13



# BIPREN 5

REFERENCIA  
**BP-050**



100°C

EN 388  
4 X 4 4 F

EN 407  
X 1 X X X X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Soprote sin costuras fabricado en Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE), fibra de vidrio y nylon. Máxima resistencia a la abrasión, corte, desgarro y perforación. Extra flexible. Perfecto ajuste a la mano. Dedos anatómicos. Capa de nitrilo que cubre la mano completamente y una segunda capa de nitrilo hasta medio dorso para mejorar la resistencia a la abrasión y la resistencia frente al agua y aceites industriales.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Procesos industriales abrasivos con alto riesgo de corte. Montaje de electrodomésticos. Automoción. Envases y embalajes. Temperatura máxima de contacto 100 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Gris/Negro	UHMWPE/Fibra de vidrio/Nylon	Nitrilo	Galga 13



DEFENDER 3 / DEFENDER 4:

1. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner. Great visibility  
2. Foam nitrile coating on palm

BIPREN 5:

1. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner with maximum cutting resistance  
2. Nitrile coating and nitrile foam coating up to half back

**Recommended use:** DEFENDER 3 / DEFENDER 4: Recycling. Automobile. Glass. Bottling and packing. Wet and dry workings.

BIPREN 5: Metallic structure assemblers, blocks and beams handling in the construction industry on wet or dry conditions. T° max. 100 °C



DEFENDER 3 / DEFENDER 4:

1. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures. Grande visibilité  
2. Recouvrement de nitrile foam dans la paume

BIPREN 5:

1. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures avec une résistance maximum à la coupe  
2. Recouvrement de nitrile et de nitrile foam jusqu'à la moitié arrière de revêtement.

**Utilisation recommandée:** DEFENDER 3 / DEFENDER 4: Travaux à sec et dans ambiance humide. Automobile. Verre. Recyclage.

BIPREN 5: Ferrailage, manipulation des blocs et poutres dans la construction en conditions sèches ou humides. T° max. 100 °C



DEFENDER 3 / DEFENDER 4:

1. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras. Grande visibilidade  
2. Revestimento de nitrilo foam na palma

BIPREN 5:

1. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras com máxima resistência ao corte  
2. Recobrimento de nitrilo e de nitrilo foam até meia volta.

**Uso recomendado:** DEFENDER 3 / DEFENDER 4: Trabalhos em seco e húmido. Automóvel. Vidro. Reciclagem.

BIPREN 5: Montadores de estruturas metálicas, manipulação de blocos e vigas na construção em condições secas e úmidas. T° max. 100 °C



# HAMMER FLEX

REFERENCIA  
**HF-100**



## DESCRIPCIÓN:

Guante de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE), fibra de vidrio y nylon con recubrimiento de nitrilo en palma (2). Protección anti golpes en dorso y dedos (1). Refuerzo anti abrasión en palma. Cierre ajustable mediante velcro (3). Cosido con hilo de Kevlar.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos industriales con alto riesgo de corte e impacto.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10 - 11	Gris/Negro	UHMWPE/Fibra vidrio/Nylon	Nitrilo Microporoso	Galga 13



- Seamless UHMWPE/Fibreglass/polyamide liner
- Nitrile coating in the palm
- Anti-shock protection on the back and fingers
- Anti-abrasion reinforcement in palm. Sewn with Kevlar thread
- Adjustable closure with velcro

**Recommended use:** Industrial works with cut and impact risks.



- Gant UHMWPE/Fibre de verre/polyamide sans couture
- Revêtement en nitrile dans la paume
- Protection anti-choc sur le dos et les doigts
- Renfort anti-abrasion dans la paume. Cousu avec du fil de Kevlar
- Fermeture réglable avec velcro

**Utilisation recommandée:** Travaux industriels présentant des risques de coupures et d'impacts.



- Luva sem costura UHMWPE / Fibra de vidro / poliamida
- Revestimento de nitrilo na palma
- Proteção anti-choque no dorso e nos dedos
- Reforço anti-abrasão na palma da mão. Costurado com fio de Kevlar
- Fecho ajustável com velcro.

**Uso recomendado:** Trabalhos industriais com risco de cortes e impactos.

La línea **green** ha sido desarrollada siguiendo los principios de *eco-diseño*, minimizando el impacto ambiental del producto. En el empaquetado se ha primado el utilizzo de materiales reciclados, sostenibles y biodegradables. Para La impresión se utilizan tintas de base acuosa que no contienen solventes aromáticos, y reducen las emisiones atmosféricas de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles).

Los guantes de la línea **green** están fabricados con el uso de hasta un 100% de fibras de poliéster reciclado, sin disminuir su comodidad y durabilidad. La contaminación por residuos plásticos es un grave problema mundial, con un impacto especialmente severo en el medio marino. Eligiendo los guantes de la línea **green** contribuirás a reciclar alrededor de 1,3 botellas de plástico (por par de guantes) y reducir 14g de emisiones de CO<sup>2</sup>.



# GREENFLEX

REFERENCIA  
**GR-002**



EN 388



CE  
CAT II

4 1 2 1 X

### DESCRIPCIÓN:

Guante tipo muy ligero con excelente adaptación del soporte a la mano. Recubrimiento de nitrilo foam en la palma y uñeros.

**Soporte de poliéster reciclado.** Excelente tacto y dexteridad.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas pequeñas, agricultura, electrónica, ensamblaje, placas de circuitos, automotriz y uso general.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro/Verde	Poliéster reciclado	Nitrilo foam	Galga 15



The green line gloves has been developed following the principles of ecodesign, minimizing the environmental impact of the product. We prioritized the use of recycled and biodegradable materials for the packaging. Water-based inks are used for the printing because they do not contain aromatic solvents, and reduce atmospheric emissions of VOCs (Volatile Organic Compounds). The green line gloves are made with the use of up to 100% recycled polyester fibers, without reduce their comfort and durability. Plastic waste pollution is a serious global problem, with a particularly severe impact on the marine environment. By choosing the green line gloves you will contribute to recycling around 1.3 plastic bottles (per pair of gloves) and reduce 14g of CO<sub>2</sub> emissions.



La gamme « green » a été développée en respectant les codes d'un design écologique qui cherche à minimiser l'impact du produit sur l'environnement. Nous avons privilégié l'utilisation de matériaux recyclés et biodégradables pour l'emballage. Des encres à base d'eau sont utilisées pour l'impression car ne contenant pas de solvants aromatiques, elles réduisent les émissions atmosphériques de COV (Composés Organiques Volatiles). Les gants de la gamme verte sont fabriqués avec des fibres de polyester 100 % recyclées, sans que cela n'ait d'effet quant à leur confort et à leur durabilité. La pollution par les déchets plastiques est un grave problème mondial, avec un impact particulièrement sérieux sur le milieu marin. En choisissant les gants green line vous contribuez au recyclage d'environ 1,3 bouteilles plastiques et vous réduisez les émissions de CO<sub>2</sub> de 14g par paire de gants.



A linha verde foi desenvolvida seguindo os princípios do ecodesign, minimizando o impacto ambiental do produto. Nas embalagens, tem prevalecido o uso de materiais reciclados, sustentáveis e biodegradáveis. Para impressão, são utilizadas tintas à base de água que não contêm solventes aromáticos e reduzem as emissões atmosféricas de VOCs (Compostos Orgânicos Voláteis). As luvas da linha verde são confeccionadas com o uso de fibras de poliéster até 100% recicladas, sem diminuir seu conforto e durabilidade. A poluição por resíduos plásticos é um grave problema global, com impacto particularmente severo no ambiente marinho. Ao escolher as luvas da linha verde irá contribuir para a reciclagem de cerca de 1,3 garrafas de plástico (por par de luvas) e reduzir 14g de emissões de CO<sub>2</sub>.



ÉCHALE UNA MANO AL MEDIO AMBIENTE



## GREENLAT

REFERENCIA  
**GR-001**



### DESCRIPCIÓN:

Guante tipo muy ligero con excelente adaptación del soporte a la mano. Recubrimiento de latex foam en la palma y uñeros.

**Soporte de poliéster reciclado.** Excelente tacto y dexteridad.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas pequeñas, agricultura, electrónica, ensamblaje, placas de circuitos, automotriz y uso general.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Blanco/Verde	Poliéster reciclado	Latex foam	Galga 13



#### GREENFLEX:

1. NITRILE FOAM coating on the palm and fingernails
2. Recycled polyester support
3. Excellent touch and dexterity

#### GREENLAT:

1. LATEX FOAM coating on the palm and fingernails
2. Recycled polyester support
3. Excellent touch and dexterity



#### GREENFLEX:

1. NITRILE FOAM sur la paume et les ongles
2. Support en polyester recyclé
3. Excellent toucher et dexterité

#### GREENLAT:

1. LATEX FOAM sur la paume et les ongles
2. Support en polyester recyclé
3. Excellent toucher et dexterité



#### GREENFLEX:

1. NITRILE FOAM na palma e unhas
2. Suporte de poliéster reciclado
3. Excellent toucher et dexterité

#### GREENLAT:

1. LATEX FOAM na palma e unhas
2. Suporte de poliéster reciclado
3. Excellent toucher et dexterité

**Recommended use:** Small parts handling, agriculture, electronics, assembly, circuit boards, automotive and general purpose.

**Utilisation recommandée:** Manutention de petites pièces, agriculture, électronique, assemblage, circuits imprimés, automobile et usage général.

**Uso recomendado:** Manuseio de peças pequenas, agricultura, eletrônica, montagem, placas de circuito, automotivo e uso geral.

# ECOFLEX

REFERENCIA  
**SH-349/SH-349R**



EN 388  
3 1 2 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Suporte de poliéster sin costuras. Peso ligero. Flexible recubrimiento de nitrilo. Totalmente descubierto en el dorso para una máxima ventilación. Excelente destreza, sensibilidad y agarre en seco y húmedo. Diseño especial para que tenga el máximo ajuste a la mano. Muy buena resistencia a la abrasión.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en instrumentación, mecanizado, mantenimiento, industria electrodoméstica.



ECOFLEX GR SH-349R

ECOFLEX SH-349

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Blanco/Gris Gris/Verde oscuro	Poliéster	Nitrilo	Galga 13



# ECOFOAM

REFERENCIA  
**NF-002**



EN 388  
2 1 2 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Suporte sin costuras fabricado en poliéster. Extra flexible. Perfecto ajuste a la mano y excelente destreza con dedos anatómicos. Recubrimiento de nitrilo foam en palma y uñeros para un mayor agarre en entornos húmedos. Certificado Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Guante de uso general en trabajos sin riesgo de corte, control de calidad, industria automóvil, mantenimiento, ensamblados eléctricos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Verde/Gris	Poliéster	Nitrilo foam	Galga 13



ECOFLEX / ECOFLEX GR:  
1. Seamless nylon liner  
2. Nitrile coating

ECOFOAM:  
1. Seamless nylon liner  
2. Foam nitrile coating

**Recommended use:** ECOFLEX / ECOFLEX GR: Tools, machining, maintenance, electrical appliance industry. ECOFOAM: Tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry.



ECOFLEX / ECOFLEX GR:  
1. Support en polyester sans couture  
2. Revêtement de nitrile flexible

ECOFOAM:  
1. Support nylon sans coutures  
2. Recouvrement de nitrile foam

**Utilisation recommandée:** ECOFLEX / ECOFLEX GR: Instrumentation, usinage, peinture, maintenance, industrie de l'électroménager. ECOFOAM: Instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petits composants, industrie des électroménagers.



ECOFLEX / ECOFLEX GR:  
1. Suporte de poliéster sem costura  
2. Revestimento de nitrilo flexível

ECOFOAM:  
1. Suporte nylon sem costuras  
2. Recobrimento de nitrilo foam

**Uso recomendado:** ECOFLEX / ECOFLEX GR: Instrumentação, usinagem, pintura, manutenção, indústria de eletrodomésticos. ECOFOAM: Instrumentação, mecanizado, manutenção, manejo de pequenos componentes, indústria eletrodomésticos.



# ECOCONTACT A-2002/A-2000

REFERENCIA

A-2002/A-2000



EN 388  
2 1 2 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Buena resistencia a la abrasión y al desgarró. Diseño ergonómico que facilita su alta dexteridad.

Descubierto en el dorso para facilitar la aireación de la mano. Sobresaliente ajuste del guante sobre la mano. Gran tacto para el manejo de pequeños componentes.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en industria electrónica y del automóvil. Manejo y ensamblaje de pequeños componentes. Trabajos en seco y húmedo.



ECOCONTACT GR A-2002

ECOCONTACT N A-2000



MECANICOS

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris Negro	Poliéster	Poiuretano (PU)	Galga 13



# ECOGRIP GR

REFERENCIA  
WL-1008



EN 388  
1 1 4 3 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante de especial tecnología con soporte poliéster sin costuras. Peso medio. Totalmente descubierto en el dorso para una máxima ventilación. Palma y dedos con acabado rugoso para lograr excelente agarre en seco y húmedo. Diseño especial anatómico para que tenga el máximo ajuste y confort.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de uso sin riesgo de corte donde se necesite un excelente agarre y buena resistencia mecánica especialmente en ingeniería, construcción, transporte, envío y recepción de mercancía, parques, agricultura, jardinería y recogida de basuras.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo/Verde	Poliéster	Latex Natural	Galga 10



ECOCONTACT N / GR:  
1. Seamless nylon liner  
2. PU coating

ECOGRIP GR:  
1. Seamless nylon liner  
2. Natural Latex coating



ECOCONTACT N / GR:  
1. Support Polyester sans couture  
2. Revêtement de PU

ECOGRIP GR:  
1. Support en polyester sans couture  
2. Revêtement de latex naturel



ECOCONTACT N / GR:  
1. Suporte de Poliéster sem costura  
2. Revestimento de PU

ECOGRIP GR:  
1. Suporte de poliéster sem costura  
2. Revestimento de látex natural

**Recommended use:** ECOCONTACT N / ECOCONTACT GR: Electronic and automobile industry. Handling of small components. Wet and dry working conditions.  
ECOGRIP GR: All kind of use without cutting risks, especially to engineering, building, transportation, agriculture and gardening

**Utilisation recommandée:** ECOCONTACT N / ECOCONTACT GR: Industrie électronique et automobile. Manipulation et assemblage de petits composants. Travail sec et humide.  
ECOGRIP GR: Tous types d'utilisation sans risque de coupure, en particulier dans les domaines de l'ingénierie, de la construction, du transport, de l'expédition et de la réception de marchandises, des parcs, de l'agriculture, du jardinage et de la collecte des déchets.

**Uso recomendado:** ECOCONTACT N / ECOCONTACT GR: Indústria eletrônica e automobilística. Manipulação e montagem de pequenos componentes. Trabalho seco e molhado.  
ECOGRIP GR: Todos os tipos de uso sem risco de corte, especialmente em engenharia, construção, transporte, expedição e recebimento de mercadorias, parques, agricultura, jardinagem e coleta de lixo

# ECOLATEX

REFERENCIA  
**ESL-010**



EN 388  
  
2 1 3 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante con soporte sin costuras fabricado en poliéster de color rojo. Recubrimiento rugoso de látex natural en color negro. Buena resistencia a la abrasión y desgarrar. Extra flexible. Perfecto ajuste a la mano y excelente destreza con dedos anatómicos. Totalmente descubierto en el dorso para una máxima ventilación. Excelente destreza, sensibilidad y agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y destreza sin riesgo de corte. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, mecanizado, construcción, microingeniería, instrumentación y elementos de precisión.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11	Rojo/Negro	Poliéster	Latex Natural	Galga 15



# ECOCAT

REFERENCIA  
**WX-023**



EN 388  
  
4 X 4 2 D  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante sin costuras realizado en PFG (Poliamida/poliéster/Fibra de vidrio) con recubrimiento de poliuretano (PU) en la palma. Máxima resistencia a la abrasión y desgarrar. Gran nivel de resistencia al corte. Diseño ergonómico y gran destreza. Excelente agarre en seco y en húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en seco y húmedo con riesgo de corte. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11	Gris	Poliamida/Poliéster/ Fibra de vidrio	Poliuretano (PU)	Galga 13



ECOLATEX:

1. Seamless polyester liner
2. Natural latex coating

ECOCAT:

1. Seamless anticut glove with PFG (Polyamide/polyester/fibre glass)
2. PU coating on palm and fingernails



ECOLATEX:

1. Support Polyester sans couture
2. Revêtement de latex naturel

ECOCAT:

1. Gant anticoupeur sans coutures fabriqué en PFG (polyamide/polyester/fibre de verre)
2. revêtement de PU sur la paume et les points des doigts



ECOLATEX:

1. Suporte de Poliéster sem costura
2. Revestimento de látex natural

ECOCAT:

1. Suporte anticorte sem costuras de PFG (Poliamida/poliéster/fibra de vidro)
2. Revestimento de PU na palma e dedos

**Recommended use:** ECOLATEX: Handling of small pieces and components, general assembly, mechanized, micro engineering, instrumentation and precision elements. ECOCAT: Industrial works with cutting risk.

**Utilisation recommandée:** ECOLATEX: Manipulation de petites pièces et composants, assemblée générale, l'usinage, la micro-ingénierie, les instruments de précision et des éléments. ECOCAT: Travaux industriels avec risque de coupure.

**Uso recomendado:** ECOLATEX: Manipulação de pequenas peças e componentes, montagem geral, usinagem, micro-engenharia, instrumentação e elementos de precisão. ECOCAT: Trabalhos industriais com risco de corte.

# ECOPLUS

REFERENCIA  
**GT-110**



## DESCRIPCIÓN:

Guante con tejido interlock de algodón 100%. Dorso fruncido elástico.  
Peso ligero. Alta dexteridad. Máximo confort.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Áreas limpias, industria del vidrio, trabajos que requieran de gran precisión y dexteridad. Control calidad, industria automóvil, mantenimiento, ensamblados.



MECANICOS

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Blanco	Algodón	-	0.44mm



# ECOFISH

REFERENCIA  
**GT-115**



## DESCRIPCIÓN:

Guante de tejido de punto fabricado en algodón / poliéster. Gran confort.  
Alta dexteridad. Puño ribeteado.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Sector pesquero, trabajos en intemperie y otros.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Gris jaspeado	Poliéster/ Algodón	-	Galga 7



ECOPLUS:

1. 100% cotton interlock knitted
2. Elastic knit wrist at the back

ECOFISH:

1. Cotton / Polyester glove knitted



ECOPLUS:

1. 100% cotton interlock knitted
2. Elastic knit wrist at the back

ECOFISH:

1. Cotton / Polyester glove knitted



ECOPLUS:

1. Luva com tecido de bloqueio 100% algodão
2. Elastic recolheu de volta

ECOFISH:

1. Luva de algodão e poliéster

**Recommended use:** ECOPLUS: Clean areas.  
ECOFISH: Fishing, works in the outside and others.

**Utilisation recommandée:** ECOPLUS: Zones propres.  
ECOFISH: Pêche, travail en plein air et autres.

**Uso recomendado:** ECOPLUS: Areas limpas.  
ECOFISH: Pesca, trabalho ao ar livre e outros.

# ECOMIL

REFERENCIA  
**DP-1002**



CE  
CAT I

## DESCRIPCIÓN:

Guante de algodón 100%. Peso medio. Palma especial barrada (1). Alta dexteridad. Máximo confort. Puño elástico. Perfecto ajuste a la mano.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos mecánicos ligeros. Protección contra riesgo térmico bajo.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 9	Natural	Algodón	-	-



# ECOBLU

REFERENCIA  
**EGP-035**



EN 388  
2 1 3 3 X\*  
2 2 3 3 X\*\*

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Palma de serraje con refuerzo del mismo material. Refuerzo de crupón serraje en uñeros y nudillos. Dorso en tejido de algodón con ajuste elástico. Puño de lona de 70 mm. ruberizado y ribeteado. Protección extra de tejido afelpado en la palma y dedos. Excelentes valores mecánicos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mantenimiento, cerámica, canteras, montajes industriales.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10	Natural/Azul	Piel Serraje	-	1.1 - 1.2 mm



XXXXX \* Valores antiguos XXXXXX\*\*Valores actuales



ECOMIL:

1. 100% cotton glove
2. Drill cord palm

ECOBLU:

1. Cotton back with elastic adjustment
2. Split leather palm with reinforcement of the same material



ECOMIL:

1. Gant 100% coton
2. Paume spéciale barrée

ECOBLU:

1. Dos en tissu de coton à coupe élastique
2. Cuir refendu avec renforcement du même matériau



ECOMIL:

1. Luva de algodão 100%
2. Palma especial barrada

ECOBLU:

1. Tecido de algodão de volta com ajuste elástico
2. Couro rachado com reforço do mesmo

**Recommended use:** ECOMIL: Light mechanical works. Low thermal protection.

ECOBLU: Maintenance, ceramics, stones pit, industrial assembly.

**Utilisation recommandée:** ECOMIL: Travaux mécaniques légers Protection contre les faibles risques thermiques.

ECOBLU: Maintenance, céramique, carrières, assemblages industriels.

**Uso recomendado:** ECOMIL: Trabalho mecânico leve Proteção contra baixo risco térmico.

ECOBLU: Manutenção, cerâmica, pedreiras, montagens industriais.

# ECOCAN N

REFERENCIA  
**EGP-018**



EN 388  
2 1 2 2 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos de piel flor en color natural. Grueso 1, 1 mm a 1,2 mm. Refuerzo de piel flor en uñeros y nudillos. Dorsal de tejido algodón con ajuste elástico. Manga de lona.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

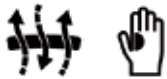
Trabajos industriales, construcción, cerámica, montajes metálicos, canteras, industria ferroviaria y similares.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10	Natural/Blanco	Algodón/Piel flor	-	1.1 - 1.2 mm



# ECOBOR

REFERENCIA  
**EGP-020**



EN 388  
3 1 4 3 X\*  
2 1 2 4 X\*\*  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos piel vacuno. Peso alto. Dorsal de tejido algodón con ajuste elástico. Refuerzo de piel serraje en uñeros y nudillos. Manga de lona de 75 mm ruberizada y ribeteada. Protección extra de tejido afelpado en la palma y dedos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Construcción, automoción, mantenimiento, cerámica.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Natural	Serraje Crupón	-	1.1 - 1.2 mm



XXXXX\* Valores antiguos XXXXX\*\*Valores actuales



ECOCAN N:

1. Cotton back with elastic adjustment
2. Natural grain leather on palm and fingers

ECOBOR:

1. Cotton back with elastic adjustment
2. Split leather on palm and fingers



ECOCAN N:

1. Dos en coton à coupe élastique
2. Doigts de peau de palmier et de fleur de couleur naturelle

ECOBOR:

1. Dos en coton à coupe élastique
2. Paume et doigts peau de vache



ECOCAN N:

1. Tecido de algodão de volta com ajuste elástico
2. Dedos da pele da palma e da flor na cor natural

ECOBOR:

1. Tecido de algodão de volta com ajuste elástico
2. Couro rachado na palma e nos dedos

**Recommended use:** ECOCAN N: Industrial works, construction, metallic assembling, quarry, railway industry and similar.

ECOBOR: Building, automotive, maintenance, ceramics.

**Utilisation recommandée:** ECOCAN N: Travaux industriels, construction, céramique, assemblages métalliques, carrières, chemin de fer et similaires.

ECOBOR: Construction, automobile, maintenance, céramique.

**Uso recomendado:** ECOCAN N: Obras industriais, construção, cerâmica, montagens metálicas, pedreiras, indústria ferroviária e similares.

ECOBOR: Construção, automotivo, manutenção, cerâmica.

# ECOBOR RE

REFERENCIA  
**EGP-020RE**



EN 388



3 1 4 3 X\*  
2 1 2 4 X\*\*

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos piel vacuno. Peso alto. Dorsal de tejido algodón con ajuste elástico.

Refuerzo de piel serraje en uñeros, nudillos y palma. Manga de lona de 75 mm ruberizada y ribeteada. Protección extra de tejido afelpado en la palma y dedos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Construcción, automoción, mantenimiento, cerámica.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Natural	Serraje crupón	-	1.1 - 1.2 mm



XXXXX\* Valores antiguos XXXXX\*\*Valores actuales

# ECOARC NC

REFERENCIA  
**EGP-010NC**



EN 388



2 1 2 1 X

CE  
CAT II

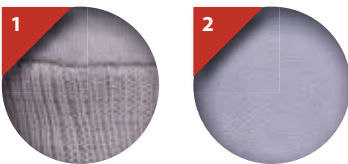


## DESCRIPCIÓN:

Palma piel flor de cabra en color natural con grueso de 0,7 mm a 0,8 mm (2). Refuerzo del mismo material en dedos pulgar e índice, así como en uñeros. Dorsal, aireado de tejido algodón 100% (1). Puño elástico. Excelente tacto y confort.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Control calidad, industria automóvil, mantenimiento, ensamblados eléctricos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Natural	Piel flor/ Algodón	-	0.7 - 0.8 mm



ECOBOR RE:

1. Cotton back with elastic adjustment
2. Split leather on palm and fingers with reinforcement

ECOARC NC:

1. Breathable back made of 100% cotton
2. Grain leather on palm
3. Elastic cuff



ECOBOR RE:

1. Dos en coton à coupe élastique
2. Cuir de vachette croûte renforcé à la paume

ECOARC NC:

1. Dos, aéré 100% coton
2. Paume en cuir de chèvre de couleur naturelle
3. Manchette élastique



ECOBOR RE:

1. Tecido de algodão de volta com ajuste elástico
2. Couro de couro rachado reforçado na palma

ECOARC NC:

1. Tecido de algodão 100% de volta, arejado
2. Palma de couro de pele de cabra em cor natural
3. Punho elástico

**Recommended use:** ECOBOR RE: Building, automotive, maintenance, ceramics.

ECOARC NC: Quality control, car industry, maintenance, assembly of electrical parts.

**Utilisation recommandée:** ECOBOR RE: Construction, automobile, maintenance, céramique.

ECOARC NC: Contrôle de qualité, industrie automobile, maintenance, assemblages électriques.

**Uso recomendado:** ECOBOR RE: Construção, automotivo, manutenção, cerâmica.

ECOARC NC: Controle de qualidade, indústria automotiva, manutenção, montagens elétricas.

# ECOVEX

REFERENCIA  
**EGP-011**



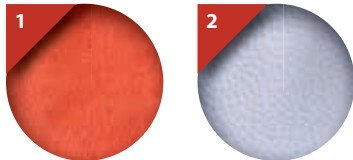
EN 388  
2 1 2 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Palma piel flor de cabra en color natural con grueso de 0,7 mm a 0,8 mm (2). Refuerzo del mismo material en dedos pulgar e índice, así como en uñeros. Dorsal, aireado de tejido algodón 100% (1). Puño elástico con cierre por velcro. Excelente tacto y confort.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Control calidad, industria automóvil, mantenimiento, ensamblados eléctricos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Natural/Naranja	Piel flor/Algodón	-	0.7 - 0.8 mm



# ECOVEX

REFERENCIA  
**WN-1860**

EN 388  
4 1 2 1 X  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Recubrimiento total de butadieno-acrilnitrilo (nitrilo) sobre soporte de algodón afelpado tipo jersey. Peso alto. Puño elástico. Destacado ajuste, el guante se ajusta al contorno de la mano. Alta resistencia a la abrasión. Buena resistencia a los aceites y grasas. Gran agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en industrias metálicas, construcción, materiales abrasivos.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Blanco/Azul	Algodón tipo Jersey	Nitrilo	0.9 - 1.00 mm



ECOVEX: 1. Breathable back made of 100% cotton  
2. Natural colour goat grain leather on palm  
3. Elastic cuff with Velcro closure

ECOVEX: 1. Jersey cotton liner  
2. Nitrile coating



ECOVEX: 1. Dos, aére 100% coton  
2. Paume en cuir de chèvre de couleur naturelle  
3. Manchette élastique avec fermeture velcro

ECOVEX: 1. Support en jersey de coton moelleux  
2. Revêtement de nitrile



ECOVEX: 1. Tecido de algodão 100% de volta, arejado  
2. Palma de couro de pele de cabra em cor natural  
3. Punho elástico com fecho de velcro

ECOVEX: 1. jersey de algodão macio  
2. Revestimento de nitrilo

**Recommended use:** ECOVEL: Quality control, car industry, maintenance, assembly of electrical parts.

ECOVEX: Metal industries, building, abrasive materials, barbed wire.

**Utilisation recommandée:** ECOVEL: Contrôle de qualité, industrie automobile, maintenance, assemblages électriques.

ECOVEX: Industries métallurgiques, construction, matériaux abrasifs, fil de fer barbelé

**Uso recomendado:** ECOVEL: Controle de qualidade, indústria automotiva, manutenção, montagens elétricas.

ECOVEX: Indústrias metalúrgicas, construção, materiais abrasivos, arame farpado.

# ECOVUL 6F

REFERENCIA  
**WN-1960**

EN 388  
  
4 1 2 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante totalmente recubierto de resistente butadieno-acrilonitrilo (nitrilo) sobre soporte de algodón afelpado tipo jersey. Peso alto. Manga de lona de 6 cm. Destacado ajuste, el guante se ajusta al contorno de la mano. Alta resistencia a la abrasión.

Buena resistencia a los aceites y grasas. Gran agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industrias metálicas, construcción, materiales abrasivos, alambre púas.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Blanco/Azul	Algodón tipo Jersey	Nitrilo	1.1 - 1.2 mm



# EXIT YF

REFERENCIA  
**WN-0126**

EN 388  
  
3 1 1 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Totalmente recubierto de una capa de butadieno-acrilonitrilo sobre soporte de algodón 100% tipo interlock. Buena resistencia a la abrasión y desgarr. Ajuste perfecto al contorno de la mano. Buena resistencia a los aceites y grasas. Exclusivo acabado superficial texturizado para mejorar el agarre en seco y húmedo. Puño elástico.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Construcción, jardinería, limpieza.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo	Algodón tipo Interlock	Nitrilo	0.8 - 0.9 mm



ECOVUL 6F:

1. Jersey cotton liner
2. Nitrile coating

EXIT YF:

1. 100% cotton interlock liner
2. Nitrile coating



ECOVUL 6F:

1. Support en jersey de coton moelleux
2. Revêtement de nitrile

EXIT YF:

1. Support en coton de type interlock 100%
2. Revêtement de nitrile



ECOVUL 6F:

1. jersey de algodão macio
2. Revestimento de nitrilo

EXIT YF:

1. suporte de algodão 100% tipo intertravado
2. Revestimento de nitrilo

**Recommended use:** ECOVUL 6F: Metal industries, building, abrasive materials, barbed wire.  
EXIT YF: Building, gardening, cleaning.

**Utilisation recommandée:** ECOVUL 6F: Industries métallurgiques, construction, matériaux abrasifs, fil de fer barbelé.  
EXIT YF: Construction, jardinage, nettoyage.

**Uso recomendado:** ECOVUL 6F: Industrias metalúrgicas, construção, materiais abrasivos, arame farpado.  
EXIT YF: Construção, jardinagem, limpeza.





**EXIT**

REFERENCIA  
**WN-0124/WN-1123**



EN 388



3 1 1 1 X

CE

CAT II

**DESCRIPCIÓN:**

Capa de nitrilo sobre soporte de algodón 100% tipo interlock. Dorsal transpirable. Buena resistencia a la abrasión y desgarro. Ajuste perfecto al contorno de la mano. Buena resistencia a los aceites y grasas. Exclusivo acabado superficial texturizado para mejorar el agarre en seco y húmedo. Puño elástico.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Construcción, jardinería, limpieza.



EXIT Y WN-0124



EXIT WN-1123



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo/Azul	Algodón tipo Interlock	Nitrilo	0.8 - 0.9 mm



EXIT / EXIT Y:

1. 100% cotton interlock liner
2. Nitrile coating

**Recommended use:** EXIT / EXIT Y: Building, gardening, cleaning.



EXIT / EXIT Y:

1. Support en coton de type interlock 100%
2. Revêtement de nitrile

**Utilisation recommandée:** EXIT / EXIT Y: Construction, jardinage, nettoyage.



EXIT / EXIT Y:

1. suporte de algodão 100% tipo intertravado
2. Revestimento de nitrilo

**Uso recomendado:** EXIT / EXIT Y: Construção, jardinagem, limpeza.



TERMICOS CALOR





TERMICOS CALOR

# RIESGO TÉRMICO CALOR

La temperatura ambiental o de trabajo son importantes factores condicionantes en el diseño del adecuado guante de protección. Diversos materiales especiales tales como Kevlar, Aluminio, etc. se usan conjuntamente con cueros sometidos a especiales tratamientos anti calóricos para resistir una amplia gama de temperaturas. El desarrollo y la investigación caminan una vez más de la mano para conseguir la necesaria protección en cada caso particular.

La temperatura es en muchos casos factor condicionante para el usuario y debe ser correctamente considerada para conseguir el pretendido aislamiento.



## THERMAL HEAT

Room or working temperatures are determinant factors in the design of an adequate protection glove. Several special materials such as Kevlar, aluminium etc. are used together with specially treated leathers which resist a wide range of temperatures. Once again, research and development walk hand in hand to achieve the best protection in each particular case. The temperature is, in a lot of cases, a determinant factor for the user and it must be considered in order to achieve the intended isolation.



## THERMIQUE

La température environnemental ou sur le lieu de travail représentent des facteurs déterminants dans le design adéquat des gants de protection. Certains matériaux spéciaux tel que le kevlar, l'aluminium etc, s'utilisent conjointement avec des cuirs soumis à différents traitements spéciaux anti calorique dont l'objectif est de résister à une large échelle de température. Recherche et Développement vont de pair pour obtenir une protection adéquate dans chaque cas particulier. Dans de nombreuses occasions, la température est un élément déterminant pour l'utilisateur et en conséquence doit être correctement appréhendée afin d'obtenir l'isolement recherché.



## TÉRMICO

A temperatura ambiental ou de trabalho é importante fator condicionante no desenho da adequada luva de proteção. Diversos especiais materiais tais como Kevlar, alumínio etc. usam-se conjuntamente com couros submetidos a especiais tratamentos anti-calóricos para resistir uma ampla gama de temperaturas. O desenvolvimento e a investigação caminham uma vez mais da mão para conseguir a adequada proteção na cada caso particular. A temperatura é em muitos casos fator condicionante para o utente e deve ser adequadamente considerada para conseguir o pretendido isolamento



TERMICOS CALOR



# FORJA 350/400

REFERENCIA  
GP-044L/GP-044



100°C



3 1 3 3 X



4 1 3 2 4 X



TIPO A



CAT II

### DESCRIPCIÓN:

Guante completo de piel vacuno crupón tipo serraje, color rojo, de grueso 1,2 mm a 1,3 mm. Refuerzo de serraje negro alrededor de dedo pulgar. Manga ribeteada de 180 mm. Todos los cosidos con hilo kevlar. Forrado totalmente con tejido afelpado.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Soldadura. Trabajos con temperaturas hasta 100 °C.



FORJA 400  
GP-044 L



FORJA 350  
GP-044



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Rojo / Negro	Piel Serraje	-	1.2 - 1.3 mm



1



6



48



FORJA 350/FORJA 400:

1. Dyed cow split leather.
2. Palm reinforced.
3. Kevlar thread
4. Completely lined



FORJA 350/FORJA 400:

1. Croûte croupon bovin
2. Renfort sur la paume.
3. Couture kevlar
4. Totalment doublé



FORJA 350/FORJA 400:

1. Pele crute crupón
2. Reforçado na palma
3. Costura Kevlar
4. Totalmente forrada

### Recommended use:

Welding. Foundry. T. max. 100 °C.

### Utilisation recommandée:

Soudure. Fonte. T. max. 100 °C.

### Uso recomendado:

Saldataura. Fundição. T. máx. 100 °C.

# FUNKER 80/150

REFERENCIA  
**GP-040/042**



**KEVLAR**  
REINFORCED



3 1 2 2 X



4 1 X 2 4 X\*  
4 1 3 2 X X\*\*

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante completo de piel vacuno, crupón serraje, color marrón, de grueso 1,2 mm. a 1,3 mm.  
Cosido kevlar. Refuerzo extra en nudillos de cuero serraje.  
Dorso con ajuste elástico. Forro afelpado en la palma y dedos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Calderería y trabajos auxiliares de soldadura. Trabajos con temperaturas hasta 100 °C.



3 1 2 2 X



4 1 X 2 4 X\*



TIPO A

4 1 3 2 X X\*\*



CAT II

150 mm.

FUNKER 150  
GP-042

80 mm.

FUNKER 80  
GP-040



TERMICOS CALOR

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Marrón	Piel Serraje	-	1.2 - 1.3 mm



1

6

72

XXXXX \* Valores antiguos XXXXX\*\* Valores actuales

# VULCANO

REFERENCIA  
**GP-046**



**KEVLAR**  
REINFORCED



2 1 4 3 X



4 1 X 2 4 X



TIPO B

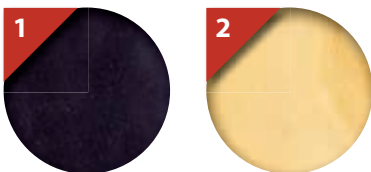
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante de cuero serraje crupón en dorso y manga (1). Palma de piel flor (2).  
Cosido con hilo de kevlar. Totalmente forrado en el interior con tejido afelpado.  
400 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Guantes para uso en soldadura y/o fundición en trabajos con temperaturas hasta 100 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Negro / Amarillo	Piel flor / Serraje.	-	1.2 - 1.3 mm



1

6

72



FUNKER 80/FUNKER 150:

1. Dyed cow split leather
  2. Kevlar thread
- Funker 80 L: 80mm  
Funker 150 L: 150mm

VULCANO:

1. Dyed split leather on back and cuff
  2. Cow grain leather on palm. Kevlar thread
  3. Completely lined
- L: 400 mm



FUNKER 80/FUNKER 150:

1. Croûte croupon bovin
  2. Couture kevlar
- Funker 80 L: 80mm  
Funker 150 L: 150mm

VULCANO:

1. Croûte croupon bovin dos
  2. leur paume. Couture Kevlar
  3. Totalment doublé
- L: 400 mm



FUNKER 80/FUNKER 150:

1. Pele crute crupón
  2. Costura kevlar
- Funker 80 L: 80mm  
Funker 150 L: 150mm

VULCANO:

1. Pele crute crupón
  2. Palma em pele bovina. Costura kevlar
  3. Totalmente forrada
- L: 400 mm

## Recommended use:

FUNKER 80 / FUNKER 150: Boiler shops, auxiliary works in welding. T. max. 100 °C.  
VULCANO: Welding. T. max. 100 °C.

## Utilisation recommandée:

FUNKER 80 / FUNKER 150: Chaudronnerie, travaux auxiliaires soudure. T. max. 100 °C.  
VULCANO: Soudure. T. max. 100 °C.

## Uso recomendado:

FUNKER 80 / FUNKER 150: Caldeira, trabalhos auxiliares de soldagem. T. máx. 100 °C.  
VULCANO: Soldagem. T. máx. 100 °C.

# CLEVER N

REFERENCIA  
**GP-049**



100°C



2 1 3 2 X

4 1 X 2 4 X

TIPO B

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante en piel flor vacuno en color gris con grueso 0,7 mm a 0,8 mm y manga de serraje de 180 mm de longitud. Elástico en el dorso. Forrado interior con tejido afelpado en la parte de la mano. Buena resistencia a la abrasión. Alta dexteridad. Longitud total del guante es 420 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Guantes para uso en soldadura "TIG".  
Trabajos con temperaturas de contacto hasta 100 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Gris	Piel flor / Serraje.	-	0.7 - 0.8 mm



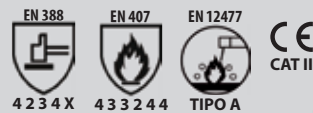
# FORJATHERM 400

REFERENCIA  
**GP-045**



350°C

**KEVLAR**  
®



4 2 3 4 X

4 3 3 2 4 4

TIPO A

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante completo de piel vacuno crupón tipo serraje, grueso 1,2 mm a 1,3 mm. Refuerzo serraje en palma. Forrado interior totalmente con tejido afelpado. Todos los cosidos con hilo kevlar. La longitud total de guante es 400 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Soldadura, fundición. Trabajos con temperaturas hasta 350 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Marrón	Cuero Serraje.	-	1.2 - 1.3 mm



CLEVER N:

1. Extra flexible cow grain leather  
2. Split leather on cuff  
L: 420 mm

FORJATHERM 400:

1. Dyed cow split leather  
2. Palm reinforced.  
Kevlar thread  
3. Completely lined  
L: 400 mm

### Recommended use:

CLEVER N: "TIG" welding. T. máx. 100°C.  
FORJATHERM 400: Welding foundry. T. max. 350°C.



CLEVER N:

1. Cuir fleur extra flexible  
2. Manche crôte  
L: 420 mm

FORJATHERM 400:

1. Crôte croupon bovin  
2. renfort sur la paume.  
Couture Kevlar  
3. otalment doublé  
L: 400 mm

### Utilisation recommandée:

CLEVER N: Soudure "TIG". T. máx. 100°C.  
FORJATHERM 400: Soudure fonte. T. máx. 350°C.



CLEVER N:

1. Pele bovina extra flexível  
2. Manga pele crute  
L: 420 mm

FORJATHERM 400:

1. Pele crute crupón reforçada  
2. Reforçado na palma.  
Costura Kevlar  
3. Totalmente forrada  
L: 400 mm

### Uso recomendado:

CLEVER N: Soldagem "TIG". T. máx. 100°C.  
FORJATHERM 400: Saldadura fundição. T. máx. 350°C.



TERMICOS CALOR



# THECNOBLU II R

REFERENCIA  
**PP-133**



EN 388



4 X 4 2 F

EN 407



4 1 X X X X

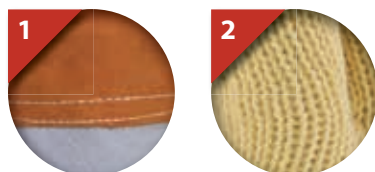
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Palma y dedos de piel serraje vacuno oleofugado, grueso 1,1 m a 1,2 mm. Refuerzo del mismo material en dorso de color marrón (1). Mano con soporte interior de para-aramida y fibra de alta tenacidad (2). Manga de serraje de 150 mm de color gris cosida con hilo de para-aramida y totalmente forrada. Alta resistencia mecánica. Refuerzo de piel en palma en dedo índice y pulgar.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Industrias con alto riesgo de corte y calor. Tª máxima: 100 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10	Gris / Marrón	Para-aramida	Cuero Serraje	1.1 - 1.2 mm



THECNOBLU II:

1. Dyed cow Split leather
  2. fully lined with para-aramide
  3. Oleophobic palm
- L: 150 mm

### Recommended use:

High cutting risk applications. T. máx. 100 °C.



THECNOBLU II:

1. Crôte croupon bovin
  2. totalement doublé en para-aramide
  3. Palme oleophobe
- L: 150 mm

### Utilisation recommandée:

Industries a haut risque de coupure. T. máx. 100 °C.



THECNOBLU II:

1. Pele crupon bovin
  2. totalmente revestido de para-aramida
  3. Palma oleofóbica
- L: 150 mm

### Uso recomendado:

Industrias com alto risco de cortes. T. máx. 100 °C.

# THERMAL 27

REFERENCIA  
**GE-019**



350°C



## DESCRIPCIÓN:

Guante térmico ambidiestro sin costuras de para-aramida. Color amarillo. Forrado interior total. Gran ajuste al contorno de la mano. Puño ribeteado. Excelente resistencia al corte y desgarró. Alta resistencia al calor por contacto. Longitud total 270 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo de corte/térmico. Temperatura máxima 350 °C.



TERMICOS CALOR

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo	Para-aramida / lana	-	Galga 7



# RECYCAT

REFERENCIA  
**GT-130**



100°C



## DESCRIPCIÓN:

Guante térmico ambidiestro sin costuras 100% Kevlar reciclado. Peso alto. Color amarillo. Gran ajuste al contorno de la mano. Puño elástico ribeteado. Buena resistencia al corte y al desgarró. Protección moderada al calor. Proteger de la luz solar.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo de corte/térmico. Temperatura máxima 100 °C.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Amarillo	Kevlar	-	Galga 10



THERMAL 27:  
1. Lining seamless ambidexter para-aramyde glove

RECYCAT:  
1. 100% seamless recycled Kevlar fabric



THERMAL 27:  
1. Gant para-aramide ambidextre sans coutures

RECYCAT:  
1. Tissu 100% Kevlar recyclé sans coutures



THERMAL 27:  
1. Luva para-aramide ambidestra sem costuras

RECYCAT:  
1. Tecido 100% Kevlar reciclado sem costuras

## Recommended use:

THERMAL 27: Applications with cutting and thermal risks. T. max. 350°C.  
RECYCAT: Applications with cutting and thermal risks. T. max. 100°C.

## Utilisation recommandée:

THERMAL 27: Travaux avec risque de coupure thermique. T. max. 350°C.  
RECYCAT: Travaux avec risque de coupure / thermique. T. max. 100°C.

## Uso recomendado:

THERMAL 27: Trabalhos com risco corte / térmico. T. máx. 350°C.  
RECYCAT: Trabalhos com risco corte/térmico. T. máx. 100°C.



# FIREX

REFERENCIA  
**AK-205**



## DESCRIPCIÓN:

Guante térmico de Kevlar / Preox (1), con forro interior de algodón. Peso alto. Gran ajuste al contorno de la mano. Puño elástico. Excelente resistencia al corte y desgarro. Buena resistencia al calor por contacto.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo de corte y térmico. Temperatura de contacto máxima 250 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10 - 11	Verde/Amarillo	Kevlar / Preox	-	Galga 10



TERMICOS CALOR

# ALCRISOL

REFERENCIA  
**GE-013**

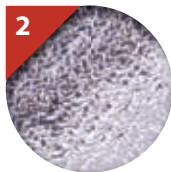
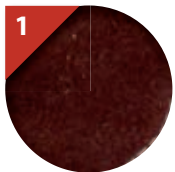


## DESCRIPCIÓN:

Guante fabricado con fibra de preox aluminizado (2), totalmente forrado. Peso alto. Refuerzo adicional en la palma (1) y dedo pulgar con cuero serraje ignifugado. Longitud total de 360 mm, con manga de preox aluminizado. Excelentes valores mecánicos. Gran resistencia térmica. Cosido con hilo kevlar.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Altos hornos, soldadura, metalurgia. Temperatura de contacto máxima 350 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
10	Plateado / Marrón	Preox aluminizado / cuero serraje	-	2.6 mm (palma)



FIREX:  
1. Panox/Kevlar thermal glove with inner liner.

ALCRISOL:  
1. Aluminized Preox glove  
2. Fireproof reinforcement on palm and thumb  
3. Kevlar thread  
L: 360mm



FIREX:  
1. Gant thermique en Panox et Kevlar avec doublure intérieure

ALCRISOL:  
1. Gant Preox aluminisé  
2. Renfort ignifuge paume et pouce  
3. Couture Kevlar  
L: 360mm



FIREX:  
1. Luva térmica de Panox e Kevlar. Enapado

ALCRISOL:  
1. Luva de Preox aluminizado  
2. Reforço ignífugo palma e dedo polegar  
3. Costura kevlar  
L: 360mm

## Recommended use:

FIREX: Applications with cutting and thermal risks. T. max. 250°C.  
ALCRISOL: use: Blast furnaces. Welding. Metallurgy. T. max. 350°C.

## Utilisation recommandée:

FIREX: Travaux avec risque de coupure/thermique. T. max. 250°C.  
ALCRISOL: Hauts fourneaux. Soudure. Métallurgie. T. max. 350°C.

## Uso recomendado:

FIREX: Trabalhos com risco corte / térmico. T. máx. 250°C.  
ALCRISOL: Altos hornos. Soldagem. Metalurgia. T. máx. 350°C.



TERMICOS CALOR



# METAL FURNAX

REFERENCIA  
**AK-123**



500°C



## DESCRIPCIÓN:

Manopla completa de cuero crupón tipo serraje (1). Reforzado en la palma con tejido Panox. Malla metálica de arandelas sobre la palma (2). Forrado interior totalmente de para-aramida aluminizada en la mano y lana en la manga. Longitud total de guante 350 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Hornos y manipulación de elementos a alta temperatura. Temperatura máxima de contacto 500 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
10	Marrón	Cuero serraje / Panox / Para-aramida aluminizada	Malla de acero inoxidable	-



METAL FURNAX:

1. Dyed split leather glove fully lined
  2. Reinforced on palm with para-aramide fabric and metallic mesh on top
  3. Kevlar thread
- L: 350 mm

### Recommended use:

Smelting furnaces and high temperature elements handling.  
T. máx. 500 °C.



METAL FURNAX:

1. Gant de cuir crôte de croupon totalement doublé
  2. Renforcé sur la paume avec du tissu para-aramide et recouvert d'une maille métallique
  3. Couture kevlar
- L: 350 mm

### Utilisation recommandée:

Tours et manipulation d'éléments à température élevée.  
T. máx. 500 °C.



METAL FURNAX:

1. Luva de couro curtido croute totalmente forrada
  2. Reforçada na palma com tecido para-aramide e malha metálica sobreposta
  3. Costura kevlar
- L: 350 mm

### Uso recomendado:

Fornos e manipulação de elementos a alta temperatura.  
T. máx. 500 °C.

# ECOMAN

REFERENCIA  
**DP-1009**



**DESCRIPCIÓN:**

Tejido de lona barrada multicapa. Peso alto. Buena resistencia al calor con contacto. Excelente transpiración. Uso confortable.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Trabajos mecánicos con riesgos térmicos.  
Temperatura máxima de contacto 250 °C.



TERMICOS CALOR

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Natural	Algodón	-	-



# ECOFORJA 350

REFERENCIA  
**EGP-044R**



**DESCRIPCIÓN:**

Guante completo de piel vacuno crupón tipo serraje, color rojo. 1,2 mm a 1,3 mm de grosor. Peso alto. Manga ribeteada de 180 mm. Todos los cosidos con hilo Kevlar. Forrado total interior con tejido afelpado. La longitud total del guante es 350 mm.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Soldadura. Trabajos con temperaturas hasta 100 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9	Rojo	Piel serraje	-	1.2 - 1.3 mm



ECOMAN:

1. Heavy double drill canvas
2. Good contact heat resistance
3. Excellent transpiration

ECOFORJA 350:

1. Dyed cow Split leather
2. Kevlar thread
3. Full jersey inside lining  
L: 350 mm

**Recommended use:**

ECOMAN: Light mechanical works with some thermal risks.  
T. max 250 °C.  
ECOFORJA 350: Welding. High temperature works T. max 100 °C.



ECOMAN:

1. Toile à barreaux
2. Bonne résistance à la chaleur avec contact
3. Excellente transpiration

**Utilisation recommandée:**

ECOMAN: Travaux mécaniques légers avec un risque thermique.  
T. max 250 °C.  
ECOFORJA 350: Soudage. Fonctionne à des températures allant jusqu'à 100 °C.



ECOMAN:

1. Tecido de lona barrada
2. Boa resistência ao calor com contato
3. Excelente transpiração

**Uso recomendado:**

ECOMAN: Trabalhos mecânicos leves com algum risco térmico.  
T. max 250 °C.  
ECOFORJA 350: Soldagem. Funciona com temperaturas de até 100 °C.



TERMICOS FRIO





TERMICOS FRIO

# RIESGO TÉRMICO FRÍO

Nuestro laboratorio de investigación y desarrollo en contacto permanente y directo con importantes empresas textiles nacionales e internacionales, evalúan todo tipo de materiales que correctamente utilizados proporcionen al elemento de protección el efecto aislante deseado. El guante protector del frío ofrece al usuario protección ante las bajas temperaturas y el necesario confort durante su uso continuado para trabajos realizados en condiciones extremas.

El frío se atenúa o somete ante la tecnología y el desarrollo.



## COLD HEAT

*Our research and development laboratory is in direct and permanent contact with national and international textil companies for evaluation for any kind of materials. Using this materials correctly, they provide to the element of protection the desired isolation effect. The cold protection glove gives users the protection against low temperatures and the necessary comfort when working continuously in extreme conditions. The cold is attenuated or subjected to technology and development.*



## THERMIQUE - FROID

*Notre laboratoire de Recherche et Développement, en contact permanent et direct avec de nombreuses entreprises textiles de renom nationales et internationales, évalue tout type de matériaux qui correctement utilisés fournissent l'effet d'isolement recherché à l'élément de protection. Le gant contre le froid offre à la fois à l'utilisateur une protection contre les basses températures et un confort nécessaire durant toute son utilisation dans des conditions de travail extrême. Le froid capitule ou réduit ses effets face à la Technologie et au Développement.*



## TÉRMICO FRIO

*Nosso laboratório de investigação e desenvolvimento em contacto permanente e direto com empresas têxteis nacionais e internacionais avaliam todo tipo de materiais que corretamente utilizados proporcionem ao elemento de proteção o efeito isolante desejado. A luva protetora do frio oferece ao utente proteção ante as baixas temperaturas e o necessário conforto durante seu uso continuado para trabalhos realizados em condições extremas. O frio atenua-se ou submete ante a tecnologia e o desenvolvimento.*

# HYBERNUS

REFERENCIA  
**PL-100**



-20°C



## DESCRIPCIÓN:

Guante de cuero flor vacuno de alta calidad hidrofugado. Forro interior térmico de Thinsulate®. Excelente resistencia a la abrasión y a la perforación. Alta dexteridad. Máximo confort. Puño elástico.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Cámaras frigoríficas y trabajos al exterior a bajas temperaturas.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10 - 11	Beige	Piel flor hidrofugada	-	1.2 - 1.3 mm



# WINTER

REFERENCIA  
**GP-016F**



-10°C



## DESCRIPCIÓN:

Piel flor vacuno de color natural y grueso de 0,7 a 0,8 mm. Forro térmico interior en poliéster para protección frente a bajas temperaturas. Ajuste elástico en la muñeca y puño ribeteado.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Ambientes fríos y secos. Conductores de vehículos, mantenimiento, uso general en donde se necesite una destreza media. Temperatura de trabajo hasta -10 °C.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Natural	Piel flor y forro de poliéster	-	0.7 - 0.8 mm



HYBERNUS:

1. Cow grain leather
2. Thinsulate® thermal lining
3. Elastic cuff

WINTER:

1. Cow grain leather
2. Polyester inner liner



HYBERNUS:

1. Fleur bovin
2. Support thermique intérieur du thinsulate®
3. Poignet elastique

WINTER:

1. Fleur bovin
2. Doublure de polyester intérieure



HYBERNUS:

1. Pele bovina
2. suporte térmico thinsulate®
3. Punho elastico

WINTER:

1. Pele de flor bovina
2. Forro interno de poliéster

## Recommended use:

HYBERNUS / WINTER: Cold-storage chambers and outdoor works.

## Utilisation recommandée:

HYBERNUS / WINTER: Chambres frigorifiques et travaux à l'extérieur.

## Usso recomendado:

HYBERNUS / WINTER: Câmaras frigoríficas e trabalhos no exterior.

# ARTIK

REFERENCIA  
**GF-020**



## DESCRIPCIÓN:

Soporte térmico sin costuras. Totalmente cubierto de nitrilo foam. Diseño anatómico. Gran dexteridad. Buena resistencia a la abrasión.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo mecánico y térmico en exteriores con bajas temperaturas tales como construcción, ingeniería, transporte, agricultura o jardinería. Temperatura de trabajo hasta -20 °C.



EN 388  
3 2 2 1 X

EN 511  
0 2 0

CE  
CAT II

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10 - 11	Negro	Soporte térmico	Nitrilo foam	-



# ULTRACOLD

REFERENCIA  
**GF-050**



## DESCRIPCIÓN:

Guante con doble recubrimiento de látex. Capa interior de látex hasta el puño ofreciendo una mayor impermeabilidad. Capa de recubrimiento externa de LÁTEX (tipo Sandy) en palma y uñeros que asegura el mejor agarre en seco y húmedo. Soporte de Poliéster sin costuras. Forro interior térmico.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo mecánico y térmico en exteriores con bajas temperaturas tales como construcción, ingeniería, transporte, agricultura o jardinería. Temperatura de trabajo hasta -20 °C.



EN 388  
2 3 3 1 X

EN 511  
0 2 1

EN 407  
X 2 X X X X

CE  
CAT II

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Negro/Azul	Soporte térmico	Doble baño de latex natural	Galga 15



ARTIK:

1. Seamless nylon glove
2. Nitrile foam coating
3. Terry inner lining

ULTRACOLD:

1. Seamless polyester glove
2. Double latex coating
3. Internal thermal liner

**Recommended use:** ARTIK / ULTRACOLD: Applications with mechanics and thermal risks in outdoors with low temperatures. Working temperature up to: -250 °C (ULTRACOLD) -20 °C (ARTIK).



ARTIK:

1. Gant de nylon sans coutures
2. Recouvrement de nitrile foam
3. Doublure de Terry

ULTRACOLD:

1. Gant en polyester sans couture
2. Double revêtement en latex
3. Doublure thermique interne

**Utilisation recommandée:** ARTIK / ULTRACOLD: Travaux avec risque mécaniques / thermique en plein air avec des températures basses. Température de travail jusqu'à: -250 °C (ULTRACOLD) -20 °C (ARTIK).



ARTIK:

1. Luva de nylon sem costuras
2. Recobrimento de nitrilo foam
3. Revestimento interior de Terry

ULTRACOLD:

1. Luva de poliéster sem costura
2. Revestimento de látex duplo
3. Revestimento térmico interno

**Uso recomendado:** ARTIK / ULTRACOLD: Trabalhos com risco mecânico / térmico ar livre com temperaturas baixas. Temperatura de trabalho até: -250 °C (ULTRACOLD) -20 °C (ARTIK).



# THERMY ICE

REFERENCIA  
**GF-010**



EN 388



3 2 2 1 X

EN 511



0 2 0

CE  
CAT II

### DESCRIPCIÓN:

SopORTE térmico sin costuras. Cubierto de nitrilo foam hasta medio dorso. Diseño anatómico. Gran destieridad. Buena resistencia a la abrasión.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo mecánico y térmico en exteriores con bajas temperaturas tales como construcción, ingeniería, transporte, agricultura o jardinería. Temperatura de trabajo hasta -20 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10 - 11	Amarillo / Negro	Nylon - tejido térmico	Nitrilo	-



THERMY ICE:  
1. Seamless nylon glove  
2. Nitrile coating  
3. Terry inner lining

**Recommended use:**  
Applications with mechanics and thermal risks in outdoors with low temperatures.



THERMY ICE:  
1. Gant de nylon sans coutures  
2. Recouvrement de nitrile  
3. Doublure de Terry

**Utilisation recommandée:**  
Travaux avec risque mécaniques / thermique en plein air avec des températures basses.



THERMY ICE:  
1. Luva de nylon sem costuras  
2. Recobrimento de nitrilo  
3. Revestimento interior de Terry

**Uso recomendado:**  
Trabalhos com risco mecânico / térmico ar livre com temperaturas baixas.



# ALASKA 20

REFERENCIA  
**GF-025**



-20°C

## DESCRIPCIÓN:

Palma de piel flor (1) con refuerzo de PVC (2) entramado en palma y dedos con alta resistencia a la abrasión. Dorso de Spandex con refuerzo flor en uñeros. Ribetes reflectantes. Forro térmico de Thinsulate® de 40 g/m<sup>2</sup>. PVC y piel flor en palma. Alta resistencia al corte y a la abrasión.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Cámaras frigoríficas con temperaturas extremas en procesos alimentarios. Deporte y tiempo libre. Temperatura de trabajo hasta -20 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Negro / Amarillo	Piel flor, PVC, Spandex, Thinsulate®	-	-

EN 388  
3 3 2 2 X

EN 511  
2 4 1

CE  
CAT II



# ALASKA 40

REFERENCIA  
**GF-040**



-40°C

## DESCRIPCIÓN:

Palma de piel flor con refuerzo de PVC entramado en palma y dedos con alta resistencia a la abrasión. Dorso de Spandex con refuerzo flor en uñeros. Ribetes reflectantes. Forro térmico de Thinsulate® de 150g/m<sup>2</sup>. Membrana impermeable y transpirable Hipora®. PVC y piel flor en palma. Alta resistencia al corte y a la abrasión.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Cámaras frigoríficas con temperaturas extremas en procesos alimentarios. Deporte y tiempo libre. Temperatura de trabajo hasta -40 °C.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Negro / Gris	Piel flor, PVC, Spandex, Thinsulate® e Hipora®	-	-

EN 388  
3 4 3 4 X

EN 511  
2 4 1

CE  
CAT II



ALASKA 20 / ALASKA 40:

1. Spandex back with grain leather reinforcement on nails
2. Grain leather palm with PVC backing fabric on palm and fingers with high abrasion resistance
3. Reflective ribbon
4. 40g/m<sup>2</sup>. Thinsulate Lining (ALASKA 20)  
150g/m<sup>2</sup>. Thinsulate Lining with Hipora fabric (ALASKA 40)

### Recommended use:

ALASKA 20 / ALASKA 40: cold storage and freezing tunnels at extreme temperatures in food processing. Sport and free time. Working temperature up to: -20°C (ALASKA 20), -40 °C (ALASKA 40).



ALASKA 20 / ALASKA 40:

1. Dos Spandex avec renfort en pleine fleur sur les ongles
2. Paume pleine fleur avec support PVC tissu sur la paume et les doigts à haute résistance à l'abrasion
3. Liséré réfléchissant
4. Doublure 40g/m<sup>2</sup>. Thinsulate (ALASKA 20)  
Doublure 150g/m<sup>2</sup>. Thinsulate et Hipora (ALASKA 40)

### Utilisation recommandée:

ALASKA 20 / ALASKA 40: Utilisation recommandée: Stockage à froid et tunnels de congélation à des températures extrêmes dans la transformation des aliments. Sport et loisirs. Température de travail jusqu'à: -20 °C (ALASKA 20), -40 °C (ALASKA 40).



ALASKA 20 / ALASKA 40:

1. Dorso Spandex com reforço de pele flor em unhas
2. Palma pele flor com tecido de PVC apoio na palma da mão e os dedos com alta resistência à abrasão
3. Sobre-costura reflectora
4. Forro 40g/m<sup>2</sup>. Thinsulate (ALASKA 20)  
Forro 150g/m<sup>2</sup>. Thinsulate e Hipora (ALASKA 40)

### Uso recomendado:

ALASKA 20 / ALASKA 40: Uso recomendado: Armazenamento frigoríficas e túneis de congelação a temperaturas extremas de processamento de alimentos. Desporto e Tempos Livres. Temperatura de trabalho até: -20 °C (ALASKA 20), -40 °C (ALASKA 40).

**3L**<sup>®</sup>  
specialized working gloves



QUIMICOS



# RIESGO QUÍMICO

Manipular productos químicos y tóxicos exige tecnologías de vanguardia. Los ensayos de laboratorio deben reproducir lo más estrechamente posible las condiciones del uso real del producto, lo cual obliga a importantes inversiones que garantizan un alto grado de confianza en el usuario. La permeación es el enemigo oculto para el usuario. Las variadas condiciones de uso así como la inmensa multitud de productos químicos son estudiados minuciosamente por nuestros técnicos para conseguir una protección total ante la agresión química.



## CHEMICAL

Handling chemicals requires advanced technologies. Laboratory tests should reproduce as closely as possible the real working conditions of the product, which requires very important investment to ensure a high degree of confidence. Permeation is the hidden enemy of the user. The diverse use conditions and the number of different chemicals are studied carefully by our technicians to ensure the complete protection from chemical attack.



## CHIMIQUES

Manipuler des produits chimiques et toxiques exige des technologies d'avant-garde. Les essais du laboratoire doivent reproduire au plus près les conditions de l'utilisation réelle du produit ce qui oblige à réaliser des investissements importants pour garantir la confiance totale de l'utilisateur. La perméation est l'ennemi caché de l'utilisateur. Les conditions d'utilisation variées et la multitude de produits chimiques qui existent sont étudiées minutieusement par nos experts pour obtenir une protection totale contre l'agression chimique.



## QUÍMICOS

Manipular produtos químicos e tóxicos exige tecnologias de vanguarda. Os ensaios de laboratório devem reproduzir o mais estritamente possível as condições reais de uso do produto, o que leva a realizar importantes investimentos para garantir um alto grau de confiança do usuário. A permeação é o inimigo oculto para o usuário. As várias condições de uso assim como o importante número de produtos químicos são estudados minuciosamente pelos nossos técnicos para conseguir uma proteção total ante a agressão química.



QUIMICOS

# SOLVENT 27/35/40

REFERENCIA  
SP-71/SP-73  
SP-74



## DESCRIPCIÓN:

Guante de PVC con soporte de algodón tipo interlock. Buena resistencia a una amplia gama de productos químicos, incluyendo hidrocarburos y algunos solventes. Buena resistencia a la abrasión. Acabado rugoso antideslizante. Buen agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en industria metálica, mantenimiento, galvanoplastia e industria petroquímica.



QUIMICOS



SOLVENT 27  
SP-71



SOLVENT 35  
SP-73



SOLVENT 40  
SP-74

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
SOLVENT 27 / 35: 8 - 9 SOLVENT 40: 8 - 9 - 10	Verde	Algodón tipo Interlock	PVC	1.4 - 1.5 mm



SOLVENT 27 / 35 / 40:  
1. Cotton interlock liner  
2. PVC coating  
Rough no slipping

**Recommended use:**  
Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.



SOLVENT 27 / 35 / 40:  
1. Coton interlock  
2. Recouvrement de PVC  
Rugueux traitement antiglissant

**Utilisation recommandée:**  
Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Pétrochimie.



SOLVENT 27 / 35 / 40:  
1. Algodão interlock  
2. Recobrimento de PVC  
Rugoso anti deslizante

**Uso recomendado:**  
Indústria metálica. Manutenção. Galvanoplastia. Petroquímica.



# SOLVENT PLUS 40

REFERENCIA  
**SP-3734**



### DESCRIPCIÓN:

Guante de PVC con soporte de algodón tipo jersey. Buena resistencia a una amplia gama de productos químicos, incluyendo hidrocarburos y algunos solventes. Buena resistencia a la abrasión. Acabado rugoso antideslizante. Buen agarre en seco y húmedo.

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en industria metálica, mantenimiento, galvanoplastia e industria petroquímica.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 -10	Verde	Algodón tipo jersey	PVC	1.5 -1.6 mm



SOLVENT PLUS 40:  
1. Cotton jersey liner  
2. PVC coating  
Rough no slipping

### Recommended use:

Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.



SOLVENT PLUS 40:  
1. Cotton jersey  
2. Recouvrement de PVC  
Rugueux traitement antiglissant

### Utilisation recommandée:

Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Pétrochimie.



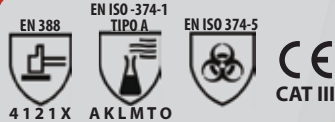
SOLVENT PLUS 40:  
1. Algodão jersey  
2. Recobrimento de PVC  
Rugoso anti deslizante

### Uso recomendado:

Indústria metálica. Manutenção. Galvanoplastia. Petroquímica.

# SUPER OIL 28/35 SUPER OIL EXTRA

REFERENCIA  
PR-806-28  
PR-806-35  
PR-896



## DESCRIPCIÓN:

Guante de PVC y soporte algodón sin costuras. Manga de PVC extra larga (Super oil extra). Excelente resistencia a una amplia gama de productos químicos, incluyendo hidrocarburos y algunos solventes. Superficie granular en la zona de trabajo del guante para lograr un agarre extra. Excelente resistencia mecánica.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en industria metálica, mantenimiento, galvanoplastia e industria petroquímica.



QUIMICOS

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
SUPEROIL 28 / 35: 7 - 8 - 9 - 10 SUPEROIL EXTRA : 8 - 9 - 10	Azul	Algodón	PVC	1.4-1.5 mm



SUPER OIL 28 / 35 / SUPER OIL EXTRA:  
1. Seamless cotton fabric liner  
2. PVC coating.  
Rough no slipping

### Recommended use:

Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.



SUPER OIL 28 / 35 / SUPER OIL EXTRA:  
1. Tissu coton sans coutures  
2. PVC coating.  
Rugueux traitement antiglissant

### Utilisation recommandée:

Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Pétrochimie.



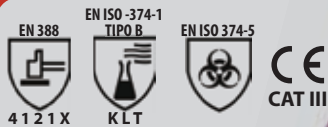
SUPER OIL 28 / 35 / SUPER OIL EXTRA:  
1. Tecido algodão sem costuras  
2. Recobrimento de PVC.  
Acabado rugoso antideslizante

### Uso recomendado:

Indústria metálica. Manutenção. Galvanoplastia. Petroquímica.

# BASIC 27 / 35 / 40

REFERENCIA  
SP-11/SP-13  
SP-14



## DESCRIPCIÓN:

Guante de PVC con soporte de algodón tipo interlock. Resistencia moderada a una amplia variedad de productos químicos. Excelente resistencia a la abrasión, corte, desgarro y perforación. Buen agarre en seco y húmedo.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en industria metálica, mantenimiento, galvanoplastia e industria petroquímica.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
BASIC 27 / 35: 8 - 9 BASIC 40: 8 - 9 - 10	Rojo Burdeos	Algodón tipo Interlock	PVC	1.3 mm



BASIC 27 / 35 / 40:  
1. Cotton interlock liner  
2. PVC coating



BASIC 27 / 35 / 40:  
1. Coton interlock  
2. Recouvrement de PVC.



BASIC 27 / 35 / 40:  
1. Algodão interlock  
2. Recouvrement de PVC.

## Recommended use:

Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.

## Utilisation recommandée:

Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Pétrochimie.

## Uso recomendado:

Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.

# SUPER RED

REFERENCIA  
**PR-807**



## DESCRIPCIÓN:

Guante de PVC y soporte algodón sin costuras. Excelente resistencia a una amplia gama de productos químicos, incluyendo hidrocarburos y algunos solventes. Superficie granular en la zona de trabajo del guante para lograr un agarre extra. Excelente resistencia mecánica.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en industria metálica, mantenimiento, galvanoplastia e industria petroquímica.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Rojo	Algodón	PVC	1.4 - 1.5 mm



QUIMICOS

# SUPER BASS

REFERENCIA  
**PR-880S**



## DESCRIPCIÓN:

Recubrimiento de PVC sobre soporte de algodón sin costuras. Excelente resistencia a una amplia gama de productos químicos, incluyendo hidrocarburos y algunos solventes. Superficie granular en la zona de trabajo del guante para lograr un agarre extra. Antideslizante. Excelente resistencia a la abrasión. Diseño anatómico. Longitud total 280 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en industria mecánica, mantenimiento, galvanoplastia y petroquímica.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10	Rojo	Algodón	PVC	1.4 - 1.5 mm



SUPER RED:

1. Seamless cotton fabric liner
2. PVC coating.

Rough no slipping

SUPER BASS:

1. Seamless cotton fabric liner
2. PVC coating.

Rough no slipping



SUPER RED:

1. Tissu coton sans coutures
2. PVC coating. Rugueux traitement antiglissant

SUPER BASS:

1. Tissu coton sans coutures
2. PVC coating. Rugueux. traitement antiglissant



SUPER RED:

1. Tecido algodão sem costuras
2. Recobrimento de PVC.

Acabado rugoso antideslizante

SUPER BASS:

1. Tecido algodão sem costuras
2. Recobrimento de PVC.

Acabado rugoso antideslizante

**Recommended use:** SUPER RED / SUPER BASS:  
Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.

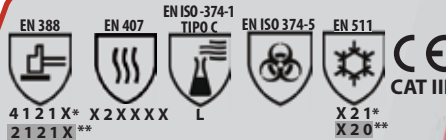
**Utilisation recommandée:** SUPER RED / SUPER BASS:  
Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Péโตรchimie.

**Uso recomendado:** SUPER RED / SUPER BASS:  
Indústria metálica. Manutenção. Galvanoplastia. Petroquímica.



# SUPERGALTER

REFERENCIA  
**PR-918**



4 1 2 1 X\* X 2 X X X X  
2 1 2 1 X\*\* L X 2 1\* X 2 0\*\*



**DESCRIPCIÓN:**

Recubrimiento de PVC sobre soporte térmico de boa. Buena resistencia a productos químicos, incluyendo ácidos fuertes. Excelente resistencia a la abrasión. Diseño anatómico. Resistente al calor por contacto hasta 250 °C. Buen aislamiento al frío por contacto. Longitud total 300 mm.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Trabajos sin riesgo de corte en industria mecánica, mantenimiento, galvanoplastia, petroquímica y manipulación con líquidos calientes y/o fríos.

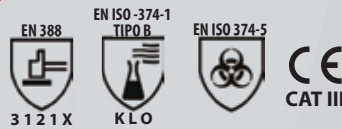
TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10 - 11	Rojo	Acrílico	PVC	3.5 mm



XXXXX \* Valores antiguos XXXXX\*\*Valores actuales

# SUPERKEN 30

REFERENCIA  
**SN-1611**



3 1 2 1 X K L O

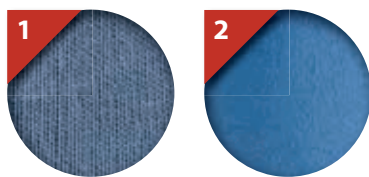


**DESCRIPCIÓN:**

Guante con soporte de algodón (1) sin costuras recubierto de nitrilo (2). Acabado rugoso antideslizante. Muy buena resistencia a la abrasión. Diseño de máxima comodidad. Longitud total 300 mm.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Trabajos sin riesgo de corte en industria mecánica, mantenimiento, galvanoplastia y petroquímica.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Verde azulado	Algodón	Nitrilo	1.2 - 1.3 mm



**SUPERGALTER:**  
1. Boa thermic liner  
2. PVC coating.  
Rough no slipping

**SUPERKEN 30:**  
1. Cotton interlock liner  
2. Nitrile coating.  
Rough no slipping



**SUPERGALTER:**  
1. Support thermique boa  
2. PVC coating. Rugueux.  
Traitement antiglissant

**SUPERKEN 30:**  
1. Tissu coton interlock  
2. Nitrile coating. Rugueux.  
Traitement antiglissant



**SUPERGALTER:**  
1. Suporte térmico boa  
2. Recobrimento de PVC.  
Acabamento rugoso antiderrapante

**SUPERKEN 30:**  
1. Tecido algodão sem costuras  
2. Recobrimento de nitrilo.  
Acabamento rugoso antiderrapante

**Recommended use:** SUPERGALTER/ SUPERKEN 30:  
Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.

**Utilisation recommandée:** SUPERGALTER/ SUPERKEN 30:  
Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Pétrochimie.

**Uso recomendado:** SUPERGALTER/ SUPERKEN 30:  
Indústria metálica. Manutenção. Galvanoplastia.  
Petroquímica.



SIN SOPORTE

# GUANTES SIN SOPORTE INDUSTRIALES



SIN SOPORTE

Los riesgos en la Industria son una característica típica de la misma. Todo tipo de riesgo se considera posible en los ambientes laborales de forma que multitud de factores deben ser tenidos en cuenta cuando la protección es una demanda exigente para el guante. El grupo de guantes industriales son un resumen tecnológico de diversos campos de la investigación de tal forma que cada uno de los guantes de protección este preparado para diversos grados de riesgo.



## INDUSTRIAL

*Industrial risks are typical feature in the industry. All types of risk are considered possible in working environments, so several factors must be considered when protection is a demand for the glove. The industrial gloves group is technological summary of different researching fields so that protection gloves are prepared for several degrees of risk.*



## INDUSTRIELS

*Les risques sont une des caractéristiques de l'Industrie et par conséquent une multitude de facteurs doivent être pris en compte lorsque la protection qu'apporte un gant est en jeu. Le groupe des gants industriels est un résumé technologique de divers domaines de la recherche et chacun des gants de protection est préparé pour différents niveaux de risque.*

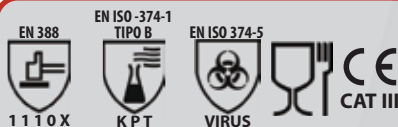


## INDUSTRIAIS

*Os riscos na Indústria são uma característica típica e quaisquer tipos de risco podem ter lugar nos ambientes de trabalho. Por esta razão, deve ser considerado um grande número de fatores quando a proteção é uma exigência para as luvas. O grupo de luvas industriais responde a diversos campos da investigação, para que cada luva de proteção seja capaz de proteger diversos níveis de risco.*

# UNI-TEX

REFERENCIA  
**GSS-001**



## DESCRIPCIÓN:

Guantes con flocado interior fabricados con látex natural 100% de la máxima calidad. Libre de ceras y siliconas. Bajo contenido en proteínas para evitar reacciones alérgicas. Alto módulo de elasticidad. Confortables y de larga duración. Ergonómicamente diseñados para el confort del usuario y fáciles de poner y quitar. Longitud 300 ± 10 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Uso doméstico, procesos de alimentos y limpieza.

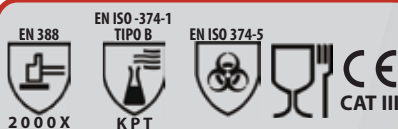


TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Azul	Látex natural	-	0.40 ± 0.03 mm



# DUO-TEX

REFERENCIA  
**GSS-002**



## DESCRIPCIÓN:

Flocado interior. Libre de ceras y siliconas. Bajo contenido en proteínas. Diseño anatómico con dedos curvados. Palma y dedos con relieve. 300 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Uso doméstico, uso industrial, proceso de alimentos y limpieza.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo	Látex natural	-	0.45 ± 0.05 mm



SIN SOPORTE



UNI-TEX:  
1. 100% natural latex.  
Flocklined.  
L.300mm.

DUO TEX:  
1. 100% natural latex  
flocklined  
L. 300mm



UNI TEX:  
1. Latex naturel 100% floqué.  
L: 300mm

DUO TEX:  
1. Latex naturel 100% floqué  
L: 300mm



UNI TEX:  
1. Látex natural 100%  
frocado.  
L. 300mm

DUO TEX:  
1. Látex natural 100%  
frocado  
L. 300mm

### Recommended use:

UNI-TEX: Household applications. Food processing. Cleaning.  
DUO-TEX: Household/industrial application. Food processing.  
Cleaning works.

### Utilisation recommandée:

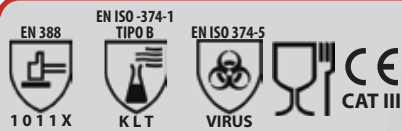
UNI-TEX: Usage domestique. Processus aliments. Propreté.  
DUO-TEX: Usage domestique/industriel. Processus aliments.  
Propreté.

### Uso recomendado:

UNI-TEX: Uso doméstico. Proceso alimentos. Limpieza.  
DUO-TEX: Uso doméstico/industrial. Proceso alimentos.  
Limpieza.

# FOOD-TEX SILVER

REFERENCIA  
**GSS-008**

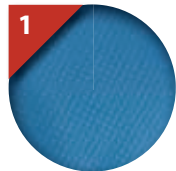


## DESCRIPCIÓN:

Guante satinado realizado en látex natural. Libre de ceras y siliconas. Bajo contenido en proteínas. Diseño anatómico con dedos curvados para lograr máximo confort. Palma y dedos con relieve (1). 300 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Envasado, procesos de carnes y pescados, mataderos e industria química.

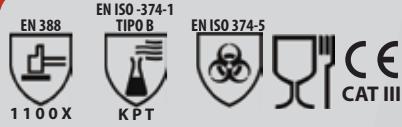


TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Azul	Látex natural	-	0.42 ± 0.03 mm



# FOOD-TEX NATURAL

REFERENCIA  
**GSS-009**



## DESCRIPCIÓN:

Guante satinado realizado en látex natural. Libre de ceras y siliconas. Bajo contenido en proteínas. Diseño anatómico con dedos curvados para lograr máximo confort. Palma y dedos con relieve. 300 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Envasado, procesos de carnes y pescados, mataderos e industria química.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Beige	Látex natural	-	0.40 ± 0.03 mm



FOOD-TEX NATURAL / SILVER:  
1. 100% satin natural latex satin  
L: 300mm



FOOD-TEX NATURAL / SILVER:  
1. Satin latex naturel 100% satin  
L: 300mm



FOOD-TEX NATURAL / SILVER:  
1. Satin látex natural 100% cetim  
L: 300mm

### Recommended use:

FOOD-TEX NATURAL / SILVER: Canning meat and fish processing. Slaughterhouse. Chemical industry.

### Utilisation recommandée:

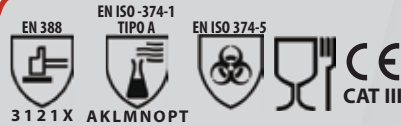
FOOD-TEX NATURAL / SILVER: Emballage. Processus viandes et poissons. Abattoirs. Industrie chimique.

### Uso recomendado:

FOOD-TEX NATURAL / SILVER: Embalagem. Processo carnes e peixes. Matadouros. Indústria química.

# PRO-TEX

REFERENCIA  
**GID-001**



## DESCRIPCIÓN:

Flocado interior. Bajo contenido en proteínas. Palma y dedos con relieve "honeycomb" (1). Confortables y de larga duración. Exento de ceras y siliconas. 320 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Construcción, agricultura, limpieza, jardinería e industria química.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Naranja	Látex natural	-	1.0 ± 0.03 mm

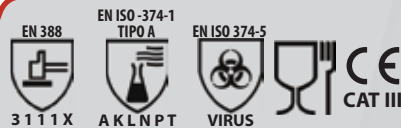


# BI-NEOX

REFERENCIA  
**GSS-003**



SIN SOPORTE



## DESCRIPCIÓN:

Guante sin soporte de policloropreno (neopreno) sobre látex natural. Flocado interior. Libre de ceras y siliconas. Bajo contenido en proteínas. Químicamente endurecido. Relieve en la palma para potenciar el máximo agarre en condiciones húmedas o secas. 320 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Procesos químicos, mantenimiento, limpieza y procesos de alimentos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Azul / Amarillo	Policloropreno sobre látex	-	0.70 ± 0.03 mm



PRO-TEX:  
1. 100% natural latex.  
Flocklined  
L. 320 ± 10 mm

BI-NEOX:  
1. Polichloroprene on natural latex. Flocklined inside  
L. 320 ± 10 mm



PRO-TEX:  
1. Latex naturel 100% floqué  
L. 320 ± 10 mm

BI-NEOX:  
1. Polychloroprène sur latex naturel. Intérieur floqué  
L. 320 ± 10 mm



PRO-TEX:  
1. Látex natural 100% flocado  
L. 320 ± 10 mm

BI-NEOX:  
1. Policloropreno sobre látex natural. Flocado interior  
L. 320 ± 10 mm

## Recommended use:

PRO-TEX: Agriculture. Building. Gardening. Cleaning. Chemical industry.  
BI-NEOX: Food processing. Chemical industry. Maintenance. Pesticide.

## Utilisation recommandée:

PRO-TEX: Agriculture. Construction. Jardinerie. Propreté. Industrie chimique.  
BI-NEOX: Processus aliments. Industrie chimique. Entretien. Pesticides.

## Uso recomendado:

PRO-TEX: Agricultura. Construção. Jardinagem. Limpeza. Indústria química.  
BI-NEOX: Processo alimentos. Indústria química. Manutenção. Pesticidas.

# ECOBIC BR / GRY

REFERENCIA  
**BL-17**



## DESCRIPCIÓN:

Guante sin soporte 100 % látex natural flocado. Puño con borde. Relieve en la palma para máximo agarre en condiciones húmedas o secas. Bicolor: negro/rojo. Alta esterilidad. 300 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Aplicación en trabajos de limpieza doméstica / industrial.



ECOCIB GRY  
BL-17



ECOCIB BR  
BL-17



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo / Verde Rojo / Negro	Látex natural	-	0.42 ± 0.05 mm



# NEO-TEX

REFERENCIA  
**GSS-004**

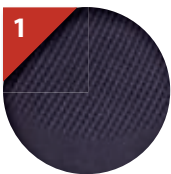


## DESCRIPCIÓN:

Guante Industrial para trabajos duros. Fabricado en Neopreno y Látex. Flocado interior. Libre de ceras y siliconas. Bajo contenido en proteínas. Grabado exterior para proporcionar agarre extra (1). Buena esterilidad y sensibilidad. 320 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Construcción, agricultura, limpieza, jardinería, proceso de alimentos e industria química.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Negro	Neopreno con Látex	-	0.70 ± 0.03 mm



ECOBIC BR / GRY:  
1. Natural latex glove flocklined  
2. Embossed on palm for a maximum grip

NEO TEX:  
1. Polichloroprene/natural latex gloves. Flocklined inside  
L. 320mm

**Recommended use:** ECOBIC BR / GRY: Household / Industrial cleaning application.

NEO TEX: Agriculture. Building. Gardening. Cleaning. Chemical industry. Food processing.



ECOBIC BR / GRY:  
1. Gant de latex naturel floqué  
2. Soulagement sur la paume pour une adhérence maximale

**Utilisation recommandée:** ECOBIC BR / GRY: Application aux travaux de nettoyage domestiques / industriels.

NEO TEX: Agriculture. Construction. Jardinerie. Propreté. Industrie chimique. Processus aliments.



ECOBIC BR / GRY:  
1. Luva de látex natural flocada  
2. Alívio na palma da mão para máxima aderência maximal

**Uso recomendado:** ECOBIC BR / GRY: Aplicação em trabalhos de limpeza doméstica / industrial.  
NEO TEX: Agricultura. Construção. Jardinagem. Limpeza. Indústria química. Processo alimentos.



**NEOX**

REFERENCIA  
**GSS-007**



SIN SOPORTE

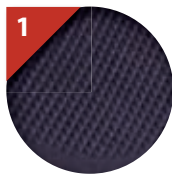


**DESCRIPCIÓN:**

Guante de Neopreno. Flocado interior de algodón. Libre de ceras y siliconas. Excelente resistencia a la abrasión. Endurecido químicamente proporcionando una protección extra contra una amplia variedad de productos químicos y aceite. 330 ± 10 mm de longitud total.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Mantenimiento, galvanoplastia, industria química, pintura y automóvil.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Negro	Neopreno	-	0.76 ± 0.03 mm



NEOX:

1. Polichloroprene latex gloves. Flocklined inside  
L. 330mm

**Recommended use:**

Maintenance. Plating. Chemical industry. Painting. Automotion.



NEOX:

1. Latex polychloroprène. Intérieur floqué  
L. 330mm

**Utilisation recommandée:**

Entretien. Galvanoplastie. Industrie chimique. Peinture. Automobile.



NEOX:

1. Látex policloropreno. Flocado interior  
L. 330mm

**Uso recomendado:**

Manutenção. Galvanoplastia. Indústria química. Pintura. Automovel.



# NITRIL 330

REFERENCIA  
**GSS-005**



## DESCRIPCIÓN:

Guante con flocado interior formulado especialmente en látex de nitrilo (butadieno-acrilonitrilo). Libre de ceras y siliconas. Altamente flexibles y confortables para la protección de la mano. Excelente resistencia a la abrasión. Químicamente endurecido para resistir contra la mayoría de los solventes, incluyendo aromáticos y petróleo. No se hinchan o degradan con grasas o aceites. 330 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mantenimiento, galvanoplastia, industria química, pintura y alimentos.



EN 388  
4 1 0 1 X

EN ISO -374-1  
TIPO A  
JK LOPT

EN ISO 374-5  
VIRUS

CE  
CAT III

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Verde	Nitrilo	-	0.38 ± 0.03 mm



# NITRIL 410

REFERENCIA  
**GSS-006**



## DESCRIPCIÓN:

Guante con flocado interior formulado especialmente en látex de nitrilo (butadieno-acrilonitrilo). Libre de ceras y siliconas. Altamente flexibles y confortables para la protección de la mano. Excelente resistencia a la abrasión. Químicamente endurecido para resistir contra la mayoría de los solventes, incluyendo aromáticos y petróleo. No se hinchan o degradan con grasas o aceites. 410 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mantenimiento, galvanoplastia, industria química, pintura y alimentos.



EN 388  
4 1 0 1 X

EN ISO -374-1  
TIPO A  
AJ LOPT

EN ISO 374-5  
VIRUS

CE  
CAT III



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Verde	Nitrilo	-	0.51 ± 0.03 mm



NITRIL 330 / 410:  
1. Flocklined nitrile (NBR) glove  
L. 410 ± 10 mm

### Recommended use:

NITRIL 330 / 410: Maintenance. Plating. Food processing.  
Chemical industry. Painting.



NITRIL 330 / 410:  
1. Gant en nitrile (NBR) floqué  
L. 410 ± 10 mm

### Utilisation recommandée:

NITRIL 330 / 410: Entretien. Galvanoplastie. Processus  
aliments. Industrie chimique. Peinture.



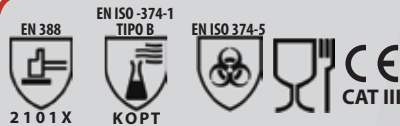
NITRIL 330 / 410:  
1. Luva de nitrilo (NBR) flocado  
L. 410 ± 10 mm

### Uso recomendado:

NITRIL 330 / 410: Manutenção. Galvanoplastia. Processo  
alimentos. Indústria química. Pintura.

# SUPERNITRIL BL

REFERENCIA  
**GSS-011**



## DESCRIPCIÓN:

Formulado especialmente en butadienoacrilonitrilo (nitrilo). Interior satinado. Alta flexibilidad y dexteridad. Excelente resistencia contra grasas (animales y minerales), aceites y detergentes. 330 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Mataderos, alimentos, industria química y envasado.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Azul	Nitrilo	-	0.24 ± 0.03 mm



# SUPER FOOD

REFERENCIA  
**GSS-012**



## DESCRIPCIÓN:

Guante con flockado interior formulado especialmente en látex de butadienoacrilonitrilo. Libre de ceras y siliconas. Altamente flexibles y confortables para la protección de la mano. Excelente resistencia a la abrasión. Químicamente endurecido para resistir contra la mayoría de los solventes, incluyendo aromáticos y petróleo. No se hinchan o degradan con grasas. 330 ± 10 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Procesos químicos, galvanoplastia, imprenta, procesos de alimentos, limpieza, refinerías y fabricación de muebles y pinturas.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10 - 11	Azul	Nitrilo	-	0.38 ± 0.03 mm



SIN SOPORTE



**SUPERNITRIL BL:**  
1. Nitrile (NBR) glove  
satinated  
L. 330mm

**SUPERFOOD:**  
1. Flocklined nitrile glove  
L. 330mm

**Recommended use:** SUPERNITRIL BL: Slaughterhouse. Food. Chemical industry. Canning. SUPERFOOD. Maintenance. Plating. Food processing. Chemical industry. Painting.



**SUPERNITRIL BL:**  
1. Gant en nitrile (NBR) satiné  
L. 330mm

**SUPERFOOD:**  
1. Gant en nitrile floqué  
L. 330mm

**Utilisation recommandée:** SUPERNITRIL BL: Abattoirs. Processus aliments. Industrie chimique. Emballage. SUPERFOOD. Entretien. Galvanoplastie. Processus alimentaires. Industrie chimique. Peinture.



**SUPERNITRIL BL:**  
1. Luva de nitrilo (NBR)  
assetinada  
L. 330mm

**SUPERFOOD:**  
1. Luva de nitrilo flocado  
L. 330mm

**Uso recomendado:** SUPERNITRIL BL: Matadouros. Processo alimentos. Indústria química. Embalagem. SUPERFOOD. Manutenção. Galvanoplastia. Processos alimentos. Indústria química. Pintura.

# ECONIL 11

REFERENCIA  
**BN-11**



## DESCRIPCIÓN:

Guante sin soporte satinado interior. Uso industrial. Altamente flexible y confortable. Palma y dedos con relieve en forma de diamante para máximo agarre. Puño recto. Resistente a productos químicos. Alta esterilidad. Longitud total 320±10 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Grasas animales, vegetales, industria química, pintura, laboratorio.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Verde	Nitrilo	-	0.28 ± 0.05 mm



# ECONIL 15 F

REFERENCIA  
**BN-15**



## DESCRIPCIÓN:

Guante sin soporte flocado interior. Uso industrial. Altamente flexible y confortable. Palma y dedos con relieve en forma de diamante para máximo agarre. Puño recto. Resistente a productos químicos. Alta esterilidad. Longitud total 320±10 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Grasas animales, vegetales, industria química, pintura, laboratorio.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Verde	Nitrilo	-	0.38 ± 0.05 mm



SIN SOPORTE



ECONIL 11 / ECONIL 15F:

1. Flocklined nitrile glove (satin ECONIL 11)
2. Embossed diamond design on palm and fingers

### Recommended use:

ECONIL 11 / ECONIL 15F: Animal and vegetable fats, chemical industry, painting, laboratories.



ECONIL 11 / ECONIL 15F:

1. Gant de nitrile floqué (satin ECONIL 11)
2. Paume et doigts avec relief en forme de losange

### Utilisation recommandée:

ECONIL 11 / ECONIL 15F: Graisses animales, légumes, industrie chimique, peinture, laboratoire.



ECONIL 11 / ECONIL 15F:

1. Luva de nitrilo flocada (cetim ECONIL 11)
2. Palma e dedos com relevo em forma de diamante

### Uso recomendado:

ECONIL 11 / ECONIL 15F: Gorduras animais, vegetais, indústria química, pintura, laboratório.



ALIMENTACIÓN

# ALIMENTACIÓN

Fabricados con diferentes materiales, estos guantes aportan una doble seguridad al manipular los alimentos: Asepsia del proceso junto con la protección simultánea de las manos de los operarios y manipuladores de alimentos.

Son modelos muy ligeros, desarrollados para ofrecer confort, al que contribuye un excelente nivel de elasticidad. Existen modelos con un relieve texturado en la punta de los dedos para facilitar el agarre.

El abanico de usos incluye la manipulación de alimentos líquidos, frutas y vegetales, alcohol, carnes, grasas, pescados y crustáceos, pan y productos horneados entre otros.



*Manufactured with different materials, these gloves provide double safety when handling food: Asepsis on the process and hand protection for the operators and food handlers.*

*Light models, developed to offer comfort, to which an excellent level of elasticity contributes. There are models with a textured relief on the fingertips to facilitate grip.*

*The range of uses includes the handling of liquid foods, fruits and vegetables, alcohol, meats, fats, fish and shellfish, bread and baked goods.*



*Fabriqués avec différents matériaux, ces gants offrent une double sécurité lors de la manipulation des aliments : l'asepsie du processus ainsi que la protection simultanée des mains des opérateurs et des manipulateurs d'aliments.*

*Ce sont des modèles très légers, développés pour offrir un confort auquel contribue un excellent niveau d'élasticité. Il existe des modèles avec un relief texturé sur le bout des doigts pour faciliter la prise en main.*

*La gamme d'utilisations comprend la manipulation d'aliments liquides, de fruits et de légumes, d'alcool, de viandes, de graisses, de poissons et de crustacés, de pain et de produits de boulangerie.*



*Fabricadas com diferentes materiais, essas luvas proporcionam dupla segurança na manipulação de alimentos: Assepsia do processo aliada à proteção simultânea das mãos dos operadores e manipuladores de alimentos.*

*São modelos muito leves, desenvolvidos para oferecer conforto, para o qual contribui um excelente nível de elasticidade. Existem modelos com relevo texturizado na ponta dos dedos para facilitar a aderência.*

*A gama de usos inclui o manuseio de alimentos líquidos, frutas e legumes, álcool, carnes, gorduras, peixes e mariscos, pães e produtos de panificação.*



ALIMENTACIÓN

# FOOD CONTACT

REFERENCIA  
**WX-100**



EN 388



2 1 3 1 X



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante de especial tecnología con soporte de Nylon sin costuras y recubrimiento de PU. Totalmente descubierto en el dorso para una máxima ventilación. Excelente destieridad, sensibilidad y agarre en seco y húmedo. Diseño especial para que tenga el máximo ajuste a la mano. Máxima resistencia a la abrasión. Apto para el manejo de alimentos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y destieridad. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, microingeniería, instrumentación y elementos de precisión. Manipulación de alimentos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Azul	Nylon	Poliuretano (PU)	Galga 13



# FOOD CONTACT AFC

REFERENCIA  
**WX-200**



EN 388



2 1 3 1 X



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante de especial tecnología con soporte de Nylon sin costuras con recubrimiento de PU. Parcialmente descubierto en el dorso para una buena ventilación. Excelente destieridad, sensibilidad y agarre en seco y húmedo. Diseño especial para que tenga el máximo ajuste a la mano. Máxima resistencia a la abrasión. Apto para el manejo de alimentos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y destieridad. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, microingeniería, instrumentación y elementos de precisión. Manipulación de alimentos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Azul	Nylon	Poliuretano (PU)	Galga 13



ALIMENTACIÓN



FOOD CONTACT:

1. Seamless nylon
2. PU coating on palm

FOOD CONTACT AFC:

1. Seamless nylon
2. PU coating on palm



FOOD CONTACT:

1. Nylon sans coutures
2. Recouvrement de PU dans la paume

FOOD CONTACT AFC:

1. Nylon sans coutures
2. Recouvrement de PU



FOOD CONTACT:

1. Nylon sem costuras
2. Revestimento de PU na palma

FOOD CONTACT AFC:

1. Nylon sem costuras
2. Revestimento de PU

## Recommended use:

FOOD CONTACT / FOOD CONTACT AFC: Food industry, handling of small components. Wet and dry working conditions.

## Utilisation recommandée:

FOOD CONTACT / FOOD CONTACT AFC: Industrie alimentaire, manipulation et assemblage de petits composants. Travaux à sec et dans ambiance humide.

## Uso recomendado:

FOOD CONTACT / FOOD CONTACT AFC: Industria alimentaria, manejo e montagem de pequenos componentes. Trabalhos em seco e húmido.

# FOOD CONTACT NT REFERENCIA WX-300



## DESCRIPCIÓN:

Guante de especial tecnología con soporte de nylon sin costuras con recubrimiento de nitrilo. Totalmente descubierto en el dorso para una buena ventilación. Excelente dexteridad, sensibilidad y agarre en seco y húmedo. Diseño especial para que tenga el máximo ajuste a la mano. Gran resistencia a la abrasión. Apto para el contacto con alimentos lácteos con un pH superior a 4.5, alimentos secos, acuosos y alcohólicos.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y dexteridad sin riesgo de corte. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, microingeniería, instrumentación y elementos de precisión. Manipulación de alimentos.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Azul	Nylón	Nitrilo	Galga 13



XXXXX \* Valores antiguos XXXXXX \*\*Valores actuales

# CORAL 30 REFERENCIA SL-430



## DESCRIPCIÓN:

Guantelete de soporte de algodón interlock con flexible y duradero recubrimiento de 100% látex natural. Exclusivo acabado de "arruga grabada" para lograr excelente agarre en húmedo y seco. Excepcional nivel de confort y flexibilidad. Buen aislamiento contra el frío y el calor. Buena resistencia al desgarrar. Resistencia moderada a productos químicos diluidos (detergentes, ácidos y sales débiles). 300 mm de longitud total.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Protección mecánica para servicios duros especialmente para: industria pesquera de altura, cultivos de crustáceos y mariscos, envasado en industria conservera, fabricación de azulejos y cerámicas e industria forestal.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11	Naranja	Algodón Interlock	Latex Natural	1.80±0.05 mm



FOOD CONTACT NT :  
1. Seamless nylon  
2. Nitrilo coating on palm

CORAL 30:  
1. 100% interlock cotton liner  
2. Natural latex gauntlet  
3. L: 300mm



FOOD CONTACT NT :  
1. Nylon sans coutures  
2. Recouvrement de Nitrilo dans la paume

CORAL 30:  
1. support 100% coton. Type interlock  
2. Gantelet latex naturel  
3. L: 300mm



FOOD CONTACT NT :  
1. Nylon sem costuras  
2. Revestimento de nitrilo na palma

CORAL 30:  
1. suporte 100% algodão. Tipo interlock  
2. Manopla látex natural  
3. L: 300mm

**Recommended use:** FOOD CONTACT NT: Food industry, handling of small components. Wet and dry working conditions.

CORAL 30: Fishing, shellfish farming. Glass, canning. Ceramics. In cold environments.

**Utilisation recommandée:** FOOD CONTACT NT: Industrie alimentaire, manipulation et assemblage de petits composants. Travaux à sec et dans ambiance humide.

CORAL 30: Pêche. Culture de crustacés. Verre, conserves. Céramique. En environnements froids.

**Uso recomendado:** FOOD CONTACT NT: Industria alimentaria, manejo e montagem de pequenos componentes. Trabalhos em seco e húmido.

CORAL 30: Pesca. Cultivo de crustáceos. Vidro, conservas. Cerâmica. Em ambientes frios.

# METAL PLUS

REFERENCIA  
**GE-081**



EN 388  
3 X 4 1 C



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Tejido de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE), fibra de vidrio y nylon sin costuras. Muy confortable y flexible. Sobresaliente ajuste del guante sobre la mano. Gran tacto para el manejo de pequeños componentes.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Protección mecánica para trabajos con riesgo medio de corte. Guantes para uso en alimentación, mecanizado, mantenimiento, manejo de pequeños componentes.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Azul	UHMWPE/Fibra vidrio/Nylon	-	Galga 13



# METAL PLUS PU

REFERENCIA  
**GE-083**



EN 388  
4 X 4 2 E



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Tejido de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE), fibra de vidrio y nylon sin costuras con gran resistencia al corte. Recubrimiento de PU en la palma y descubierto totalmente en el dorso para máxima ventilación. Muy confortable y flexible. Sobresaliente ajuste del guante sobre la mano. Gran resistencia al corte, desgarro y abrasión. Gran tacto para el manejo de pequeños componentes.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Protección mecánica para trabajos con riesgo medio de corte. Guantes para uso en alimentación, mecanizado, mantenimiento, manejo de pequeños componentes.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Azul	UHMWPE/Fibra vidrio/Nylon	PU	Galga 13



ALIMENTACIÓN



**METAL PLUS:**  
1. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner with high cutting resistance  
2. Extra flexible

**METAL PLUS PU:**  
1. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner with high cutting resistance  
2. PU coating



**METAL PLUS:**  
1. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures avec une haute résistance à la coupe  
2. Extra flexible

**METAL PLUS PU:**  
1. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures résistance haute à la coupe  
2. Recouvert de PU



**METAL PLUS:**  
1. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras com alta resistência ao corte  
2. Extra flexível

**METAL PLUS PU:**  
1. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras com alta resistência ao corte  
2. Recoberto de PU

## Recommended use:

**METAL PLUS:** Food handling, tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry.  
**METAL PLUS PU:** High cutting risk applications, food handling, fishmongers, butchers, slaughterhouses and similar.

## Utilisation recommandée:

**METAL PLUS:** Manipulation d'aliments, instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petits composants, industrie des électroménagers.  
**METAL PLUS PU:** Risque élevé de coupure, manipulation d'aliments, poissonneries, abattoirs et similaires.

## Uso recomendado:

**METAL PLUS:** Manipulação de alimentos, instrumentação, mecanizado, manutenção, manejo pequenos componentes, indústria eletrodomésticos.  
**METAL PLUS PU:** Alto risco de corte, manipulação de alimentos, peixarias, talhos, matadouros e similares.



# METAL PLUS NT

REFERENCIA  
**GE-084**



## DESCRIPCIÓN:

Tejido de Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE), fibra de vidrio y nylon. Recubrimiento de nitrilo en la palma y descubierto totalmente en el dorso para máxima ventilación. Muy confortable y flexible. Sobresaliente ajuste del guante sobre la mano. Gran tacto para el manejo de pequeños componentes.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Protección mecánica para trabajos con riesgo medio de corte. Guantes para uso en alimentación, mecanizado, mantenimiento, manejo de pequeños componentes.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Azul	UHMWPE/Fibra vidrio/Nylon	Nitrilo	1.1 - 1.2 mm



# METAL MAN 25/40/55

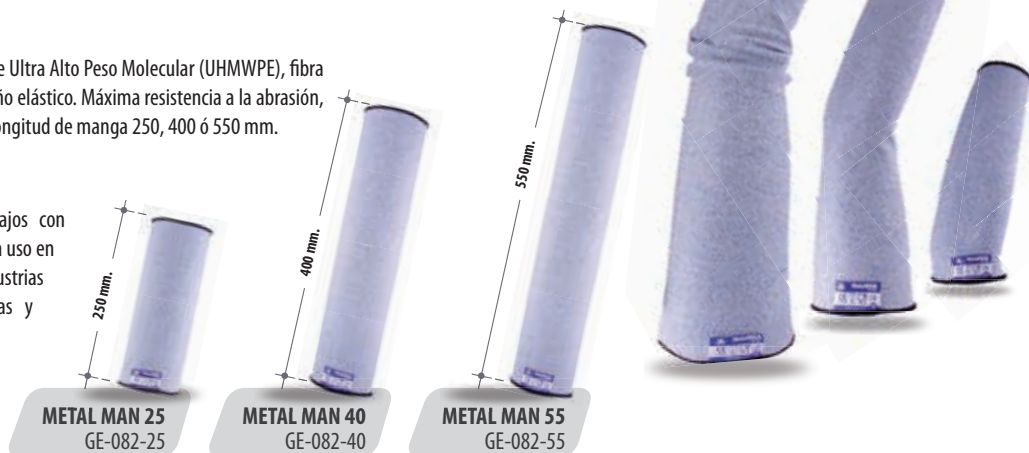


## DESCRIPCIÓN:

Manguito de tejido Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular (UHMWPE), fibra de vidrio y nylon sin costuras. Puño elástico. Máxima resistencia a la abrasión, corte y desgarro. Extra flexible. Longitud de manga 250, 400 ó 550 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Protección mecánica para trabajos con alto riesgo de corte. Guantes para uso en manipulación de alimentos: industrias cárnicas, pescaderías, cristalerías y similares.



**METAL MAN 25**  
GE-082-25

**METAL MAN 40**  
GE-082-40

**METAL MAN 55**  
GE-082-55

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
250 mm / 400 mm / 550 mm	Azul	UHMWPE/Fibra vidrio/Nylon	-	Galga 13



ALIMENTACIÓN



METAL PLUS NT:

1. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner with high cutting resistance 2. High resistance to abrasion nitrile coating

### Recommended use:

METAL PLUS NT/METAL MAN 25/40/55: High cutting risk applications, food handling, fishmongers, butchers, slaughterhouses and similar.



METAL PLUS NT:

1. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures résistance haute à la coupe 2. Recouvert de nitrile de haute résistance à l'abrasion

### Utilisation recommandée:

METAL PLUS NT/METAL MAN 25/40/55: Risque élevé de coupure, manipulation d'aliments, poissonneries, abattoirs et similaires.



METAL PLUS NT:

1. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras com alta resistência ao corte 2. Recoberto de nitrilo de resistência superior à abrasão

### Uso recomendado:

METAL PLUS NT/METAL MAN 25/40/55: Alto risco de corte, manipulação de alimentos, peixarias, talhos, matadouros e similares.

# THERMOSPAN

REFERENCIA  
**GT-120**

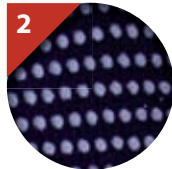


## DESCRIPCIÓN:

Tejido de punto acrílico y Spandex. Color azul (1). Palma moteada con puntos de PVC (2). El guante también puede emplearse con los puntos en la parte del dorso de la mano. Perfecto ajuste a la mano. Guante muy elástico, con dos tamaños se cubre un amplio espectro de tallas. Tacto suave y confortable.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo mecánico. Temperatura de trabajo hasta -10 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9	Azul	Acrílico y Spandex	PVC	Galga 13



# THERMY ICE BL

REFERENCIA  
**GF-015**

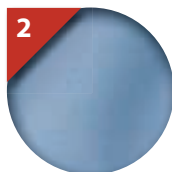
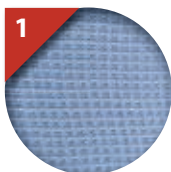


## DESCRIPCIÓN:

SopORTE térmico sin costuras (1). Palma y punta de dedos cubiertos de nitrilo (2). Diseño anatómico. Gran dexteridad. Buena resistencia a la abrasión.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo mecánico y térmico en exteriores ó interiores con bajas temperaturas tales como cámaras frigoríficas y procesos alimentarios. Temperatura de trabajo hasta -20 °C.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Azul	SopORTE térmico	Nitrilo foam	-



ALIMENTACIÓN



THERMOSPAN:

1. Blue acrylic and Spandex fabric
2. Mottled PVC palm

THERMY ICE BL:

1. Seamless nylon glove
2. Nitrile coating
3. Terry inner lining



THERMOSPAN:

1. Tissu acrylique bleu et Spandex
2. Paume mouchetée avec PVC

THERMY ICE BL:

1. Gant de nylon sans coutures
2. Recouvrement de nitrile
3. Doublure de Terry



THERMOSPAN:

1. Tecido acrílico azul e Spandex
2. Palma malhada com PVC

THERMY ICE BL:

1. Luva de nylon sem costuras
2. Recobrimento de nitrilo
3. Revestimento interior de Terry

## Recommended use:

THERMOSPAN: Applications with mechanics and thermal risks. Working temperature up to: -10°C.  
THERMY ICE BL: Applications with mechanics and thermal risks in outdoors with low temperatures. Working temperature up to: -20°C.

## Utilisation recommandée:

THERMOSPAN: Travaux avec risque mécaniques / thermique. Température de fonctionnement jusqu'à: -10 °C.  
THERMY ICE BL: Travaux avec risque mécaniques / thermique en plein air avec des températures basses. Température de fonctionnement jusqu'à: -20 °C.

## Uso recomendado:

THERMOSPAN: Trabalhos com risco mecânico / térmico. Temperatura de trabalho até: -10°C.  
THERMY ICE BL: Trabalhos com risco mecânico / térmico ar livre com temperaturas baixas. Temperatura de trabalho até: -20°C.

# MICROFOAM

REFERENCIA  
**WX-668**



## DESCRIPCIÓN:

Guante tipo ligero muy versátil, con excelente adaptación del soporte a la mano gracias a su composición de nylon y spandex en galga 15. Recubrimiento de NITRIL FOAM en la palma y uñeros de excelente resistencia a la abrasión (más de 30.000 ciclos según ensayo de la norma EN 388:2016) que mejora el agarre sobre superficies húmedas, aceitadas o engrasadas con una buena transpiración de la mano. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en sector automoción, mecánicos, industria del cartón, ensamblajes, control de calidad, mantenimiento y otros sin riesgo de corte.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro	Nylon spandex	Nitrilo foam	Galga 15



# BETTER FOOD

REFERENCIA  
**BF-001**



## DESCRIPCIÓN:

Guante de especial tecnología con soporte de Nylon sin costuras con recubrimiento de poliuretano en base acuosa. Parcialmente descubierto en el dorso para una buena ventilación. Excelente dexteridad, sensibilidad y agarre en seco y húmedo. Gran resistencia a la abrasión.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Todo tipo de aplicaciones donde se requiere un alto nivel de sensibilidad y dexteridad sin riesgo de corte. Manejo de pequeñas piezas y componentes, ensamblado en general, microingeniería, instrumentación y elementos de precisión. Manipulación de alimentos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11	Azul	Nylon	Poliuretano en base acuosa	Galga 15



ALIMENTACIÓN



### MICROFOAM:

1. Seamless nylon liner
2. Foam nitrile coating

### BETTER FOOD:

1. Seamless Nylon glove
2. Water-based polyurethane coating
3. Great resistance to abrasion

**Recommended use:** MICROFOAM. Automotive sector, mechanics, cardboard industry, assembling and similar. BETTER FOOD: Handling of small parts and components, assembly in general, micro-engineering, instrumentation and precision elements. Food handling.



### MICROFOAM:

1. Support nylon sans coutures
2. Recouvrement de nitrile foam

**Utilisation recommandée:** MICROFOAM. Secteur automotrice, mécaniques, industrie du cartonnage, assemblage et autres. BETTER FOOD: Manipulation de petites pièces et composants, assemblage en général, microtechnique, instrumentation et éléments de précision. Manipulation des aliments.



### MICROFOAM:

1. Suporte de nylon sem costuras
2. Recobrimento de nitrilo foam

**Uso recomendado:** MICROFOAM. Sector automobilismo, mecânicos, indústria do cartón, montagem e similares. BETTER FOOD: Manuseio de pequenas peças e componentes, montagem em geral, microengenharia, instrumentação e elementos de precisão. Manipulação de alimentos.

# TOUCHFLEX

REFERENCIA  
**TC-001**



## DESCRIPCIÓN:

Guante tipo muy ligero con excelente adaptación del soporte a la mano gracias a su composición. Extremadamente fino. Excelente tacto y dexteridad. Recubrimiento de poliuretano en la palma y uñeros de buena resistencia a la abrasión. Soporte de nylon sin costuras en galga 21. Certificación Oeko-Tex® Standard 100. Compatible con dispositivos electrónicos táctiles como teléfonos, tabletas...

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas pequeñas, agricultura, electrónica, ensamblaje, placas de circuitos, automotriz, uso general en el que sea necesario el uso con dispositivos electrónicos táctiles: smartphones, tabletas, etc

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro	Nylon	Poliuretano (PU)	Galga 21



# TOUCHSTATIC

REFERENCIA  
**TC-003**



## DESCRIPCIÓN:

Guante tipo muy ligero con excelente adaptación del soporte. Refuerzo en la zona entre índice y pulgar. Extremadamente fino, grandísimo tacto y dexteridad. Recubrimiento de nitrilo foam en la palma y uñeros de buena resistencia a la abrasión y soporte de nylon sin costuras de galga 18. Certificación Oeko-Tex® Standard 100. Compatible con dispositivos electrónicos táctiles como teléfonos, tabletas,...

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas pequeñas, electrónica, ensamblaje, placas de circuitos, automotriz, uso general en el que sea necesario el uso con dispositivos electrónicos táctiles: smartphones, tabletas, etc. Guante adecuado para trabajos en atmosferas explosivas (ATEX).

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris y Azul Royal	Nylon y fibra	Nitrilo foam	Galga 18



### TOUCHFLEX:

1. Polyurethane coating on the palm and fingernails with good resistance to abrasion.
2. Seamless nylon back
3. Tactile

### TOUCHSTATIC:

1. Reinforcement in the area between index and thumb
2. NITRILE FOAM coating on palm and finger grips
3. Seamless nylon liner
4. Tactile

### Recommended use: TOUCHFLEX/TOUCHSTATIC:

Small parts handling, agriculture, electronics, assembly, circuit boards, automotive, general use where use with touch electronic devices is required: smartphones, tablets, etc.



### TOUCHFLEX:

1. Enduction polyuréthane sur la paume et les ongles avec une bonne résistance à l'abrasion.
2. Support en nylon sans couture
3. Tactile

### TOUCHSTATIC:

1. Renfort dans la zone entre l'index et le pouce
2. Enduction nitrile foam sur la paume et la prise des doigts
3. Doublure en nylon sans couture
4. Tactile

### Utilisation recommandée: TOUCHFLEX/TOUCHSTATIC:

Manipulation de petites pièces, agriculture, électronique, assemblage, circuits imprimés, automobile, usage général où une utilisation avec des appareils électroniques tactiles est requise : smartphones, tablettes, etc.



### TOUCHFLEX:

1. Revestimento de poliuretano na palma e unhas com boa resistência à abrasão.
2. Suporte de nylon sem costura
3. Tátil

### TOUCHSTATIC:

1. Reforço na área entre o indicador e o polegar
2. Revestimento de espuma de nitrilo nas garras da palma e dos dedos
3. Forro de nylon sem costura
4. Tátil

### Uso recomendado: TOUCHFLEX/TOUCHSTATIC:

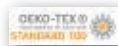
Manuseio de peças pequenas, agricultura, eletrônica, montagem, placas de circuito, automotivo, uso geral onde é necessário o uso com dispositivos eletrônicos de toque: smartphones, tablets, etc.



ALIMENTACIÓN

# TOUCHCUT

REFERENCIA  
**TC-002**



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante tipo muy ligero con excelente adaptación del soporte a la mano. Extremadamente fino. Excelente tacto y dexteridad. Recubrimiento de NITRILIO FOAM en la palma y uñeros de buena resistencia a la abrasión y soporte de polietileno, acero y poliéster en galga 21. Corte TDM (EN ISO 13997) nivel C. Certificación Oeko-Tex® Standard 100. Compatible con dispositivos electrónicos táctiles como teléfonos, tabletas...

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas pequeñas, agricultura, electrónica, ensamblaje, placas de circuitos, automotriz, manipulación de vidrio, uso general en el que sea necesario el uso con dispositivos electrónicos táctiles: smartphones, tabletas, etc



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro	Polietileno, acero y poliéster	Nitrilo foam	Galga 21



# TOUCHCUT PU

REFERENCIA  
**TC-005**



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante tipo muy ligero con excelente adaptación del soporte a la mano. Recubrimiento de poliuretano en la palma y uñeros. Extremadamente fino. Excelente tacto y dexteridad. Soporte de polietileno, acero y poliéster en galga 21. Corte TDM (EN ISO 13997) nivel C. Certificación Oeko-Tex® Standard 100. Compatible con dispositivos electrónicos táctiles como teléfonos, tabletas...

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas pequeñas, agricultura, electrónica, ensamblaje, placas de circuitos, automotriz, manipulación de vidrio, uso general en el que sea necesario el uso con dispositivos electrónicos táctiles: smartphones, tabletas, etc



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Negro	Polietileno, acero y poliéster	Poliuretano	Galga 21



TOUCHCUT:  
1. NITRILE FOAM coating  
2. Polyethylene, steel and polyester support  
3. TDM cut (EN ISO 13997) level C.  
4. Tactile

TOUCHCUT PU :  
1. Polyurethane coating  
2. Polyethylene, steel and polyester support  
3. Cut TDM (EN ISO 13997) level C.  
4. Tactile



TOUCHCUT.  
1. Revêtement NITRILE  
2. support en polyéthylène, acier et polyester  
3. Coupe TDM (EN ISO 13997) niveau C.  
4. Tactile

TOUCHCUT PU :  
1. Revêtement polyuréthane  
2. Support en polyéthylène, acier et polyester  
3. Couper TDM (EN ISO 13997) niveau C.  
4. Tactile



TOUCHCUT:  
1. Revestimento de ESPUMA DE NITRILIO  
2. suporte de polietileno, aço e poliéster  
3. Corte TDM (EN ISO 13997) nível C.  
4. Tátil

TOUCHCUT PU :  
1. Revestimento de poliuretano  
2. Suporte de polietileno, aço e poliéster  
3. Corte TDM (EN ISO 13997) nível C.  
4. Tátil

## Recommended use: TOUCHCUT/TOUCHCUT PU :

Small parts handling, agriculture, electronics, assembly, circuit boards, automotive, general use where use with touch electronic devices is required: smartphones, tablets, etc.

## Utilisation recommandée: TOUCHCUT/TOUCHCUT PU :

Manipulation de petites pièces, agriculture, électronique, assemblage, circuits imprimés, automobile, usage général où une utilisation avec des appareils électroniques tactiles est requise : smartphones, tablettes, etc.

## Uso recomendado: TOUCHCUT/TOUCHCUT PU :

Manuseio de peças pequenas, agricultura, eletrônica, montagem, placas de circuito, automotivo, uso geral onde é necessário o uso com dispositivos eletrônicos de toque: smartphones, tablets, etc.

**3L**<sup>®</sup>  
specialized working gloves



DESECHABLES



# DESECHABLES

Los laboratorios farmacéuticos, la electrónica, la manipulación de alimentos, etc. exigen cada día productos de la más alta calidad y un gran confort durante su utilización. Los guantes desechables reducen los riesgos de contaminación y en consecuencia favorecen la seguridad durante el manejo de los productos. Un tratamiento diferente para cada guante significa la selección de las diferentes cualidades de este tipo de guantes.



DESECHABLES



## DISPOSABLE

*Pharmaceutical laboratories, electronic, food handling, etc. requires products of the highest quality, along with a high degree of comfort when using the product. Disposable gloves reduce the risk of contamination and therefore the safety in the handling of different products is highest. For each glove, different treatment means the selectivity of the different qualities of this type of glove.*



## JETABLES

*Les laboratoires pharmaceutiques, l'électronique, la manipulation d'aliments, etc. exigent à chaque fois davantage des produits de la plus haute qualité et un grand confort d'utilisation du produit. Les gants jetables réduisent les risques de contamination et par conséquent favorisent la sécurité pendant la manipulation des produits. Un traitement différent pour chaque gant signifie la sélectivité des différentes qualités de ce type de gant.*



## DESCARTÁVEIS

*Laboratórios farmacêuticos, eletrônica, manipulação de alimentos etc., exigem cada dia produtos da mais alta qualidade e um alto grau de conforto durante a utilização. As luvas descartáveis reduzem os riscos de contaminação e favorecem portanto a segurança durante o manejo dos diferentes produtos. Para cada luva um tratamento diferente significa a seletividade das diferentes qualidades deste tipo de luva.*

# UNIUSO LP/LP BL

REFERENCIA  
**1100 / 1200**



CAT III

## DESCRIPCIÓN:

AQL 1,5. Protección química Tipo B según EN ISO 374-1:2016+A1:2018. Guante texturizados y clorados. Bajo contenido en proteínas. Puño con borde. Ambidextros. No estériles. Para un solo uso. 240 mm de longitud mínima.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Hospitales (para exámenes), laboratorios, diagnosis, terapia, limpieza, pintura, jardinería y para el manejo de alimentos.



UNIUSO LP BL 1200

UNIUSO 1100

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
UNIUSO LP: S - M - L - XL UNIUSO LP BL: S - M - L	Blanco/Azul	Látex	-	0.12mm



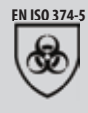
100



1000

# UNIVIL LP/LP BL

REFERENCIA  
**3000 / 3100**



CAT III

## DESCRIPCIÓN:

AQL 1,5. Protección química Tipo C según EN ISO 374-1:2016+A1:2018. No estériles. Libre de siliconas. Puño con borde. Ambidextros. No estériles. Para un solo uso. 230 mm longitud mínima.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Hospitales (para exámenes), laboratorios, diagnosis, terapia, limpieza, pintura, jardinería y para el manejo de alimentos.



UNIVIL LP 3000

UNIVIL LP BL 3100

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
S - M - L - XL	Blanco/Azul	Cloruro de polivinilo (PVC)	-	0,07 ± 0.02 mm



100



1000



DESECHABLES



UNIUSO LP / LP BL: Latex gloves. Powdered free. Protein free. Ambidextrous. Non-sterile. Quality: AQL 1.5  
UNIVIL LP/LP BL: Chloride polyvinyl gloves. Powdered free. Silicone free. Ambidextrous. Non-sterile. Quality: AQL 1.5



UNIUSO LP / LP BL: Gants de latex. Sans poudrés à l'intérieur. Faible contenu en protéines. Ambidextres. Non stériles. Qualité AQL 1.5  
UNIVIL LP / LP BL: Gants de Chlorure de polyvinyle. Sans poudrés à l'intérieur. Sans silicone. Ambidextres. Non stériles. Qualité AQL 1.5



UNIUSO LP / LP BL: Luvas de látex. Sem polvilhar. Baixo conteúdo em proteínas. Ambidextros. Não estériles. Qualidade: AQL 1.5  
UNIVIL LP / LP BL: Luva de cloreto de polivinilo. Sem polvilhar. Sem silicone. Ambidextros. Não estériles. Qualidade: AQL 1.5

**Recommended use:** UNIUSO LP BL: Tested and approved for food handling, Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening.

UNIVIL LP / UNIVIL LP BL: Tested and approved for food handling, Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening.

**Utilisation recommandée:** UNIUSO LP / UNIUSO LP BL: Approuvés pour la manipulation d'aliments, le travail dans les hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnoses, la thérapie, le nettoyage, la peinture, la jardinerie.

UNIVIL LP/UNIVIL LP BL: Approuvés pour la manipulation d'aliments, le travail dans les hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnoses, la thérapie, le nettoyage, la peinture, jardinerie.

**Uso recomendado:** UNIUSO LP / UNIUSO LP BL: Aprobados para o manejo de alimentos, hospitais (para exames), laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardinaría.

UNIVIL LP/UNIVIL LP BL: Aprobados para o manejo de alimentos, hospitais (para exames), laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardinaría.



# MULTITRIL LP

REFERENCIA  
**2400**



CAT III

## DESCRIPCIÓN:

AQL 1,5. Protección química Tipo C según EN ISO 374-1:2016+A1:2018. Guante desechable fabricado en 100% nitrilo, libre de polvo. Texturizado completo en palma y dorso. Libre de siliconas, no contiene proteínas. Puño con borde. Ambidextros. No estériles. 300 mm de longitud mínima.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Hospitales (para exámenes), laboratorios, diagnosis, terapia, limpieza, pintura, jardinería y para el manejo de alimentos.

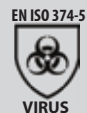


TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
S - M - L - XL	Azul	Nitrilo	-	0,20 ± 0,03 mm



# UNITRIL LP/LP30

REFERENCIA  
**2000/2500**



CAT III

## DESCRIPCIÓN:

AQL 1,5 Protección química Tipo B según EN ISO 374-1:2016. No estériles. Libre de siliconas. No contiene proteínas. Puño con borde. Texturizado completo con extra relieve en punta de los dedos. Ambidextros. Para un solo uso. 300 mm longitud mínima (Unitril LP30).

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Hospitales (para exámenes), laboratorios, diagnosis, terapia, limpieza, pintura, jardinería.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
S - M - L - XL	Azul	Nitrilo	-	0,07 ± 0,03 mm (Unitril LP) 0,12 ± 0,03 mm (Unitril LP30)



DESECHABLES



MULTITRIL LP: Nitrile gloves. Without silicones. Free of protein. Ambidextros. Non sterile. Quality AQL 1.5 L. 300 mm.

UNITRIL LP / LP 30: Nitril gloves. Powdered free. Protein free Ambidextrous. Non-sterile. Quality: AQL 1.5 Ambidextrous. Non-sterile. Quality: AQL 1.5



MULTITRIL LP: Gants de nitrile. Sans silicones. Libre de protéines. Ambidextres. Non stériles. Qualité AQL 1.5 L. 300 mm.

UNITRIL LP / LP 30: Gants de nitrile. Sans poudrés à l'intérieur. Libre de protéines. Ambidextres. Non stériles. Qualité AQL 1.5



MULTITRIL LP: Luvas de nitrilo. Sem silicones. Livre de proteína. Ambidestro. Não estéril. Qualidade AQL 1.5 L. 300 mm.

UNITRIL LP / LP 30: Luvas de nitrilo. Sem polvilhar. Não contém proteínas. Ambidextros. Não estéreis. Qualidade: AQL 1.5

**Recommended use:** MULTITRIL LP / UNITRIL LP / UNITRIL LP 30: Tested and approved for food handling, Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening.

**Utilisation recommandée:** MULTITRIL LP / UNITRIL LP / UNITRIL LP 30: Approuvés pour la manipulation d'aliments, le travail dans les hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnoses, la thérapie, le nettoyage, la peinture, jardinerie.

**Uso recomendado:** MULTITRIL LP / UNITRIL LP / UNITRIL LP 30: Aprobados para o manejo de alimentos, hospitais (para exames), laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardineria.



DESECHABLES



UNIGRIP OR / BK / BL: Nitril gloves. Powdered free. Diamond-like pattern. Ambidextrous. Non-sterile. Quality: AQL 1.5

**Recommended use:** Tested and approved for food handling, Hospitals (for examination), Laboratories, Cleaning, Painting, Gardening.



UNIGRIP OR / BK / BL: Gants de nitrile. Sans poudrés à l'intérieur. Motif en forme de diamant. Ambidextres. Non stériles. Qualité AQL 1.5

**Utilisation recommandée:** Approuvés pour la manipulation d'aliments, le travail dans les hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, le nettoyage, la peinture, jardinerie.



UNIGRIP OR / BK / BL: Luvas de nitrilo. Sem polvilhar. Padrão de diamante. Ambidextros. Não estéreis. Qualidade: AQL 1.5

**Uso recomendado:** Aprovados para o manejo de alimentos, hospitais (para exames), laboratórios, limpeza, pintura, jardinaria.

# UNIGRIP OR/BK/BL

REFERENCIA  
2550/2560/2570



## DESCRIPCIÓN:

AQL 1,5. Protección química Tipo B según EN ISO 374-1:2016+A1:2018. Texturizado en palma y dorso tipo diamante. Gran agarre gracias a su texturizado. Gran resistencia al desgarro superior a un desechable tradicional. Apto para uso alimentario según Reglamento (UE) 10/2011. No estériles. Libre de siliconas. No contiene proteínas. Ambidextros. Para un solo uso. 240 mm longitud mínima.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Hospitales (para exámenes), laboratorios, diagnosis, terapia, limpieza, pintura en spray, jardinería, agricultura, horticultura, talleres, mantenimiento y para el manejo de todo tipo de alimentos.



UNIGRIP OR 2550



UNIGRIP BK 2560



UNIGRIP BL 2570



DESECHABLES

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
S - M - L - XL	Negro/Naranja/ Azul	-	Nitrilo	0.15mm



50



500

# MULTIUSO LP BL

REFERENCIA  
**1300**



CAT III

## DESCRIPCIÓN:

AQL 1,5. Protección química Tipo B según EN ISO 374-1:2016+A1:2018  
Texturizados y clorados. Bajo contenido en proteínas. Puño con borde.  
Ambidextros. No estériles. Para un solo uso. 300 mm de longitud mínima.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Aprobado para el manejo de alimentos. Hospitales (para exámenes).  
Laboratorios. Diagnóstico. Terapia. Limpieza. Pintura. Jardinería.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
S - M - L - XL	Azul	Látex	-	0,28 ± 0,03 mm



# UNIBLACK

REFERENCIA  
**2200**



CAT III

## DESCRIPCIÓN:

AQL 1,5. Protección química Tipo B según EN ISO 374-1:2016+A1:2018.  
No estériles. Libre de siliconas. No contiene proteínas. Puño con borde.  
Ambidextros. Para un solo uso. 240 mm longitud mínima.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Talleres mecánicos, montaje de cuadros eléctricos, trabajos con grasas y aceites  
(tanto naturales como minerales), pinturas y tintas, tintes de peluquería.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
S - M - L - XL	Negro	Nitrilo	-	0,07 ± 0,03 mm



DESECHABLES



MULTIUSO LP BL: Latex gloves. Powdered free. Extra thick Protein free. Ambidextrous. Non-sterile. Quality: AQL 1.5  
UNIBLACK: Nitril gloves. Powdered free. Protein free. Ambidextrous. Non-sterile. Quality: AQL 1.5

**Recommended use:** MULTIUSO LP BL: Tested and approved for food handling, Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening.  
UNIBLACK: Mechanical workshops, assembly of electrical panels, work with fats and oils (both natural and mineral), paints and inks, hairdressing dyes



MULTIUSO LP BL: Gants de latex. Sans poudrés à l'intérieur. Extra épais. Faible contenu en protéines. Ambidextres. Non stériles. Qualité AQL 1.5  
UNIBLACK: Gants de nitrile. Sans poudrés à l'intérieur. Libre de protéines. Ambidextres. Non stériles. Qualité AQL 1.5

**Utilisation recommandée:** MULTIUSO LP BL: Approuvés pour la manipulation d'aliments, le travail dans les hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnostics, la thérapie, le nettoyage, la peinture, la jardinerie.  
UNIBLACK: Ateliers de mécanique, montage de tableaux électriques, travaux de graisses et huiles (naturelles et minérales), peintures et encres, teintures de coiffure



MULTIUSO LP BL: Luvas de látex. Sem polvilhar. Extra grossa. Baixo conteúdo em proteínas. Ambidextros. Não estériles. Qualidade: AQL 1.5  
UNIBLACK: Luvas de nitrilo. Sem polvilhar. Não contém proteínas. Ambidextros. Não estériles. Qualidade: AQL 1.5

**Uso recomendado:** MULTIUSO LP BL: Aprobados para o manejo de alimentos, hospitais (para exames), laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardineria.  
UNIBLACK: Oficinas mecânicas, montagem de painéis elétricos, trabalhos com gorduras e óleos (naturais e minerais), tintas e tinturas de cabeleireiro

# UNIUSO E

REFERENCIA  
**1000**



**DESCRIPCIÓN:**

AQL 1,5. Protección química Tipo B según EN ISO 374-1:2016+A1:2018. Guante empolvado interiormente con polvo absorbible de almidón de maíz (aprobado por USP). Bajo contenido en proteínas y polvo. Puño con borde. Ambidextros. No estériles. Para un solo uso. 240 mm de longitud mínima.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Hospitales (para exámenes). Laboratorios. Diagnosis. Terapia. Limpieza. Pintura. Jardinería.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
S - M - L - XL	Blanco	Látex	-	0.12mm



# UNITRIL E

REFERENCIA  
**2100**



**DESCRIPCIÓN:**

AQL 1,5. Protección química Tipo B según EN ISO 374-1:2016+A1:2018. No estériles. Libre de siliconas. No contiene proteínas. Puño con borde. Ambidextros. Para un solo uso. 240 mm longitud mínima.

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Hospitales (para exámenes), laboratorios, diagnosis, terapia, limpieza, pintura, jardinería y para el manejo de alimentos.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
S - M - L - XL	Blanco/Azul	-	Nitrilo	0,07 ± 0.03mm



UNIUSO E: Latex gloves. Powdered. Protein free. Ambidextros. Non-sterile. Quality: AQL 1.5  
UNITRIL E: Nitril gloves. Powdered. Protein free. Ambidextros. Non-sterile. Quality: AQL 1.5



UNIUSO E: Gants de latex. Poudrés à l'intérieur. Faible contenu en protéines. mbidextros. Non stériles. Qualité AQL 1.5  
UNITRIL E: Gants de nitrile. Poudrés à l'intérieur. Libre de protéines. Ambidextros. Non stériles. Qualité AQL 1.5



UNIUSO E: Luvas de látex. Polvilhadas interiormente. Baixo conteúdo em proteínas. Ambidextros. Não estériles. Qualidade: AQL 1.5  
UNITRIL E: Luvas de nitrilo. Polvilhadas interiormente. Não contém proteínas. Ambidextros. Não estériles. Qualidade: AQL 1.5

**Recommended use:** UNIUSO E: Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening.  
UNITRIL E: Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening.

**Utilisation recommandée:** UNIUSO E: Hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnoses, la thérapie, le nettoyage, la peinture, la jardinerie.  
UNITRIL E: Le travail dans les hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnoses, la thérapie, le nettoyage, la peinture, jardinerie

**Uso recomendado:** UNIUSO E: Hospitais (para exames), laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardineria.  
UNITRIL E: Hospitais (para exames), laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardineria.



ESPECIALES

# ESPECIALES

Los guantes eléctricos en general y especialmente los riesgos de alta tensión obligan a una constante innovación en los campos citados. Exhaustivos controles permanentes sobre el producto y posterior mantenimiento del mismo marcan una señal de identificación inconfundible con la tecnología envuelta en este campo. El error no es admisible y por lo tanto de la calidad del producto depende en la mayoría de los casos la seguridad y vida del usuario.

Los guantes especiales han sido diseñados para prevenir accidentes graves en sectores como el forestal, bomberos, rescate, etc..

Para alcanzar esta meta se ha realizado una cuidada selección de los mejores materiales junto con un perfecto diseño. El resultado son guantes con una gran tecnología que protegen de los altos riesgos que pueden encontrarse en estos sectores estratégicos.



## SPECIAL GLOVES

*Electrical gloves, especially high voltage risks, requires constant innovation in this field. Exhaustive permanent controls on the product and subsequent maintenance, means a distinctive identification signal in accordance with the technology involved in this field. Error is not admissible, therefore the user's security and life in most cases depends on the product quality.*

*Special gloves are designed to prevent major accidents in sectors such as forest, firefighter, rescue and vibration works. For achieving this goal has been realized and advanced selection of the best fabrics with a perfect design in our R+D+I Department. The result in a high-tech gloves which minimize the high risks can be found in these strategic sectors.*



## GANTS SPÉCIAUX

*Gants électriques et les risques de haute tension en particulier obligent à innover constamment dans les domaines cités. Des contrôles permanents et exhaustifs du produit et de sa maintenance postérieure apportent une marque d'identification reconnaissable entre toutes grâce à la technologie de ce domaine. L'erreur n'est pas admissible et, par conséquent, dans la plupart des cas la sécurité et la vie de l'utilisateur dépendent de la qualité du produit.*

*Les gants spéciaux conçus pour prévenir les accidents majeurs dans des secteurs comme la foresterie, les pompiers, le sauvetage et les vibrations. Pour atteindre cet objectif a été réalisé une sélection avancée des meilleurs matériaux avec est une high-tech des gants pour minimiser les risques élevés peuvent être trouvés dans ces secteurs stratégiques.*



## LUVAS ESPECIAIS

*Luvas elétricas e especialmente os riscos de alta tensão obrigam a uma constante inovação nesse campo. Controlos exaustivos e permanentes do produto e a posterior manutenção são o sinal de identificação da tecnologia envolvida neste setor. O erro não é admissível já que a segurança e a vida do usuário dependem, na maioria dos casos, da qualidade do produto.*

*As luvas especiais concebidas para evitar acidentes graves em sectores como silvicultura, bombeiros, salvamento e vibração. Para atingir este objetivo foi realizada uma seleção avançada dos melhores materiais com um design perfeito em nosso R+D+i. O resultado é uma luvas de alta tecnologia para minimizar os riscos elevados podem ser encontrados nester sectores estratégicos.*



ESPECIALES

# NEUTRAL ELSEC

2,5 RC / 5 RC  
10 RC / 20 RC  
30 RC



EN 60903



CE  
CAT III

## DESCRIPCIÓN:

Guantes para trabajos en tensión, cumpliendo los requerimientos de la Norma Europea EN 60903:2003 +AC2:2005.

Mayor nivel de resistencia al ozono, aceite y ácidos (Categoría R). Mayor nivel de resistencia a temperaturas extremadamente bajas (Categoría C). Se emplean las mejores materias primas. El proceso de producción completamente automatizado (robotizado) garantiza la absoluta estabilidad de los guantes en los parámetros técnicos. Estas características aseguran la alta calidad de los guantes. Cada guante es numerado y probado individualmente en un puesto de comprobación computerizado. Cada guante es entregado con un "Certificado de prueba final del fabricante".

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en tensión con riesgo eléctrico (ver tabla y normas).



Características Técnicas de los guantes Neutral Elsec/Technical Characteristics of Elsec Gloves  
Des caractéristiques Techniques des gants Neutral Elsec/ Características técnicas das luvas Neutral Elsec

Tipo de guante/Type of glove		2,5 RC	5 RC	10 RC	20 RC	30 RC
Clase del guante/Class of glove EN 60903:2003+AC2:2005		00	0	1	2	3
Talla/Size		9-10-11	9-10-11	9-10-11	10-11	10-11
Voltaje de prueba CA Proof a.c. voltage r.m.s.	kV	2,5	5	10	20	30
Voltaje soporte mínimo CA Minimum withstand a.c. voltage r.m.s.	kV	5	10	20	30	40
<b>Voltaje máximo de uso CA Maximum a.c. use voltage r.m.s.</b>	kV	<b>0,5</b>	<b>1,0</b>	<b>7,5</b>	<b>17</b>	<b>26,5</b>
Fuga máxima de CA durante test rutinario Maximum a.c. leakage current during routine test r.m.s.	mA	<12	<12	<14	<16	<18
Máximo espesor del guante (con tolerancia +- 0,6 mm) Maximum glove thickness (with tolerance +-6)	Mm	0,5	1,0	1,5	2,3	2,9
Máxima fuerza de atracción Maximum tensile strength	MPa	16	16	16	16	16
Máximo alargamiento en rotura Maximum elongation on break	%	600	600	600	600	600



ESPECIALES

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10 - 11	Amarillo	Látex Natural	-	-



### NEUTRAL ELSEC:

Gloves for live working. Higher level of resistance to ozone, oil and acid (Category R). Higher level of resistance to extremely low temperatures (Category C). Each glove is individually tested and numbered and a "Certificate of manufacturer's final quality test" is given with each glove.

**Recommended use:** NEUTRAL ELSEC: Live working (see table and standards).



### NEUTRAL ELSEC:

Gants pour haute tension. Haute niveau de résistance au ozone, huile et acide (Categorie R). Haute niveau de résistance au froid extreme (Categorie C). Chaque gant est testé individuellement, numéree et remis avec un certificat de preuve finale du fabricant.

**Utilisation recommandée:** NEUTRAL ELSEC: Travaillés en haute tension (voir table et normes).



### NEUTRAL ELSEC:

Luva para alta tensão. Gran nível de resistência à ozono, óleo e ácido (Categoría R). Gran resistencia a baixas temperaturas (Categoría C). Proceso de produção automatico. Cada luva é testamentado e numerado. Cada luva tem un certificado individual.

**Uso recomendado:** NEUTRAL ELSEC: Trabalhos em alta tensão.



# THERMY ELSEC

REFERENCIA  
**WW-333**



## DESCRIPCIÓN:

Guante completo de tejido de punto 100% Nomex (1). Guante de longitud total de 390 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Uso como bajo guante con guantes de alta tensión (NEUTRAL ELSEC).



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo	Nomex	-	-



# OVER ELSEC

REFERENCIA  
**GPE-010**

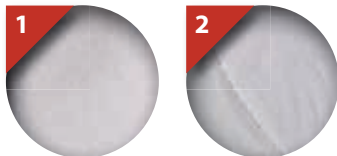


## DESCRIPCIÓN:

Guante de piel flor de cabra (1) de mínimo grosor. Manga de serraje (2) para mayor protección. Excelente destieridad, sensibilidad y agarre debido a su mínimo grosor. Diseño especial para que tenga el máximo ajuste a la mano. Cinta de ajuste en la muñeca con cierre por velcro. Longitud: 300 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Diseñado especialmente para su uso sobre guante dieléctrico.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10 - 11	Natural	Piel flor	-	0.5 mm



### THERMY ELSEC:

Seamless para-aramyde glove. L. 390 mm

### OVER ELSEC:

1. Grain goat leather glove for use over dielectric gloves
2. Split leather sleeve
3. Wrist band adjustment
4. L: 300 mm

**Recommended use:** THERMY ELSEC: Under glove for live working activities.

OVER ELSEC: Use over dielectric glove for mechanical protection.



### THERMY ELSEC:

Gant en para-aramide sans coutures. L. 390 mm

### OVER ELSEC:

1. Gant de cuir fleur de chèvre pour utilisation sur des gants diélectriques
2. Manche crôte
3. Banded'ajustement sur le poignet
4. L: 300 mm

**Utilisation recommandée:** THERMY ELSEC: Sous gant pour travaux en haute tension.

OVER ELSEC: Utilisation sur gant diélectrique pour protection mécanique.



### THERMY ELSEC:

Luva sem costuras em para-aramida. L. 390 mm

### OVER ELSEC:

1. Luva de couro flor de cabrito para utilização com luvas dielétricas
2. Manga de pele crôte
3. Faixa de ajuste em pulso
4. L: 300 mm

**Uso recomendado:** THERMY ELSEC: Baixo-luva para trabalhos em alta tensão.

OVER ELSEC: Uso sobre luva dielétrica para proteção mecânica

# PIROX

REFERENCIA  
**FF-001**



KEVLAR  
®

EN 388



3 4 4 3 \*  
3 4 4 3 D \*\*

EN 659



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante para bombero de intervención. Cosido con hilo de kevlar®. Forro de nomex, recubrimiento de silicona y carbono. Protección en nudillos. Banda reflectante para mayor seguridad. Membrana impermeable. Puño elástico. Banda de ajuste de kevlar® en muñeca.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo de calor y temperatura para la lucha contra incendios.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10 - 11	Negro	Nomex y Kevlar	-	-



# FLAMER

REFERENCIA  
**GB-001**



KEVLAR  
®

EN 388



3 2 3 3 \*  
3 2 3 3 X \*\*

EN 659



CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante de piel flor vacuno hidrófuga completamente ignífugo. Guante completamente forrado en su interior por membrana impermeable y transpirable (especial para bombero, protege de productos químicos) y tejido de punto 100% para-aramida (kevlar®). En la parte superior del dorso lleva, cubriendo los nudillos, una banda reflectante fluorescente en combinación amarillo/gris/amarillo. En la parte superior del puño el guante tiene una cinta de piel con velcro para un mayor ajuste. Puño elástico de ajuste en la muñeca. El guante dispone de anilla y mosquetón para fijación. Todos los cosidos están realizados en hilo de kevlar®.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Guante para bombero forestal.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10 - 11	Amarillo	Piel flor/Kevlar/Membrana impermeable	-	-



XXXXX\* Valores antiguos

XXXXX\*\*Valores actuales



PIROX:

1. Nomex liner. waterproof membrane
2. Silicone & carbon coating
3. Protection over knuckles
4. Sewed with kevlar thread
5. Reflective strap on back for higher safety
6. Elastic cuff. Adjustment band on wrist

FLAMER:

1. Inner kevlar liner with cut resistance
2. Waterproof cow grain leather
3. Reflective strap at back
4. Inner elastic cuff
5. Karabiner in cuff

**Recommended use:** PIROX: Intervention firefighters glove. FLAMER: Forest firefighter glove.



PIROX:

1. Doublure en nomex. Membrane imperméable
2. Revêtement de silicone et carbone
3. Protection sur la jointure des doigts
4. Cousu avec du fil de kevlar
5. Bande réfléchissante pour supérieur sécurité

6. Manchette élastique. Bande de réglage sur le poignet

FLAMER:

1. Doublure intérieure de kevlar avec résistance à la coupure
2. Cuir fleur bovin hydrofugée
3. Bande réfléchissante
4. Poignet élastique et manche
5. Mousqueton sur la manche

**Utilisation recommandée:** PIROX : Gant d'intervention pour pompiers. FLAMER: Gant d'intervention pour pompier forestier.



PIROX:

1. Forro nomex. Membrana impermeável
2. revestimento de silicone e carbono
3. Proteção da articulação
4. Costurado com fios de Kevlar
5. Fita reflexiva no dorso para a segurança
6. Punho elástico. Banda de ajuste

em pulso

FLAMER:

1. Forro interno de kevlar anti-corte
2. Couro flor bovino hidro-fugado
3. Fita reflexiva no dorso
4. Punho elástico e manga
5. Mosquetão em manga

**Uso recomendado:** PIROX: Luva de bombeiro de intervenção. FLAMER: Luva para bombeiro de floresta.





# CRASH

REFERENCIA  
**RFF-001**



EN 388



CE  
CAT II

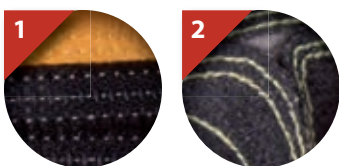
2231\*  
2231X\*\*

## DESCRIPCIÓN:

Guante de rescate de piel sintética en palma con refuerzo de kevlar ARMOTEX (2). Refuerzo en dorso y nudillos (1). Acolchado en palma. Elástico en muñeca.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos de rescate.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Amarillo/Negro	Piel sintética/ Kevlar	-	-



CRASH:

- Glove in synthetic leather palm
- Kevlar Armotex reinforcement on back and knuckles
- Elastic wrist



CRASH:

- Gant en cuir synthétique dans la paume
- Renfort de Kevlar Armotex sur les dos et joints des doigts
- Poignet élastique



CRASH:

- Luva com palma de couro sintético
- reforço de Kevlar Armotex no dorso e dedos
- Punho elástico

**Recommended use:** Rescue works.

**Utilisation recommandée:** Travaux de sauvetage.

**Uso recomendado:** Trabalho de resgate.

# RESCUE

REFERENCIA  
**RFF-003**



EN 388  
  
4 X 4 4 B P

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante con soporte de polietileno de ultra alto peso molecular (UHMWPE) y fibra de vidrio sin costuras. Sobresaliente ajuste del guante sobre la mano. Excelente resistencia al desgarro y abrasión. Recubrimiento de poliuretano (PU) en palma para máximo tacto. Refuerzo anti-impactos en nudillos para mayor protección.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo medio de corte, donde se necesite tacto y protección frente a impactos en nudillos.



ESPECIALES

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11	Negro/Amarillo	UHMWPE/Fibra de vidrio	Poliuretano	Galga 13



RESCUE:

1. Seamless support made of UHMWPE/Fibreglass/polyamide
2. PU coating on palm
3. Anti-impact reinforcement on back



RESCUE:

1. Tissu UHMWPE/fibre de verre/polyamide sans coutures
2. Revêtement de PU dans la paume
3. Renforcement anti shocks sur le dos



RESCUE:

1. Luva sem costuras em UHMWPE/fibra de vidro/poliamida
2. Revestido de PU na palma
3. Reforço anti-impacto no dorso

**Recommended use:** Rescue works. Industrial works with cut and impact risks.

**Utilisation recommandée:** Travaux de sauvetage. Travaux industriels présentent des risques de coupures et d'impacts.

**Usos recomendados:** Trabalho de resgate. Trabalhos industriais com risco de cortes e impactos.

# PIROX MAN

REFERENCIA  
**FF-002**



EN 388  
3 4 4 3 \*  
3 4 4 3 D\*\*

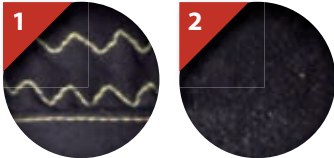
EN 659  
CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante para bombero de intervención. Cosido con hilo de kevlar® (1). Forro de nomex, recubrimiento de silicona y carbono (2). Protección en nudillos. Banda reflectante para mayor seguridad. Membrana impermeable. Puño elástico bajo la manga. Banda de ajuste de kevlar® en muñeca y manguito.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo de calor y temperatura para la lucha contraincendios.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10 - 11	Negro	Nomex y Kevlar	Silicona/Carbono	-



# ALPINO

REFERENCIA  
**RFF-002**



EN 388  
2 2 2 1 \*  
2 2 2 1 X\*\*

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante confeccionado en tejido siml piel color negro. El guante tiene refuerzo en tejido siml piel color beige en la palma y dedos. Zona acolchada en la palma con guía para paso de cuerdas (1). Manguito fabricado con cinta elástica de 40 mm. Cierre por velcro.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos de rescate con riesgo de impacto.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Rojo/Beige/Kevlar	Piel sintética/ Kevlar	-	-



XXXXX\* Valores antiguos XXXXXX\*\* Valores actuales



PIROX MAN:

1. Nomex liner, waterproof membrane
2. Silicone & carbon coating
3. Protection over knuckles
4. Sewed with kevlar thread
5. Reflective strap on back for higher safety
6. Safety cuff. Adjustment band on wrist and cuff

ALPINO:

1. Spandex® gloves
2. Palm made of synthetic leather and EVA padding
3. Channel for rope for use in rescue works
4. Neoprene reinforcement on knuckles
5. Adjustable Velcro closure



PIROX MAN:

1. Doublure en nomex. Membrane imperméable
2. Revêtement de silicone et car-bone
3. Protection sur la jointure des doigts
4. Cousu avec du fil de kevlar
5. Bande réfléchissante pour supérieur sécurité
6. Manchette ouvert. Bande de réglage sur le poignet et le manchette

ALPINO:

1. Gants de Spandex®
2. palme en cuir synthétique et matelassée en EVA
3. canal pour corde pour une utilisation dans les opérations de secours
4. Renforcement des jointures en néoprène
5. Fermeture velcro ajustable



PIROX MAN:

1. Forro nomex. Membrana impermeável
2. revestimento de silicone e carbono
3. Proteção da articulação
4. Costurado com fios de Kevlar
5. Fita reflexiva no dorso para a segurança
6. Manga aberta. Banda de ajuste em pulso e manga

ALPINO:

1. Luva de Spandex®
2. palma da mão couro sintético e acolchoado de EVA
3. Canal para corda para utilizar em trabalhos de resgate
4. Reforço as juntas dos dedos de neoprene
5. Fecho de velcro ajustável

**Recommended use:** PIROX MAN: Intervention firefighters glove.  
ALPINO: Rescue works.

**Utilisation recommandée:** PIROX MAN: Gant d'intervention pour pompiers.  
ALPINO: Gant de sauvetage.

**Esuso recomendado:** PIROX MAN: Luva de bombeiro de intervenção.  
ALPINO: Luva de resgate.

# PROWOOD

REFERENCIA  
**CS-300**



EN 388



4 1 4 2 X

EN 381-7



CLASE 1



CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Guante de protección frente a sierras de cadena. Fabricado en piel flor vacuno, puño de nylon, dorso de poliéster oxford de gran visibilidad. Protección frente a sierra de cadena en dorso de mano izquierda (Clase 1, hasta 20m/s de velocidad de sierra de cadena). Buena resistencia a la abrasión y perforación. Puño elástico y cierre por velcro.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos para uso con sierra de cadena de mano de hasta 20m/s de velocidad tales como leñadores, taladores, aserradores, etc.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Blanco/Naranja/ Negro	Piel flor vacuno/Nylon/ poliester oxford	-	0.7 - 0.8 mm



# VIBRAMAX

REFERENCIA  
**VM-785**



EN 388



2 1 1 3 \*  
2 1 1 3 X\*\*

EN ISO 10819



CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Piel de cabra hidrofugada en palma. Lycra transpirable en dorso para mejorar la destreza y el confort. Muñequera de 750 x 300 mm ajustable por velcro para mayor sujeción. Refuerzo especial anti-vibratorio de almohadilla en toda la palma, extendido a los dedos dotando al guante de una protección anti-impactos y vibraciones durante el manejo de maquinaria y operaciones. Refuerzo anti-impacto negro en el dorso del guante. Cumple la normativa CE para aislamiento y choque (EN ISO 10819:2013).

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Construcción, minería, maquinaria vibratoria/alto impacto. Trabajos en seco y húmedo.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
8 - 9 - 10	Amarillo fluor/ blanco	Piel flor cabra / Lycra	-	-



XXXXX\* Valores antiguos

XXXXX\*\* Valores actuales



ESPECIALES



PROWOOD:

- Oxford polyester back of high visibility
- Cow grain leather palm and nylon cuff
- Protection against chainsaw on left hand back
- Elastic cuff and velcro closure

VIBRAMAX:

- Spandex back with TPR anti-impact reinforcement
- Goat skin palm with anti-vibration material
- Neoprene cuff with closure by wristband with velcro

**Recommended use:** PROWOOD: Works for chainsaw handling such as lumberjack, lumberman, sawmill workers and so on.

VIBRAMAX: Works with elements that transmit vibrations (pneumatic hammer, drills ...)



PROWOOD:

- Dos en polyester oxford haute visibilité
- Paume en cuir de vachette, manchette en nylon
- Protection contre la scie à chaîne à l'arrière de la main gauche
- Manchette élastique et fermeture velcro

VIBRAMAX:

- Dos de spandex avec renfort antichoc de TPR
- Paume de peau de chèvre avec du matériel anti-vibration
- Poignet en néoprène avec poignet de force et fermeture de velcro

**Utilisation recommandée:** PROWOOD: Convient aux scies à chaîne telles que bûcherons, bûcherons, scieurs, etc.

VIBRAMAX: Travaux avec des éléments qui transmettent des vibrations (marteau pneumatique, forets ...)



PROWOOD:

- Luva com costas de poliéster oxford de alta visibilidade
- Feita de couro de vaca, punho de nylon
- Proteção contra motosserra na parte traseira da mão esquerda
- Bainha elástica e fecho de velcro

VIBRAMAX:

- Volta de spandex com reforço anti-impacto de TPR
- Palma sa pele de caprino com material anti-vibração
- Punho de neoprene com fecho de munhequeira com velcro

**Uso recomendado:** PROWOOD: Funciona para uso com motosserra, como lenhadores, madeireiros, serradores, etc.

VIBRAMAX: Trabalhos com elementos que transmitem vibrações (martelo pneumático, brocas ...)



# STOPPER

REFERENCIA  
**TP-001**



EN 388



2 4 4 3 X

CE  
CAT II

### DESCRIPCIÓN:

Guante antipinchazos fabricado en polialgodón sin costuras con recubrimiento de látex natural en palma, uñeros y pulgar. Cuenta con un refuerzo interno de entramado de acero inoxidable tanto en palma como en dedos, que le otorga alta resistencia a pinchazos. El guante se ha ensayado con la norma ASTM F 2878:2019 "RESISTENCIA A LA PENETRACIÓN DE AGUJAS HIPODÉRMICAS" con un resultado de fuerza de penetración mayor de 6.89 N (la aguja hipodérmica se dobla).

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos de uso general o donde se requiera protección contra pinchazos y antiperforación: vertederos, hospitales, policía, laboratorios, farmacéuticas...



ESPECIALES

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Amarillo/Negro	Polialgodón Refuerzo interno de entramado de inoxidable	Látex Natural	Galga 10



### STOPPER:

1. Anti-puncture glove
2. Seamless polycotton
3. Coating latex
4. Internal stainless steel mesh reinforcement on both palm and fingers
5. Resistance to hypodermic needle penetration

**Recommended use:** General use and protection against punctures and anti-perforation is required: landfills, hospitals, police, laboratories, pharmaceuticals...



### STOPPER:

1. Gant anti-crevaisson
2. Polycotton sans couture
3. Revêtement latex
4. Renfort interne en maille d'acier inoxydable sur la paume et les doigts
5. Résistance à la pénétration des aiguilles hypodermiques

**Utilisation recommandée:** Travaux à usage général ou nécessitant une protection anti-crevaisson et anti-perforation: décharges, hôpitaux, police, laboratoires, pharmacie...



### STOPPER:

1. Luva antifuro
2. Polialgodão sem costura
3. Revestimento látex
4. Reforço interno de malha de aço inoxidável na palma e nos dedos
5. Resistência à penetração hipodérmica da agulha

**Uso recomendado:** Trabalhos de uso geral ou não se protegem contra pinchazos y antiperforación: vertederos, hospitales, police, laboratorios, farmacéuticas...



# Better **Fit**

High Performance





# BetterFit®

Gracias a nuestra constante investigación hemos conseguido crear guantes con soportes y reubrimientos ultrafinos que ofrecen altas prestaciones con la mayor protección, ligereza y sensibilidad en tus manos.

BetterFit® ofrece al usuario el mejor rendimiento con el mayor confort. Su gran flexibilidad otorga un nivel muy elevado de adaptabilidad a los diferentes contornos de la mano.

Gracias a su gran ajuste conseguimos la creación de menos arrugas y una alta destreza, además de ofrecer al usuario una menor fatiga mecánica en los trabajos que requieran de operaciones repetitivas.



*Thanks to our constant research, we have been able to create gloves with ultra-thin liners and coatings which offer high performance with the greatest protection, lightness and sensitivity in your hands.*

*BetterFit® offers the best performance with the greatest comfort to the user. Its great flexibility gives very high level of adaptability to the different hand-shapes.*

*Its great fit achieves less wrinkles and good dexterity and it also offers less mechanical fatigue during those jobs which need repetitive operations.*



*Grâce à nos constantes innovation en R&D, nous avons réussi à créer un gant doté d'un support et d'un recouvrement ultrafin permettant les plus hautes performances alliant protection, légèreté et sens du touché.*

*Betterfit permet à l'utilisateur d'obtenir le meilleur rendement avec le meilleur confort. Sa grande flexibilité lui permet de s'adapter aux différents contours et morphologie de chaque main.*

*Sa grande capacité d'ajustement limite la création de plis gênants et permet une meilleure dextérité. L'utilisateur est plus à l'aise et souffre beaucoup moins notamment dans l'exercice de travaux répétitifs.*



*Graças à nossa pesquisa constante, conseguimos criar luvas com suportes e revestimentos ultrafinos que oferecem alto desempenho com a maior proteção, leveza e sensibilidade em suas mãos.*

*BetterFit® oferece ao usuário o melhor desempenho com o maior conforto. Sua grande flexibilidade oferece um nível muito alto de adaptabilidade aos diferentes contornos da mão.*

*Graças ao seu ótimo ajuste, conseguimos criar menos rugas e alta destreza, além de oferecer ao usuário menos fadiga mecânica em trabalhos que exigem operações repetitivas.*



# BETTERFIT SUPRAFLEX

REFERENCIA  
**BL-001**

EN 388  
4 1 3 1 X

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Guante tipo ligero muy versátil, con excelente adaptación del soporte a la mano gracias a su composición de nylon y spandex en galga 15. Recubrimiento de nitrilo foam en la palma y uñeros de excelente resistencia a la abrasión (más de 30.000 ciclos según ensayo de la norma EN 388:2016) que mejora el agarre sobre superficies húmedas, aceitadas o engrasadas con una buena transpiración de la mano. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en sector automoción, mecánicos, industria del cartón, ensamblajes, control de calidad, mantenimiento y otros sin riesgo de corte.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris/Negro	Nylon/Spandex	Nitrilo foam	Galga 15



# BETTERFIT SUPRAFLEX AFC

REFERENCIA  
**BL-002**

EN 388  
4 1 3 1 X

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Guante tipo ligero muy versátil, con excelente adaptación del soporte a la mano gracias a su composición de nylon y spandex en galga 15. Recubrimiento de nitrilo foam hasta los nudillos de excelente resistencia a la abrasión (más de 30.000 ciclos según ensayo de la norma EN 388:2016) que mejora el agarre sobre superficies húmedas, aceitadas o engrasadas con una buena transpiración de la mano. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en sector automoción, mecánicos, industria del cartón, ensamblajes, control de calidad, mantenimiento y otros sin riesgo de corte.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris/Negro	Nylon/Spandex	Nitrilo foam	Galga 15



**BetterFit**  
High Performance



SUPRAFLEX / SUPRAFLEX AFC:

1. Seamless support made of nylon, spandex and high performance polyethylene
2. Nitrile foam coating on palm and nails (SUPRAFLEX) Nitrile foam coating on palm and knuckles (SUPRAFLEX AFC)
3. Sanitized® treatment that prevents skin irritation. Actifresh® treatment, against odors and the elimination of bacteria produced by sweat

**Recommended use:** SUPRAFLEX / SUPRAFLEX AFC: Quality control, pieces handling, warehouses, cement industry and general use.

148



SUPRAFLEX / SUPRAFLEX AFC:

1. Support en nylon, élasthanne et polyéthylène haute performance sans coutures
2. Revêtement en nitrile foam sur la paume et les ongles (SUPRAFLEX) Revêtement en nitrile foam sur la paume et les jointures (SUPRAFLEX AFC)
3. Traitement Sanitized® qui prévient les irritations cutanées. Traitement Actifresh®, contre les odeurs et l'élimination des bactéries produites par la transpiration

**Utilisation recommandée:** SUPRAFLEX / SUPRAFLEX AFC: Contrôle de qualité, manutention de pièces, entrepôts, industrie du ciment et utilisation générale.



SUPRAFLEX / SUPRAFLEX AFC:

1. Suporte de nylon, spandex e polietileno de alto desempenho sem costura
2. Revestimento de nitrilo foam na palma e nas unhas (SUPRAFLEX) Revestimento de nitrilo foam na palma e até juntas (SUPRAFLEX AFC)
3. Tratamento Sanitized® que previne a irritação da pele. Tratamento Actifresh®, contra odores e eliminação de bactérias produzidas pelo suor

**Uso recomendado:** SUPRAFLEX / SUPRAFLEX AFC: Controle de qualidade, manipulação de peças, armazéns, indústria de cimento e uso geral.



# BETTERFIT SUPRAFLEX F

REFERENCIA  
**BL-003**



EN 388



4 1 3 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante tipo ligero muy versátil, con excelente adaptación del soporte a la mano gracias a su composición de nylon y spandex en galga 15. Alta protección gracias a su total recubrimiento 360° de nitrilo foam de excelente resistencia a la abrasión (más de 30.000 ciclos según ensayo de la norma EN 388:2016) que mejora el agarre sobre superficies húmedas, aceitadas o engrasadas con una buena transpiración de la mano. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor. Certificación Oeko-Tex® Standard 100.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos en sector automoción, mecánicos, industria del cartonaje, ensamblajes, control de calidad, mantenimiento y otros sin riesgo de corte.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris/Negro	Nylon/Spandex	Nitrilo foam	Galga 15



**BetterFit**  
High Performance



### SUPRAFLEX F:

1. Seamless support made of nylon, spandex and high performance polyethylene
2. Nitrile foam coating on palm and back
3. Sanitized® treatment that prevents skin irritation. Actifresh® treatment, against odors and the elimination of bacteria produced by sweat

**Recommended use:** SUPRAFLEX F: Quality control, pieces handling, warehouses, cement industry and general use.



### SUPRAFLEX F:

1. Support en nylon, élasthanne et polyéthylène haute performance sans coutures
2. Revêtement en nitrile foam sur la paume et le dos
3. Traitement Sanitized® qui prévient les irritations cutanées. Traitement Actifresh®, contre les odeurs et l'élimination des bactéries produites par la transpiration

**Utilisation recommandée:** SUPRAFLEX F: Contrôle de qualité, manutention de pièces, entrepôts, industrie du ciment et utilisation générale.



### SUPRAFLEX F:

1. Suporte de nylon, spandex e polietileno de alto desempenho sem costura
2. Revestimento de nitrilo foam na palma e dorso
3. Tratamento Sanitized® que previne a irritação da pele. Tratamento Actifresh®, contra odores e eliminação de bactérias produzidas pelo suor

**Uso recomendado:** SUPRAFLEX / SUPRAFLEX AFC / SUPRAFLEX F: Controle de qualidade, manipulação de peças, armazéns, indústria de cimento e uso geral.



# BETTERFIT ULTRA OIL

REFERENCIA  
**BL-007**



EN 388



4 X 4 2 D



CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Alta protección para trabajos con riesgo de corte alto y maipulación de piezas engrasadas o aceitadas. Ligero y confortable con excelente desteridad gracias a su soporte sin costuras de Polietileno de alto rendimiento y Fibras de Vidrio especiales anticorte en galga 15. Doble recubrimiento, primera capa de Nitrilo hasta nudillos y segunda de Nitrilo Foam en palma y uñeros. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas cortantes, manejo de piezas engrasadas o aceitadas, automoción, calderería, industria metalúrgica, refinerías, mecanizado, industria mecánica, imprenta, estampación, carpintería metálica, etc..



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Morado/Gris/Negro	Polietileno/Fibra de vidrio	Nitrilo smooth/Nitrilo foam	Galga 15



**BetterFit**  
High Performance



### ULTRA OIL/HIPEROIL:

1. Seamless support made of high performance polyethylene and fiberglass
2. Ultra thin foam nitrile coating on palm and fingernails
3. Nitrile coating up to the knuckles
4. Sanitized® treatment that prevents skin irritation. Actifresh® treatment, against odors and the elimination of bacteria produced by sweat

**Recommended use:** ULTRA OIL/HIPEROIL: Boilermaking, burr workshop, mechanical industry, carpentry, cardboard and workshops with medium risk / high risk (ULTRA OIL), of cutting in wet environments.



### ULTRA OIL/HIPEROIL:

1. Support en polyéthylène haute performance et fibre de verre sans coutures
2. Revêtement ultra fine en nitrile foam sur la paume et les ongles
3. Revêtement en nitrile aux articulations
4. Traitement Sanitized® qui prévient les irritations cutanées. Traitement Actifresh®, contre les odeurs et l'élimination des bactéries produites par la transpiration

**Utilisation recommandée:** ULTRA OIL/HIPEROIL: Chaudronnerie, atelier de broyage, industrie mécanique, menuiserie, carton et ateliers avec risque de coupe moyen / coupe élevée (ULTRA OIL) dans des environnements humides.



### ULTRA OIL/HIPEROIL:

1. Suporte polietileno de alto desempenho e fibra de vidro sem costura
2. Revestimento de nitrilo foam na palma e unhas
3. Revestimento de nitrilo até juntas
4. Tratamento Sanitized® que previne a irritação da pele. Tratamento Actifresh®, contra odores e eliminação de bactérias produzidas pelo suor

**Uso recomendado:** ULTRA OIL/HIPEROIL: Caldeiraria, oficina de brocas, indústria mecânica, carpintaria, papelão e oficinas com médio risco / alto risco (ULTRA OIL) de corte em ambientes úmidos.

# BETTERFIT FURIOUS

REFERENCIA  
**BL-013**



CE  
CAT II

4 X 4 3 F

## DESCRIPCIÓN:

El guante más avanzado para riesgos de corte máximo. Soporte ligero y muy confortable que reduce la fatiga de las manos. Excelente destierda y alta protección gracias a su soporte de alto rendimiento con FIBRA DE VIDRIO, FIBRA DE ACERO y Polietileno sin costuras en galga 13. Recubrimiento de Nitrilo Foam ultra fino en palma y uñeros con la nueva formulación THINTEC DIP technology® que ofrece una mayor protección con el mínimo espesor. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de materiales abrasivos y cortantes, automoción, metalurgia, mecanizado, industria mecánica, carpintería metálica, cerámica, ferralla, mantenimiento en industria pesada, etc...



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Rojo/Negro	Polietileno/Fibra de vidrio/Fibra acero	Nitrilo foam ultrafino	Galga 13



# BETTERFIT HYPEROIL

REFERENCIA  
**BL-006**



CE  
CAT II

4 X 4 2 B

## DESCRIPCIÓN:

Protección para trabajos con riesgo de corte medio y manipulación de piezas engrasadas o aceitadas. Ligero y confortable con excelente destierda gracias a su soporte sin costuras de Polietileno de alto rendimiento y Fibras de Vidrio especiales anticorte en galga 18 que ofrece una gran protección con el mínimo espesor. Doble recubrimiento, primera capa de Nitrilo hasta nudillos y segunda de Nitrilo Foam en palma y uñeros. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas cortantes, manejo de piezas aceitadas automoción, construcción, Industria cementera, Industria pesada, mecanizado, industria mecánica, carpintería, construcción, imprenta, estampación, etc..



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Verde/Gris/Negro	Polietileno/Fibra vidrio	Nitrilo smooth/nitrilo foam	Galga 18



**BetterFit**  
High Performance



FURIOUS:

1. Seamless support made of high performance polyethylene, fiberglass and steel fiber
2. Nitrile foam coating on palm
3. Sanitized® treatment that prevents skin irritation. Actifresh® treatment, against odors and the elimination of bacteria produced by sweat

**Recommended use:** FURIOUS: Boilermaking, burr workshop, mechanical industry, carpentry, cardboard and workshops with high risk of cutting.



FURIOUS:

1. Support sans couture en polyéthylène haute performance, fibre de verre et fibre d'acier
2. Revêtement en nitrile foam sur la paume
3. Traitement Sanitized® qui prévient les irritations cutanées. Traitement Actifresh®, contre les odeurs et l'élimination des bactéries produites par la transpiration

**Utilisation recommandée:** FURIOUS: Chaudronnerie, atelier de broyage, industrie mécanique, menuiserie, carton et ateliers avec risque de coupe haute.



FURIOUS:

1. Suporte de polietileno de alto desempenho, fibra de vidro e fibra de aço sem costura
2. Revestimento de nitrilo foam na palma
3. Tratamento Sanitized® que previne a irritação da pele. Tratamento Actifresh®, contra odores e eliminação de bactérias produzidas pelo suor

**Uso recomendado:** FURIOUS: Caldeiraria, oficina de brocas, indústria mecânica, carpintaria, papelão e oficinas com alto risco de corte.

# BETTERFIT HYPERCUT

REFERENCIA  
**BL-004**

EN 388  
  
3 X 4 2 B

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Alta protección para trabajos con riesgo de corte medio. Soporte ligero y muy confortable que reduce la fatiga de las manos en trabajos continuados. Excelente esterilidad y protección gracias a su soporte sin costuras de Polietileno de alto rendimiento y Fibra de Vidrio especial anticorte en galga 18 de mínimo espesor que reduce la fatiga mecánica de la mano. Su recubrimiento especial de Nitrilo Foam ultra fino en palma y uñeros con la nueva formulación THINTEC DIP technology® ofrece una mayor protección con un mínimo espesor. El refuerzo de Nitrilo entre el dedo índice y el pulgar otorga una mayor resistencia y duración para el manipulando de piezas. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas cortantes, automoción, metalurgia, mecanizado, industria mecánica, carpintería, carpintería metálica, construcción naval, industria eólica, mantenimiento en industria pesada, etc...



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Verde/Negro	Polietileno/Fibra de vidrio	Nitrilo foam	Galga 18



# BETTERFIT ULTRACUT

REFERENCIA  
**BL-005**

EN 388  
  
4 X 4 2 C

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Alta protección para trabajos con riesgo de corte medio-alto. Soporte ligero y muy confortable que reduce la fatiga de las manos. Excelente esterilidad y protección gracias a su soporte sin costuras de Polietileno de alto rendimiento y Fibras de Vidrio especiales anticorte en galga 15. Su recubrimiento especial de Nitrilo Foam ultra fino en palma y uñeros con la nueva formulación THINTEC DIP technology® ofrece una mayor protección con un mínimo espesor. El refuerzo de Nitrilo entre el dedo índice y el pulgar otorga una mayor resistencia y duración para el manipulando de piezas cortantes. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de materiales abrasivos y cortantes, automoción, metalurgia, mecanizado, industria mecánica, carpintería metálica, cerámica, ferralla, mantenimiento en industria pesada, industria eólica, cerrajería, obras públicas, etc...



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Morado/Negro	Polietileno/Fibra de vidrio	Nitrilo foam	Galga 15



**BetterFit**  
High Performance



### HYPERCUT / ULTRACUT:

1. Seamless support made of high performance polyethylene and fiberglass
2. Nitrile foam coating on palm and nails
3. Reinforcement between the thumb and the index finger
4. Sanitized® treatment that prevents skin irritation. Actifresh® treatment, against odors and the elimination of bacteria produced by sweat

**Recommended use:** HYPERCUT / ULTRACUT: Boilermaking, burr workshop, mechanical industry, carpentry, cardboard and workshops with medium risk of cutting.



### HYPERCUT / ULTRACUT:

1. Support en polyéthylène haute performance et fibre de verre sans coutures
2. Revêtement en nitrile foam sur la paume et les ongles
3. Renforcement entre le pouce et l'index
4. Traitement Sanitized® qui prévient les irritations cutanées. Traitement Actifresh®, contre les odeurs et l'élimination des bactéries produites par la transpiration

**Utilisation recommandée:** HYPERCUT / ULTRACUT: Chaudronnerie, atelier de broyage, industrie mécanique, menuiserie, carton et ateliers avec risque de coupe moyen.



### HYPERCUT / ULTRACUT:

1. Suporte de polietileno de alto desempenho e fibra de vidro sem costura
2. Revestimento de nitrilo foam na palma e unhas
3. Reforço entre o polegar e o dedo indicador
4. Tratamento Sanitized® que previne a irritação da pele. Tratamento Actifresh®, contra odores e eliminação de bactérias produzidas pelo suor

**Uso recomendado:** HYPERCUT / ULTRACUT: Caldeiraria, oficina de brocas, indústria mecânica, carpintaria, papelão e oficinas com medio risco de corte.

# BETTERFIT MAXINIL

REFERENCIA  
**BL-010**

EN 388



3 X 2 1 A

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Guante con doble recubrimiento de nitrilo. Capa intermedia de nitrilo hasta el puño ofreciendo una mayor impermeabilidad con una excelente transpiración. Capa de recubrimiento externa de nitrilo (tipo Sandy) en palma y uñeros que asegura el mejor agarre en seco y húmedo. Soporte de Poliéster sin costuras en galga 15.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con bajo riesgo de corte en manipulación de piezas en seco y húmedo, automoción, construcción, Industria cementera, mecanizado, industria mecánica, imprenta, estampación, armadores, industria eólica, industria pesquera, obras públicas, etc...



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Rojo/Negro	Poliéster	Doble baño de nitrilo	Galga 15



# BETTERFIT MAXITEX

REFERENCIA  
**BL-009**

EN 388



2 X 2 1 A

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Guante con doble recubrimiento de látex. Capa interior de látex hasta el puño ofreciendo una mayor impermeabilidad. Capa de recubrimiento externa de látex (tipo Sandy) en palma y uñeros que asegura el mejor agarre en seco y húmedo. Soporte de Poliéster sin costuras en galga 15.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con bajo riesgo de corte en manipulación de piezas en seco y húmedo, automoción, construcción, Industria cementera, mecanizado, industria mecánica, imprenta, estampación, armadores, industria eólica, industria pesquera, obras públicas, etc...



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Azul/Negro	Poliéster	Doble baño de látex natural	Galga 15



**BetterFit**  
High Performance



MAXINIL / MAXITEX:

1. High-performance polyester support without seams
2. Nitrile coating up to the cuff. «Sandy» nitrile coating on palm and nails (MAXINIL).
3. Very light and versatile protection glove, with excellent adaptation of the support to the hand

**Recommended use:** MAXINIL / MAXITEX: Quality control, handling of parts, warehouses and general use with good grip in humid environments.



MAXINIL / MAXITEX:

1. Support polyester haute performance sans coutures
2. Revêtement en nitrile jusqu'au poing. Revêtement de nitrile «sandy» sur la paume et les ongles (MAXINIL).
3. Gant de protection très léger et polyvalent, avec une excellente adaptation du support à la main

**Utilisation recommandée:** MAXINIL / MAXITEX: Contrôle de la qualité, manipulation des pièces, entrepôts et utilisation générale avec une bonne adhérence dans des environnements humides.



MAXINIL / MAXITEX:

1. Suporte de poliéster de alto desempenho sem costuras
2. Revestimento de nitrilo até o punho. Revestimento de nitrilo «sandy» na palma e unhas (MAXINIL).
3. Luva de proteção muito leve e versátil, com excelente adaptação do suporte à mão

**Uso recomendado:** MAXINIL / MAXITEX: Controle de qualidade, manuseio de peças, armazéns e uso geral com boa aderência em ambientes úmidos.

# BETTERFIT SUPERDOT

REFERENCIA  
**BL-008**



EN 388



3 1 2 1 X\*  
4 1 2 1 X\*\*

EN 407



X 1 X X X X



CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Guante muy ligero y versátil. Alta destreza y adaptación del soporte a la mano. Recubrimiento esponjoso de nitrilo foam en palma y uñeros. "Dots" de nitrilo que aportan un extraordinario agarre. Soporte de Nylon sin costuras en galga 15. Este modelo es ideal para trabajos térmicos hasta 100°C de temperatura de contacto. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manipulación de piezas pequeñas, automoción, mecánica, micro-mecánica, montaje, cartonajes, imprenta, estampación, agricultura, archivo, carga y descarga, jardinería, lavandería industrial, logística, mantenimiento y uso general. Aplicaciones con calor de contacto menor de 100 °C.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Gris/Negro	Nylon	Nitrilo foam/dots nitrilo	Galga 15



X X X X X \* Valores antiguos X X X X X \*\* Valores actuales



# BETTERFIT ULTRACHEM

REFERENCIA  
**BL-012**



EN 388



3 X 4 2 C

EN ISO -374-1  
TIPO C



K L

EN 407



X 1 X X X X



CAT III

## DESCRIPCIÓN:

Guantelete sin costuras con soporte anticorte con protección para trabajos con riesgo de corte medio. Recubrimiento 360° de PVC de última generación y segunda capa de NITRIL (tipo Sandy) en palma y uñeros que asegura un excelente agarre incluso en superficies húmedas o mojadas. Excelente resistencia a la abrasión y máxima al desgarro. Dedos anatómicos que aseguran un ajuste perfecto y una excelente dexteridad. Soporte de nylon, polietileno y fibra de vidrio sin costuras galga 13. Ideal para trabajos térmicos hasta 100 °C de temperatura de contacto.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos con riesgo de corte medio para manipulación de productos químicos, industria de pinturas y barnices, industria pesquera, petroquímica, lavandería industrial y limpieza, refinerías, fitosanitarios, ganadería, etc. Temperatura de contacto máxima 100 °C.

TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Berenjena/negro	Nylon/Polietileno/Fibra vidrio	PVC/Nitrilo	Galga 13



**BetterFit**  
High Performance



SUPERDOT:

1. Seamless high-performance nylon support
2. Nitrile foam coating on palm and nails. Nitrile points on the palm for maximum grip
3. Sanitized® treatment that prevents skin irritation. Actifresh® treatment, against odors and the elimination of bacteria produced by sweat
4. Valid for thermal work up to 100°C contact temperature

**Recommended use:** SUPERDOT: Quality control, handling of pieces, warehouses, cement industry and general use with good grip and with contact temperature of up to 100°C.



SUPERDOT:

1. Support en nylon haute performance sans couture
2. Revêtement en nitrile foam sur la paume et les ongles. Points de nitrile sur la paume pour une adhérence maximale
3. Traitement Sanitized® qui prévient les irritations cutanées. Traitement Actifresh®, contre les odeurs et l'élimination des bactéries produites par la transpiration
4. Valable pour le travail thermique jusqu'à 100°C de température de contact

**Utilisation recommandée:** SUPERDOT: Contrôle de la qualité, manipulation des pièces, entrepôts, cimenterie et utilisation générale avec une bonne adhérence et avec une température de contact pouvant atteindre 100 °C.



SUPERDOT:

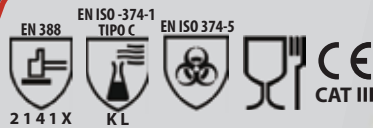
1. Suporte de nylon de alto desempenho sem costuras
2. Revestimento de espuma de nitrilo na palma e unhas. Pontos de nitrilo na palma da mão para máxima aderência
3. Tratamento Sanitized® que previne a irritação da pele. Tratamento Actifresh®, contra odores e eliminação de bactérias produzidas pelo suor
4. Válido para trabalho térmico até 100°C de temperatura de contato

**Uso recomendado:** SUPERDOT: Controle de qualidade, manuseio de peças, armazéns, indústria cimenteira e uso geral com boa aderência e com temperatura de contato de até 100°C.



# BETTERFIT SUPRACHEM

REFERENCIA  
**BL-011**



## DESCRIPCIÓN:

Guante químico extremadamente flexible y ligero ideal para trabajos que requieran de una alta precisión. Recubrimiento 360° de PVC de última generación y segunda capa de nitrilo (tipo Sandy) en palma y uñeros que asegura un excelente agarre incluso en superficies húmedas o mojadas. Soporte de poliéster sin costuras galga 15. Dedos anatómicos que aseguran un ajuste perfecto y una excelente dexteridad. Longitud 300 mm.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en manipulación de productos químicos, industria de pinturas y barnices, industria pesquera, petroquímica, lavandería industrial y limpieza, refinerías, fitosanitarios, ganadería, etc..



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Rojo/Negro	Poliéster	PVC/Nitrilo	Galga 15



**BetterFit**  
High Performance



### SUPRACHEM / ULTRACHEM:

1. Seamless polyester liner. High-performance seamless UHMWPE/fibreglass/nylon (ULTRACHEM)
2. Complete PVC coating. Nitrile coating «sandy» in palm and nails
3. Protective glove 300 mm long, ideal for handling chemicals

**Recommended use:** SUPRACHEM: Handling of chemical products in jobs that require great tact.

ULTRACHEM: Handling of chemical products in jobs that require great tact and protection against cutting. Maximum contact temperature 100 °C.



### SUPRACHEM / ULTRACHEM:

1. Support en polyester sans coutures. Support d'haute performance en UHMWPE/fibre de verre/nylon sans coutures (ULTRACHEM)
2. Revêtement complète en PVC. Revêtement nitrile «sandy» dans la paume et les ongles
3. Gant de protection de 300 mm de long, idéal pour la manipulation de produits chimiques

**Utilisation recommandée:** SUPRACHEM: Manipulation de produits chimiques dans des tâches exigeant beaucoup de tact.

ULTRACHEM: Manipulation de produits chimiques dans des tâches exigeant beaucoup de tact et de protection contre les coupures. Temperature maximale de contact 100 °C.



### SUPRACHEM / ULTRACHEM:

1. Support de poliéster sem costuras. Suporte de UHMWPE/fibra de vidro/nylon de alto desempenho sem costuras (ULTRACHEM)
2. Revestimento PVC completo. Revestimento de nitrilo «sandy» na palma e unhas
3. Luva protetora de 300 mm de comprimento, ideal para manipular produtos químicos

**Uso recomendado:** SUPRACHEM: Manipulação de produtos químicos em trabalhos que exigem grande tato.

ULTRACHEM: Manipulação de produtos químicos em trabalhos que exigem grande tato e proteção contra o corte. Temperatura máxima de contato 100 °C.

# BETTERFIT MIX

REFERENCIA  
**BL-014**

EN 388  
3 1 2 1 X

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Guante muy ligero y confortable gracias a su soporte de NYLON sin costuras en galga 13. Su recubrimiento especial de nitrilo y poliuretano (PU) ultra fino en palma y uñeros con la nueva formulación THINTEC DIP technology® ofrece una mayor protección con el mínimo espesor. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en manipulación de piezas pequeñas, automoción, mecánica, micromecánica, montaje, cartonajes, imprenta, estampación, cerrajería, archivo, carga y descarga, electrónica, logística, relojería, mantenimiento y uso general.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Blanco/Gris	Nylon	Nitrilo y Poliuretano (PU)	Galga 13



1 12 120

# BETTERFIT SUPRATEx

REFERENCIA  
**BL-015**

EN 388  
2 1 2 1 X

CE  
CAT II



## DESCRIPCIÓN:

Guante muy ligero y versátil. Alta destreza y adaptación del soporte a la mano. Recubrimiento esponjoso de látex foam en palma y uñeros. Palma texturizada que aporta un extraordinario agarre en seco y húmedo. Soporte de Nylon sin costuras en galga 15. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en jardinería, agricultura, automoción, construcción, industria aeronáutica, industrial eólica, mantenimiento, montaje, cartonajes, estampación, carga y descarga, cerrajería, uso general, etc.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Verde/Negro	Nylon	Latex natural	Galga 15



1 12 120



MIX / SUPRATEx:

1. Seamless nylon support
2. Coating of nitrile / PU mixture in palm and nails Coating of textured natural latex in palm and nails (SUPRATEx)
3. Sanitized® treatment that prevents skin irritation. Actifresh® treatment, against odors and the elimination of bacteria produced by sweat

**Recommended use:** MIX / SUPRATEx: Quality control, handling of pieces, warehouses and general use.



MIX / SUPRATEx:

1. Support en nylon sans couture
2. Revêtement de mélange nitrile / PU dans la paume et les ongles Revêtement de latex naturel texturé dans la paume et les ongles (SUPRATEx)
3. Traitement Sanitized® qui prévient les irritations cutanées. Traitement Actifresh®, contre les odeurs et l'élimination des bactéries produites par la transpiration

**Utilisation recommandée:** MIX / SUPRATEx: Contrôle qualité, manipulation des pièces, entrepôts et utilisation générale.



MIX / SUPRATEx:

1. Suporte de nylon sem costura
2. Revestimento de nitrilo / PU na palma e unhas Revestimento de látex natural texturado na palma e unhas (SUPRATEx)
3. Sanitized® tratamento que previne a irritação da pele. Tratamento Actifresh®, contra odores e eliminação de bactérias produzidas pelo suor.

**Uso recomendado:** MIX / SUPRATEx: Controle de qualidade, manipulação de peças, armazéns, indústria de cimento e uso geral.

# BETTERFIT COMFORT

REFERENCIA  
**BL-016**



EN 388



4 1 2 1 X

CE  
CAT II

## DESCRIPCIÓN:

Diseñado para situaciones donde se requiera de la máxima esterilidad y comodidad. Reduce la fatiga mecánica de la mano en trabajos con movimientos repetitivos gracias a un soporte ultra ligero sin costuras de Nylon y Algodón en galga 15 y a su recubrimiento especial de Nitrilo Foam en palma y uñeros. Tratamiento Sanitized® Actifresh® que evita la irritación de la piel, contra los malos olores y la eliminación de las bacterias producidas por el sudor.

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos sin riesgo de corte en manipulación de piezas pequeñas, automoción, mecánica, micromecánica, montaje, cartonajes, imprenta, estampación, agricultura, archivo, carga y descarga, jardinería, logística, mantenimiento y uso general.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
6 - 7 - 8 - 9 - 10	Verde/Gris	Nylon/Algodón	Nitrilo foam	Galga 15



**BetterFit**  
High Performance



COMFORT:

1. Seamless nylon support specially made for superior comfort
2. Nitrile foam coating on palm and nails

**Recommended use:** COMFORT: Quality control, handling of pieces, warehouses and general use.



COMFORT:

1. Support en nylon sans couture spécialement conçu pour un confort supérieur
2. Revêtement en mousse nitrile sur la paume et les ongles incarnés

**Utilisation recommandée:** COMFORT: Contrôle qualité, manipulation des pièces, entrepôts et utilisation générale.



COMFORT:

1. Suporte de nylon sem costura especialmente feito para conforto superior
2. Revestimento de nitrilo foam na palma e unhas

**Uso recomendado:** COMFORT: Controle de qualidade, manipulação de peças, armazéns, indústria de cimento e uso geral.



**BRICOTEC**  
Specialized working gloves

# BRICOLAJE

Descubre una nueva dimensión en BRICOLAJE. Nueva línea de guantes BRICOTEC para bricoapasionados, 7 modelos diferentes, 7 razones para hacer del bricolaje una gran acción.

Guantes de trabajo para profesionales de la reforma o la construcción o los que se atreven con cualquier tarea en casa. Para protegerte de cualquier riesgo derivado del uso de herramientas o pequeña maquinaria, cortes provocados por el trabajo con cristales o materiales de albañilería, guantes para paliar el frío, la humedad o para protegerte si trabajas en contacto con aceites.

Todos ellos con gran agarre, resistencia y comodidad.



## BRICOTEC

*Discover a new dimension in DIY. New globe's line for "DiY lovers", 7 diferent models, 7 reasons to make the DIY a great hobby. Work gloves for construction professionals or those who dare with any task at home. To protect you from any risk arising from the use of tools or small machinery, cuts caused by working with glass or masonry materials, gloves to alleviate cold, humidity or to protect you if you work in contact with oils. All of them with great grip, resistance and comfort.*



## BRICOTEC

*Découvrez une nouvelle dimension dans le bricolage. Une nouvelle ligne de gants pour les brico passionnés, 7 modèles différents, 7 raisons pour faire du bricolage une grande action. Gants de travail pour les professionnels de la rénovation ou de la construction ou ceux qui osent effectuer n'importe quelle tâche à la maison. Pour vous protéger de tout risque résultant de l'utilisation d'outils ou de petites machines, des coupures causées par le travail avec des matériaux en verre ou en maçonnerie, des gants pour atténuer le froid, l'humidité ou pour vous protéger si vous travaillez au contact d'huiles. Tous avec une grande adhérence, résistance et confort.*



## BRICOTEC

*Descubra uma nova dimensao na Bricolagem. Nova linha de luvas para anadores de bricolagem, 7 modelos diferentes, 7 razones para facer da bricolagem o seus pasatempo favorito. Luvas de trabalho para profissionais de renovação ou construção ou para quem se atreve a qualquer tarefa em casa. Para protegê-lo de qualquer risco decorrente do uso de ferramentas ou pequenas máquinas, cortes causados pelo trabalho com materiais de vidro ou alvenaria, luvas para aliviar o frio, umidade ou para protegê-lo se trabalhar em contato com óleos. Todos eles com grande aderência, resistência e conforto.*





REFERENCIA  
**BT-1060**

# CARRERA

## DESCRIPCIÓN:

1. Dorso de spandex
2. Cuero sintético en la palma con trama de cuadros de silicona
3. Perforaciones para transpiración
4. banda de ajuste del puño con velcro

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Uso mecánico y mantenimiento en general



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Verde / Negro	-	-	-



CARRERA:

1. Spandex back
2. Synthetic leather on palm with square silicone pattern
3. Transpiration holes
4. Wrist adjustment Velcro band

**Recommended use:** Mechanics and general maintenance use.



CARRERA:

1. Dos en spandex
2. Cuir synthétique aux paumes avec trame de carrés de silicone
3. Perforations pour la transpiration
4. Bande de serrage du poignet avec velcro

**Utilisation recommandée:** Travail mécanique et maintenance en général.



CARRERA:

1. Dorso de spandex
2. Couro sintético na palma com trama de quadros de silicone
3. Perfurações para transpiração
4. Fita de ajuste do punho com velcro

**Usos recomendados:** Uso mecânico e manutenção geral.



REFERENCIA  
**BT-2105**

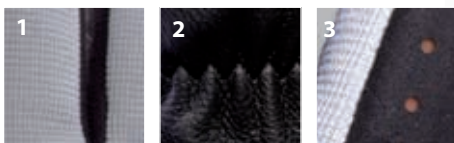
# FORMULA

**DESCRIPCIÓN:**

1. Dorso de spandex
2. Cuero flor en la palma y nudillos
3. Perforaciones para transpiración
4. Ribetes reflectantes

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Conducción y operación continuada de maquinaria.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10	Gris/Negro	-	-	-



**FORMULA:**

1. Spandex back
2. Grain palm and knuckles leather
3. Transpiration holes
4. Reflective tubes

**Recommended use:** Driving and long periods of machinery operation.



**FORMULA:**

1. Dos en spandex
2. Fleur de cuir aux paumes et jointures
3. Perforations pour la transpiration
4. Liserés réfléchissants

**Utilisation recommandée:** Conduite et manipulation continue de machines.



**FORMULA:**

1. Dorso de spandex
2. Couro flor na palma e coxins
3. Perforações para transpiração
4. Sobre-costuras reflectoras

**Uso recomendado:** Condução e operação contínua de máquinas.





REFERENCIA  
**BT-1140**

# SENSITOOOL

## DESCRIPCIÓN:

1. Dorso de spandex. Banda de neopreno en los nudillos
2. Cuero sintético en palma sin tres puntas en los dedos. Palma con refuerzos texturizados con acabado arena
3. Perforaciones para transpiración
4. Cinta ajustable de velcro, puño elástico

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manejo de pequeños componentes que requieran un alto nivel de sensibilidad.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Azul/Negro	-	-	-



SENSITOOOL:

1. Spandex back. Neoprene knuckle strap
2. Synthetic leather palm without 3 finger tips, sandy textured palm reinforcements
3. Transpiration holes
4. neoprene knuckle strap

**Recommended use:** Component handling which require a high sensitivity level.



SENSITOOOL:

1. Dos en spandex. Bande de néoprène aux jointures
2. Cuir synthétique aux paumes sans 3 bouts des doigts avec renforts texturisés
3. Perforations pour la transpiration
4. Bande ajustable en velcro, poignet élastique

**Utilisation recommandée:** Manipulation de petits composants qui demandent un grand niveau de sensibilité au toucher.



SENSITOOOL:

1. Dorso de spandex. Fita de neopreno nos coxins
2. Couro sintético na palma sem 3 pontas dos dedos, palma com reforços texturizados com acabamento areia
3. Perfurações para transpiração
4. Fita ajustável de velcro, punho elástico

**Uso recomendado:** Manipulation de petits composants qui demandent un grand niveau de sensibilité au toucher.





REFERENCIA  
**BT-1055R**



**DESCRIPCIÓN:**

1. Dorso de spandex
2. Cuero sintético en palma con trama rectangular de silicona
3. Cinta de ajuste de velcro en el dorso, puño elástico
4. Ribetes reflectantes

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Trabajos manuales que requieran un máximo agarre.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Rojo/Negro	-	-	-



CRAFT:

1. Spandex back
2. Synthetic leather on palm with rectangular silicone pattern
3. Velcro adjustment strap on the back, elastic cuff
4. Reflective piping

**Recommended use:** Manual works that require maximum grip.



CRAFT:

1. Dos en élasthanne
2. Paume en cuir synthétique avec motif rectangulaire en silicone
3. Sangle de réglage Velcro à l'arrière, manchette élastique
4. Passepoil réfléchissant

**Utilisation recommandée:** Travaux manuels nécessitant une adhérence maximale.



CRAFT:

1. Costas de Spandex
2. Couro sintético na palma da mão com padrão de silicone retangular
3. Cinta de ajuste de velcro na parte de trás, punho elástico
4. Tubulação reflexiva

**Uso recomendado:** Trabalhos manuais que exigem máxima aderência.





REFERENCIA  
**BT-5125**

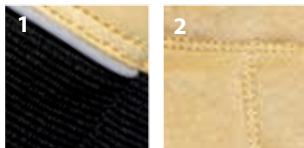
## VIBRACOOL

### DESCRIPCIÓN:

1. Dorso de Spandex. Banda de refuerzo de cuero flor en los nudillos
2. Cuero flor en palma con refuerzos antivibraciones en piel serraje relleno de foam
3. Cinta de ajuste de velcro en el dorso. Puño elástico

### EMPLEOS ACONSEJADOS:

Manejo de herramientas que requieran protección contra las pequeñas vibraciones.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Beige/Negro	-	-	-



VIBRATOOL:

1. Spandex back, reinforcement grain leather band at knuckles zone
2. Grain leather palm with anti-vibratory reinforcements made of split leather and inner foam
3. Adjustment Velcro stripe at back, elastic wrist

**Recommended use:** Tool handling which require protection against low vibrations during use.



VIBRATOOL:

1. Dos en spandex. Bande de renfort de fleur de cuir aux jointures
2. Fleur de cuir dans les paumes avec renforts anti-vibrations en croute et rembourré de mousse
3. Bande de serrage velcro sur le dos, poignet élastique

**Utilisation recommandée:** Manipulation d'outils qui demandent de la protection contre les petites vibrations.



VIBRATOOL:

1. Dorso de spandex. Fita de reforço de couro flor nos coxins
2. Couro flor na palma com reforços anti-vibratórios de pele croute e enchimento de foam
3. Fita de ajuste de velcro no dorso, punho elástico

**Uso recomendado:** Manejo de ferramentas que exijam proteção contra pequenas vibrações.



REFERENCIA  
**BT-2085**

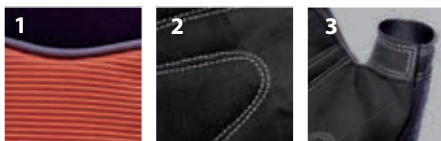
# HANDY

## DESCRIPCIÓN:

1. Dorso de spandex. Banda de neopreno en la zona de los nudillos
2. Palma de cuero sintético con zonas acolchadas antivibración
3. Sin dedos
4. banda de ajuste de velcro. Puño elástico

## EMPLEOS ACONSEJADOS:

Trabajos de bricolaje en general donde se requiera un alto nivel de tacto.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
7 - 8 - 9 - 10	Naranja/Negro	-	-	-



HANDY:

1. Spandex back. Neoprene strap at knuckle's zone
2. Synthetic leather palm with anti-vibratory reinforced pads
3. Fingerless
4. Adjustment Velcro strap, elastic wrist

**Recommended use:** General DIY works which require high sensitivity.



HANDY:

1. Dos en spandex. Bande de néoprène dans la zone de jointures
2. Paume en cuir synthétique avec des zones molletonnées antivibration
3. Sans doigts
4. Bande de serrage en velcro, poignet élastique

**Utilisation recommandée:** Travaux de bricolage en général qui demandent le maximum de toucher.

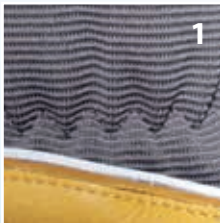


HANDY:

1. Dorso de spandex. fita de neopreno na zona dos coxins
2. Palma de couro sintético com zonas acolchoadas anti-vibração
3. Sem dedos
4. Fita de ajuste de velcro, punho elástico

**Uso recomendado:** Trabalhos de bricolagem em geral onde se necessite um alto nível de tacto.





KING:

1. Spandex back
2. Grain leather palm and forefingers
3. Open cuff

**Recommended use:** General DIY activities which require a high mechanical protection level.



KING:

1. Dos en spandex
2. Fleur de cuir dans le paumes et noeuds
3. Poignet ouvert

**Utilisation recommandée:** Travaux de bricolage en général qui demandent une grande protection mécanique.



KING:

1. Dorso de spandex
2. Couro flor na palma e ponta dos dedos
3. Punho aberto

**Uso recomendado:** Travaux de bricolage en général qui demandent une grande protection mécanique.



REFERENCIA  
**BT-2080**

**KING**

**DESCRIPCIÓN:**

1. Dorso de spandex
2. Palma y puntas de los dedos de cuero flor
3. Puño abierto

**EMPLEOS ACONSEJADOS:**

Trabajos de bricolaje en general que requieran un alto nivel de protección mecánica.



TALLA	COLOR	MATERIAL DE SOPORTE	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO	PESO / GROSOR DEL SOPORTE
9 - 10	Amarillo/Gris	-	-	-





# EMPOWERING YOUR SAFETY



**visítenos**  
[www.3linternacional.com](http://www.3linternacional.com)

Atención al Cliente - Customer Service  
Service au clientèle / Atensão ao cliente

Tel.: +34 942582323  
Fax: +34 942582324



3L INTERNACIONAL S.A.  
Avda. de Santa Cruz 36, Santa Cruz de Bezona  
39100 Cantabria (Spain)  
e-mail: 3l@3linternacional.com

distribuidor: